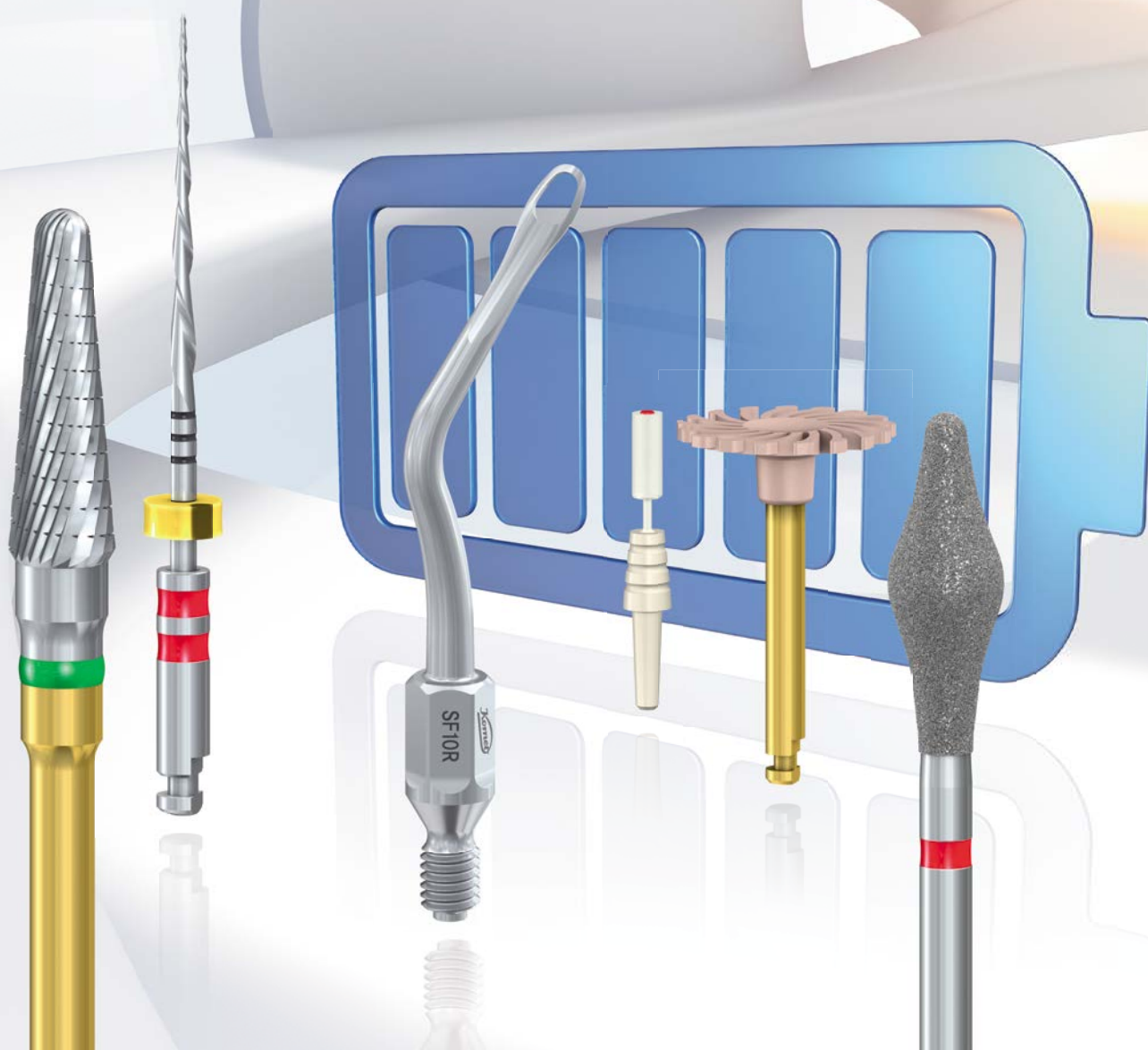




100 %

für den dentalen Alltag.
for day-to-day dentistry.



Piezon® und MiniMaster® sind eingetragene Marken der Firma EMS/Ferton Holding. Titanus® ist eine eingetragene Marke der Firma TEKNE DENTAL.

Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Sirona. PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ und SONICflex™ sind Marken der Firma KaVo.

Proxeo®, Synea® und Alegra® sind eingetragene Marken der Firma W&H.

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare.

Ceramill® ist eine eingetragene Marke der Firma Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® und TissueMaster Concept® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: November 2017

Piezon® and MiniMaster® are registered trademarks of the company EMS/Ferton Holding. Titanus® is a registered trademark of the company TEKNE DENTAL.

Sirona® is a registered trademark of the company Sirona. PiezoLED™, PIEZOlux™, MULTIflex™ and SONICflex™ are trademarks of the company KaVo.

Proxeo®, Synea® and Alegra® are registered trademarks of the company W&H.

Procera® is a registered trademark of the company Nobel Biocare.

Ceramill® is a registered trademark of the company Amann Girrbach.

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at November 2017

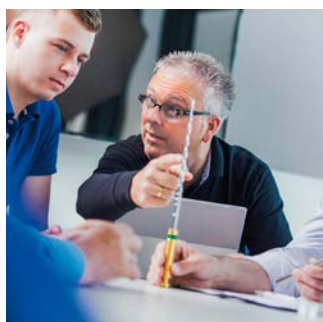


Am Ende des Tages zählt Qualität.

At the end of the day, quality counts.



Welcome to the new main catalogue from Komet. Of course, we have wondered about whether there is still any point to a catalogue in this digital age and whether print and paper still match our style of company. After all, everything you can see here can now also be found online at kometdental.de.



As you can see, we decided on the catalogue. Taking everything into consideration, a catalogue is still an important, everyday, supplementary medium for discovering what's new and taking note of what is already available. And sometimes in everyday situations, it can be quicker to open the catalogue than boot up a computer.



By the way, when it comes to everyday situations, they have also gone through some very evident changes in dental practices and laboratories. The number of treatment and work methods has increased, and correspondingly the range of instruments and systems available on the market has become more complex. And often, unfortunately, more difficult to survey and comprehend.

Since its foundation in the year 1923, Komet has set itself the task of making its customers' everyday work as simple, effective and safe as possible – in line with the standards of medical healing. With our own developments and our own production.



Irrespective of how dental medicine, dental technology and markets develop. We will remain true to the motto that has made us what we are now: At the end of the day, it's quality that counts. The quality of Komet. Made in Lemgo, Germany.

Herzlich willkommen im neuen Gesamtkatalog von Komet. Natürlich haben wir überlegt, ob ein Katalog im digitalen Zeitalter noch Sinn macht und ob Gedrucktes noch zu uns passt. Immerhin finden Sie alles, was Sie hier sehen, inzwischen auch online unter kometdental.de.

Wie Sie sehen, haben wir uns für den Katalog entschieden. Denn ein Katalog ist immer noch ein wichtiges, ergänzendes und alltagstaugliches Medium, um Neues zu entdecken und sich Bewährtes zu merken. Und manchmal ist er im Alltag auch schneller geöffnet als ein Computer hochgefahren.

Apropos Alltag. Auch er hat sich in den Zahnarztpraxen und Laboren, wie gewohnt, weiter entwickelt. Die Behandlungs- und Arbeitsmethoden sind zahlreicher, dementsprechend wird das Angebot an Instrumenten und Systemen auf dem Markt komplexer. Und leider oft auch schwerer zu über- und durchschauen.

Komet hat es sich, und das bereits seit seiner Gründung im Jahre 1923, zur Aufgabe gemacht, den Alltag seiner Kunden möglichst einfach, effektiv und sicher zu machen. Nach allen Regeln der Heilkunst. Mit eigener Entwicklung, eigener Produktion, eigenem Außendienst.

Egal, wie sich die Zahnmedizin, die Zahntechnik und die Märkte entwickeln. Wir bleiben dem Gedanken treu, der uns zu dem machte, was wir sind: Am Ende des Tages zählt Qualität. Die Qualität von Komet. Made in Lemgo, Germany.



Endodontie
Endodontics
CE EN 418166



Step by Step
CE 418570 | EN 418648



Kompass Stiftsysteme
Compass Post Systems
CE 418165 | EN 417847



SonicLine
CE 410356 | EN 410357



SonicLine Quick
CE 417641 | EN 418065



PiezoLine
CE 410007 | EN 411782



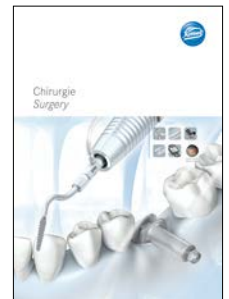
Prophylaxe
CE 410354



CeraLine
CE 410094 | EN 410095



Kieferorthopädie
Orthodontics
CE EN 410782



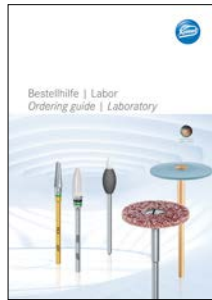
Chirurgie
Surgery
CE EN 410102



Bestellhilfe Hartmetall
Ordering Guide Tungsten Carbide
CE EN 410332



Bestellhilfe Diamant
Ordering Guide Diamond
CE EN 410325



Bestellhilfe Labor
Ordering Guide Laboratory
CE EN 410768



Bestellhilfe Diamantscheiben
Ordering Guide Diamond Discs
CE 410760 | EN 410761



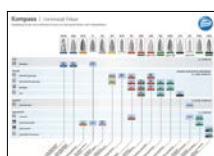
Kompass Vollkeramik-Restaurationen
Compass All-ceramic Restorations
CE 412123 | EN 412124



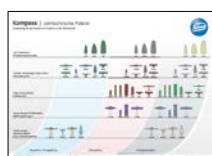
Kompass Füllungstherapie
Compass Filling Therapy
CE 413805 | EN 417124



Kompass Feinwerktechnik
Compass Precision Technique
CE 410795 | EN 410796



Kompass HM-Fräser
Compass TC Cutters
CE 410806 | EN 410807



Kompass zahntechnische Polierer
Compass Laboratory Polishers
CE 410822 | EN 410823



Kompass zahntechnische Bürsten
Compass Laboratory Brushes
CE 410814 | EN 410815

KometDental -
immer gut informiert
always well-informed

Praxis · Dental Surgery

6 - 9	Allgemeine Hinweise <i>General information</i>
12 - 53	Schallspitzen <i>Sonic tips</i>
56 - 77	Schallspitzen Quick <i>Sonic tips Quick</i>
80 - 97	Ultraschallspitzen <i>Ultra sonic tips</i>
100 - 101	Hubfeilen <i>Files for reciprocating handpiece</i>
104 - 107	Keramik <i>Ceramics</i>
110 - 111	Polymer <i>Polymer</i>
114 - 143	Hartmetall <i>Tungsten carbide</i>
146 - 149	Stahl <i>Steel</i>
152 - 215	Diamant <i>Diamond</i>
218 - 241	Polierer <i>Polishers</i>
244 - 249	Prophylaxe <i>Prophylaxe</i>
252 - 263	KFO <i>Orthodontics</i>
266 - 303	Endodontie <i>Endodontics</i>
306 - 345	Wurzelstifte <i>Root posts</i>
348 - 371	Chirurgie/Implantologie <i>Surgery/Implantology</i>
374 - 389	Sätze <i>Instrument sets</i>
392 - 405	Instrumentenstände <i>Instrument trays</i>
408 - 411	Reinigung und Desinfektion <i>Cleaning and Desinfecting</i>



Labor · Laboratory

414 - 415	Dentalkeramik <i>Dental ceramics</i>
418 - 421	Keramik/Kunststoff <i>Ceramics/Acrylics</i>
424 - 477	Hartmetall <i>Tungsten carbide</i>
480 - 485	Stahl <i>Steel</i>
488 - 521	Diamant <i>Diamond</i>
524 - 527	Trennscheiben <i>Separating Discs</i>
530 - 553	Polierer <i>Polishers</i>
556 - 575	Frästechnik <i>Milling technique</i>
578 - 583	Werkzeugstände <i>Bur blocks</i>
586 - 587	Zubehör/Reinigung <i>Auxiliaries/Cleaning</i>
588 - 592	Gebrauchs- und Sicherheitshinweise <i>Instruction for use and safety recommendations</i>
593 - 608	Index <i>Index</i>

Tabellenstruktur · Table structure

Colour coding / REF number

The colour coding indicates the grit size or type of toothing.

Farbmarkierung / REF Nr.

Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Korngröße bzw. die Verzahnung.

Information

Further information available.

Information

Weiteres Informationsmaterial erhältlich.

Shank type ISO 6360

Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Schaftart ISO 6360

Achtung: Bei Instrumenten mit überlanger Kopf- und/oder Halsform verändert sich die Gesamtlänge!

Maximum permissible speed (Indicated up to 450 000 rpm only)

Maximale Drehzahl

(Angaben nur unter 450 000 min⁻¹)

8830



Instrument/tool

Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug

Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1

The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1

Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

Packing unit/dimensions/designations

The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

Verpackungseinheiten / Maße / Bezeichnungen

Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.

L = Länge des Arbeitsteiles

L = length of working part

806 314 233514 ...



8830.314. ...

012 014

300 000 min⁻¹

Bestellmöglichkeiten · Ordering options

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der Komet® REF-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number

Please specify the blue REF number / shank type number and the respective size.

8830.314. ...

Komet Bestellnummer

Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer / Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

014

ISO order number

Please specify the black ISO number and the respective size.

806 314 233514 ...

ISO Bestellnummer

Nach ISO notieren Sie bitte die schwarze ISO-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

014

Nummernsystem · Numbering System ISO 6360

Verschiedene Bereiche der rotierenden Instrumente sind international bereits genormt. Hierzu gehören die Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart (ISO 1797) und die Größenangaben (ISO 2157). Die internationale Vereinheitlichung der Instrumentenbezeichnungen wird durch das ISO-Nummernsystem sichergestellt.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157).

The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



806 314 233514 014

1	2 3	4	5
---	-----	---	---

Werkstoff des Arbeitsteils

- Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part

- Diamond, galvanic metal bond

Schaft und Gesamtlänge

- FG
- 19 mm Anschlussmaße nach ISO 1797

Shank and overall length

- FG
- 19 mm coupling dimensions according to ISO 1797

Form und Ausführung

- umgekehrt, konisch, Stirn konvex, Ecken rund
- feine Körnung, harte Bindung

Shape and design

- Inverted, tapered, front convex, round edges
- Fine grit, hard bond

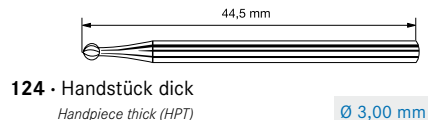
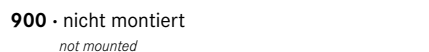
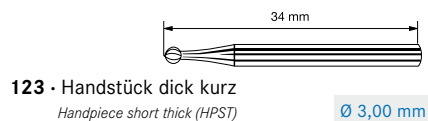
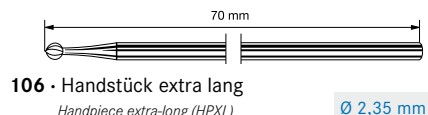
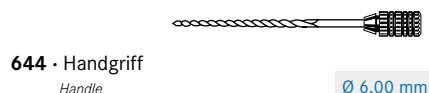
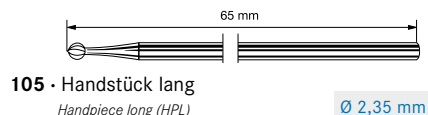
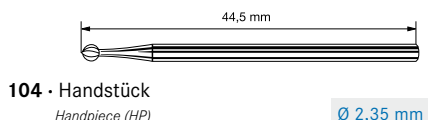
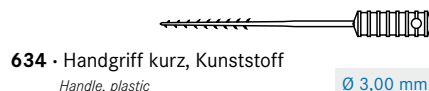
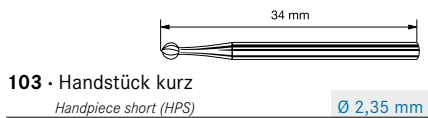
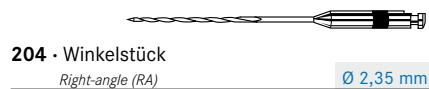
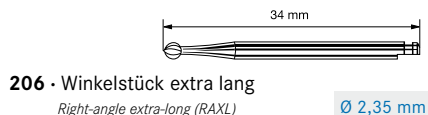
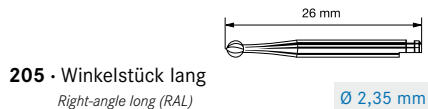
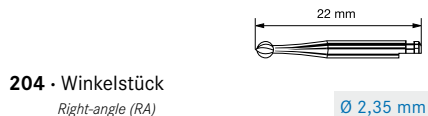
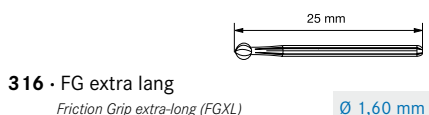
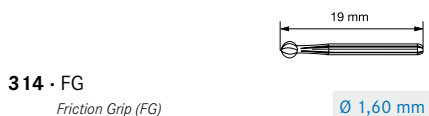
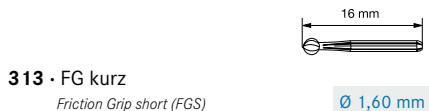
Nenngröße ISO 2157

- größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157

- Largest diameter of the working part (1/10 mm)

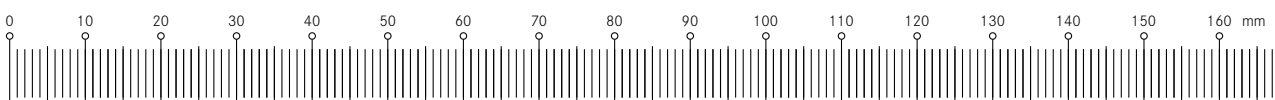
Schaftarten · Shank types ISO 6360



Kopfdurchmesser / Größen · Head Diameter / Sizes













Ø 1/16 inch	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

Ø 1/8 inch	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.300	0.315



Piktogramme - Icons

	Kavitätenpräparation <i>Cavity preparation</i>		Stiftsysteme <i>Post systems</i>		Kronen-/Brückentechnik <i>Crown and bridge technique</i>
	Kronenpräparation <i>Crown preparation</i>		Prophylaxe <i>Prophylaxis</i>		Kunststofftechnik <i>Acrylic technique</i>
	Ausbohren alter Füllungen <i>Removal of old fillings</i>		Wurzelglättung <i>Root planing</i>		Modellerstellung <i>Model fabrication</i>
	Kronentrennen <i>Crown removal</i>		KFO <i>Orthodontics</i>		Feinwerktechnik <i>Milling technique</i>
	Füllungsbearbeitung <i>Working on fillings</i>		Kieferchirurgie <i>Oral surgery</i>		Modellgusstechnik <i>Model casting technique</i>
	Wurzelkanalaufbereitung <i>Root canal preparation</i>		Implantologie <i>Implantology</i>		
	Winkel <i>Angle</i>		vor Kopf diamantiert <i>End cutting only</i>		Diamantkorn durchsetzt <i>Diamond interspersed</i>
	Radius <i>Radius</i>		vor Kopf diamantiert <i>End cutting only</i>		Video <i>Video</i>
	Radius <i>Radius</i>		vor Kopf diamantiert, mit Fase <i>End cutting only, with chamfer</i>		Informationsmaterial erhältlich <i>Further information available</i>
	Länge Führungsstift <i>Length of guide pin</i>		vor Kopf diamantiert, mit Radius <i>End cutting only, with radius</i>		
	Sicherheitsfase <i>Safety chamfer</i>		vor Kopf schneidend <i>End cutting</i>		
	Konuswinkel <i>Cone angle</i>				
	Fasenschliff <i>Bevel cut (milling)</i>		beidseitig belegt <i>double sided</i>		Ultraschallbad <i>Ultrasonic bath</i>
	Kante rund <i>Rounded edges</i>		Oberseite belegt <i>Upper side coated</i>		Thermodesinfektor <i>Thermodisinfectant</i>
	runde Spitze <i>Rounded tip</i>		Unterseite belegt <i>Lower side coated</i>		Autoklav <i>Autoclave</i>
	unbelegte Spitze <i>Non cutting tip</i>		diamantdurchsetzter Rand <i>Diamond interspersed edge</i>		vor Sonnenlicht schützen <i>Keep away from sunlight</i>
	unbelegte Spitze <i>Non cutting tip</i>		Zweikornscheibe, beidseitig belegt <i>Two-grit disc, double sided</i>		Latexhaltig <i>Contain Latex</i>
	schneidende Spitze <i>Cutting tip, pointed</i>				
	schneidende Spitze <i>Cutting tip</i>				
	nicht schneidende Spitze <i>Non cutting tip</i>				

-  opt. optimale Drehzahl
Recommended speed
-  max. maximal zulässige Drehzahl
Maximum speed
-  Verpackungseinheit
Packing unit
-  REF Bestellnummer
Order number/reference number
-  LOT Fertigungslosnummer, Charge
Batch code
-  beiliegende Gebrauchs- und Sicherheitshinweise beachten
Consult instructions
-  **STERILE R** strahlensterilisiert
Sterilized using irradiation
-  **STERILE EO** Sterilisation Ethylenoxid
Sterilized using ethylene oxide
-  verwendbar bis
Use by
-  bei beschädigter Verpackung nicht verwenden
Do not use in case of damaged packaging
-  Herstellungsdatum
Date of manufacture
-  nur zum Einmalgebrauch*
*For single use only**

Beispiel einer Sterilverpackung
Example of a sterile packaging






Öffnen der Sterilverpackung
Opening of the sterile packaging









- * Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte nicht weiter gegeben ist.
- * *The reuse of these products carries a risk of infection. A safe, risk-free use can therefore not be guaranteed.*

Schneidenzahl Hartmetallfinierer · Number of blades for carbide finishers

-  ultrafein · *ultra-fine* 30 Schneiden · *blades*
-  fein · *fine* 16/20 Schneiden · *blades*
-  normal · *normal* 8/12 Schneiden · *blades*

Diamant-Körnungen · Diamond grit sizes

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">  ultrafein · <i>ultra-fine</i> 8 µm  extrafein · <i>extra-fine</i> 25 µm  fein · <i>fine</i> 46 µm | <ul style="list-style-type: none">  mittel · <i>medium</i> 107 µm *  grob · <i>coarse</i> 151 µm *  supergrob · <i>super-coarse</i> 181 µm * |
|---|--|

- * Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instrumentenform und -größe bei einzelnen Instrumenten vom genannten Wert abweichen.
- * *With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.*



Schallspitzen | Übersicht
Sonic tips | Overview

Prophylaxe
Prophylaxis



Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Parodontologie
Periodontics



Approximalfächen
Interproximal surfaces



Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



Micro/Bevel
Micro/Bevel



Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



Fissurenbearbeitung
Opening of fissures



Veneertechnik
Veneer technique



Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



Endodontie
Endodontics



Chirurgie
Surgery



Sinuslift
Sinus lift



Knochenbearbeitung
Bone preparation



Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



Zubehör
Auxiliaries





Sonic tips  Schallspitzen

<i>Introduction</i>	12 – 13	Einleitung
<i>Prophylaxis</i>	14 – 15	Prophylaxe
<i>Implant prophylaxis</i>	16 – 17	Implantatprophylaxe
<i>Periodontics</i>	18 – 20	Parodontologie
<i>Interproximal surfaces</i>	21 – 22	Approximallflächen
<i>Proximal cavity preparation</i>	23 – 24	Approximale Kavitätenpräparation
<i>Micro/Bevel</i>	25 – 26	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	27 – 29	Stripping/Shaping
<i>Opening of fissures</i>	30	Fissurenbearbeitung
<i>Veneer technique</i>	31	Veneertechnik
<i>Crown preparation</i>	32 – 35	Kronenstumpfpräparation
<i>Endodontics</i>	36 – 42	Endodontie
<i>Surgery</i>	43 – 44	Chirurgie
<i>Sinus lift</i>	45 – 46	Sinuslift
<i>Bone preparation</i>	47	Knochenbearbeitung
<i>Surgical crown extension</i>	48 – 49	Chirurgische Kronenverlängerung
<i>Auxillaries</i>	50 – 53	Zubehör



Sonic tips

As the leading manufacturer of rotary dental instruments worldwide, we can offer you a vast range of products. We hereby proudly present our SonicLine, the extensive line of sonic tips made by Komet.

Our constantly growing range of high-quality sonic tips includes tips for prophylaxis, periodontics, implant prophylaxis, crown preparation, interproximal preparation of cavities, work on fillings, orthodontics, veneer technique, fissures, endodontics, oral surgery and pre-implantology.

This brochure contains detailed information on the vast scope of applications. For further details, we also recommend our SonicLine brochure.

Made in Germany, the SonicLine comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments of the SonicLine owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions.

Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.



Schallspitzen

Als weltweit führender Hersteller von Dentalinstrumenten können wir Ihnen ein umfassendes Produktsortiment anbieten. Tauchen Sie ein in die Welt der SonicLine Schallspitzen von Komet.

Wir blicken auf ein stetig wachsendes Angebot an hochqualitativen Schallspitzen, welche im Rahmen der Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, approximalen Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie, Veneertechnik, Fissurenbearbeitung, Endodontie, oralen Chirurgie und Präimplantologie eingesetzt werden.

Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen und empfehlen Ihnen ebenfalls unsere SonicLine Broschüre.

Bei der SonicLine handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen, die bereits jetzt einen großen Indikationsbereich abdecken. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise.

Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantisierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

We intend to further extend our SonicLine, which is why it seemed logical to add a sonic hand piece to our existing range which is suitable for any type of sonic tip - the air scaler SF1LM/S. Driven by air, this scaler is distinguished by its amazing versatility and impressive performance.

Important notes:

Komet sonic tips can also be used

- *In the sonic hand piece SF1LM/S provided by Komet*
- *In the scalers made by co. W&H (Series Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS and Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Series Synea® ZA-55/L/LM/M or series Alegro® ST ZE-55RM/BC)*
- *In the SONICflex™ hand piece made by co. KaVo (Series 2000N/L/X/LX or series 2003N/L/X/LX)*
- *In the SIROAIR L provided by co. Sirona®*

Attention: Sonic tips for surgical use are only authorised for use in the Komet sonic hand piece SF1LM/S and in the SONICflex™ hand piece provided by the co. KaVo (Series 2000 or Series 2003).

Hint:

We recommend checking the degree of wear of the prophylaxis and periodontal tips on a regular basis, with the help of the test card. A useful overview of the indications and permitted power settings of the sonic hand piece SF1LM/S is printed on the reverse of the card.

Die SonicLine wird auch weiterhin wachsen, sodass es nahe lag ein eigenes Schallhandstück in unser Programm aufzunehmen, in welchem jede Schallspitze eingesetzt werden kann - den Airscaler SF1LM/S. Der luftbetriebene Scaler überzeugt mit seiner grenzenlosen Vielfalt und Leistung.

Wichtige Hinweise:

Unsere Schallspitzen sind wahlweise einsetzbar:

- im Komet Schallhandstück SF1LM/S
- in den Scalern der Fa. W&H (Serie Proxeo® ZA-55/L/LM/M/LS und Proxeo® ST ZE-55RM/BC, Serie Synea® ZA-55/L/LM/M oder der Serie Alegro® ST ZE-55RM/BC)
- im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000N/L/X/LX oder Serie 2003N/L/X/LX)
- im SIROAIR L der Fa. Sirona®

Achtung: Schallspitzen für die Chirurgie dürfen lediglich im Komet Schallhandstück SF1LM/S und im SONICflex™-Handstück der Fa. KaVo (Serie 2000 oder Serie 2003) eingesetzt werden.

Tipp:

Wir empfehlen die regelmäßige Kontrolle des Abnutzungsgrades der Prophylaxe- und Parospitzen mit der Prüfkarte. Auf der Rückseite der Prüfkarte finden Sie die Indikationen mit den jeweils erlaubten Leistungsstufen des Schallhandstücks SF1LM/S.





Prophylaxis

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.



Prophylaxe

Indikation:

Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:

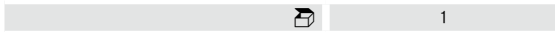
- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:

Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment. Fordern Sie sich unsere Prophylaxe Broschüre an.



SF 1

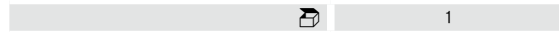


SF1.000. ...

Scaler Universal
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 2

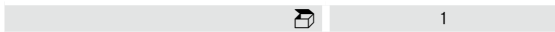


SF2.000. ...

Scaler Sichel
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Scaler, crescent-shaped
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SF 3



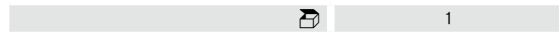
SF3.000. ...

Scaler Perio
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)

new



SF 6

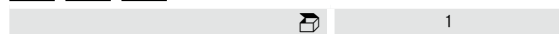


SF6.000. ...

Scaler Sichel lang
Sub- und supragingivale Zahnsteinentfernung (bis 4 mm Tiefe)
Scaler crescent-shaped, long
Sub- and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



SF 8



SF8.000. ...

Scaler Spitze Perio, lang
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalem Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, long
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantatprophylaxe

Implant prophylaxis



Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indikation:

Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weichen Belägen an glatten Implantathälsen

- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:

- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SF 1981



1

SF1981.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* angemeldet / * pending

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

4611.000



Set für die schallgestützte Implantatreinigung
Set of sonic instruments for implant cleaning



SF1981.000.

1



SF1982.000.

10



566.000.

1





Parodontologie



Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SF4-SF4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SF10L/R, SF10T).

Minimally invasive, yet efficient removal of soft and hard deposits in hard-to-reach furcations (SF11).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SF10L/R, SF10T)
- Facilitates atraumatic, yet efficient work without causing damage to the soft tissues

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:

Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SF4-SF4R).

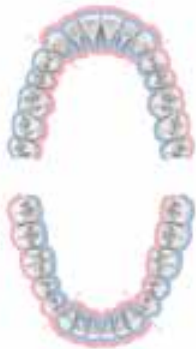
Für die Wurzelreinigung- und Glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SF10L/R, SF10T). Minimalinvasives, besonders effektives Entfernen von weichen und harten Belägen in schwer zugänglichen Furkationen (SF11).

Vorteile:

- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktivierter Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SF10L/R, SF10T)
- atraumatisches und effektives Arbeiten ohne Verletzung des Weichgewebes

Tipp:

Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.



SF4L.000.

SF4R.000.



SF10L.000.

SF10R.000.



080 417222 | 080 417238



SF 4



	☐	1
--	---	---

SF4.000. ...		•
--------------	--	---

Paro lang gerade
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 L



	☐	1
--	---	---

SF4L.000. ...		•
---------------	--	---

Paro links gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 4 R



	☐	1
--	---	---

SF4R.000. ...		•
---------------	--	---

Paro rechts gebogen
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SF 10 L



1

SF10L.000. ...

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved
For cleaning and smoothing root surfaces



SF 10 R



1

SF10R.000. ...

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved
For cleaning and smoothing root surfaces



new

SF 10 T



1

SF10T.000. ...

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 617 382

Schallspitze Paro Öse, gerade, dünn
Zur Wurzeloberflächenreinigung und Glättung innerhalb tiefer und
engstehender Zahnfleischtaschen
Loop shaped sonic tip Perio, straight, thin
For cleaning and smoothing root surfaces in deep pockets in case of
crowded teeth



new

SF 11



1

SF11.000. ...

Schallspitze zur Furkationsbearbeitung
6-fach verzahnt, Knospe
Sonic tip for furcation treatment
6 blades, bud



Schallspitzen für Approximalflächen



Sonic tips for interproximal surfaces

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Private Lecturer, Hamburg, and Prof. Dr. Daniel Edelhoff, Munich, Komet has developed two sonic tips for smoothing and finishing interproximal surfaces. The sonic tips are bisected lengthwise and come in a mesial and a distal version.

Indications:

- Use as part of interproximal crown preparations and minimally invasive preparations for occlusal onlays
- Smoothing and finishing of interproximal surfaces after separation with a traditional rotary instrument (e.g. 858.314.010)

Advantages:

- Thanks to their special geometry (wider than rotary separating instruments in size 010), these tips can create smooth interproximal surfaces easier than for example the finisher 8858.314.010
- The tips are only coated on one side to prevent damage to the adjacent tooth

Handy hints:

These tips ideally complement the occlusal onlay set 4665ST. For further information, see our occlusal onlay brochure.

We recommend our tips SFM7 and SFD7 for the interproximal preparation of ceramic inlays.

Zusammen mit Priv.-Doz. Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, und Prof. Dr. Daniel Edelhoff, München, hat Komet Schallspitzen für die Glättung und Finitur von Approximalflächen entwickelt. Es stehen 2 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal) zur Verfügung.

Indikationen:

- Einsatz im Rahmen der approximalen Kronenstumpfpräparation und im Rahmen der minimalinvasiven Okklusiononlaypräparation möglich
- Glättung und Finitur approximaler Flächen nachdem mit einem klassischen rotierenden Instrument (z.B. 858.314.010) separiert wurde

Vorteile:

- glatte Approximalflächen sind dank der Geometrie dieser Spitzen (breiter als rotierende Separierer in Größe 010) einfacher zu erzeugen als bspw. mit dem Finierer 8858.314.010
- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt

Hinweise:

Diese Spitzen sind die perfekte Ergänzung zum Okklusiononlay-Set 4665ST. Weitere Informationen bietet die Okklusiononlay-Broschüre.

Für Approximalpräparationen von Keramikinlays empfehlen wir die SFM7 und SFD7.



Set 4665ST





new

SFM 6



		1
L	mm	7,2

SFM6.000. ...

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für mesiale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST, Seite 375
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For mesial surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST, page 375



new

SFD 6



		1
L	mm	7,2

SFD6.000. ...

Für das Finish approximaler Flächen im Rahmen der Okklusionsonlay- und der Kronenstumpfpräparation
Für distale Flächen
Schnittstärke 0,63 - 1,10 mm (konisch zulaufend)
Siehe auch Set 4665/ST, Seite 375
For finishing proximal surfaces during the preparation of occlusal onlays and crowns
For distal surfaces
Cutting width 0.63 - 1.10 mm (tapered)
See set 4665/ST, page 375



Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation

Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 µm instead of 40 µm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:

- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:

Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.

4 Argumente für die Komet-Spitzen:

- 1 optimierte Diamantierung (60 µm statt 40 µm) ermöglicht Formgebung und Finitur
- 2 Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
- 3 mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
- 4 Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren



SFM 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFM7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für mesiale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For mesial surfaces

24



SFD 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3
SFD7.000. ...		1	2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2)
Für distale Flächen
For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2)
For distal surfaces



SF 12



		10
SF12.000. ...		•

CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers, Einmalartikel
PEEK
Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF 1981 bzw. SFQ1981 (Quick Anschluss)
CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers, disposable
PEEK
Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick connection)



Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:

- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



® 413805 | ® 417124

new

SF 30 M



		1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30M.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small resp. big hemisphere
For mesial surfaces



new

SF 30 D



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0
SF30D.000. ...		016	024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel
Für distale Flächen
For micropreparation, small resp. big hemisphere
For distal surfaces



new

SF 58 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SF58M.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins
For mesial surfaces



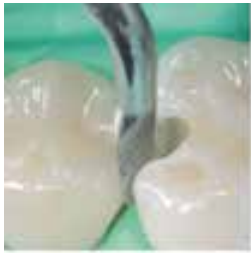
new

SF 58 D



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°
SF58D.000. ...		027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins
For distal surfaces



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalfächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- proximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M“ für mesiale und „D“ für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip“) und gewölbte Spitzen („Shape“) zur Verfügung



● **SFD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD1F.000. ...** .

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD2F.000. ...** .

Zum Shaping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM1F.000. ...** .

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM2F.000. ...** .

Zum Shaping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD3F.000. ...** .

Zum Stripping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFD 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFD4F.000. ...** .

Zum Shaping distaler Flächen
Distale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces
Coated on distal side, fine grain
15° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 3 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM3F.000. ...** .

Zum Stripping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



● **SFM 4 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFM4F.000. ...** .

Zum Shaping mesialer Flächen
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
15° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces
Coated on mesial side, fine grain
15° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Opening of fissures

Indications:

Minimally invasive opening of fissures, for example:

- *Detection of hidden caries*
- *Removal of fissure caries*
- *Preparation for fissure sealing*

Advantage:

The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the instrument allow minimally invasive work



Fissurenbearbeitung

Indikationen:

Minimalinvasives Aufziehen von Fissuren bei z. B. folgenden Situationen:

- Detektion einer Hidden Caries
- Entfernung einer Fissurenkaries
- Vorbereitung einer Fissurenversiegelung

Vorteil:

• dank der relativen geringen Schwingamplitude und dem kleinen Durchmesser des Arbeitsteils kann minimalinvasiv gearbeitet werden

SF 849



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	4,0

SF849.000. ...

009

Leichtes Aufziehen von Fissuren
Easy opening of fissures



Veneertechnik

Veneer technique

Sonic tip for veneers, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indication:

- Finishing after previous preparation of the veneers with rotary instruments of identical shape

Advantage:

- The combination of fine grit and a low oscillation amplitude results in the creation of a very fine surface, which is an indispensable precondition for a tight prosthetic margin

Schallspitze für die Veneertechnik nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

- Finish nach der Veneerpräparation, die zuvor mit formgleichen, rotierenden Instrumenten erfolgt

Vorteil:

- die Kombination der feinen Körnung und der geringen Schwingamplitude lassen eine sehr feine Oberfläche entstehen, die Voraussetzung eines dichten Randschlusses ist



SF 8850



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

SF8850.000. ... 016

Konisch rund

Zum Finieren der Präparationsränder nach erfolgter Präparation mit 6850/8850 im Rahmen der Veneertechnik

Tapered round

For finishing the preparation margin after preparation with fig. 6850/8850, to be used in veneering



Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core



Kronenstumpfpräparation

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt.

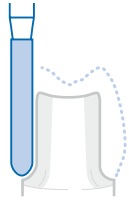
Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials



● 2979.314.012

● 2979.314.014

● 2979.314.016

SF 979
● SF 8979



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SF979.000. ...	012	014	016
	● SF8979.000. ...	-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
2979.314.012/014/016
Die Spitze SF8979 ist mit feinem Korn belegt
Parallel chamfer with modified tip
For positioning/finishing after completed preparation with
2979.314.012/014/016
The tip SF8979 is coated with fine grit



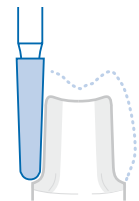
new

SF 856
● SF 8856



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°
	SF856.000. ...	018
	● SF8856.000. ...	018

Konische Hohlkehle, rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6856.314.018
Tapered chamfer, round
For positioning/finishing after completed preparation with S6856.314.018



● S6856.314.018



new

SF 878 K

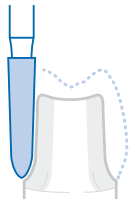
● **SF 8878 K**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF878K.000. ... 018

● **SF8878K.000. ...** 018



● **S6878K.314.018**

Konische Hohlkehle, Torpedo
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6878K.314.018
Tapered chamfer, torpedo
For positioning/finishing after completed preparation with
S6878K.314.018

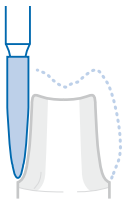


SF 862



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

SF862.000. ... 014



● **S6862.314.014**

Flamme
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6862.314.014
Flame
For positioning/finishing after completed preparation with S6862.314.014

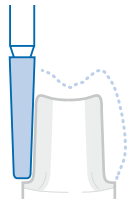


SF 847 KR



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SF847KR.000. ... 016



● **S6847KR.314.016**

Konische Stufe, Kante rund
Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
S6847KR.314.016
Modified tapered shoulder
For positioning/finishing after completed preparation with
S6847KR.314.016



● **SF 8878 KD**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● **SF8878KD.000. ...** 018

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für distale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For distal surfaces



● **SF 8878 KM**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

● **SF8878KM.000. ...** 018

Torpedo, konisch
Zum Positionieren/Finieren des Kronenrandes
Passend zu S6878K.314.018
Für mesiale Flächen
Torpedo, tapered
For positioning/finishing of the crown margin
Matches S6878K.314.018
For mesial surfaces



Endodontie

Endodontics

Indications:

Sonic tips for orthograde preparation of the pulp chamber and preparation of the cervical third of the root canal as part of an endodontic treatment.

Advantages:

- Quick preparation and removal of old root fillings
- Easier retrieval of root canals
- Enlargement of obliterated canals
- Preparation of straight canal access cavities without weakening the crown
- Useful for removing hard root fillings, cements or posts
- Controlled, gentle preparation without steps and protruding material
- Excellent vision

Hint:

For endodontic treatments we recommend our comprehensive endodontic range. For further information, please order our endodontic brochure.

Indikation:

Schallspitzen für die orthograde Präparation des Pulpakavums und Aufbereitung des zervikalen Drittels des Wurzelkanals im Rahmen einer endodontischen Behandlung.

Vorteile:

- schnelle Aufbereitung und Entfernung alter Wurzelfüllungen
- erleichtertes Auffinden von Wurzelkanälen
- Erweiterung obliterierter Kanäle
- Präparation geradliniger Zugänge zu den Kanälen ohne Schwächung der Krone
- hilfreich bei der Entfernung von harten Wurzelfüllmaterialien, Zementen oder Stiften
- kontrollierte, schonende Präparation ohne Stufen und Überhänge
- exzellente Übersicht

Tipp:

Für die endodontische Behandlung empfehlen wir unser umfangreiches Endodontiesortiment. Fordern Sie unsere Endodontiebrochüre an.



SF 66




		1
L	mm	6,0
SF66.000. ...		•

Knospe groß
Initiale Bearbeitung der Zugangskavität und Beseitigung von Überhängen
Large bud
Initial preparation of the access cavity and removal of protruding substance



SF 67



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	125°


SF67.000. ...

Konisch
Auffinden von feinen und verkalkten Kanälen, Eröffnen der oberen Kanalanteile bei der Revision
Tapered
Retrieval of fine and calcified canals, opening of the upper canal portions during revision



SF 68



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	112°

SF68.000. ...

Konisch
Stärker abgewinkelte Alternative zur SF67
Tapered
Alternative to the SF67 with a more pronounced angle



SF 69



		1
L	mm	6,0


SF69.000. ...

Knospe klein
Finitur der Zugangskavität, minimales Auffrischen der Dentinschicht und Entfernung von Wurzelkanalfüllungsresten
Small bud
Finishing of the access cavity, minimal refreshing of the dentin layer and removal of residues of root canal fillings



SF 70



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	122°

SF70.000. ...

Konisch
Erweiterung langer und weiter Kanäle, Lösen frakturierter Instrumente, Entfernung von Wurzelfüllungen aus Guttapercha und weichen Zementen
Tapered
Enlargement of long and wide canals, unblocking of fractured instruments, removal of root fillings made of gutta-percha and soft cements



Endodontie

Endodontics

Indication:

Activation of rinsing liquids during endodontic treatments. Thanks to sound activated movements and micro currents, the efficiency of rinsing liquids inside the root canal is greatly increased, safely removing bacteria, residues of pulp tissue, loose dentin chips and the smear layer.

Advantages:

- Even more efficient rinsing of the root canal
- Made of highly flexible nickel titanium, with a titanium-nitride surface coating
- Small instrument diameter for rinsing narrow root canals
- The same instrument diameter for all canals, thus eliminating the need to change instruments
- Safe end and absence of toothing to avoid inadvertent removal of substance from the canal wall
- Laser marks to indicate the depth

Indikation:

Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten im Rahmen einer endodontischen Behandlung. Durch schallaktivierte Bewegungen und Mikroströmungen wird die Wirksamkeit der Spüllösung erhöht, wodurch Bakterien, Pulpagewebsreste, lose Dentinspäne und Smear Layer zuverlässig beseitigt werden.

Vorteile:

- gründlichere Spülung des Wurzelkanals
- hergestellt aus hochflexiblem Nickel-Titan mit Titan-Nitrid-Oberflächenbeschichtung
- kleiner Instrumentendurchmesser für die Spülung enger Kanäle
- ein Instrumentendurchmesser für alle Kanäle, wodurch ein Instrumentenwechsel entfällt
- keine Verzahnung und nicht-schneidende Instrumentenspitze, um ungewollten Abtrag an der Kanalwand zu vermeiden
- Lasermarkierungen zur Tiefenorientierung



SF 65



		5
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020

SF65.000. ...

020

Zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Activation of endodontic rinsing liquids

SF 1981



		1
--	--	---

SF1981.000. ...

•

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* angemeldet / * pending

Spitzenhalter
Rostfreier Stahl
Tip holder
Stainless steel

587



			
			1
			587.000. ...





Klemmmutter für Spitzenhalter SF1981
Clamping nut for tip holder SF1981

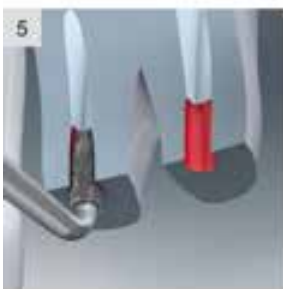
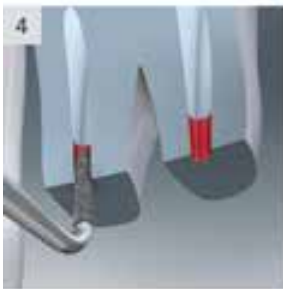
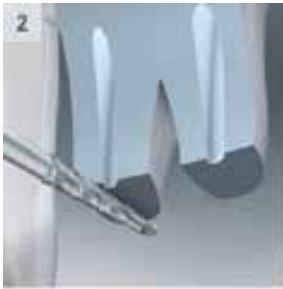
4615.000

39



Set mit Schallspitzen zur Aktivierung von Spülflüssigkeiten
Set with sonic tips for activation of endodontic rinsing liquids

			
SF65.000.020	5		
587.000.	1		
SF1981.000.	1		



SonicLine

Sonic tips for retrograde endodontic treatments as part of an apicectomy.

Clinical sequence:

Preparative surgical steps

1. Create the access through the jaw bone and work on the bone in the periapical region. Prepare a small bone window with a repositionable lid to ensure a proper preparation of the canal with the endodontic tips for retrograde treatments.
2. Remove the root apex in a right angle to the tooth axis, for example with the tungsten carbide bone cutter Komet H254E
3. Remove any diseased tissue by means of a sharp spoon curette and stop the resulting bleeding

Retrograde root preparation with SonicLine sonic tips

4. Retrieval of the root canal and exposure of the canal entrance with the sonic tips SF56 (curved to the left) or SF57 (curved to the right)
5. Preparation of the cavity up to a depth of 3 mm with the SF16 (curved to the left) or SF17 (curved to the right) In case of extremely curved root canals, it might be helpful to open and enlarge the canal with the specially shaped sonic tip SF55
6. Preparation of an undercut in order to prevent loss of the canal filling with the tip SF20 (curved to the left) or SF21 (curved to the right)
7. Finally, fill the root with a material suitable for retrograde fillings

Advantages:

- Minimally invasive treatment without need to prepare a large bone window
- Axial work, even in very crowded conditions
- Easier work thanks to double-angled tips
- Slender tips for excellent vision in all jaw regions
- Simplified preparation of undercuts for permanent retention of the retrograde root filling

SonicLine

Schallspitzen zur retrograden Wurzelkanalaufbereitung im Rahmen der Wurzelspitzenresektion.

Vorgehen:

Vorbereitende chirurgische Arbeitsschritte

1. Zugang durch den Kieferknochen, Knochenbearbeitung der periapikalen Region. Präparation eines kleinen, reponierbaren Knochenfensters ist ausreichend, um eine einwandfreie Aufbereitung mit den Endo retro Spitzen sicher zu stellen.
2. Resektion der Wurzelspitze im rechten Winkel zur Zahnachse mit einem Knochenfräser, z. B. H254E.
3. Entfernung des geschädigten Gewebes mit scharfer Löffelkürette mit anschließender Blutstillung.

Retrograde Wurzelkanalaufbereitung mit SonicLine Schallspitzen

4. Auffinden des Wurzelkanals und Darstellung des Kanaleingangs mit den Endo retro Schallspitzen SF56 (links gebogen) oder SF57 (rechts gebogen).
5. Präparation der Kavität bis zu einer Eindringtiefe von 3 mm mit der SF16 (links gebogen) oder SF17 (rechts gebogen). Bei sehr starker Wurzelkrümmung kann die Eröffnung und Erweiterung mit der stark gebogenen Endo retro Schallspitzen SF55 hilfreich sein.
6. Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden Wurzelfüllung mit der SF20 (links gebogen) oder SF21 (rechts gebogen).
7. Abschließend erfolgt die Wurzelfüllung mit einem für die retrograde Wurzelkanalaufbereitung geeignetem Wurzelfüllmaterial.


Vorteile:

- minimalinvasives Vorgehen ohne Präparation von großen Knochenfenstern
- achsengerechte Bearbeitung, auch bei sehr beengten Platzverhältnissen
- Arbeitserleichterung durch doppelt abgewinkelte Spitzen
- filigrane Spitzen für gute Sicht in allen Kieferbereichen
- vereinfachte Präparation von Unterschnitten für eine dauerhafte Retention der retrograden Wurzelfüllung



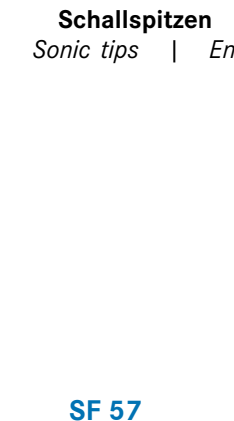
SF 56



		1
L	mm	3,0

SF56.000. ...

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 57



		1
L	mm	3,0

SF57.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 0,7 mm
Auffinden des Wurzelkanals, Darstellung des Kanaleingangs
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 0.7 mm
Retrieval of the root canal, exposure of the canal entrance



SF 16



		1
L	mm	3,0

SF16.000. ...

Torpedoförmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 17



		1
L	mm	3,0

SF17.000. ...

Torpedoförmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation der Kavität/des Wurzelkanals
Torpedo shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of the cavity/the root canal



SF 20



		1
L	mm	3,0

SF20.000. ...

T-förmig, links gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the left, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 21



		1
L	mm	3,0

SF21.000. ...

T-förmig, rechts gebogen, Ø 1,0 mm
Präparation des Unterschnittes zur Retention der retrograden
Wurzelfüllung
T-shaped, curved to the right, Ø 1.0 mm
Preparation of an undercut to retain the retrograde root filling



SF 55



		1
L	mm	3,0

SF55.000. ...

Torpedoförmig, sehr stark gebogen, Ø 0,7 mm
Eröffnung und Erweiterung bei sehr starker Wurzelkrümmung,
insbesondere bei Apices, die stark nach oral geneigt sind
Torpedo shaped, extremely curved, Ø 0.7 mm
Opening and enlarging of extremely curved root canals, especially apices
strongly inclining in an oral direction



081-08-430102



Chirurgie

Surgery

Sonic tips for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure

Schallspitzen für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:

- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre



SFS 100



1

SFS100.000. ...

Sagittal
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFS 101



1

SFS101.000. ...

Axial
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



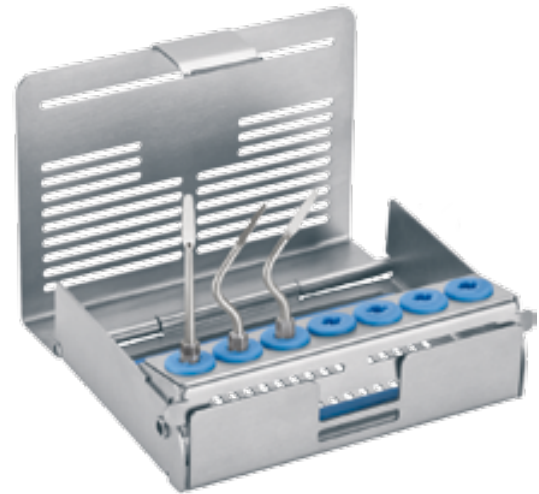
SFS 102



1

SFS102.000. ...

Gerade
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



4567 A.000



Set Schallspitzen für die Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti
Set sonic tips for oral surgery, according to Dr. Ivo Agabiti



SFS100.000.

1



SFS101.000.

1



SFS102.000.

1



9952.000.

1



Sinuslift

Sinuslift

Developed by Dr. Ivo Agabiti, these sonic tips are designed for the minimally invasive mobilization of the periosteal membrane in the maxillary sinus as part of a sinus lift.

Indication:

- Final preparation of the bone window
- Gentle separation of the sinus membrane in the area of the previously mobilized lateral window
- Gentle elevation of the sinus membrane

Advantages:

- The saucer shaped sonic tips SFS103 or SFS104 are particularly suited for hard-to-reach edges of the lateral window
- The oval sonic tip SFS105 gently detaches the periosteal membrane at the edges of the lateral window

Schallspitzen für die schonende Mobilisierung der Kieferhöhlenschleimhaut im Rahmen einer externen Sinuslift-OP, entwickelt mit Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- finale Präparation des Knochenfensters
- schonende Separation der Sinusmembran im Bereich des zuvor mobilisierten Knochenfensters
- schonende Elevation der Sinusmembran

Vorteile:

- die tellerförmigen Schallspitzen SFS103 und SFS104 erreichen auch schwierigste Rundungen
- die ovale Schallspitze SFS105 löst sanft die Verbindung im Bereich der Knochenfensterränder

SFS 109



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109.000. ...

025

Diamantiert, rund, gerade, zur Präparation des Knochenfensters/
externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
*Diamond coated, round, straight, for the preparation of a lateral window/
external sinus lift
Stainless steel*

SFS 109 F



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
D	∅ 1/10 mm	25

SFS109F.000. ...

025

Diamantiert, rund, gerade, Feinkorn, zur Präparation des
Knochenfensters/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
*Diamond coated, round, straight, fine grit, for the preparation of a lateral
window/external sinus lift
Stainless steel*



SFS 103



1

SFS103.000. ...

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 75°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 75°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 104



1

SFS104.000. ...

Tellerförmig ca. Ø 2,5 mm, Winkel 35°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Saucer-shaped approx. Ø 2.5 mm, angle 35°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



SFS 105



1

SFS105.000. ...

Oval (Elefantfuß), ca. 3,5 x 5,2 mm, Winkel 60°
Zum Lösen der Schneiderschen Membran/externer Sinuslift
Rostfreier Stahl
Oval (elephant foot), approx. 3.5 x 5.2 mm, angle 60°
Separation of the Schneider membrane/external sinus lift
Stainless steel



4614.000



Set Sono Membran Stericassette
Set Sono Membrane sterilisation container



SFS103.000.

1



SFS104.000.

1



SFS105.000.

1



9952.000.

1



Knochenbearbeitung



Bone preparation

Diamond coated, tapered sonic tip for vertical incisions in the bone at the mesial and distal end during the widening of the alveolar ridge

Indication:

- Bone removal (Osteotomy)
- Shaping of bones (Osteoplasty)

Advantages:

- Gentle, conservative work on bones
- Excellent control
- Particularly gentle on soft tissue

Hint:

For further information, we recommend our surgery brochure.

Diamantierte konische Schallspitze für vertikale Knochenschnitte mesial und distal im Rahmen einer Kieferkammverbreiterung

Indikation:

- Knochenabtrag (Osteotomie)
- Knochenmodellation (Osteoplastik)

Vorteile:

- substanzschonende Knochenbearbeitung
- hohe Kontrollierbarkeit
- maximale Schonung des Weichgewebes

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre.



SFS 110



		1
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	3°

SFS110.000. ...

Diamantiert, konisch
Rostfreier Stahl
*Diamond coated, tapered
Stainless steel*



Surgical crown extension

Sonic tips for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFS120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFS121 and SFS122: for buccal/interdental surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*



Chirurgische Kronenverlängerung

Schallspitzen für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.

Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.

SFS120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFS121 und SFS122: für bukkal/interdentale Flächen, z.B. im Seitenzahnbereich.

Vorteile:

- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFS 120



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS120.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 121



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS121.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SFS 122



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFS122.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension
Stainless steel



SF 1 LM.000



Schallhandstück mit Licht und MULTIflex™-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
MULTIflex™ ist eine Marke der Firma KaVo
Sonic handpiece with light and MULTIflex™ connection, incl. tip changer
MULTIflex™ is a trademark of KaVo



SF 1 LS.000



Schallhandstück mit Licht und Sirona®-Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
Sirona® ist eine eingetragene Marke der Firma Sirona
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, incl. tip changer
Sirona® is a registered trademark of the company Sirona



SF 1975.000



Spitzenwechsler mit Drehmoment
Tip changer with torque



9981.000



4-Loch Lux Kupplung (z. B. für Sirona®-Einheiten), inkl. Schlüssel und 5 O-Ringe
Passend für Komet SF1LM und alle luftbetriebenen Übertragungsinstrumente
(Turbinen, Airscaler,...) mit MULTIflex™-Anschluss
MULTIflex™ ist eine eingetragene Marke der KaVo Dental GmbH, Biberach
4-hole Lux coupling (for example for Sirona® units), incl. wrench and 5 O-rings
Suitable for Komet SF1LM and all air operated transmission instruments (turbines,
air scalers ...) with MULTIflex™ connections
MULTIflex™ is a registered trademark of KaVo Dental GmbH, Biberach

9982



1

9982.000. ...



Ersatzlampe XENON Technologie für Kupplung 9981
Spare bulb XENON technology for coupling 9981

9983



10

9983.000. ...



Grüner O-Ring, 6 mm Außendurchmesser
Green O-ring, external diameter 6 mm

9984



10

9984.000. ...



Schwarzer O-Ring, 8 mm Außendurchmesser
Black O-ring, external diameter 8 mm

SF 1978.000



Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und
Desinfektionsgerät
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



new



SF 1978 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector



SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



SF 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums
Rostfreier Stahl
*Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid
Stainless steel*



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4602.000

Set Kühladapter SF1979 für Schallspitzen und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SF1979 for sonic tips and mounting wrench 566



9952.000



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 65 x 22

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 7 Aufnahmen für Schall- oder Ultraschallspitzen und vormontierten hellblauen Silikonstopfen
Bur block made of stainless steel with 7 holders for sonic or ultrasonic tips and preassembled light blue silicone plugs



SF1979.000.

1



566.000.

1



53



9953



Größe · Size 7 1

9953.000. ...

1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952 für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Prophylaxe
Prophylaxis



57-58

Kronenstumpfpräparation
Crown preparation



Zylinder
Cylinder

70

Chirurgie
Surgery



72-73

Implantatprophylaxe
Implant prophylaxis



Spitzenhalter
Tip holder

59



Polymer-Pin
Polymer pin

59



Flamme
Flame

71



Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge

71

Chirurgische Kronenverlängerung
Surgical crown extension



74-75

54

Parodontologie
Periodontics



61-62

Approximale Kavitätenpräparation
Proximal cavity preparation



63-64

Zubehör
Auxiliaries



76-77

Micro/Bevel
Micro/Bevel



65-66

Stripping/Shaping
Stripping/Shaping



67-68



Sonic tips Quick **Schallspitzen Quick**

<i>Introduction</i>	56	Einleitung
<i>Prophylaxis</i>	57 - 58	Prophylaxe
<i>Implant prophylaxis</i>	59	Implantatprophylaxe
<i>Periodontics</i>	60 - 62	Parodontologie
<i>Proximal cavity preparation</i>	63 - 64	Approximale Kavitätenpräparation
<i>Micro/Bevel</i>	65 - 66	Micro/Bevel
<i>Stripping/Shaping</i>	67 - 68	Stripping/Shaping
<i>Crown preparation</i>	69 - 71	Kronenstumpfpräparation
<i>Surgery</i>	72 - 73	Chirurgie
<i>Surgical crown extension</i>	74 - 75	Chirurgische Kronenverlängerung
<i>Auxiliaries</i>	76 - 77	Zubehör



SonicLine Quick
Sonic tips with Quick connection

We are proud to present our new range of sonic tips with the time-saving Quick connection which is available since 2016. The tips are suitable for prophylaxis, periodontology, implant prophylaxis, preparation of crowns, interproximal cavities, work on fillings, orthodontics and oral surgery. On the next few pages, we would like to give you detailed information on the vast scope of applications.

Made in Germany, the SonicLine Quick comprises a comprehensive range of high-quality sonic tips that cover a multitude of indications. The instruments owe their effective cutting power to the fact that they can perform elliptical movements in all directions. Thanks to their clear labelling, the sonic tips are easy to identify. The order number is laser etched onto the sonic tips. Tips coated with fine grain are provided with a red dot for identification. The sonic tips can be reprocessed in a Miele washer/disinfector by means of a rinse adapter which is part of a validated procedure. Instructions on the reprocessing of sonic tips can be ordered from the manufacturer.

Apart from an ample choice of sonic tips, Komet's SonicLine also comprises a sonic hand-piece suitable for every authorized sonic tip - the air scaler SFQ2008L/LS.

Important note:

The sonic tips made by Komet are not only authorized for use in the Komet sonic hand piece SFQ2008L, but also in the sonic hand piece SONICflex™ quick series 2008/S/L/LS made by KaVo.

SonicLine Quick
Schallspitzen mit Quick-Anschluss

Seit 2016 präsentieren wir unser Sortiment an Schallspitzen mit dem zeitsparenden Quick-Anschluss. Das Sortiment umfasst Spitzen für Prophylaxe, Parodontologie, Implantatprophylaxe, Kronenstumpfpräparation, proximale Kavitätenpräparation, Füllungsbearbeitung, Kieferorthopädie und für die orale Chirurgie. Dieses breite Anwendungsspektrum möchten wir Ihnen gerne auf den nächsten Seiten vorstellen.

Bei der SonicLine Quick handelt es sich um qualitativ hochwertige, in Deutschland hergestellte Schallspitzen. Die sehr effektive Abtragsleistung beruht wie bei den SonicLine-Spitzen auf der rundum aktiven, elliptischen Schwingungsweise. Dank der eindeutigen Kennzeichnung ist das Handling leicht: Die Bestellnummer ist auf die Schallspitze gelasert, mit Feinkorn diamantierte Spitzen sind an einem roten Farbpunkt zu erkennen. Weiterhin können die Schallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Gerne können Sie sich die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung für Schallspitzen anfordern.

Neben einem breiten Sortiment an Schallspitzen hat Komet auch ein Schallhandstück im Programm, in dem jede freigegebene Schallspitze eingesetzt werden kann - den Airscaler SFQ2008L/LS.

Wichtiger Hinweis:

Die Komet Schallspitzen sind nicht nur einsetzbar im Komet Schallhandstück SFQ2008L, sondern auch im SONICflex™ quick Schallhandstück der Fa. KaVo Serie 2008/S/L/LS.





Prophylaxis

Indikation:

Scaler-Spitzen für die supra- und subgingivale (bis 2 mm Tiefe) Zahnsteinentfernung im Rahmen der Prophylaxebehandlung.

Vorteile:

- maschinelles Arbeiten ist wesentlich ermüdungsfreier als der Einsatz von Handinstrumenten
- rundum aktive, elliptische Arbeitsweise des Schallhandstücks macht zirkuläres Arbeiten zum Kinderspiel

Tipp:

Für die folgende Politur empfehlen wir unser umfangreiches Prophylaxesortiment. Fordern Sie sich unsere Prophylaxe Broschüre an.

Indication:

These sonic tips are used as part of a prophylactic treatment. They are suitable for supra and subgingival removal of calculus (up to a depth of 2 mm).

Advantages:

- *Mechanical work is much less tiring than work with manual instruments*
- *The elliptic movements in all directions performed by the sonic hand piece make circular work as easy as child's play*

Hint:

For subsequent polishing, we recommend our comprehensive prophylaxis range. Please feel free to order our prophylaxis brochure.



SFQ 1



1

SFQ1.000. ...

•

Scaler Universal, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Universal Scaler, Quick connection
For sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 2



1

SFQ2.000. ...

•

Scaler Sichel, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Scaler, crescent-shaped, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 3



1

SFQ3.000. ...

•

Scaler Perio, Quick Anschluss
Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung (bis 2 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, Quick connection
Sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 2 mm)



SFQ 8



1

SFQ8.000. ...

•

Scaler Spitze Perio, Quick Anschluss
Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
Periodontal Scaler, Quick connection
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)



Implantatprophylaxe

Implant prophylaxis

Indications:

Polymer pins for subgingival removal of concretions and soft deposits from smooth implant necks

- Removal of plaque
- Removal of new deposits of calculus

Advantages:

- No abrasion
- No roughening of smooth neck areas
- Easy to handle screwed joint between the holder and the Polymer pin
- The pin is disposable. The holder can be reused, reprocessed and re-sterilised

Indikation:

Polymer-Pins zur subgingivalen, abrasionsfreien Entfernung von Konkrementen und weicheren Belägen an glatten Implantathälsen

- Plaqueentfernung
- Zahnsteinneuablagerungsentfernung

Vorteile:

- keine Abrasion
- kein Aufrauen von glatten Halspartien
- einfach handhabbare Schraubverbindung von Halter und Polymer-Pin
- Pin als Einpatientenartikel, Halter vielfach verwendbar, wiederaufbereitbar und sterilisierbar



SFQ 1981

	1
SFQ1981.000. ...	•

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2010 033 866*
* angemeldet/ * pending

Spitzenhalter, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Tip holder, Quick connection
Stainless steel



SF 1982



	30
SF1982.000. ...	•

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
PEEK

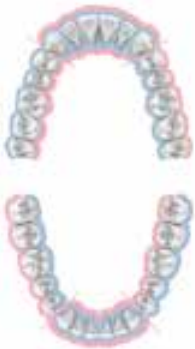


4662.000



Set für die schallgestützte Implantatreinigung, Quick Anschluss
Set of sonic instruments for implant cleaning, Quick connection

SFQ1981.000.	1	
SF1982.000.	1	
566.000.	1	



SFQ4L.000. SFQ4R.000.



SFQ10L.000. SFQ10R.000.



00 417222 | 00 417238



Parodontologie

Periodontics

Indication:

Removal of soft plaque from deep periodontal pockets (up to a depth of 9 mm), (SFQ4-SFQ4R).

For cleaning and smoothing roots as part of periodontal treatments with and without the creation of a flap (SFQ10L/R).

For cleaning furcations as part of a periodontal treatment with a flap (SFQ24L-SFQ27).

Advantages:

- The minimally invasive function of the sonic tips allows gentle work, protecting the adjacent collagenous soft tissue and the root surface
- Improved bacterial management
- The shape of the tip adapts to numerous tooth geometries, thus facilitating a perfect cleaning result (SFQ10L/R)

Handy hint:

For more information on our range for periodontal treatments, please refer to our compass "Periodontology".

Indikation:

Entfernung weicher Beläge in tieferen Zahnfleischtaschen (bis 9 mm Tiefe), (SFQ4-SFQ4R).

Wurzelreinigung- und Glättung innerhalb einer geschlossenen und offenen Parodontalbehandlung (SFQ10L/R).

Zur Furkationsreinigung innerhalb einer offenen Parodontalbehandlung (SFQ24L-SFQ27).

Vorteile:

- die minimalinvasive Arbeitsweise schallaktiver Spitzen unterstützt die Schonung des kollagenen Weichgewebes und der Wurzeloberfläche
- verbessertes Bakterienmanagement
- Arbeitsform passt sich einer Vielzahl unterschiedlicher Zahngeometrien an und ermöglicht so eine optimale Reinigung (SFQ10L/R)

Tipp:

Für einen detaillierten Einblick in unser Sortiment zur Parodontalbehandlung empfehlen wir unseren Kompass Parodontologie.





SFQ 4



	1
--	---

SFQ4.000. ...

Paro lang gerade, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, long straight, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 L



	1
--	---

SFQ4L.000. ...

Paro links gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, left curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 4 R



	1
--	---

SFQ4R.000. ...

Paro rechts gebogen, Quick Anschluss
Subgingivale (bis 9 mm Tiefe) Konkremententfernung
Perio, right curved, Quick connection
Sub gingival scaling of deposits (up to a depth of 9 mm)



SFQ 10 L



	1
--	---

SFQ10L.000. ...

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, links gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, left curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 10 R



	1
--	---

SFQ10R.000. ...

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 2 617 382

Paro Spitze Öse, rechts gebogen, Quick Anschluss
Für die Wurzeloberflächenreinigung und -glättung
Perio, loop shaped, right curved, Quick connection
For cleaning and smothing root surfaces



SFQ 24 L



1

SFQ24L.000. ...

•

Kontrawinklige Knospe links, Quick Anschluss
Reinigung schwer zugänglicher Furkationen
Bud, angled to the left, Quick connection
For cleaning difficult-to-reach furcations



SFQ 24 R



1

SFQ24R.000. ...

•

Kontrawinklige Knospe rechts, Quick Anschluss
Reinigung schwer zugänglicher Furkationen
Bud, angled to the right, Quick connection
For cleaning difficult-to-reach furcations



SFQ 26



1

SFQ26.000. ...

•

Knospe universal klein, Quick Anschluss
Effektive Reinigung von Glattflächen und Konkavitäten
Bud universal small, Quick connection
Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas



SFQ 27



1

SFQ27.000. ...

•

Knospe extra lang perio groß, Quick Anschluss
Effektive Reinigung von Glattflächen und Konkavitäten
Bud extra long perio big, Quick connection
Effective cleaning of smooth surfaces and concave areas



Schallspitzen zur approximalen Kavitätenpräparation



Sonic tips for the preparation of interproximal cavities

In close cooperation with Dr. Oliver Ahlers, Hamburg, Komet has developed sonic tips. Sonic tips for the preparation of interproximal cavities sonic tips for the preparation of interproximal cavities. The user can choose between two sonic tips with working parts that are bisected lengthwise (mesial and distal in two sizes). The tips are ideally suited for the preparation of molars and premolars.

Zusammen mit Dr. Oliver Ahlers, Hamburg hat Komet Schallspitzen für die approximale Kavitätenpräparation entwickelt. Es stehen 4 längsseitig halbierte Spitzen (mesial bzw. distal in zwei Größen) zur Verfügung, die optimal auf die Präparation von Prämolaren und Molaren abgestimmt sind.

Indikation:

- abschließende Formgestaltung approximaler Kavitäten
- Glättung der approximalen Kavitätenränder

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- Vermeidung von Unterschnitten durch definierte Form der Schallspitze
- Präparation gleichmäßiger Kavitätenränder für einen optimalen Randschluss

Hinweis:

Eine optimale Ergänzung stellt die CEM-Spitze SF12 dar, mit der Inlays und Teilkronen sanft und passgenau gesetzt werden können.



Indication:

- Final shaping of interproximal cavities
- Smoothing of interproximal cavity margins

Advantages:

- The tips are only coated on one side, to prevent damage to the adjacent tooth
- Prevention of undercuts thanks to the special shape of the sonic tips
- Preparation of even cavity margins to guarantee a perfect marginal seal

Handy hint:

Designed for the gentle and precise positioning of inlays and partial crowns, the CEM tip SF12 ideally complements these sonic tips.

4 arguments in favour of Komet tips:

- 1 optimised diamond coating (60 μm instead of 40 μm) to facilitate shaping and finishing
- 2 the shape is adapted to modern ceramic inlays (instead of the previously used ceramic inserts) and guarantees plane lateral surfaces and rounded transitions
- 3 more axial depth to improve the shaping of the buccal and lingual surfaces of the interproximal box as well as the floor of the box
- 4 the tip is available in 2 sizes to suit molars and premolars

4 Argumente für die Komet-Spitzen:

- 1 optimierte Diamantierung (60 μm statt 40 μm) ermöglicht Formgebung und Finitur
- 2 Form ist auf heutige Keramik-Inlays abgestimmt (statt früher auf Keramik-Inserts) und garantiert plane Seitenflächen sowie allseits gerundete Übergänge
- 3 mehr axiale Tiefe verbessert die Formgebung der buccalen und lingualen Flächen des approximalen Kastens sowie des Kastenbodens
- 4 Spitze ist dazu passend in 2 Größen erhältlich für Prämolaren und Molaren



Set 4562ST



new

SFQM 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQM7.000. ...

1

2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss

Für mesiale Flächen

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection

For mesial surfaces



new

SFQD 7



		1	1
Größe · Size		1	2
L	mm	7,3	7,3

SFQD7.000. ...

1

2

Für die approximale Kavitätenpräparation bei Prämolaren (Gr. 1) und Molaren (Gr. 2), Quick Anschluss

Für distale Flächen

For proximal cavity preparation in premolars (size 1) and molars (size 2), Quick connection

For distal surfaces



SF 12



		10
--	--	----

SF12.000. ...

•

CEM-Spitze zum Setzen von Inlays, Onlays und Veneers,

Einmalartikel

PEEK

Zur Anwendung mit Spitzenhalter SF1981 bzw. SFQ1981

(Quick Anschluss)

CEM tip for positioning of Inlays, Onlays and Veneers,

disposable

PEEK

Use with tip holder SF1981 or SFQ1981 (Quick

connection)



Schallspitzen für Mikrokavitäten

Sonic tips for micro cavities

The preservation of hard dental substance is the top priority in conservative dentistry. The preparations created by traditional, rotatory methods are often larger than necessary. In the critical interproximal spaces, this can sometimes endanger healthy adjacent teeth. This is where the micro tips come into their own.

Indications:

- Defect-orientated preparation of micro defects (micro tips)
- Beveling of cavity margins at an angle of 45° (bevel tips)

Advantages:

- Coated one side only to prevent damage to adjacent teeth
- The relatively low oscillation amplitude and the small diameter of the working part facilitate a minimally invasive approach

Der Erhalt der Zahnhartsubstanz hat in der konservierenden Zahnheilkunde höchste Priorität. Bei herkömmlicher, rotierender Arbeitsweise sind die Präparationen oft größer als nötig, im kritischen Approximalraum gehen sie mitunter sogar zu Lasten gesunder Nachbarzähne. Die Micro-Spitzen setzen genau hier an.

Indikationen:

- defektbezogene Präparation von Mikrodefekten (Micro-Spitzen)
- Abschrägung von Kavitätenrändern im 45° Winkel (Bevel-Spitzen)

Vorteile:

- dank der einseitigen Belegung der Spitzen bleiben Nachbarzähne unversehrt
- die relativ geringe Schwingamplitude und der kleine Durchmesser der Arbeitsteile erlaubt minimalinvasives Arbeiten



® 413805 | ® 417124

new

SFQ 30 M



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SFQ30M.000. ...



Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For mesial surfaces



new

SFQ 30 D



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	024
L	mm	5,0	5,0

SFQ30D.000. ...

016

024

Für die Mikropräparation, kleine bzw. große Halbkugel, Quick Anschluss
Für distale Flächen
For micropreparation, small and big hemisphere, Quick connection
For distal surfaces



new

SFQ 58 M



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°

SFQ58M.000. ...

027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für mesiale Flächen
For beveling of cavity margins, Quick connection
For mesial surfaces



new

SFQ 58 D



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	027
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	45°

SFQ58D.000. ...

027

Für das Abschrägen von Kavitätenrändern, Quick Anschluss
Für distale Flächen
For beveling of cavity margins, Quick connection
For distal surfaces



Stripping/Shaping

Stripping/Shaping

In close collaboration with Dr. Ivo Agabiti, we developed very thin sonic tips covered in fine grain which are designed for trimming interproximal surfaces.

Indications:

- Separation prior to crown preparation
- Smoothing of transitions at the interproximal preparation limit as part of the preparation of cavities
- Anatomical shaping of the interproximal surfaces of composite fillings
- Interproximal enamel reduction (IPR) as part of orthodontic treatments

Advantages:

- The tips are covered on one side only ("M" for mesial and "D" for distal surfaces). This allows the neighbouring teeth to remain untouched
- Choice of flat (for stripping) and convex tips (for shaping)



In Zusammenarbeit mit Dr. Ivo Agabiti, Italien, wurden sehr dünne, mit Feinkorn belegte Schallspitzen für Approximalflächen entwickelt.

Indikationen:

- Separation vor Beginn der Kronenstumpfpräparation
- Abrundung scharfer Übergänge am approximalen Präparationsgrenzenverlauf im Rahmen der Kavitätenpräparation
- anatomische Ausgestaltung der approximalen Flächen von Composite-Füllungen
- proximale Schmelzreduktion (ASR) im Rahmen der Kieferorthopädie

Vorteile:

- dank einseitiger Belegung „M“ für mesiale und „D“ für distale Flächen bleiben die Nachbarzähne unversehrt
- es stehen gerade („Strip“) und gewölbte Spitzen („Shape“) zur Verfügung



new

● **SFQD 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD1F.000. ...** .

Zum Stripping distaler Flächen, Quick Anschluss
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQM 1 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM1F.000. ...** .

Zum Stripping mesialer Flächen, Quick Anschluss
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For stripping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQD 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQD2F.000. ...** .

Zum Shaping distaler Flächen, Quick Anschluss
Distale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of distal surfaces, Quick connection
Coated on distal side, fine grain
60° angle at the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



new

● **SFQM 2 F**



		1
L	mm	4,75

● **SFQM2F.000. ...** .

Zum Shaping mesialer Flächen, Quick Anschluss
Mesiale Seite belegt, Feinkorn
60° Winkel im Halsbereich
Schnittstärke 0,22 - 0,32 mm (konisch zulaufend)
For shaping of mesial surfaces, Quick connection
Coated on mesial side, fine grain
60° angle in the neck area
Cutting width 0.22 - 0.32 mm (tapered)



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

In close cooperation with Dr. Domenico Massironi, Italy, we have developed sonic tips for crown preparation. Furthermore, special tips with working parts that are bisected lengthwise together were developed together with Prof. Günay of the Medical University of Hanover.

Indications:

- Exact positioning and finishing of the prosthetic margin after supragingival preparation with rotary instruments of identical shape
- Interproximal trimming by means of sonic tips bisected lengthwise (mesial or distal)

Advantages:

- The tips are gentle on the soft tissue, thus avoiding haemorrhages that might hamper impression taking
- The retraction cord is not pulled out
- The tips create very fine crown margins, which is an essential condition for well-fitting, durable restorations
- Improved adhesion of the fixing cement thanks to the irregular structure of the crown core

Zusammen mit Dr. Domenico Massironi, Italien, haben wir Schallspitzen für die Kronenstumpfpräparation entwickelt.

Weiterhin hatten wir die Möglichkeit, mit Prof. Günay von der Medizinischen Hochschule Hannover längsseitig reduzierte Spitzen zu entwickeln.

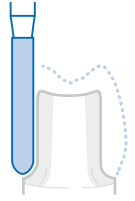
Indikationen:

- exakte Positionierung und Finitur des prothetischen Verschlussrandes nach supragingivaler Präparation mit formgleichen, rotierenden Instrumenten
- approximale Ausarbeitung mit längsseitig reduzierten Spitzen (mesial bzw. distal)

Vorteile:

- weichgewebeschonendes Arbeiten vermeidet Blutungen, die das Abformen erschweren könnten
- Retraktionsfäden werden nicht herausgerissen
- erzeugt sehr feine Kronenränder, welche Voraussetzung für passgenaue, langlebige Restaurationen sind
- gesprenkelte Struktur des Stumpfes begünstigt bessere Haftung des Befestigungsmaterials





● 2979.314.012

● 2979.314.014

● 2979.314.016

new

SFQ 979

● **SFQ 8979**



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
	SFQ979.000. ...	012	014	016
	● SFQ8979.000. ...	-	014	016

Parallele Hohlkehle mit modifizierter Spitze, Quick Anschluss

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit
2979.314.012/014/016

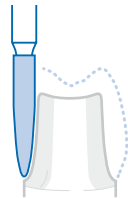
Die Spitze SFQ8979 ist mit feinem Korn belegt

Parallel chamfer with modified tip, Quick connection

*For positioning/finishing after completed preparation with
2979.314.012/014/016*

The tip SFQ8979 is coated with fine grit





● 6862.314.014

new

SFQ 862



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

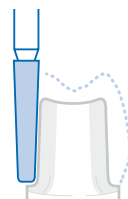
SFQ862.000. ... 014

Flamme, Quick Anschluss

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 6862.314.014

Flame, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with 6862.314.014



● 6847KR.314.016

new

SFQ 847 KR



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

SFQ847KR.000. ... 016

Konische Stufe, Kante rund, Quick Anschluss

Zum Positionieren/Finieren nach erfolgter Präparation mit 6847KR.314.016

Modified tapered shoulder, Quick connection

For positioning/finishing after completed preparation with 6847KR.314.016





081-081-430102



Chirurgie

Surgery

Sonic tips with Quick connect for minimally invasive oral surgery developed by Dr. Ivo Agabiti

Indications:

- Bone cuts
- Splitting the alveolar crest
- Detaching a tooth from its alveolar compartment and extraction

Advantages:

- Very fine incisions
- Gentle on soft tissue
- Easy handling
- Excellent vision
- Optimum control during operations

Hint:

We recommend our surgery brochure.

Schallspitzen Quick für die minimalinvasive Oralchirurgie nach Dr. Ivo Agabiti, Italien

Indikation:

- Knochenschnitte
- Kieferkammspreizung (Bone Splitting)
- Lösen eines Zahnes aus seinem Alveolarfach bei Zahnentfernung

Vorteile:

- sehr feiner Schnitt
- schonend für das Weichgewebe
- optimale Handhabung
- gute Sicht
- hohe Kontrollierbarkeit

Tipp:

Wir empfehlen unsere Chirurgiebroschüre.



SFSQ 100



1

SFSQ.100.000. ...

•

Sagittal, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Sagittal, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 101



1

[SFSQ101.000. ...](#)

Axial, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Axial, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



SFSQ 102



1

[SFSQ102.000. ...](#)

Gerade, Quick Anschluss
Schnittstärke 0,25 mm, Schneidentiefe 10,7 mm
Rostfreier Stahl
Straight, Quick connection
Cutting thickness 0.25 mm, cutting depth 10.7 mm
Stainless steel



Surgical crown extension

Sonic tips with Quick connect for surgical crown extension, developed by Dr. Schwenk and Dr. Striegel, Nuremberg

Indications:

Osteotomy as part of a surgical crown extension to reconstitute the biological width.

In the anterior tooth area: Gently swivel the sonic tip in mesial and distal direction.

SFSQ120: Size 020 for teeth 2 and 4, size 030 for teeth 1 and 3. SFSQ121 and SFSQ122: for bucal/interdentale surfaces, e. g. in the posterior region.

Advantages:

- *Minimally invasive surgical crown extension without creation of a flap, in case of asymmetrical dental arcade, gummy smile or violation of the biological width*
- *Reconstitution of the biological width without need for periodontal surgery*



Chirurgische Kronenverlängerung

Schallspitzen Quick für die chirurgische Kronenverlängerung nach Dr. Schwenk und Dr. Striegel, Nürnberg

Indikation:

Osteotomie im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite.

Im Frontzahnbereich: leichtes Schwenken der Schallspitze nach mesial und distal.

SFSQ120: Größe 020 für Zähne 2 und 4, Größe 030 für Zähne 1 und 3. SFSQ121 und SFSQ122: für bukkal/interdentale Flächen, z. B. im Seitenzahnbereich.

Vorteile:

- minimal invasive chirurgische Kronenverlängerung ohne Lappenbildung; bei unsymmetrischem Arkadenverlauf, Gummy Smile, Verletzung der biologischen Breite
- Wiederherstellung der biologischen Breite ohne parodontalchirurgischen Eingriff



SFSQ 120



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ120.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
Stainless steel



SFSQ 121



		1	1
Größe - Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ121.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
 EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
 Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
 Stainless steel



SFSQ 122



		1	1
Größe - Size	Ø 1/10 mm	020	030
SFSQ122.000. ...		020	030

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
 EP 2 145 598

Minimalinvasive chirurgische Kronenverlängerung, Quick Anschluss
 Rostfreier Stahl
Minimally invasive surgical crown extension, Quick connection
 Stainless steel



SFQ 2008 L.000



Schallhandstück mit Licht und MULTiflex™- Anschluss, mit Quick Anschluss, inkl. Spitzenwechsler
MULTiflex™ ist eine Marke der Firma KaVo
Sonic handpiece with light and MULTiflex™ connection, used with quick tips, incl. tip changer
MULTiflex™ is a trademark of KaVo



new

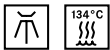
SFQ 2008.LS



Schallhandstück mit Licht und Sirona® Anschluss, mit Quick Anschluss
Einschließlich Spitzenwechsler
Sonic handpiece with light and Sirona® connection, with Quick connection
Including tip changer



SF 4887.000



Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten)
Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



SFQ 1978.000



Spüladapter zur Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss
Rinse adapter for reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection

new



SFQ 1978 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung von Schallspitzen im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss
Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of sonic tips in a Miele washer/disinfector, Quick connection



SFQ 1979.000

Kühladapter für Schallspitzen, zur externen Zuführung sterilen Kühlmediums, Quick Anschluss
Rostfreier Stahl
Cooling adapter for sonic tips, for external supply of sterile cooling liquid, Quick connection
Stainless steel



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin SF1982
Stainless steel



4659.000

Set Kühladapter SFQ1979 für Schallspitzen Quick und Montageschlüssel 566
Set cooling adapter SFQ1979 for sonic tips Quick and mounting wrench 566

SFQ1979.000.	1	
566.000.	1	



SFQ 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOLux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl
Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOLux™ units) in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel

new



SFQ 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SFQ1979 im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, Quick Anschluss, rostfreier Stahl
Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SFQ1979 in a Miele washer/disinfector, Quick connection, stainless steel



Scaler EM1
Scaler EM1



82

Scaler SI1
Scaler SI1



88

Scaler KA1
Scaler KA1



93

Parodontologie EM1
Periodontics EM1



83-84

Parodontologie SI1
Periodontics SI1



89

Parodontologie KA1
Periodontics KA1



94

78

Implantatprophylaxe EM1
Implant prophylaxis EM1



85

Implantatprophylaxe SI1
Implant prophylaxis SI1



90

Implantatprophylaxe KA1
Implant prophylaxis KA1



95

Zubehör EM1
Auxiliaries EM1



86-87

Zubehör SI1
Auxiliaries SI1



91-92

Zubehör KA1
Auxiliaries KA1



96-97



Ultrasonic tips **80 - 81** Ultraschallspitzen

<i>Introduction</i>	80 - 81	Einleitung
<i>Scaler EM1</i>	82	Scaler EM1
<i>Periodontics EM1</i>	83 - 84	Parodontologie EM1
<i>Implant prophylaxis EM1</i>	85	Implantatprophylaxe EM1
<i>Auxiliaries EM1</i>	86 - 87	Zubehör EM1
<i>Scaler SI1</i>	88	Scaler SI1
<i>Periodontics SI1</i>	89	Parodontologie SI1
<i>Implant prophylaxis SI1</i>	90	Implantatprophylaxe SI1
<i>Auxiliaries SI1</i>	91 - 92	Zubehör SI1
<i>Scaler KA1</i>	93	Scaler KA1
<i>Periodontics KA1</i>	94	Parodontologie KA1
<i>Implant prophylaxis KA1</i>	95	Implantatprophylaxe KA1
<i>Auxiliaries KA1</i>	96 - 97	Zubehör KA1



PiezoLine

Apart from the comprehensive range of air driven sonic tips, Komet offers ultrasonic tips designed for use with piezoelectric ultrasonic devices. The PiezoLine range comprises a multitude of ultrasonic tips for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis.

The ultrasonic tips made by Komet can be reprocessed in a washer/disinfector, together with a rinse adapter which is part of a validated reprocessing method. They are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a suitable sterilization container. A test card for scalers and periodontal tips is available to control the degree of wear, with a useful overview of the power settings for use in the hand piece.

The range of ultrasonic tips made by Komet is distinguished by its diversity. To help you choose the correct tip, below please find an overview of all connections.

Handy hint: Comprehensive information on our range of ultrasonic tips can be found in our PiezoLine brochure.

Compatibility:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® of the co. EMS, Titanus E® of the co. Tekne Dental

SI1: Periosonic für PerioScan, SIROSONIC/L and SIROSONIC TL, designed for use in the treatment units TENEO and SINIUS

KA1: KaVo PIEZOlux™ or SONOSOFT/SONOSOFT LUX



09 410007 | 09 411782

PiezoLine

Neben dem Angebot an druckluftbetriebenen Schallspitzen bietet Komet auch Spitzen für den Einsatz in piezoelektrischen Ultraschallgeräten an. Die PiezoLine umfasst Ultraschallspitzen für das Scaling, die Parodontalbehandlung und die Implantatprophylaxe.

Die Ultraschallspitzen von Komet sind mit einem Spüladapter validiert maschinell aufbereitbar. Sie werden in einem Drehmomentschlüssel ausgeliefert, der zusammen mit der jeweiligen Spitze in einer passenden Steribox sterilisiert und aufbewahrt werden kann. Eine Spitzenprüfkarte ermöglicht die Kontrolle des Abnutzungsgrades der Scaler und Parosspitzen und gibt Hinweise zur geeigneten Leistungseinstellung des Handstücks.

Das Ultraschallsortiment von Komet besticht durch seine Vielfalt. Damit Sie immer die richtige Wahl treffen, finden Sie hier eine Übersicht über alle Anschlüsse.

Tipp: Die Ultraschallspitzen sind im Detail in unserer PiezoLine Broschüre dargestellt.

Kompatibilität:

EM1: Piezon Master® 700, Minimaster®, Minimaster® LED, MiniPiezon® der Firma EMS, Titanus E® der Firma Tekne Dental

SI1: Periosonic für PerioScan, SIROSONIC/L und SIROSONIC TL, die in den Behandlungseinheiten TENEO und SINIUS Verwendung finden

KA1: KaVo PIEZOlux™ oder SONOSOFT/SONOSOFT LUX



Ultrasonic tips

The ultrasonic tips are easy to identify thanks to their laser etched order numbers. The ultrasonic tips EM1 and SI1 are supplied with a torque wrench which can be sterilized and stored together with the ultrasonic tip in a sterilization container.

After each treatment, the ultrasonic tips can be reprocessed in a Miele washer/ disinfecter with the help of a rinse adapter which is part of a validated process. For more information, please order our informative leaflet on the reprocessing of sonic and ultrasonic tips.

Ultraschallspitzen

Dank eindeutiger Laserkennzeichnung der Bestellnummer ist das Handling ganz leicht. Weiterhin werden die Ultraschallspitzen EM1 und SI1 mit einem Drehmoment-schlüssel ausgeliefert, der zusammen mit der Ultraschallspitze in einer Steribox sterilisiert und aufbereitet werden kann.

Nach der Behandlung können die Ultraschallspitzen mit einem Spüladapter, der Bestandteil eines validierten Verfahrens ist, im Miele RDG aufbereitet werden. Fordern Sie hierzu gerne die Herstellerinformation zur Wiederaufbereitung von Schall- und Ultraschallspitzen an.



A



1

A.EM1. ...

Scaler
 Supragingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



P



1

P.EM1. ...

Scaler Paro, flach
 Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, flat
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PS



1

PS.EM1. ...

Scaler Paro, schmal
 Supra- und subgingivale Zahnsteinentfernung in allen Quadranten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Scaler perio, slim
Supra and subgingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with EMS units



PL 9



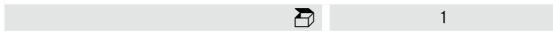
1

PL9.EM1. ...

Scaler Spitze Perio
 Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Periodontal Scaler
Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with EMS units



PL 1



PL1.EM1. ...

Paro links gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the left
Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units



PL 2

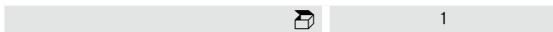


PL2.EM1. ...

Paro rechts gebogen
 Subgingivale Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the right
Subgingival scaling of calculus
 Compatible with EMS units



PL 3

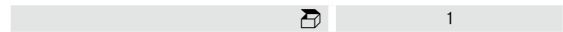


PL3.EM1. ...

Paro lang gerade
 Spülung/Desinfektion parodontaler Zahnfleischtaschen mit
 desinfizierenden Lösungen
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, long, straight
Irrigation/Disinfection of periodontal pockets with an disinfection solution
 Compatible with EMS units



PL 4

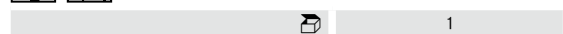


PL4.EM1. ...

Paro links gebogen mit Kugel
 Subgingivale Belagsentfernung in Furkationen und Konkavitäten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the left, with ball
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities
 Compatible with EMS units



PL 5



PL5.EM1. ...

Paro rechts gebogen mit Kugel
 Subgingivale Belagsentfernung in Furkationen und Konkavitäten
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Perio, curved to the right, with sphere
Subgingival scaling of accretion in furcations and concavities
 Compatible with EMS units



HPL 3



	1
Körnungstyp · <i>Grit version</i>	medium
HPL3.EM1. ...	•

Ultraschallspitze Paro
 Zum Glätten von Restaurationsüberhängen und Erweitern von Furkationsdächern und zur gründlichen Wurzelreinigung unter direkter Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Ultrasonic tip perio
For smoothing restoration projections and also extension of furcation roofs and root planing in direct line of sight
Compatible with EMS units

84



DPL 3



	1
Körnungstyp · <i>Grit version</i>	fine
DPL3.EM1. ...	•

Ultraschallspitze Paro
 Polieren von Zahnflächen nach erfolgter Reinigung und zur gründlichen Wurzelreinigung unter direkter Sicht
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Ultrasonic tip perio
Polishing of dental surfaces after cleaning and thorough scaling of the root under direct vision
Compatible with EMS units



1981



	1
--	---

1981.EM1. ...	•
----------------------	---

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit EMS Einheiten
Tip holder ultrasonic
Compatible with EMS units



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4638.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung, inklusive
 Montageschlüssel
Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench

1981.EM1.	1	
SF1982.000.	10	
566.000.	1	



SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



SF 1977 L.000



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2175.000



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
 Kompatibel mit EM1 Ultraschallspitzen
*Torque wrench for ultrasonic tips
 Compatible with EM1 ultrasonic tips*



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen bei Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



97507.000

87



Abmessungen · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 5 Aufnahmen für Ultraschallspitzen (kompatibel mit EMS Einheiten) im Drehmomentschlüssel sowie Halterung für ein Handstück

Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips (compatible with EMS units) in a torque wrench and a holder for a handpiece



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl

Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982

Stainless steel



3 L



	1
--	---

3L.S11. ...

Universell beidseitig, supra-, subgingival und interdental
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
*Universal bilateral, supragingival, subgingival and interdental
 Compatible with Sirona® units*



4 L



	1
--	---

4L.S11. ...

Universell, besonders geeignet für supra- und subgingivale Zahnflächen
 sowie für den interdentalen Bereich
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
*Universal, ideal for supragingival and subgingival tooth surfaces and
 interdental areas
 Compatible with Sirona® units*




PE 9





	1
--	---

PE9.S11. ...

Scaler Spitze Perio
 Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu
 4 mm Tiefe)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
*Periodontal Scaler
 Extra long for sub and supra gingival scaling of calculus (up to a depth of
 4 mm)
 Compatible with Sirona® units*




PE 1



	1
--	---

[PE1.SI1.](#) •

Zur Spülung und Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For rinsing and scaling roots in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units




PE 2



	1
--	---

[PE2.SI1.](#) •

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Rechtskrümmung)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
 Compatible with Sirona® units




PE 3



	1
--	---

[PE3.SI1.](#) •

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Linkskrümmung)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
 Compatible with Sirona® units



4 PS

	1
--	---

[4PS.SI1.](#) •

Wurzelsäuberung und Spülung in tiefen Zahnfleischtaschen
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Scaling roots and rinsing in deep gingival pockets
 Compatible with Sirona® units



PE 5




	1
--	---

[PE5.SI1.](#) •

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Rechtskrümmung)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (right curved)
 Compatible with Sirona® units



PE 6




	1
--	---

[PE6.SI1.](#) •

Zur Wurzelsäuberung in tiefen Zahnfleischtaschen im Seitenzahnbereich
 (Linkskrümmung)
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
For scaling roots in deep gingival pockets in the posterior region (left curved)
 Compatible with Sirona® units



1981



	1
--	---

1981.SI1. ...	•
----------------------	---

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
 DE 10 2010 033 866*
 * angemeldet / * *pending*

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit Sirona® Einheiten
Tip holder ultrasonic
 Compatible with Sirona® units



SF 1982



	30
--	----

SF1982.000. ...	•
------------------------	---



Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK
Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK

4647.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung, inklusive
 Montageschlüssel
Set of ultrasonic instrument for implant cleaning, including mounting wrench

--	--

1981.SI1.	1	
------------------	---	--

SF1982.000.	10	
--------------------	----	--

566.000.	1	
-----------------	---	--



1978.SI1



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



new

1978 L.SI1



Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung der Ultraschallspitzen mit Außengewinde (kompatibel mit Sirona® Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for the mechanical reprocessing of ultrasonic tips with external thread (compatible with Sirona® units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



PL 2075.000



Drehmomentschlüssel für Ultraschallspitzen
Kompatibel mit SI1 Ultraschallspitzen
*Torque wrench for ultrasonic tips
Compatible with SI1 ultrasonic tips*



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen bei Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



92

97607.000



Abmessungen · Dimensions

mm

205 x 70 x 40,3

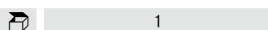
Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 5 Aufnahmen für Ultraschallspitzen kompatibel mit Sirona® Einheiten im Drehmomentschlüssel
Stainless steel bur block with 5 receptacles for ultrasonic tips in their torque wrench, compatible with Sirona® treatment units



566.000

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel

LU 8



LU8.KA1. ...

Scaler LU 8
 Extra lang zum Entfernen von supra- und subgingivalen Zahnstein (bis zu 4 mm Tiefe)
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler LU 8
Extra long for supragingival and subgingival scaling of calculus (up to a depth of 4 mm)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

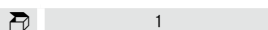
LU 9



LU9.KA1. ...

Scaler Spitze „Sichel“
 Zur Entfernung von supragingivalen Zahnstein in allen Quadranten
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler - crescent-shaped
Supragingival scaling of calculus in all quadrants
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

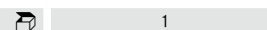
LU 10



LU10.KA1. ...

Scaler Spitze „Perio“
 Entfernen von supragingivalen Konkrementen in allen Quadranten, insbesondere in den interproximalen Kavitäten und im Sulkusbereich
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler perio
Supragingival scaling of accretion in all quadrants, especially for scaling in interproximal cavities and sulkus area
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units

LU 11



LU11.KA1. ...

Scaler Spitze „universal“
 Zur supra- und subgingivalen Zahnsteinentfernung
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Scaler
For supragingival and subgingival scaling
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 63



1

LU63.KA1. ...

Paro Spitze, lang gerade
 Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe), für den Frontzahnbereich und Glattflächen
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Perio Tip, long, straight
Gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth), for the anterior region and surfaces
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 64



1

LU64.KA1. ...

Paro Spitze, lang, links gebogen
 Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe)
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Perio tip, long, left curved
For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 65



1

LU65.KA1. ...

Paro Spitze, rechts gebogen
 Zur subgingivalen Konkremententfernung (bis 9 mm Tiefe)
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
Perio tip, long, right curved
For gentle pocketcleaning during periodontal treatment (up to 9 mm depth)
Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



LU 1981



1

LU1981.KA1. ...

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 10 2010 033 866*
 * angemeldet / * pending

Spitzenhalter Ultraschall
 Kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten
 Tip holder ultrasonic
 Compatible with KaVo PIEZOlux™ units



4653.000



Set für die ultraschallgestützte Implantatreinigung, kompatibel mit KaVo PIEZOlux™
 Set for ultrasonic implant cleaning, compatible with KaVo PIEZOlux™



SF1982.000.

10



LU1981.KA1.

1



566.000.

1



SF 1982



30

SF1982.000. ...

Polymer-Pin zur Implantatprophylaxe, Einmalartikel
 PEEK
 Polymer pin for implant prophylaxis, disposable
 PEEK





SF 1977.000



Spüladapter zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel

new



SF 1977 L.000

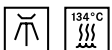


Spüladapter lang zur maschinellen Aufbereitung des Komet Kühladapters SF1979 und der Ultraschallspitzen mit Innengewinde (kompatibel mit EMS und KaVo PIEZOlux™ Einheiten) im Miele Reinigungs- und Desinfektionsgerät, rostfreier Stahl

Rinse adapter long for reprocessing of the Komet cooling adapter SF1979 or of the ultrasonic tips with internal thread (compatible with EMS and KaVo PIEZOlux™ units) in a Miele washer/disinfector, stainless steel



SF 4887.000



Drehmomentschlüssel für Schall- und Ultraschallspitzen, kompatibel mit Komet SonicLine Schallspitzen und KA1 Ultraschallspitzen (kompatibel mit KaVo PIEZOlux™ Einheiten)

Torque wrench for sonic and ultrasonic tips, compatible with Komet SonicLine sonic tips and KA1 ultrasonic tips (compatible with KaVo PIEZOlux™ units)



97509.000

Reinigungsdraht für Kühlbohrungen bei Ultraschallspitzen
Cleaning wire for cooling orifices in ultrasonic tips



566.000

97

Schlüssel für Kühladapter für Schall- und Ultraschallspitzen, Polymer-Pin SF1982
Rostfreier Stahl
*Mounting wrench for cooling adapter for sonic and ultrasonic tips, polymer pin
SF1982
Stainless steel*



Füllungsbearbeitung
Work on fillings



100-101



Files for reciprocating handpiece  Hubfeilen

Work on fillings 100 - 101 Füllungsbearbeitung



Füllungsbearbeitung

Work on fillings

Reciprocating movements count among the oscillating movements. Work with oscillating files is done in reciprocating hand pieces. Contrary to rotary work, reciprocating work tends to be classed a special application, although to those who have integrated oscillating files in their daily work, these have become an indispensable aid they no longer wish to miss.

The preservation of the adjacent tooth is of crucial importance when finishing interproximal fillings.

Komet offers various instruments for finishing interproximal surfaces:

- *Diamond strips with and without honeycomb design*
- *Sonic tips for stripping and shaping*
- *Finishing disc 952*
- *Diamond files for the reciprocating contra-angle*

Coated only on one side, the diamond files are available in four grit sizes – from coarse to extra fine. For beginners, we recommend our set 4282.

Die Bewegungsform "Hub" zählt zu den oszillierenden Bewegungsformen. Die Arbeit mit oszillierenden Feilen, kurz Hubfeilen, erfolgt in Hubwinkelstücken. Hub zählt im Vergleich zu rotierender Arbeit in der Zahnarztpraxis tendenziell zu den Spezialanwendungen. Wer jedoch oszillierende Feilen einmal in seinen Behandlungsalltag integriert hat, möchte ihre Vorteile nicht mehr missen.

Bei der Ausarbeitung von approximalen Füllungsanteilen hat die Schonung des Nachbarzahn die höchste Priorität.

Komet bietet für die Finitur von Approximalfächern unterschiedliche Instrumente an:

- Dia- und Wabenstreifen
- Stripping/Shaping Schallspitzen
- Finierscheibe 952
- DF-Feilen für das Hubwinkelstück

Die DF-Feilen sind einseitig belegt und stehen in vier Körnungen zur Verfügung – von grob bis extrafein. Zum Einstieg empfehlen wir das Set 4282.



09-413805 | 06-417124



- DF 1 EF
- DF 1 F
- DF 1
- DF 1 C



		5
L	mm	7,5

●	DF1EF.000. ...	•
●	DF1F.000. ...	•
●	DF1.000. ...	•
●	DF1C.000. ...	•

Einsatz im Hubwinkelstück
Wir empfehlen Set 4282
For use in the reciprocating handpiece
We recommend set 4282



4282.000



Diamantfeilen-Set zur interdentalen Finitur von Composite-Füllungen
Set of diamond files for interdental finishing of composite fillings

●	DF1EF.000.	1	
●	DF1F.000.	1	
●	DF1.000.	1	
●	DF1C.000.	1	

Einsatz im Hubwinkelstück
To be used in a reciprocating contra-angle



CeraBur
CeraBur



Rundbohrer zum Exkavieren
Round burs for excavation 104



Fissurenbohrer
Fissure bur 106

CeraTip
CeraTip



Keramikspitze
Ceramic tip 107

Hinweis:
Note:

Weitere **CeraLine**
Instrumente finden Sie
im Bereich Chirurgie!
For further **CeraLine**
instruments, please refer
to our surgery section!



Ceramics **Keramik**

CeraBur **104 - 106** *CeraBur*
CeraTip **107** *CeraTip*



CeraBur

CeraBur

High efficiency round bur made of ceramics

Advantages:

- Tactile excavation – the instrument allows the dentist to distinguish between carious and healthy dentin
- Special blade design for smooth operation
- Smooth, conservative material reduction
- Long service life*
- Corrosion-free
- Biocompatible

**A study conducted by the Queen Mary University of London showed that the service life of the K1SM is three times as long as that of a round tungsten carbide bur.*

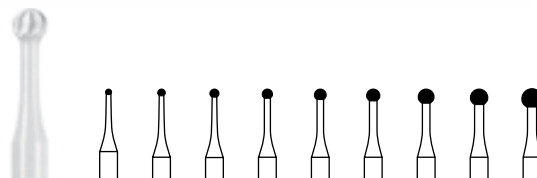
(Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)

Schnittfreudiger Rundbohrer aus Hochleistungskeramik

Vorteile:

- ermöglicht ein kontrolliertes, taktiles Exkavieren. Der Anwender kann spüren, wenn er das kariöse, weiche Dentin verlässt
- spezielles Schneidendesign für ruhigen Lauf
- sanftes, schonendes Exkavieren
- lange Lebensdauer*
- korrosionsfrei
- biokompatibel

*Eine Studie der Queen Mary University of London belegt, dass die Lebensdauer des K1SM dreimal so lang ist wie die eines Hartmetall-Rosenbohrers. (Hr. Nawar Al-Zebari, Queen Mary University of London; Cutting efficiency and longevity of novel ceramic and conventional dental burs; 07/2013)



K 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1SM	2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM	10SM

Winkelstück - Right-angle (RA)



K1SM.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	027
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



K1SM.205. ...	-	010	012	014	016	018	021	023	-
----------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

⊖_{max} 40000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2006 018 933
EP 1 849 429





Rundbohrer, Keramik
Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round bur, made of ceramics
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision



4547.204



CeraBur, K1SM-Startset
 CeraBur, K1SM Starter set



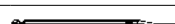
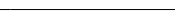
		📦	
●	K1SM.204.010	2	
●	K1SM.204.014	2	
●	K1SM.204.018	2	
●	K1SM.204.023	2	



4547.205



CeraBur, K1SM-Startset
 CeraBur, K1SM Starter set

		📦	
●	K1SM.205.010	2	
●	K1SM.205.014	2	
●	K1SM.205.018	2	
●	K1SM.205.023	2	



CeraBur

Fissure bur made of ceramics

Indications:

- For controlled, tactile detection of caries
- Optimum geometry for opening fissures in the process of extended fissure sealing
- Optimum design for triangularly shaped carious lesions
- For selective removal of carious material

Advantages:

- Free of corrosion
- Biocompatible

CeraBur

Fissurenbohrer aus Hochleistungs-keramik

Indikationen:

- für eine kontrollierte, taktile Kariesdetektion
- optimale Geometrie zur erweiterten Fissurenversiegelung
- optimales Design für dreieckförmige Karies
- zum selektiven Entfernen von kariösem Material

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel



○ **K 59**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG - Friction Grip (FG)



○ **K59.314. ...** **010**

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 042 762

Fissurenbohrer, Keramik
Zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren,
schneidende Spitze

*Fissure bur, made of ceramics
For minimally invasive opening of fissures, cutting tip*



CeraTip

CeraTip

CeraTip - suitable as an alternative to scalpels or electrosurgical procedures

The CeraTip, which was developed with the scientific advice of Prof. Dr. Sami Sandhaus, is typically used in various sectors of mucosa surgery, such as exposure of intraosseous implants and impacted teeth, dilatation of the sulcus following a crown preparation, exposure of deep cavities in the neck of the tooth or papillectomy.

Advantages:

- Reduced risk of bleeding during tissue shaping
- Biocompatible and corrosion resistant
- Durable one-piece construction - the tip does not prematurely detach itself from its metal support as is the case with other tissue trimmers
- Ergonomic instrument - no metal support to get in the way, which is why the CeraTip is predestined to cover all indications

❶ The CeraTip is provided with a distinct laser marking to stand out from the white surroundings in the practice.

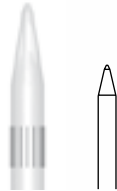
Die Alternative zu Skalpell oder Elektrochirurgie

Typische Indikationen für den unter wissenschaftlicher Beratung von Prof. Dr. Sami Sandhaus entwickelten CeraTip sind die zahlreichen Felder der Schleimhautchirurgie: Freilegen intraossaler Implantate und retinierter Zähne, Sulkuserweiterung nach der Kronenstumpfpräparation, Freilegen von Zahnhalskavitäten und Papillektomie.

Vorteile:

- Modellation unter reduzierter Blutungsneigung
- biokompatibel und korrosionsfrei
- langlebige Einstückkonstruktion - kein frühzeitiges Herauslösen aus einer Metallhalterung wie bei anderen Gewebetrimmern
- ergonomisches Instrument - da keine störende Metallhalterung im Weg ist, kann der CeraTip alle Indikationen abdecken

❶ Zur besseren Sichtbarkeit im weißen Praxisumfeld wurde der CeraTip mit einer Laserkennzeichnung versehen.



KT



Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
--------------	-----------	-----

FG - Friction Grip (FG)



KT.314. ...

016

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 1 987 798

Keramikspitze
Ceramic tip



4561.314



CeraTip-Startset
CeraTip-Starter Set



KT.314.016 2





PolyBur
PolyBur



Rundbohrer
Round bur

111



Polymer  Polymer

PolyBur 110 - 111 PolyBur



PolyBur

PolyBur

Polymer instrument for excavation

In close collaboration with Prof. Dr. Kunzelmann of the Ludwig-Maximilians University of Munich, we have developed a round bur made of polymer. This bur is based on the concept of a self-limiting caries treatment.

What does that actually mean? The material hardness of the PolyBur does not allow an excessive preparation. Once all soft, carious dentin has been removed, the blades of the instrument automatically blunt on hard, healthy dentin – in other words, it limits itself.

Attention: The P1 is used in addition to conventional instruments whenever excavation is to take place in the vicinity of the pulp.

The peripheral parts are first treated with standard round burs (for example with tungsten carbide burs or with the CeraBur K1SM which - although it allows tactile work - is a lot harder than the P1). This is followed by the P1 which is ideally suited for minimally invasive excavation near the pulp.



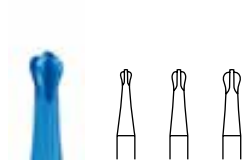
Polymerinstrument zum Exkavieren

Gemeinsam mit Prof. Dr. Kunzelmann, Ludwig-Maximilians-Universität München, haben wir einen Rosenbohrer aus Polymer entwickelt, der eine selbstlimitierende Karies-therapie ermöglicht.

Was heißt das konkret? Die Materialhärte des PolyBur P1 lässt keine Überpräparation zu, denn nach dem Entfernen weichen, kariösen Dentins verrunden seine Schneiden auf hartem, gesundem Dentin automatisch - er limitiert sich also selbst.

Achtung: Der P1 wird immer zusätzlich eingesetzt, wenn pulpanah exkaviert werden soll.

Demnach werden die peripheren Anteile zuerst mit herkömmlichen Rosenbohrern bearbeitet (mit Hartmetallbohrern oder dem CeraBur K1SM, der bereits ein taktiles Arbeiten ermöglicht, aber deutlich härter ist als der P1). Erst dann erfolgt der Griff zum P1, der im Sinne einer selbstlimitierenden Exkavation sein ganzes Können ausspielt.



P 1



		10	10	10
Größe - Size	Ø 1/10 mm	014	018	023

Winkelstück - Right-angle (RA)



P1.204. ...

014	018	023
-----	-----	-----

⊖_{max} 8000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 10 2008 010 049
 EP 2 260 787

Rundbohrer, Polymer, ready to use, Einmalartikel
 Round bur, polymer, ready to use, disposable



4608.204












PolyBur®-Startset, 25 Instrumente, ready to use
 PolyBur® Starter set, 25 instruments, ready to use



P1.204.014	10	
P1.204.018	10	
P1.204.023	5	



Bohrer
Burs

	Rund <i>Round</i>	114-116
	Zylinder rund <i>Cylinder round</i>	116-117
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	118
	Birne <i>Pear</i>	118-119
	Fissurenbohrer <i>Fissure bur</i>	119
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	120
	Zylinder <i>Cylinder</i>	120-121
	Konisch <i>Tapered</i>	122-123
	Stufenbohrer <i>End cutting bur</i>	123


Kronentrenner
Crown cutters

	Für Keramik verblendete Kronen <i>For porcelain-fused-to-metal crowns</i>	125-126
	Für Metallkronen <i>For metal crowns</i>	127

Amalgamentferner
Amalgam remover

		128
---	--	-----

Q-Finierer
Q-Finishers




		
		
		
		
		
		
		

129-131

Finierer
Finishing instruments

	Rund <i>Round</i>	132
	Flamme <i>Flame</i>	132
	Birne <i>Pear</i>	132
	Torpedo <i>Torpedo</i>	132
	Torpedo konisch <i>Torpedo tapered</i>	133-134
	Zylinder mit abgerundeter Kante <i>Cylinder with rounded edge</i>	135
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	135
	Konisch spitz <i>Tapered pointed</i>	136-138
	Flamme <i>Flame</i>	138-139
	Nadel <i>Needle</i>	139-140
	Ei <i>Egg/Football</i>	140
	Granate <i>Grenade</i>	141

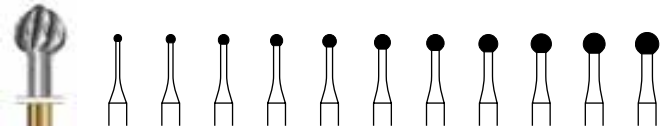
Titanbearbeitung im Mund
Intraoral work on titanium

	Konisch rund <i>Tapered round</i>	143
	Konisch mit abgerundeter Kante <i>Tapered with rounded edge</i>	143
	Ei <i>Egg/Football</i>	143

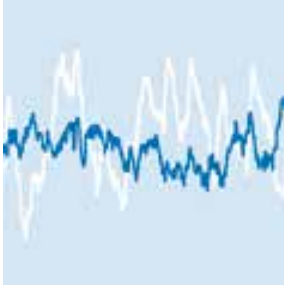


Tungsten carbide  Hartmetall

<i>Burs</i>	114 – 123	Bohrer
<i>Crown cutters</i>	124 – 127	Kronentrenner (EKR)
<i>Amalgam remover</i>	128	Amalgamentferner
<i>Q-Finishers</i>	129 – 131	Q-Finierer
<i>Finishing instruments</i>	132 – 141	Finierer
<i>Intraoral work on titanium</i>	142 – 143	Titanbearbeitung im Mund



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Winkelstück - Right-angle (RA)



H1SEM.204. ...	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

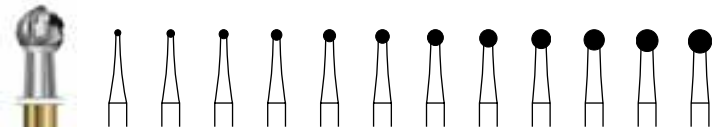
Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



H1SEM.205. ...	010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

Reduzierte Vibration H1SE/
H1SEM ggü. herkömmlichen
Rundbohrern
*Reduced vibration H1SE/
H1SEM compared to
conventional round burs*

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rund
Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Round
Staggered toothting with high-efficiency cutting design for
excavating
Slim neck for improved vision



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Winkelstück - Right-angle (RA)



H1SE.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



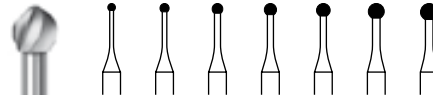
H1SE.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

Kavitätenpräparation
Rund
*Cavity preparation
Round*

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rund
Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren
Round
Staggered toothting with high-efficiency cutting design for
excavating



Kavitätenpräparation
Rund
Cavity preparation
Round



H 1 SM



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		2SM	3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG - Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	-	■014	-	-	-	-
----------------------	---	---	------	---	---	---	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



H1SM.204. ...	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023
----------------------	------	------	------	------	------	------	------

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



H1SM.205. ...	■010	-	■014	-	■018	-	■023
----------------------	------	---	------	---	------	---	------

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Rund

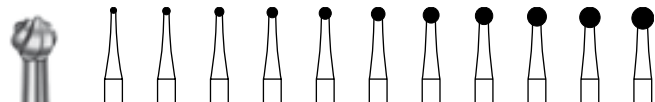
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren

Schlanker Hals für bessere Sicht

Round

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



H 1 S



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG - Friction Grip (FG)



500 314 00 1003 ...

H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
---------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 00 1003 ...

H1S.204. ...	■008	■010	■012	■014	■016	■018	■021	■023	■025	■027	■029
---------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



500 205 00 1003 ...

H1S.205. ...	-	■010	-	■014	-	■018	-	■023	-	■027	-
---------------------	---	------	---	------	---	------	---	------	---	------	---

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren

Extralanger Schaft für parodontale und chirurgische

Anwendungen, siehe H141, Seite 349

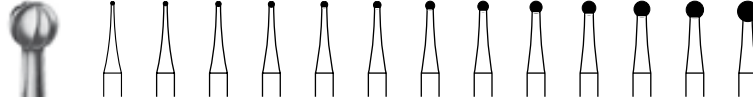
Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical applications, see H141, page 349



H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...

	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	027
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	-----

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...

	-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
--	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 001001 ...

H1.204. ...

	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
--	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



500 205 001001 ...

H1.205. ...

	-	-	-	-	-	010	-	014	016	018	-	023	-
--	---	---	---	---	---	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	---

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

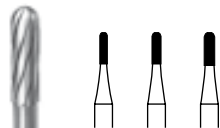
■ = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Round

H 21 R



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...

	010	012	014
--	-----	-----	-----

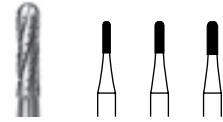
Zylinder, rund

Cylinder, round



Kavitätenpräparation
Bohrer mit rundem Ende
Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG - Friction Grip (FG)



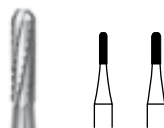
500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Zylinder rund, mit Querhieb
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Schnitffreudige Ausführung durch ausgeprägtere
Übergangsschneide
High cutting efficiency due to a pronounced tip-
transversing blade

H 249 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG - Friction Grip (FG)



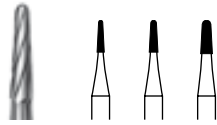
H249M.314. ...

007

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Schlanker Hals für bessere Sicht
Slim neck for improved vision



H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Winkelstück - Right-angle (RA)

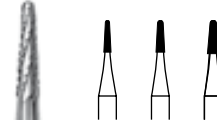


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - ■012 ■016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

FG - Friction Grip (FG)



500 314 194007 ...

H33R.314. ... 010 012 016

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)

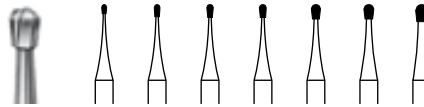


500 316 194007 ...

H33R.316. ... - - ■016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 7



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,75	1,8	1,85	2,4
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG - Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - ■008 - ■010 - ■014 -

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear



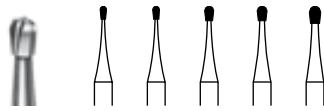
Kavitätenpräparation

Birne

Cavity preparation

Pear

H 7 S



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,85	2,1
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



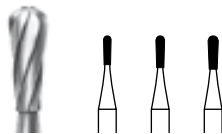
H7SM.314. ...

009

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht
Pear
High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



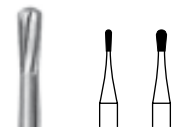
500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Birne, lang
Pear, long

H 245



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Birne
Pear

H 59



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ...

010

FG · Friction Grip (FG)



H59.314. ...

010

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures, cutting tip



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6	1,7
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG - Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ...

006 008 009 010 012 014 016 018

Winkelstück - Right-angle (RA)



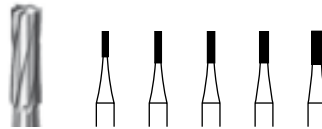
500 204 010006 ...

H2.204. ...

006 008 - 010 012 014 016 018

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 21



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107006 ...

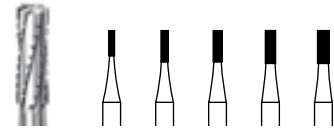
H21.314. ...

008 009 010 012 014

Zylinder
Cylinder



Kavitätenpräparation
Mit Querhieb
Cavity preparation
With cross cut



H 31

			5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,4	4,4	
US No.		555	557	558	559	560	

FG - Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)

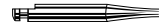


500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 107007 ...

H31.204. ...

- 010 012 - 016

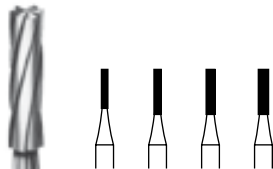
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Zylinder mit Querhieb

Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

FG - Friction Grip (FG)



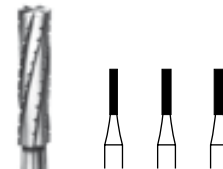
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012 014

Zylinder, lang
Cylinder, long

H 31 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

FG - Friction Grip (FG)

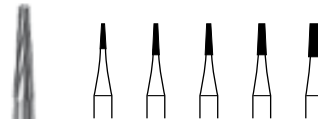


500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012 014

Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut



H 23



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	016
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		168	169	170	171	172

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

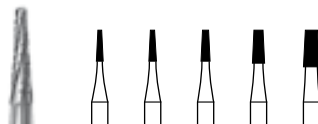
H23.314. ...

008 009 010 012 016

Konisch
Tapered



Kavitätenpräparation
Konische Bohrer
Cavity preparation
Tapered burs



H 33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG - Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009 010 012 016 -

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)

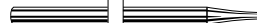


500 316 168007 ...

H33.316. ...

- +010 +012 +016 ■021

Handstück - Handpiece (HP)



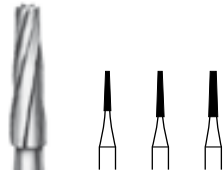
500 104 168007 ...

H33.104. ...

■009 ■010 ■012 ■016 ■021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konisch mit Querhieb
 Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG - Friction Grip (FG)



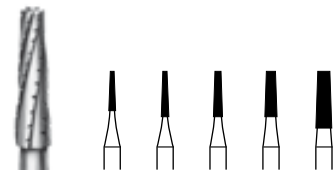
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009 010 012

Konisch, lang
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

FG - Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

H33L.314. ...

009 010 012 016 +021

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

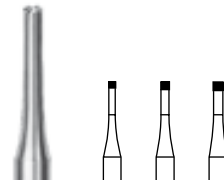
H33L.316. ...

- 010 012 016 -

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 207



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG - Friction Grip (FG)



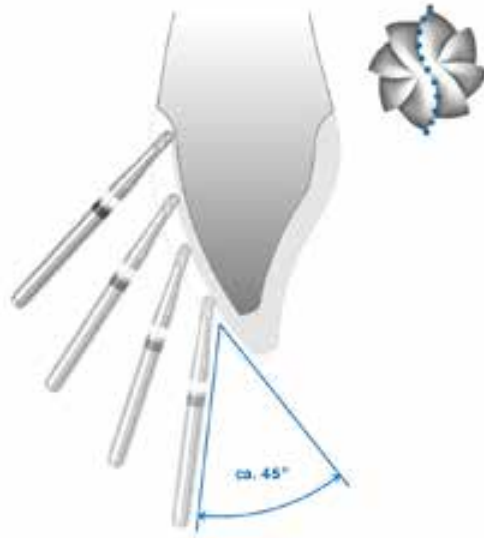
500 314 150001 ...

H207.314. ...

010 012 014

Stufenbohrer zum Tieferlegen der Präparationsstufe,
wenn mit Diamant 837/837L präpariert wurde oder
zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der
Kavität

End-cutting bur for lowering the preparation limit following
shoulder preparation with 837/837L diamond series or
for creating a flat preparation floor in the cavity



The perfect cutter for every crown

It makes a big difference if the crown to be removed is made of porcelain fused to metal, or if it is a metal or all-ceramic crown.

Below is an overview of our range of crown cutters:

Material: Porcelain fused to metal or extremely hard metals

H4MCL - Fo(u)r metal and ceramics

- Suitable for metal and ceramic veneers thanks to its special toothing and large chip spaces
- The H4MCL is at its most efficient when used in a red contra-angle

Material: Ceramics only (e.g. ZrO₂)

4ZR/S (Diamond instruments)

- The special bond of this cutter greatly facilitates the otherwise tedious separation of all-ceramic materials
- In view of its higher torque (compared to dental turbines), we recommend using the instrument in a red contra-angle

Material: Metal

H35L*

- Thanks to its optimized blade geometry, this instrument is even more efficient than its predecessors
- Improved service life
- Slim neck

H34L*

- Predecessor of the H35L

H40*

- The instrument with a "powerful bite"

General recommendations for use:

- Optimum speed: 160,000 rpm in a micro motor
- To make full use of the separating procedure when slitting the crown, we suggest applying the instrument to the crown to be cut at an angle of approx. 45°
- Always work with plenty of cooling (at least 50 ml/min.)
- Do not exceed a maximum contact pressure of 2N

** When working on "softer" materials (where the instrument tends to slip), we recommend reducing the speed to 120,000 rpm or using the instrument with low pressure in a dental turbine*

Für jede Krone den richtigen Kronentrenner

Es ist ein großer Unterschied, ob eine VMK, eine reine Metallkrone oder eine vollkeramische Krone entfernt werden soll.

Hier ein Überblick über unsere Kronentrenner (EKR):

Material: VMK oder extrem harte Metalle

H4MCL - Fo(u)r Metal and Ceramics

- dank spezieller Verzahnung und großer Spanräume auf Metall und Verblendkeramik einsetzbar
- effizienter ist der H4MCL im roten Winkelstück

Material: Vollkeramik (z. B. ZrO₂)

4ZR/S (Diamantinstrumente)

- dank Spezialbindung eine große Erleichterung beim mühseligen Trennen vollkeramischer Materialien
- aufgrund des höheren Drehmoments (im Vergleich zur Turbine) wird der Einsatz im roten Winkelstück empfohlen

Material: Metall

H35L*

- dank optimierter Schneidengeometrie noch effizienter als seine Vorgänger
- verbesserte Standzeit
- schlanke Halspartie

H34L*

- Vorgänger des H35L

H40*

- der „Bissige“

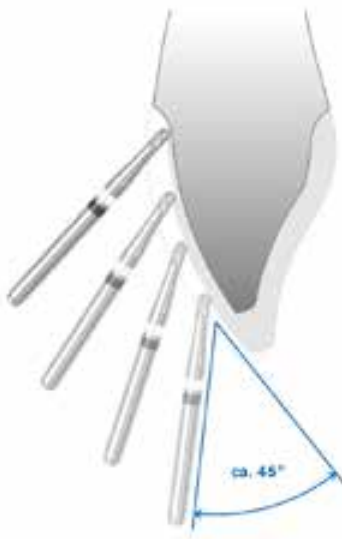
Grundsätzliche Anwendungshinweise:

- optimale Drehzahl: $\odot_{opt.} 160\,000\text{ min}^{-1}$ im Mikromotor
- um den Trennvorgang beim Schlitten von Kronen voll nutzen zu können, empfehlen wir einen Anstellwinkel des Instruments an der zu trennenden Krone von ca. 45°
- immer mit ausreichend Kühlung (mind. 50 ml/min.) arbeiten
- max. Anpresskraft von 2N nicht überschreiten

* Bei „weicheren“ Materialien (Instrument neigt zum „Springen“), empfehlen wir die Reduktion der Drehzahl auf 120 000 min⁻¹ oder den Einsatz in der Turbine bei geringer Anpresskraft



Kronentrenner



Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type tooting, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - der Kronentrenner für Metall und Keramik

Trennen Sie ohne Instrumentenwechsel alle gängigen Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik.

Produkteigenschaften und Anwendungsvorteile

Der H4MC ermöglicht durch seine spezielle D-Verzahnung das schnelle und problemlose Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen. Große Spanräume ermöglichen eine schnelle Spanabfuhr und verhindern speziell bei der Zerspanung von weichen goldhaltigen Legierungen das Verschmieren. Auch dünne Keramikverblendungen sind für den H4MC kein Problem.

Ein weiteres Merkmal ist die Übergangsschneide an der Instrumentenspitze, mit der Sie schnell in das zu zerspanende Material eindringen können.

Für das Auftrennen von Vollkeramikronen und Brückengerüsten aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxidkeramik, empfehlen wir Jack: 4ZRS.314.016.

● H 4 MC



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



● H4MC.314. ...

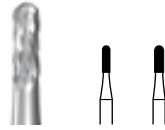
010 012

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium,
use 4ZRS-Diamond)*

Metall/Keramik
Kronentrenner
Metal/Ceramic
Crown cutter



○ ● **H 4 MCL**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCL.314. ...** 010 012

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*

○ ● **H 4 MCXL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXL.314. ...** 014

Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*

○ ● **H 4 MCXXL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



○ ● **H4MCXXL.314. ...** 014

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Für Keramik verblendete Kronen und extrem harte Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel ansetzen
(Für extrem harte Keramik, wie z. B. Zirkonoxid, 4ZRS benutzen)
*For porcelain-fused-to-metal crowns and metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°
(For extremely hard ceramics, as for example zirconium, use 4ZRS-Diamond)*

Metallkronen

Metal crowns



● **H 35 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



● **H35L.314. ...** 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 138008 ...
●● **H34.314. ...** 010 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



●● **H 34 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
●● **H34L.314. ...** 012

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



H 40



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

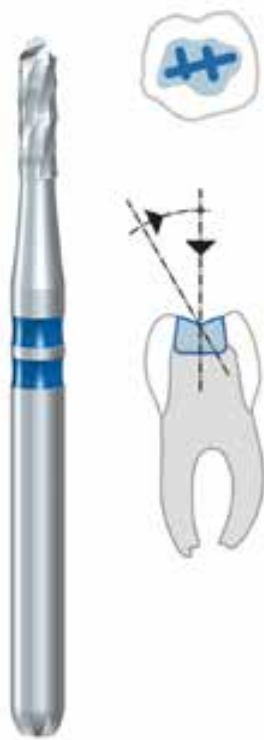
FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...
H40.314. ... 012

Für Metallkronen
Kronentrenner mit einem Winkel von 45° ansetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

Metall
Kronentrenner
Metal
Crown cutters



Amalgamentferner

Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Toothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris

Besondere Aufmerksamkeit wird neben der gesundheitsschonenden Entfernung insuffizienter Amalgamfüllungen vor allem einer möglichst kurzen Behandlungszeit beigemessen. Der H32 ist als Spezialist ausschließlich für diesen Zweck entwickelt worden.

- ausgeprägte Übergangsschneide an der Stirn für optimale axiale Bohreigenschaften, sehr geringe Eindringwiderstände und einen großzügig dimensionierten Spanraum
- pyramidenförmig zulaufende Schneidenspitzen
- klar definierte Spanräume für ein hochwirksames Zerspanen des Amalgams und für einen geregelten Abtransport der entstehenden Einzelstücke

128



Amalgamentferner
für effizientes Arbeiten
Amalgam remover
for efficient work



● ● H 32



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



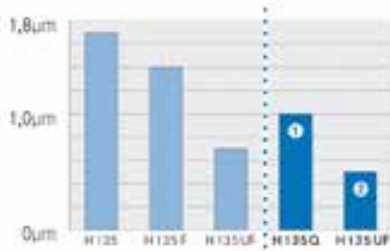
H32.314. ...

012

Amalgamentferner
Amalgam remover



Q-Finierer



Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs.
- This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finierergebnisse bei der Compositebearbeitung

Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamantfinierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

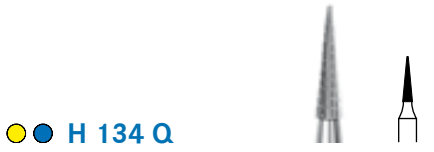
Stufe 1 Q-Finierer (z. B. H135Q)

Stufe 2 ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:

- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinierern
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva





H 134 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6Q

FG - Friction Grip (FG)



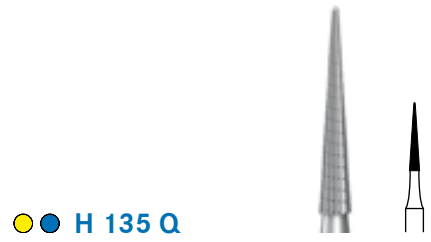
H134Q.314. ... 014

130

Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit
Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers



H 135 Q



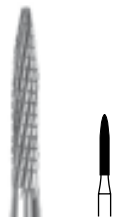
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9Q

FG - Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 LQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



new

H 48 XLQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



H48XLQ.314. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial, extra lang
Labial, extra long



H 375 RQ



	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 016
L	mm 8,0
Winkel · Angle	α 2°

FG - Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial



H 379 Q



	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 018	023
L	mm 3,5	4,2

FG - Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal



H 246 Q



	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 009
L	mm 3,7

FG - Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



H 390 Q



	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 018
L	mm 3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...
H390Q.314. ... 018

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



H 50 AQ



	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 010
L	mm 6,0

FG - Friction Grip (FG)



H50AQ.314. ... 010

Interdental
Interproximal



H 41



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 027

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

- = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
- + = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Rund

12-24 Schneiden, abhängig von der Größe

Round

12-24 blades depending on size



H 46



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG - Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

Flamme

12 Schneiden, normal

Flame

12 blades, normal



H 47 L



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG - Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

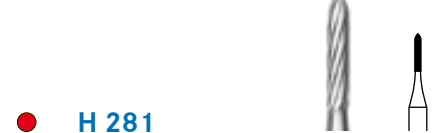
H47L.314. ... 012 014

Birne, lang

12 Schneiden, normal

Pear, long

12 blades, normal



H 281



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Torpedo, kurz

Passend zum Diamanten 876

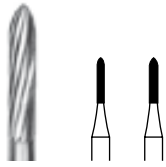
8 Schneiden, normal

Torpedo, short

Matches 876 diamond series

8 blades, normal

H 282



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

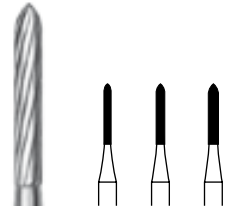


500 314 288072 ...

H282.314. ... 010 012

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ... +010 +012 +014

Winkelstück · Right-angle (RA)

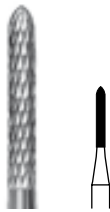


500 204 289072 ...

H283.204. ... - 012 -

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878
8-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H 283 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ... 012

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Zum Ausarbeiten von Provisorien aus NEM und Kunststoff
10 Schneiden, normal
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal

H 284



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 290072 ...

H284.314. ... 014

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879
12 Schneiden, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal



H 281 K



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 876K
8 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal



H 282 K



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

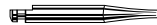
FG - Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877K
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size



H 283 K



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

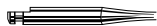
FG - Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878K
10-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size



H 284 K



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879K
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal

● **H 297**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

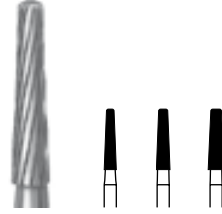


500 314 158072 ...

● **H297.314. ...** 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Parallele Stufe, Kante rund
 Passend zum Diamanten 837KR
 10 Schneiden, normal
Parallel shoulder, rounded edge
 Matches 837KR diamond series
 10 blades, normal

● **H 336**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

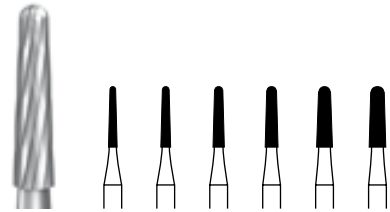
● **H336.314. ...** 016 018 +021

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Stufe, Kante rund
 Passend zum Diamanten 847KR
 12 Schneiden, normal
Tapered shoulder, rounded edge
 Matches 847KR diamond series
 12 blades, normal



Kronenpräparation
 Finitur von Kronenstümpfen
Crown preparation
 Finishing crown cores

● **H 375 R**



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

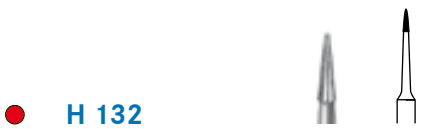
FG - Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

● **H375R.314. ...** +012 +014 016 018 +021 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Konische Hohlkehle, rund
 Passend zum Diamanten 856
 12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, round
 Matches 856 diamond series
 12 blades, normal



H 132



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS3

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

H132.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8955/FSD3F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8955/FSD3F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 132 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS3F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

H132F.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 955EF/FSD3EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 955EF/FSD3EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 132 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS3UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 699031 ...

H132UF.314. ...

008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 955UF/FSD3UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 955UF/FSD3UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 133



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		FS4

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

H133.314. ...

010

Passend zum Diamanten 8956/FSD4F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8956/FSD4F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 133 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		FS4F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...

H133F.314. ...

010

Passend zum Diamanten 956EF/FSD4EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 133 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		FS4UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...

H133UF.314. ...

010

Passend zum Diamanten 956UF/FSD4UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 134



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...

H134.314. ... **014**

Passend zum Diamanten 8852/FSD6F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



H 134 F



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6F

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...

H134F.314. ... **014**

Passend zum Diamanten 852EF/FSD6EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 134 UF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS6UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... **014**

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 135



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9

FG - Friction Grip (FG)



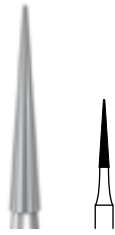
500 314 166071 ...

H135.314. ... **014**

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8859/FSD9F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end



Composite
Finitur von Labialflächen
Composite
Labial finishing



H 135 F



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9F

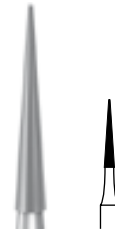
FG - Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

H135F.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859EF/FSD9EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end



H 135 UF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name		FS9UF

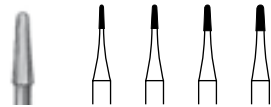
FG - Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

H135UF.314. ... 014

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



H 247



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,4	3,4
Spezialbezeichnung · Special name		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

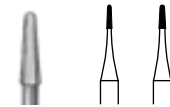
FG - Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

H247.314. ... 007 009 010 012

Passend zum Diamanten 8957/OSD2F, OSD3F
12 Schneiden, normal
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal



H 247 F



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS3F	OS2F

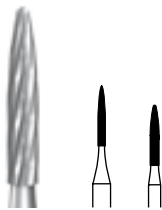
FG - Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

H247F.314. ... 007 009

Passend zum Diamanten 957EF/OSD2EF, OSD3EF
20 Schneiden, fein
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine



H 48 L



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

H48L.314. ... 010 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
12 Schneiden, normal
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Composite
Labiale Finitur
Composite
Labial finishing

H 48 LF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



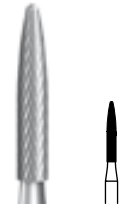
500 314 249042 ...

H48LF.314. ...

012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
20 Schneiden, fein
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine

H 48 LUF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

H48LUF.314. ...

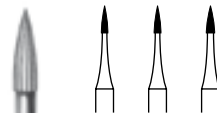
012

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composite
Okklusale Finitur
Composite
Occlusal finishing

H 246



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ...

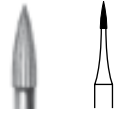
009

010

012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal

○ **H 246 UF**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	3,7

FG - Friction Grip (FG)



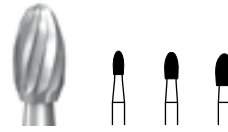
500 314 496031 ...

○ **H246UF.314. ...** **009**

140

Nadel
30 Schneiden, ultrafein
Needle
30 blades, ultra-fine

● **H 379**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

● **H379.314. ...** **014** **018** **+023**

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

● **H379.204. ...** **014** **018** **023**

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei
12 Schneiden, normal
Passend zum Diamanten 8379/OSD1
Egg/Football
12 blades, normal
Matches 8379/OSD1 diamond series

● **H 379 F**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS1F

FG - Friction Grip (FG)

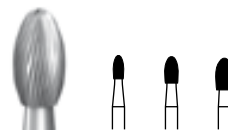


500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** **023**

\odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei
20 Schneiden, fein
Passend zum Diamanten 379EF/OSD1EF
Egg/Football
20 blades, fine
Matches 379EF/OSD1EF diamond series

○ **H 379 UF**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1UF

FG - Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

○ **H379UF.314. ...** **014** **018** **+023**

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

○ **H379UF.204. ...** **018** **023**

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm

Ei
30 Schneiden, ultrafein
Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF
Egg/Football
30 blades, ultra-fine
Matches 379UF/OSD1UF diamond series



H 390



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,4	3,5	3,6

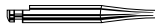
FG - Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

		014	016	018
--	--	------------	------------	------------

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 274072 ...

		-	016	018
--	--	---	------------	------------

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Granate
12 Schneiden, normal
Grenade
12 blades, normal



H 390 F



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

		016
--	--	------------

Granate
20 Schneiden, fein
Grenade
20 blades, fine



H 390 UF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,6

FG - Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

		016	018
--	--	------------	------------

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

		016	-
--	--	------------	---

■ = ∅_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Granate
30 Schneiden, ultrafein
Grenade
30 blades, ultra-fine



Intraoral work on titanium

In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique.

Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- *Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument*
- *Different shapes are available*
- *Matching finishing instruments are available*



Set 4548

Intraorale Titanbearbeitung

In der implantologischen Prothetik wird Titan als präfabrizierter Massivaufbau für die Kronen- und Brückentechnik verwendet. Titanabutments werden konfektioniert angeliefert oder individuell vom zahntechnischen Labor gefertigt, sodass der Zahnarzt nur geringe Korrekturen am Abutment vornehmen muss. Für intraorale Korrekturen bieten wir mit den eigens für Titan entwickelten Spezialinstrumenten ein Instrumentarium an, das effektives Arbeiten auf Titan ermöglicht. Zur anschließenden Finitur empfehlen wir die entsprechenden Formen als Rotring-Finierer.

Vorteile:

- speziell für Titan entwickelte grobe Verzahnung mit Querhieb, die die Bearbeitung des zähen Materials zulässt, ohne zu verschmieren
- verschiedene Formen sind erhältlich
- formgleiche Finierer stehen zur Verfügung



● **H 856 G**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H856G.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series



● **H 847 KRG**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H847KRG.314. ...** 016 018 +020

+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series



● **H 379 G**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● **H379G.314. ...** 023

\bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Ei
Passend zum Diamanten 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series



Bohrer/Finierer

Burs/Finishing instruments



Rund
Round 146-147



Zahnsteinentferner
Tartar remover 146



Flamme
Flame 147

Wurzelglätter

Root planer



148

Separierstreifen

Separating strip



149

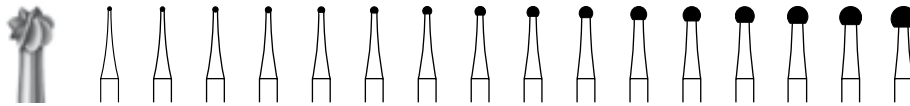


Steel **145** Stahl

<i>Burs/Finishing instruments</i>	146 – 147	Bohrer/Finierer
<i>Root planer</i>	148	Wurzelglätter
<i>Separating strip</i>	149	Separierstreifen



1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11

Winkelstück - Right-angle (RA)



310 204 001001 ...

1.204. ...

■005	■006	■007	■008	■009	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	△025	△027	▲029	▲031
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



310 205 001001 ...

1.205. ...

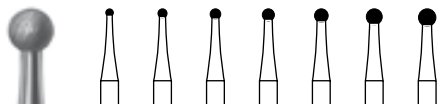
-	-	-	-	-	◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	------	------	------	------	------	------	------	---	---	---	---

146

- ▲ = O_{max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = O_{max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Schaftart 205 nur 6er-Verpackung
Round
Cannot be sterilized in the autoclave
Shank 205 only available in a pack of 6

41



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023
US No.		-	B	C	D	-	200	-

Winkelstück - Right-angle (RA)



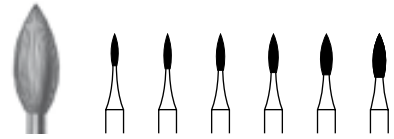
310 204 001071 ... 1.204. ...

◊010	◊012	◊014	◊016	◊018	◆021	◆023
------	------	------	------	------	------	------

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◊ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm

Finierer, Rund
Nicht im Autoklav sterilisierbar
Finisher, round
Cannot be sterilized in the autoclave

48



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/4 ₀ mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	4,2	4,6	4,8	5,1	5,4	5,7
US No.		-	242	-	-	-	-

Winkelstück - Right-angle (RA)



310 204 243071 ...

48.204. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018

147

◊ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Finierer, Flamme

Nicht im Autoklav sterilisierbar

Finisher, flame

Cannot be sterilized in the autoclave



189



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	2,6

Winkelstück - Right-angle (RA)



189.204. ...

012

148

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362



190



		6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	5,6

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



190.205. ...

010

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Wurzelglätter, rostfreier Stahl
Wir empfehlen Set 4362
Root planer, stainless steel
We recommend set 4362



9816.000

Stärke · Thickness	mm	0,05
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	150

Separierstreifen für den Einsatz im Interdentalbereich, rostfreier Stahl
Separating strip for interproximal use, stainless steel



Präparationsinstrumente
Preparation instruments

	Rund <i>Round</i>	153-154
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	155
	Umgekehrter Kegel, lang <i>Long inverted cone</i>	155
	Diabolo <i>Diabolo</i>	155
	Birne <i>Pear</i>	155-157
	Zylinder, Stirn belegt <i>Cylinder, end-coated only</i>	158
	Zylinder mit abgerundeter Kante <i>Cylinder with rounded edge</i>	158-161
	Zylinder <i>Cylinder</i>	161-162
	Zylinder rund <i>Cylinder round</i>	163-166
	Zylinder spitz <i>Cylinder pointed</i>	166-167
	Konisch spitz <i>Tapered pointed</i>	167-168
	Konisch rund, lang <i>Tapered round, long</i>	169
	Konisch mit abgerundeter Kante <i>Tapered with rounded edge</i>	169-174
	Konisch <i>Tapered</i>	174-175
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	175-178
	Torpedo <i>Torpedo</i>	179-181

	Torpedo, konisch <i>Torpedo tapered</i>	182-184
	Knospe <i>Bud</i>	184-185
	Ei <i>Egg/Football</i>	185-186
	Granate <i>Grenade</i>	187
	Nadel <i>Needle</i>	187
	Flamme <i>Flame</i>	188-190
	Linse <i>Lenticular</i>	190
	Tiefenmarkierer <i>Depth marker</i>	191-192
	Kavitätenrandabschräger <i>Cavity margin trimmer</i>	192
	Okklusal-/ Palatinalschleifer <i>Occlusal-/ palatal grinder</i>	193
	Spezialform <i>Special</i>	193
	Doppelkegel <i>Double cone</i>	193
	Interdental <i>Interproximal</i>	194
	Rad <i>Wheel</i>	194
	Okklusalschleifer <i>Occlusal grinder</i>	195
	PrepMarker <i>PrepMarker</i>	
	PrepMarker <i>PrepMarker</i>	196-197

Mikropräparationsinstrumente
Micropreparation instruments



Diamond  **Diamant**

<i>Preparation instruments</i>	152 – 195	Präparationsinstrumente
<i>PrepMarker</i>	196 – 197	PrepMarker
<i>Micropreparation instruments</i>	198 – 201	Mikropräparationsinstrumente
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	202 – 206	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>Crown cutter for all-ceramics</i>	207	Kronentrenner für Vollkeramiken
<i>Composite remover</i>	208	Composite-Entferner
<i>Diamond strips</i>	209 – 213	Diamantstreifen
<i>Finishing disc</i>	214	Finierscheibe
<i>Root planer</i>	215	Wurzelglätter



Diamantinstrumente

Diamond instruments

On the following pages, we would like to introduce our comprehensive range of dental diamond instruments. The instruments of this range are grouped by their shapes, with the exception of special instruments (for example instruments for micro preparation) which are described in a short text and introduced as a group.

Our S-diamonds and instruments with guide pin are not grouped together but allocated to the corresponding standard instruments of identical shape, which is why we would like to briefly introduce these instruments:

S-Diamonds

The special design of the working part with staggered plane surfaces creates a multiple edge structure which assures increased material reduction, good chip removal and better cooling.

Advantages:

- *Instruments remove considerably more tooth substance than conventional diamond instruments*
- *Quicker reduction saves time*
- *More patient comfort*

To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary. The reference numbers of these instruments start with the letter "S". They are provided with a gold-plated shank for easy recognition.



Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen unser umfassendes Sortiment zahnärztlicher Diamantinstrumente vor. Es ist nach Formen sortiert. Ausnahme bilden Spezialinstrumente (z. B. Mikropräparationsinstrumente), die durch einen kleinen Text erläutert und als Gruppe vorgestellt werden.

Lediglich unsere S-Diamanten und Instrumente mit Führungsstift stehen nicht als Gruppe zusammen, sie sind den jeweiligen Formen der Standardinstrumente zugeordnet. Deshalb stellen wir Sie Ihnen hier kurz vor:

S-Diamanten

Die besondere Konstruktion des Arbeitsteils, welche sich durch eine mit versetzt angeordneten Planflächen erzielte Mehrkantstruktur auszeichnet, bewirkt einen erhöhten Materialabtrag mit gutem Spanfluss und besserer Kühlung.

Vorteile:

- Instrumente tragen messbar mehr Zahnschubstanz ab
- zeitsparende Behandlungsschritte
- weniger Belastung für den Patienten

Zur Erzielung optimaler Rautiefen ist nach Einsatz dieser Instrumente ein nachträgliches Finieren erforderlich. Die Figurnummern dieser Instrumente beginnen mit einem „S“, zur Erkennung haben sie einen vergoldeten Schaft.



Diamantinstrumente

Diamondinstruments

Guide-Pin-Diamonds

The Guide pin instruments for a non-traumatic, tissue-friendly placing of the crown margin were developed with the expert advice of Prof. Günay. Special emphasis is placed on the diamond instruments with uncoated guide pin. This serves as a horizontal distance keeper and prevents excessive preparation. What's more, in sub-gingival preparations the guide pin also assures that a predefined distance to the periodontium is kept. The reference numbers of these instruments end with the letter "P" (P=Pin).

Advantages:

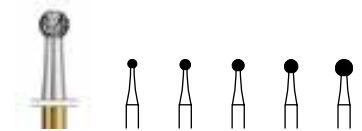
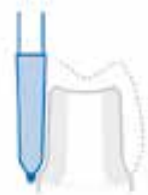
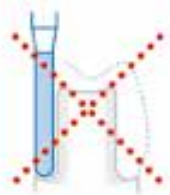
- Controlled preparation with a defined, even cutting depth
- Damage to the biological width is almost entirely avoided

Instrumente mit Führungsstift

Zur atraumatischen, parodontalschonenden Platzierung des Kronenrandes wurden unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Günay Diamantinstrumente mit unbelegtem Führungsstift entwickelt. Diese dienen zum einen als horizontaler Abstandhalter und verhindern eine Überpräparation. Zum anderen sorgen sie bei subgingivaler Präparation für einen definierten Abstand zum Parodontium. Die Figurnummern dieser Instrumente enden mit einem P (P=Pin).

Vorteile:

- kontrollierte Präparation einer definierten Schnitttiefe
- weitestgehende Vermeidung einer Verletzung der biologischen Breite



S 6801



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023

FG - Friction Grip (FG)



S6801.314. ...

012 014 016 018 +023

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹ / rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Rund

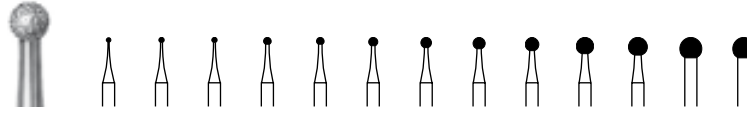
Passend zu Hartmetallfinierer H41

Round

Matches H41 carbide finisher series



- 801 UF
- 801 EF
- 8801
- 801
- 6801
- 5801



Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	023	025	029	035
--------------	-----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 001524 ...

801.313. ...

-	-	-	-	010	-	014	-	018	-	-	-	-	-
---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 001494 ...

801UF.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	------	---	---	---

806 314 001504 ...

801EF.314. ...

-	007	-	-	-	-	-	-	-	018	+023	025	029	-
---	-----	---	---	---	---	---	---	---	-----	------	-----	-----	---

806 314 001514 ...

8801.314. ...

-	007	-	-	-	012	014	-	018	+023	025	029	035	-
---	-----	---	---	---	-----	-----	---	-----	------	-----	-----	-----	---

806 314 001524 ...

801.314. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	035	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	-----	---

806 314 001534 ...

6801.314. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	+023	-	029	-	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	---	-----	---	---

806 314 001544 ...

5801.314. ...

-	-	-	-	-	-	-	016	-	+023	-	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	-----	---	------	---	---	---	---

FG lang - Friction Grip long (FGL)



806 315 001524 ...

801.315. ...

-	-	-	-	-	012	-	016	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	---	---	---	---	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 001504 ...

801EF.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	023	-	-	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---

806 204 001514 ...

8801.204. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	-	018	023	-	029	-
---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---

806 204 001524 ...

801.204. ...

-	-	-	009	010	012	014	016	018	023	-	029	035	-
---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	-----	---

- = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = \odot_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = \odot_{max} 140000 min⁻¹/rpm
- ▥ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
- + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

- 801 L
- 6801 L



Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
--------------	-----------	-----

FG - Friction Grip (FG)



806 314 697524 ...

801L.314. ...

016

806 314 697534 ...

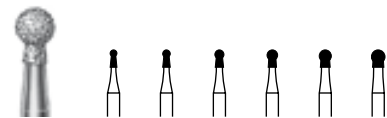
6801L.314. ...

016

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Rund, langer Hals
Round, long neck

- 802
- 6802



Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 002524 ...

802.314. ...

009	010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 002534 ...

6802.314. ...

-	010	012	014	-	-
---	-----	-----	-----	---	---

Rund, Hals belegt
Round, coated neck



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

805
6805



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	023
L	mm	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,5	2,2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 010524 ...

805.314. ...

009 010 012 014 016 018 +023

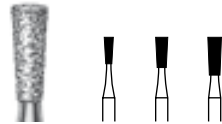
806 314 010534 ...

6805.314. ...

- - 012 014 - - -

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	018
L	mm	3,4	4,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 225524 ...

807.314. ...

012 016 018

Umgekehrter Kegel, lang
Long inverted cone

813



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	016	018
L	mm	1,6	1,6	1,9	2,3

FG - Friction Grip (FG)



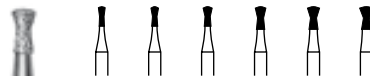
806 314 032524 ...

813.314. ...

010 014 016 018

Diabolo
Diabolo

806
6806



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 019524 ...

806.314. ...

009 010 012 014 016 018

806 314 019534 ...

6806.314. ...

- 010 012 014 - - -

Diabolo
Diabolo

822



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009
L	mm	2,0	2,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 232524 ...

822.314. ...

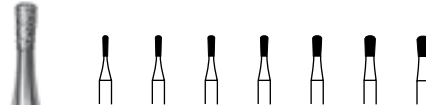
008 009

Birne, klein
Pear, small



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear

- **830 EF**
- **8830**
- 830**
- **6830**



	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 233524 ...

830.313. ...

-	-	-	-	012	-	-
---	---	---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 233504 ...

830EF.314. ...

-	-	009	010	012	014	-
---	---	-----	-----	-----	-----	---

806 314 233514 ...

8830.314. ...

-	-	-	010	012	014	-
---	---	---	-----	-----	-----	---

806 314 233524 ...

830.314. ...

007	008	009	010	012	014	016
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 233534 ...

6830.314. ...

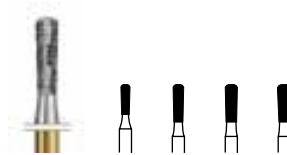
-	-	-	010	012	014	016
---	---	---	-----	-----	-----	-----

Birne
Pear



Kavitätenpräparation
S-Diamant
Cavity preparation
S-Diamond

- **S 6830 L**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



S6830L.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

FG lang - Friction Grip long (FGL)



S6830L.315. ...

-	014	-	-
---	-----	---	---

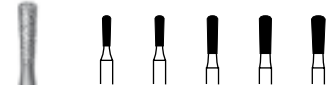
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Birne, lang
Passend zu Hartmetallfinierer H47L
Pear, long
Matches H47L carbide finisher series



Kavitätenpräparation
Birne, lang
Cavity preparation
Pear, long

- **830 LEF**
- **8830 L**
- 830 L**
- **6830 L**
- **5830 L**



		5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 234524 ...

830L.313. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 234504 ...

830LEF.314. ...

-	012	-	-	-
---	-----	---	---	---

806 314 234514 ...

8830L.314. ...

010	012	014	-	-
-----	-----	-----	---	---

806 314 234524 ...

830L.314. ...

010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----

806 314 234534 ...

6830L.314. ...

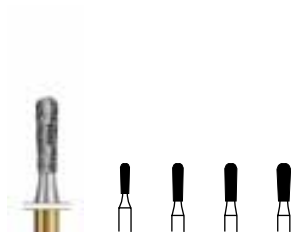
-	012	014	016	018
---	-----	-----	-----	-----

806 314 234544 ...

5830L.314. ...

-	-	014	-	-
---	---	-----	---	---

Birne, lang
Pear, long



● **S 6830 RL**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



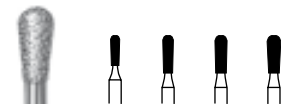
● **S6830RL.314. ...**

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Birne, lang, rund
Pear, long, round

- **8830 RL**
- 830 RL**
- **6830 RL**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 238514 ...

8830RL.314. ...

012	-	016	-
-----	---	-----	---

806 314 238524 ...

830RL.314. ...

012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

806 314 238534 ...

6830RL.314. ...

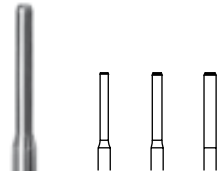
012	014	016	018
-----	-----	-----	-----

Birne, rund, lang
Pear, round, long

Kronenpräparation
Kronenrand-Finitur
Crown preparation
Margin refinement



10839



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016

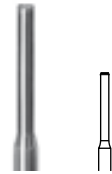
FG - Friction Grip (FG)



10839.314. ... +012 014 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837KR/837LKR präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837KR/837LKR series or for creating a flat preparation floor in the cavity

839



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012

FG - Friction Grip (FG)

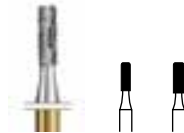


806 314 150524 ...

839.314. ... 012

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Zum Tieferlegen der Präparationsstufe, wenn mit Figur 837/837L präpariert wurde oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität
For lowering the preparation limit after shoulder preparation with 837/837L series or for creating a flat preparation floor in the cavity

S 6835 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	3,7	4,0

FG - Friction Grip (FG)

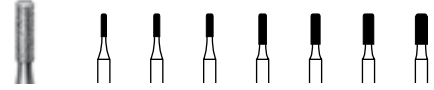


S6835KR.314. ... 012 014

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Kurzer Zylinder, Kante rund
Short cylinder, rounded edge

- 835 KREF
- 8835 KR
- 835 KR
- 6835 KR

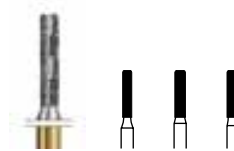


Kavitätenpräparation
Zylinder mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Cylinder with rounded edge

		5	5	5	5	5	5	
Größe - Size	Ø 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
FG - Friction Grip (FG)								
806 314 156504 ...		-	-	-	-	012	-	-
806 314 156524 ...		007	008	009	010	012	014	016
806 314 156514 ...		-	008	-	010	012	014	016
806 314 156534 ...		-	-	-	010	012	014	-

Zylinder kurz, Kante rund
Cylinder short, rounded edge

- S 6836 KR



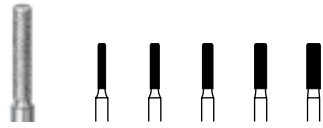
		5	5	5
Größe - Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
FG - Friction Grip (FG)				
806 314 156534 ...		012	014	016

Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge



- 836 KREF
- 8836 KR
- 836 KR
- 6836 KR



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

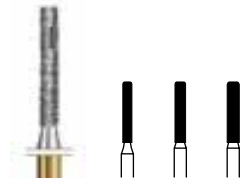
FG - Friction Grip (FG)



806 314 157504 ...	●	836KREF.314. ...	-	012	-	-	-
806 314 157514 ...	●	8836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
806 314 157524 ...	●	836KR.314. ...	■010	012	014	016	018
806 314 157534 ...	●	6836KR.314. ...	■010	012	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Stufe, Kante rund
Short parallel shoulder, rounded edge

- S 6837 KR



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

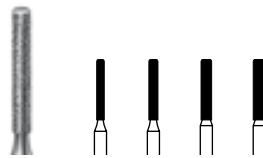


806 314 158504 ...	●	S6837KR.314. ...	+012	014	016
--------------------	---	------------------	------	-----	-----

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Parallele Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series

- 837 KREF
- 8837 KR
- 837 KR
- 6837 KR



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



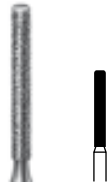
806 314 158504 ...	●	837KREF.314. ...	-	-	014	-
806 314 158514 ...	●	8837KR.314. ...	■010	+012	014	016
806 314 158524 ...	●	837KR.314. ...	■010	+012	014	-
806 314 158534 ...	●	6837KR.314. ...	-	+012	014	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H297
Parallel shoulder, rounded edge
Matches H297 carbide finisher series



Kronenpräparation
Parallele Stufe, Kante rund
Crown preparation
Parallel shoulder, rounded edge

837 LKR



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)

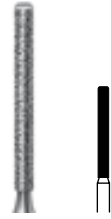


837LKR.314. ...

014

⊙_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge

842 KR



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



842KR.314. ...

014

⊙_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe, Kante rund
Long parallel shoulder, rounded edge



Kavitätenpräparation
Scharfe Kante
Cavity preparation
Sharp edge

● **8835**
● **835**
● **6835**



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	007	008	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 107524 ...

835.313. ...

- - - 010 012 - -

806 313 107534 ...

6835.313. ...

- - - - 012 - -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 107514 ...

8835.314. ...

- - - 010 - 014 -

806 314 107524 ...

835.314. ...

007 008 009 010 012 014 016

806 314 107534 ...

6835.314. ...

- - 009 010 012 014 -

Zylinder, kurz
Cylinder, short



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	018	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,6

FG · Friction Grip (FG)



806 314 110514 ...					
8836.314. ...		012	-	-	-
806 314 110524 ...					
836.314. ...		012	014	018	027
806 314 110534 ...					
6836.314. ...		012	014	018	-
806 314 110544 ...					
5836.314. ...		-	014	-	-

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Stufe
Short parallel shoulder



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

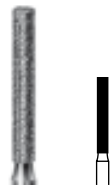
FG · Friction Grip (FG)



806 314 111514 ...				
8837.314. ...		+012	014	-
806 314 111524 ...				
837.314. ...		+012	014	016
806 314 111534 ...				
6837.314. ...		+012	014	016
806 314 111544 ...				
5837.314. ...		-	014	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe
Parallel shoulder

837 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0

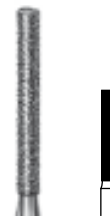
FG · Friction Grip (FG)



806 314 112524 ...		
837L.314. ...		014

\odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Stufe
Long parallel shoulder

842



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

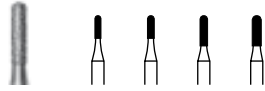
FG · Friction Grip (FG)



806 314 113524 ...		
842.314. ...		014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Stufe
Extra long parallel shoulder

● **8838**
● **838**
● **6838**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,0	3,0	4,0	4,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 137514 ...

● 8838.314. ...	-	-	-	012
------------------------	---	---	---	------------

806 314 137524 ...

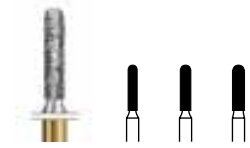
● 838.314. ...	008	009	010	012
-----------------------	------------	------------	------------	------------

806 314 137534 ...

● 6838.314. ...	-	-	-	012
------------------------	---	---	---	------------

Zylinder kurz, rund
Short cylinder, round

● **S 6880**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



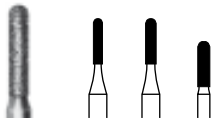
● **S6880.314. ...**

012 **014** **016**

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

● **8880**
● **880**
● **6880**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 140514 ...

● 8880.314. ...	012	014	016
------------------------	------------	------------	------------

806 314 140524 ...

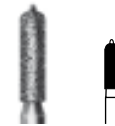
● 880.314. ...	012	014	-
-----------------------	------------	------------	---

806 314 140534 ...

● 6880.314. ...	012	014	-
------------------------	------------	------------	---

Kurze parallele Hohlkehle, rund
Short parallel chamfer, round

● **8880 P**
● **880 P**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	6,0
L₁	mm	0,5

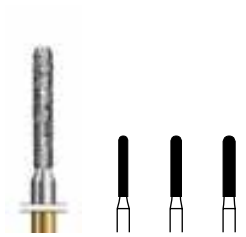
FG - Friction Grip (FG)



● **8880P.314. ...** **018**

880P.314. ... **018**

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin



S 6881



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



S6881.314. ...	+012	014	016
-----------------------	-------------	------------	------------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

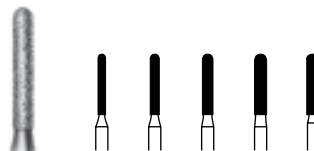
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round



Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, rund
Crown preparation
Parallel chamfer, round

- **881 EF**
- **8881**
- **881**
- **6881**
- **5881**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● 881EF.314. ...	-	+012	014	-	-
---	---	-------------	------------	---	---

● 8881.314. ...	010	+012	014	016	+018
---	------------	-------------	------------	------------	-------------

● 881.314. ...	010	+012	014	016	-
---	------------	-------------	------------	------------	---

● 6881.314. ...	-	+012	014	016	+018
---	---	-------------	------------	------------	-------------

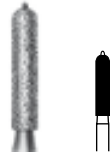
● 5881.314. ...	-	-	-	016	-
---	---	---	---	------------	---

▣ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, rund
Parallel chamfer, round

● **8881 P**
881 P



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	8,0
L ₁	mm	0,5

FG - Friction Grip (FG)



● **8881P.314. ...** 018

881P.314. ... 018

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

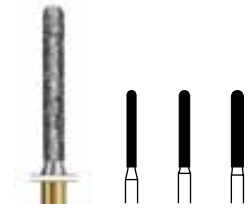
Parallele Hohlkehle, rund

Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,65 mm am Kronenrand

Parallel chamfer, round

Creates a cutting depth of 0.65 mm at the crown margin

● **S 6882**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882.314. ...** 012 +014 +016

⊖ = ⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

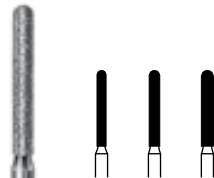
DE 199 08 507

EP 1 031 325

Lange parallele Hohlkehle, rund

Long parallel chamfer, round

● **8882**
882



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 142514 ...

● **8882.314. ...** 012 014 016

806 314 142524 ...

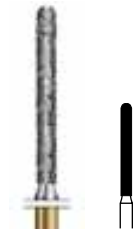
882.314. ... 012 014 -

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, rund

Long parallel chamfer, round

● **S 6882 L**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



● **S6882L.314. ...** 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 199 08 507

EP 1 031 325

Extra lange parallele Hohlkehle, rund

Extra long parallel chamfer, round



● **8882 L**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 143514 ...

● **8882L.314. ...** 014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Extra lange parallele Hohlkehle, rund
Extra long parallel chamfer, round



● **8884**
● **884**
● **6884**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 129514 ...

● **8884.314. ...** 012

806 314 129524 ...

● **884.314. ...** 012

806 314 129534 ...

● **6884.314. ...** 012

Zylinder kurz, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder short, with beveled tip



● **8885**
● **885**
● **6885**



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 130514 ...

● **8885.314. ...** +012 014

806 314 130524 ...

● **885.314. ...** +012 014

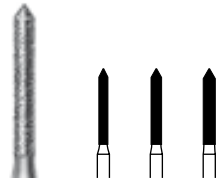
806 314 130534 ...

● **6885.314. ...** +012 014

Kronenpräparation
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Crown preparation
Cylinder with beveled tip

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit abgeschrägter Spitze
Cylinder with beveled tip

● 8886
● 886
● 6886



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131514 ...	●	8886.314. ...	012	014	016
806 314 131524 ...	●	886.314. ...	012	014	016
806 314 131534 ...	●	6886.314. ...	-	014	016

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder lang, mit abgeschrägter Spitze
Cylinder long, with beveled tip

● S 6886 K



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	1,5°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 131534 ...	●	S6886K.314. ...	018
--------------------	---	------------------------	-----

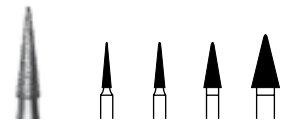
⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Konisch mit abgeschrägter Spitze, lang
Tapered with beveled tip, long



Composite
Ästhetische Füllungsbearbeitung
Composite
Facial surface trimming

○ 852 UF
● 852 EF
● 8852
● 852
● 6852



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	023	037
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	3,5°	5,5°	8°	13°
Spezialbezeichnung · Special name		-	FSD6	-	-

FG - Friction Grip (FG)



806 314 164494 ...	○	852UF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164504 ...	●	852EF.314. ...	-	014	-	-
806 314 164514 ...	●	8852.314. ...	012	014	-	-
806 314 164524 ...	●	852.314. ...	012	-	-	037
806 314 164534 ...	●	6852.314. ...	012	-	+023	-

□ = ⊖_{max.} 120000 min⁻¹/rpm
+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H134/FS6
Matches H134/FS6 carbide finisher series

- 955 UF
- 955 EF
- 8955



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD3	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 699494 ...

- 955UF.314. ... 008

806 314 699504 ...

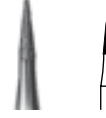
- 955EF.314. ... 008

806 314 699514 ...

- 8955.314. ... 008

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H132/FS3, H132F/FS3F
Matches H132/FS3, H132F/FS3F carbide finisher series

- 956 UF
- 956 EF
- 8956



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010
L	mm	4,0
Spezialbezeichnung · Special name	FSD4	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 159494 ...

- 956UF.314. ... 010

806 314 159504 ...

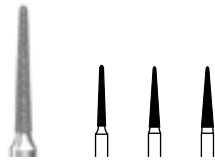
- 956EF.314. ... 010

806 314 159514 ...

- 8956.314. ... 010

Passend zu Hartmetallfinierer H133/FS4
Matches H133/FS4 carbide finisher series

- 858 UF
- 858 EF
- 8858
- 858
- 6858



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	3,4°	3,9°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 165494 ...

- 858UF.314. ... - +014 -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 165524 ...

- 858.314. ... +010 +014 016

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 165524 ...

- 858.313. ... - +014 -

806 314 165504 ...

- 858EF.314. ... +010 +014 -

806 314 165514 ...

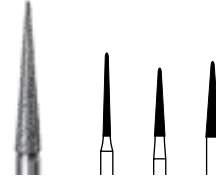
- 8858.314. ... +010 +014 -

806 314 165534 ...

- 6858.314. ... - +014 -

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Spitz
Pointed

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	3,7°	3,6°

Spezialbezeichnung · Special name

- FSD9 -

FG - Friction Grip (FG)



806 314 166494 ...

- 859UF.314. ... - 014 -

806 314 166504 ...

- 859EF.314. ... 010 014 018

806 314 166514 ...

- 8859.314. ... 010 014 018

806 314 167524 ...

806 314 166524 ...

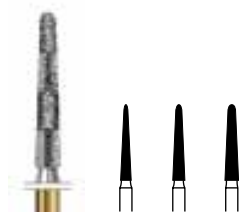
- 859.314. ... 010 - 018

806 314 166534 ...

- 6859.314. ... - - 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zu Hartmetallfinierer H135/FS9
Matches H135/FS9 carbide finisher series

S 6850



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



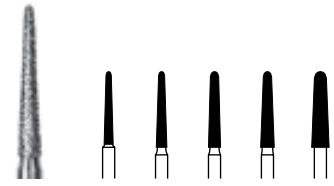
S6850.314. ...	014	016	018
-----------------------	-----	-----	-----

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Lange konische Hohlkehle
Long tapered chamfer

8850
850
6850
5850



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	3°

FG - Friction Grip (FG)

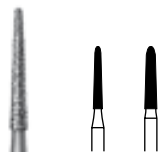


806 314 199514 ...						
8850.314. ...	012	014	016	018	-	
806 314 199524 ...						
850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199534 ...						
6850.314. ...	012	014	016	018	023	
806 314 199544 ...						
5850.314. ...	-	-	016	-	-	

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch rund, lang
Tapered round, long

8868
868



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 223514 ...		
8868.314. ...	+012	016
806 314 223524 ...		
868.314. ...	+012	016

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund
Tapered round

S 6845 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	025
L	mm	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	3°	5°

FG - Friction Grip (FG)



S6845KR.314. ...	018	025
-------------------------	-----	-----

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

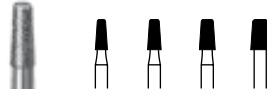
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge



Kavitätenpräparation
Konisch mit abgerundeter Kante
Cavity preparation
Tapered with rounded edge

- 845 KREF
- 8845 KR
- 845 KR
- 6845 KR



				5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm			016	018	021	025
L	mm			4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α			3°	3°	4°	5°

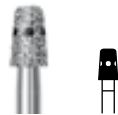
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 544504 ...	845KREF.314. ...	016	018	-	025
●	806 314 544514 ...	8845KR.314. ...	016	018	+021	025
	806 314 544524 ...	845KR.314. ...	016	018	+021	025

■ = \bigcirc_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \bigcirc_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, Kante rund
Siehe auch Set 4261, Seite 381
Tapered, rounded edge
See set 4261, page 381

845 KRD



				5
Größe · Size	Ø 1/10 mm			025
Winkel · Angle	α			5°
L	mm			4,0

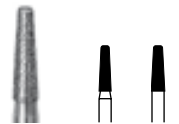
FG - Friction Grip (FG)



		845KRD.314. ...	025
--	--	------------------------	-----

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 mm
Siehe auch Set 4562/ST, Seite 380
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 mm
See set 4562/ST, page 380

846 KREF 8846 KR 846 KR



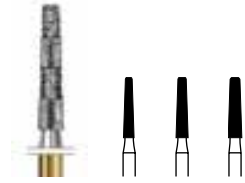
				5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm			016	018
L	mm			6,0	6,0
Winkel · Angle	α			2,5°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 545504 ...	846KREF.314. ...	016	-
●	806 314 545514 ...	8846KR.314. ...	016	018
	806 314 545524 ...	846KR.314. ...	016	018

Kurze konische Stufe, Kante rund
Short tapered shoulder, rounded edge



● **S 6847 KR**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6847KR.314. ...	014	016	018
---------------------------	-----	-----	-----

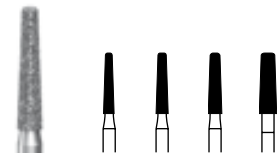
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Konische Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Stufe, Kante rund
Crown preparation
Tapered shoulder, rounded edge

● **847 KREF**
● **8847 KR**
● **847 KR**
● **6847 KR**



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2,5°

FG - Friction Grip (FG)

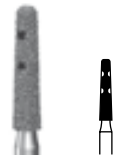


806 314 546504 ...	● 847KREF.314. ...	-	016	-	+023
806 314 546514 ...	● 8847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546524 ...	● 847KR.314. ...	014	016	018	+023
806 314 546534 ...	● 6847KR.314. ...	-	016	018	+023

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge
Matches H336 carbide finisher series



● **6847 KRD**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

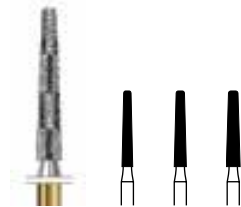
FG - Friction Grip (FG)



● **6847KRD.314. ...** 016

Konische Stufe, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST, Seite 380
Passend zu Hartmetallfinierer H336
Tapered shoulder, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST, page 380
Matches H336 carbide finisher series

● **S 6848 KR**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

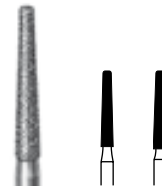


● **S6848KR.314. ...** 014 016 018

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8848 KR**
848 KR



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)

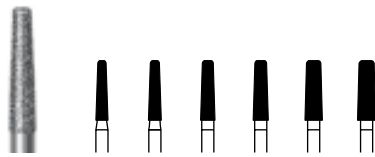


806 314 553514 ...
● **8848KR.314. ...** 016 018

806 314 553524 ...
● **848KR.314. ...** 016 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe, Kante rund
Long tapered shoulder, rounded edge

● **8951 KR**
951 KR



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	017	019	020	023	024
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 585514 ...

● **8951KR.314. ...** - 017 - +020 - 024

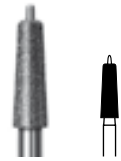
806 314 585524 ...

● **951KR.314. ...** 016 - +019 - +023 -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund mit längeren Gesamtlängen
und speziellen Zwischengrößen
*Tapered shoulder, rounded edge with longer total lengths
and special intermediate sizes*

● **8372 P**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,1
Winkel · Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)

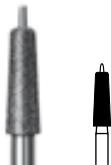


● **8372P.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
*Tapered shoulder, rounded edge
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin*

● **8372 PL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	7,0
L ₁	mm	1,6
Winkel · Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



● **8372PL.314. ...** 023

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konische Stufe, Kante rund mit extra langem
Führungsstift
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,59 mm am Kronenrand
*Tapered shoulder rounded edge with extra long guide pin
Creates a cutting depth of 0.59 mm at the crown margin*

● **959 KREF**
● **8959 KR**
● **959 KR**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 584504 ...

● **959KREF.314. ...** 018

806 314 584514 ...

● **8959KR.314. ...** 018

806 314 584524 ...

● **959KR.314. ...** 018

Konisch, Kante rund
Tapered, rounded edge



959 KRD



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	5,5
Winkel · Angle	α	2°

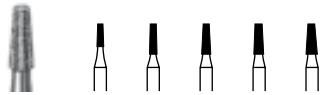
FG - Friction Grip (FG)



959KRD.314. ... **018**

Konisch, Kante rund, Tiefenmarkierung bei 2 und 4 mm
Siehe auch Set 4562/ST, Seite 380
Tapered, rounded edge, depth marking at 2 and 4 mm
See set 4562/ST, page 380

845
6845



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	3°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 168524 ...

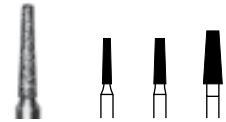
845.314. ... **009** **010** **012** **014** **016**

806 314 168534 ...

6845.314. ... - - **012** **014** -

Konisch
Tapered

8846
846
6846



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 171514 ...

8846.314. ... - **016** -

806 314 171524 ...

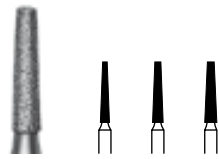
846.314. ... **012** **016** **025**

806 314 171534 ...

6846.314. ... **012** **016** -

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Stufe
Short tapered shoulder

- 8847
- 847
- 6847
- 5847



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

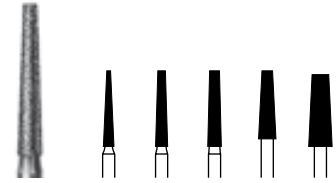
FG - Friction Grip (FG)



806 314 172514 ...	● 8847.314. ...	+012	014	016
806 314 172524 ...	● 847.314. ...	+012	014	016
806 314 172534 ...	● 6847.314. ...	+012	014	016
806 314 172544 ...	● 5847.314. ...	-	-	016

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe
Tapered shoulder

- 8848
- 848
- 6848
- 5848



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	023	031
L	mm	10,0	10,0	10,0	9,0	9,0
Winkel · Angle	α	2,4°	1,8°	1,1°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 173514 ...	● 8848.314. ...	-	+016	-	-	-
806 314 173524 ...	● 848.314. ...	+014	+016	+018	+023	-
806 314 173534 ...	● 6848.314. ...	-	+016	+018	+023	031
806 314 173544 ...	● 5848.314. ...	-	+016	-	-	-

□ = \odot_{\max} 140000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Stufe
Long tapered shoulder

- 957 EF
- 8957



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,0	3,0
Winkel · Angle	α	3°	3°
Spezialbezeichnung · Special name		OSD3	OSD2

FG - Friction Grip (FG)



806 314 195504 ...	● 957EF.314. ...	007	009
806 314 195514 ...	● 8957.314. ...	007	009

Konisch, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H247
Tapered, round
Matches H247 carbide finisher series

- 849
- 6849



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	4,0
Winkel · Angle	α	2,5°	3°	3°

FG - Friction Grip (FG)

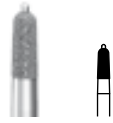


806 314 194524 ...	● 849.314. ...	010	012	016
806 314 194534 ...	● 6849.314. ...	-	012	016

Konisch, rund
Tapered round

new

8849 P



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	3°

FG - Friction Grip (FG)



8849P.314. ... 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Konisch, rund

Erzeugt eine Schnittiefe von 0,43 mm am Kronenrand

Tapered, round

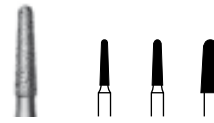
Creates a cutting depth of 0.43 mm at the crown margin

8855

855

6855

5855



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	025
L	mm	6,0	6,0	7,0
Winkel · Angle	α	2,5°	2,5°	4°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 197514 ...

8855.314. ... 012 - 025

806 314 197524 ...

855.314. ... 012 014 025

806 314 197534 ...

6855.314. ... 012 - 025

806 314 197544 ...

5855.314. ... - - 025

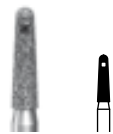
■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Kurze konische Hohlkehle, rund

Short tapered chamfer, round

new

855 D



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	6,0
Winkel · Angle	α	2,5°

FG - Friction Grip (FG)



855D.314. ... 016

Kurze konische Hohlkehle, rund, Tiefenmarkierung bei 1 mm

Siehe auch Set 4665/ST, Seite 375

Short tapered chamfer, round, depth marking at 1 mm

See set 4665/ST, page 375



Kronenpräparation
S-Diamant
Crown preparation
S-Diamond



S 6856



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



S6856.314. ...	012	014	016	018	+021
-----------------------	------------	------------	------------	------------	-------------

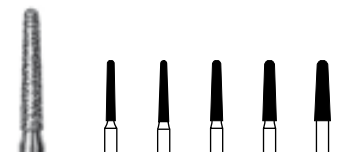
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Hohlkehle, rund
Crown preparation
Tapered chamfer, round

- **856 EF**
- **8856**
- **856**
- **6856**
- **5856**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	1,7°	1,7°	2°	2°	2°

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 198534 ...

6856.313. ...	-	-	016	-	-
----------------------	---	---	------------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198504 ...

856EF.314. ...	+012	-	016	-	-
-----------------------	-------------	---	------------	---	---

806 314 198514 ...

8856.314. ...	+012	014	016	018	+021
----------------------	-------------	------------	------------	------------	-------------

806 314 198524 ...

856.314. ...	+012	014	016	018	-
---------------------	-------------	------------	------------	------------	---

806 314 198534 ...

6856.314. ...	+012	014	016	018	+021
----------------------	-------------	------------	------------	------------	-------------

806 314 198544 ...

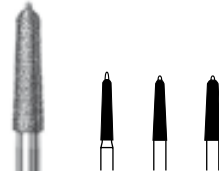
5856.314. ...	-	014	016	018	-
----------------------	---	------------	------------	------------	---

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zu Hartmetallfinierer H375R
Tapered chamfer, round
Matches H375R carbide finisher series



Kronenpräparation
Konische Hohlkehle mit
Führungsstift
Crown preparation
Tapered chamfer with guide pin

- 8856 P
- 856 P
- 6856 P



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0
L ₁	mm	1,0	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



● 8856P.314. ...	016	018	021
● 856P.314. ...	016	018	021
● 6856P.314. ...	-	018	021

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,30 mm (Größe 016),
0,38 mm (Größe 018) bzw. 0,54 mm (Größe 021) am
Kronenrand
Tapered chamfer, round
Creates a cutting depth of 0.30 mm (size 016), 0.38 mm
(size 018) or 0.54 mm (size 021) at the crown margin



● S 6856 XL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● S6856XL.314. ...	021
--------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round

● 8856 XL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	12,0
Winkel · Angle	α	2°

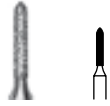
FG - Friction Grip (FG)



● 8856XL.314. ...	021
-------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Extra lange konische Hohlkehle, rund
Extra long tapered chamfer, round

● **8876**
876



		☞	5
Größe - Size	∅ 1/10 mm		009
L	mm		5,0

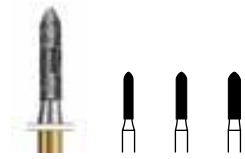
FG - Friction Grip (FG)



806 314 287514 ...	8876.314. ...	009
806 314 287524 ...	876.314. ...	009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H281 carbide finisher series

● **S 6877**



		☞	5	5	5
Größe - Size	∅ 1/10 mm		012	014	016
L	mm		6,0	6,0	6,0

FG - Friction Grip (FG)

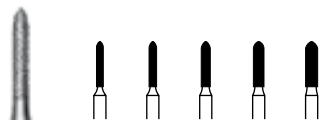


806 314 287514 ...	S6877.314. ...	012	014	016
--------------------	-----------------------	------------	------------	------------

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **8877**
877
● **6877**



		☞	5	5	5	5	5
Größe - Size	∅ 1/10 mm		009	010	012	014	016
L	mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 288514 ...	8877.313. ...	-	-	012	-	-
--------------------	----------------------	---	---	------------	---	---

806 313 288534 ...	6877.313. ...	-	-	012	-	-
--------------------	----------------------	---	---	------------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



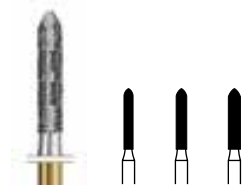
806 314 288514 ...	8877.314. ...	009	010	012	014	016
--------------------	----------------------	------------	------------	------------	------------	------------

806 314 288524 ...	877.314. ...	009	010	012	-	-
--------------------	---------------------	------------	------------	------------	---	---

806 314 288534 ...	6877.314. ...	-	010	012	-	-
--------------------	----------------------	---	------------	------------	---	---

⊖ = ⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Kurze parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282
Short parallel chamfer, torpedo
Matches H282 carbide finisher series

● **S 6878**



		☞	5	5	5
Größe - Size	∅ 1/10 mm		012	014	016
L	mm		8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



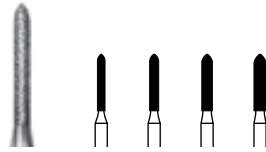
806 314 287514 ...	S6878.314. ...	+012	014	016
--------------------	-----------------------	-------------	------------	------------

+ = ⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series



- 878 EF
- 8878
- 878
- 6878
- 5878



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 289514 ...					
● 8878.313. ...	-	+012	-	-	

806 313 289524 ...					
● 878.313. ...	-	012	-	-	

806 313 289534 ...					
● 6878.313. ...	-	-	014	-	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 289504 ...					
● 878EF.314. ...	-	+012	014	-	

806 314 289514 ...					
● 8878.314. ...	010	+012	014	016	

806 314 289524 ...					
● 878.314. ...	010	+012	014	016	

806 314 289534 ...					
● 6878.314. ...	010	+012	014	016	

806 314 289544 ...					
● 5878.314. ...	-	-	014	-	

■ = 160000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Parallele Hohlkehle, Torpedo

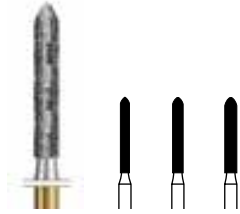
Passend zu Hartmetallfinierer H283

Parallel chamfer, torpedo

Matches H283 carbide finisher series

Kronenpräparation
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Parallel chamfer, torpedo

S 6879



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



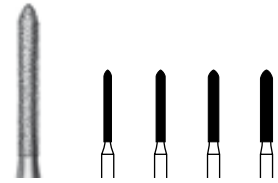
S6879.314. ... 012 +014 +016

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

879 EF
8879
879
6879



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 290504 ...
879EF.314. ... - 012 +014 -

806 314 290514 ...
8879.314. ... 010 012 +014 +016

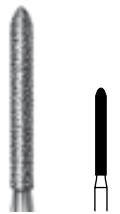
806 314 290524 ...
879.314. ... 010 012 +014 -

806 314 290534 ...
6879.314. ... - 012 +014 +016

■ = \odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284
Long parallel chamfer, torpedo
Matches H284 carbide finisher series

8879 L
879 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)

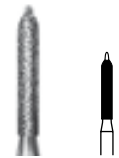


806 314 291514 ...
8879L.314. ... 014

806 314 291524 ...
879L.314. ... 014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange parallele Hohlkehle, Torpedo
Long parallel chamfer, torpedo

8878 P
6878 P



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0
L₁	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)

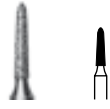


8878P.314. ... 014

6878P.314. ... 014

\odot_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,45 mm am Kronenrand
Parallel chamfer, torpedo
Matches H283 carbide finisher series
Creates a cutting depth of 0.45 mm at the crown margin

● 8876 K
● 6876 K



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

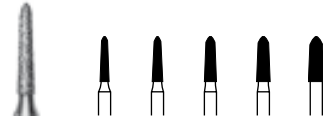
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 296514 ...	8876K.314. ...	012
●	806 314 296534 ...	6876K.314. ...	012

Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H281K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H281K carbide finisher series

● 8877 K
● 877 K
● 6877 K
● 5877 K



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

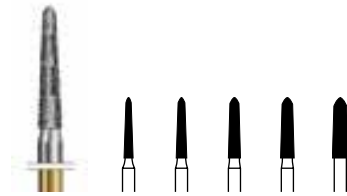
FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 297514 ...	8877K.314. ...	-	014	016	-	-
	806 314 297524 ...	877K.314. ...	012	014	016	-	-
●	806 314 297534 ...	6877K.314. ...	012	014	016	018	+021
●	806 314 297544 ...	5877K.314. ...	-	-	016	-	-

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Kurze konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H282K
Short tapered chamfer, torpedo
Matches H282K carbide finisher series

● **S 6878 K**



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



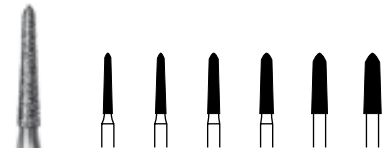
●	S6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021
---	------------------------	------	-----	-----	-----	------

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series



Kronenpräparation
Modifizierte Hohlkehle, Torpedo
Crown preparation
Modified chamfer, torpedo

- 8878 K
- 878 K
- 6878 K
- 5878 K



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°

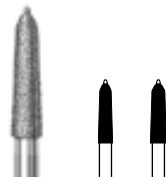
FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298524 ...	● 878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	-
806 314 298534 ...	● 6878K.314. ...	+012	014	016	018	+021	+023
806 314 298544 ...	● 5878K.314. ...	-	-	016	018	-	-

+ = \bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H283K
Tapered chamfer, torpedo
Matches H283K carbide finisher series

- 8878 KP
- 878 KP



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021
L	mm	8,0	8,0
L₁	mm	0,5	0,5
Winkel · Angle	α	2°	2°

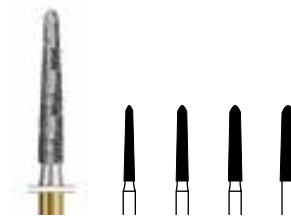
FG - Friction Grip (FG)



806 314 298514 ...	● 8878KP.314. ...	018	021
806 314 298524 ...	● 878KP.314. ...	018	021

\bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,38 mm (Größe 018) bzw.
0,54 mm (Größe 021) am Kronenrand
Tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.38 mm (size 018) or 0.54
mm (size 021) at the crown margin

- S 6879 K



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018	021
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



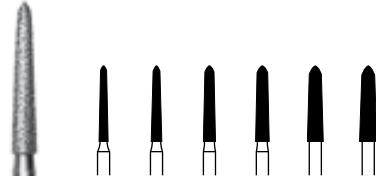
806 314 298514 ...	● S6879K.314. ...	014	016	018	021
--------------------	-------------------	-----	-----	-----	-----

\bigcirc_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zu Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series



- 8879 K
- 879 K
- 6879 K
- 5879 K



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 299514 ...

●	8879K.314. ...	012	014	016	018	021	-
---	----------------	-----	-----	-----	-----	-----	---

806 314 299524 ...

●	879K.314. ...	012	014	016	018	-	-
---	---------------	-----	-----	-----	-----	---	---

806 314 299534 ...

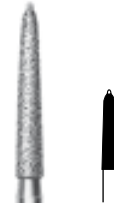
●	6879K.314. ...	012	014	016	018	021	023
---	----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

806 314 299544 ...

●	5879K.314. ...	-	-	016	018	-	-
---	----------------	---	---	-----	-----	---	---

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Hartmetallfinierer H284K
Long tapered chamfer, torpedo
Matches H284K carbide finisher series

- 8879 KP
- 879 KP



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018
L	mm	10,0
L ₁	mm	0,5
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)

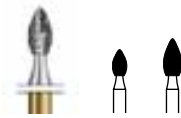


●	8879KP.314. ...	018
---	-----------------	-----

●	879KP.314. ...	018
---	----------------	-----

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Lange konische Hohlkehle, Torpedo
Erzeugt eine Schnitttiefe von 0,33 mm am Kronenrand
Long tapered chamfer, torpedo
Creates a cutting depth of 0.33 mm at the crown margin

- S 6368



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	023
L	mm	3,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)

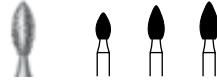


●	S6368.314. ...	016	023
---	----------------	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 UF
- 368 EF
- 8368
- 368
- 6368
- 5368



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	021	023
L	mm	3,0	4,5	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 257494 ...				
○ 368UF.314. ...	016	-	+023	
806 314 257504 ...				
● 368EF.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257514 ...				
● 8368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257524 ...				
368.314. ...	016	+021	+023	
806 314 257534 ...				
● 6368.314. ...	016	-	+023	
806 314 257544 ...				
● 5368.314. ...	-	-	+023	

FG lang - Friction Grip long (FGL)



806 315 257504 ...				
● 368EF.315. ...	-	-	+023	
806 315 257514 ...				
● 8368.315. ...	-	-	+023	

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 257504 ...				
● 368EF.204. ...	-	-	023	
806 204 257514 ...				
● 8368.204. ...	016	-	023	
806 204 257524 ...				
368.204. ...	-	-	023	

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Knospe, okklusaler/lingualer Abtrag
 Bud, occlusal/lingual reduction

- 368 LEF
- 8368 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	4,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 257504 ...			
● 368LEF.314. ...	016		
806 314 257514 ...			
● 8368L.314. ...	016		

Knospe, lang
 Bud, long

- S 6379



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018	023
L	mm	3,4	4,1

FG - Friction Grip (FG)

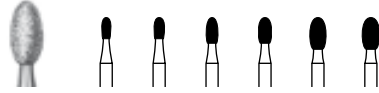


806 314 257504 ...			
● S6379.314. ...	018	+023	

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 199 08 507
 EP 1 031 325

Ei, okklusale/linguale Reduktion
 Passend zu Hartmetallfinierer H379
 Egg, occlusal/lingual reduction
 Matches H379 carbide finisher series

- 379 UF
- 379 EF
- 8379
- 379
- 6379
- 5379



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	-	-	-	OSD1

FG - Friction Grip (FG)



○	806 314 277494 ...								
	379UF.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277504 ...								
	379EF.314. ...	-	-	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277514 ...								
	8379.314. ...	012	014	016	018	+021	+023	-	-
	806 314 277524 ...								
	379.314. ...	-	014	-	018	-	-	-	+023
●	806 314 277534 ...								
	6379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 314 277544 ...								
	5379.314. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

FG lang - Friction Grip long (FGL)



●	806 315 277504 ...								
	379EF.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277514 ...								
	8379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023
●	806 315 277534 ...								
	6379.315. ...	-	-	-	-	-	-	-	+023

Winkelstück - Right-angle (RA)



●	806 204 277514 ...								
	8379.204. ...	-	-	-	-	-	-	-	023

■ = 100000 min⁻¹/rpm

+ = 300000 min⁻¹/rpm

Ei, okklusaler/lingualer Abtrag

Passend zu Hartmetallfinierer H379

Egg, occlusal/lingual reduction

Matches H379 carbide finisher series

Kronenpräparation

Okklusaler/lingualer Abtrag

Crown preparation

Occlusal/lingual reduction

- 390 UF
- 390 EF
- 8390
- 390



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	3,4	3,5

FG · Friction Grip (FG)



○	806 314 274494 ...		
	390UF.314. ...	-	016
●	806 314 274504 ...		
	390EF.314. ...	-	016
●	806 314 274514 ...		
	8390.314. ...	014	016
	806 314 274524 ...		
	390.314. ...	-	016

Granate
Grenade

- 972 EF
- 8972



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	020	
L	mm	4,0	

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 540514 ...		
	972EF.314. ...		020
●	806 314 540524 ...		
	8972.314. ...		020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate, abgerundete Spitze
Grenade, round end

- 6883



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	
L	mm	3,0	

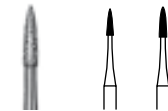
FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 539534 ...		
	6883.314. ...		010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Spitz
Pointed

- 8889
- 889
- 6889



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	3,5	4,0

FG · Friction Grip (FG)



●	806 314 540514 ...		
	8889.314. ...	009	010
●	806 314 540524 ...		
	889.314. ...	009	-
●	806 314 540534 ...		
	6889.314. ...	009	010

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Nadel
Needle



888



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



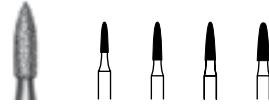
806 314 496524 ...

888.314. ... 012

188

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme, schlanke Version
Flame, slim version

- **860 EF**
- **8860**
- **860**
- **6860**



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	4,0	5,0	5,0	5,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 245504 ...

● **860EF.314. ...** - 012 - -

806 314 245514 ...

● **8860.314. ...** - 012 - -

806 314 245524 ...

860.314. ... 010 012 014 016

806 314 245534 ...

● **6860.314. ...** 010 012 014 -

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 245514 ...

● **8860.204. ...** - ■012 - -

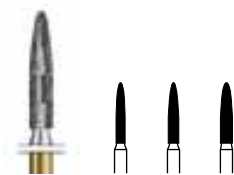
806 204 245524 ...

860.204. ... - ■012 - -

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Flamme, kurz
Flame, short

● **S 6862**



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)

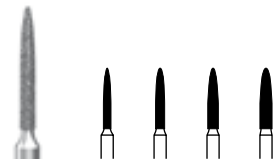


● **S6862.314. ...** 012 014 016

∅_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Flamme
Passend zu Hartmetallfinierer H48L
Flame
Matches H48L carbide finisher series

- 862 UF
- 862 EF
- 8862
- 862
- 6862
- 5862



Kronenpräparation
Tangentialpräparation
Crown preparation
Feather edge



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



806 313 249534 ...

● 6862.313. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

FG - Friction Grip (FG)



806 314 249494 ...

○ 862UF.314. ...	-	+012	-	-
------------------	---	------	---	---

806 314 249504 ...

● 862EF.314. ...	+010	+012	-	016
------------------	------	------	---	-----

806 314 249514 ...

● 8862.314. ...	+010	+012	014	016
-----------------	------	------	-----	-----

806 314 249524 ...

● 862.314. ...	+010	+012	014	016
----------------	------	------	-----	-----

806 314 249534 ...

● 6862.314. ...	-	+012	014	016
-----------------	---	------	-----	-----

806 314 249544 ...

● 5862.314. ...	-	+012	-	-
-----------------	---	------	---	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 249504 ...

● 862EF.204. ...	-	■012	-	-
------------------	---	------	---	---

806 204 249514 ...

● 8862.204. ...	-	■012	-	-
-----------------	---	------	---	---

806 204 249524 ...

● 862.204. ...	-	-	■014	-
----------------	---	---	------	---

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = \odot_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme

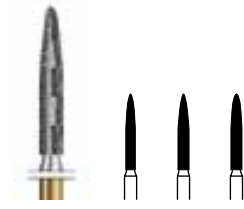
Passend zu Hartmetallfinierer H48L

Flame

Matches H48L carbide finisher series



S 6863



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



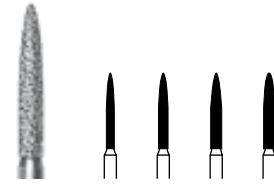
S6863.314. ...	012	014	016
-----------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Flamme, lang
Flame, long

863 UF
863 EF
8863
863
6863
5863



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016
L	mm	10,0	10,0	10,0	10,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 250494 ...					
863UF.314. ...		-	+012	-	-

806 314 250504 ...					
863EF.314. ...		+010	+012	-	+016

806 314 250514 ...					
8863.314. ...		+010	+012	+014	+016

806 314 250524 ...					
863.314. ...		-	+012	-	+016

806 314 250534 ...					
6863.314. ...		-	+012	+014	+016

806 314 250544 ...					
5863.314. ...		-	-	-	+016

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 250514 ...					
8863.204. ...		-	012	-	-

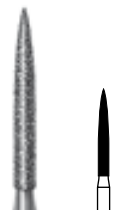
806 204 250524 ...					
863.204. ...		-	012	-	016

■ = ⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Flamme, lang
Flame, long

8864
864



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	12,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 251514 ...		
8864.314. ...		014

806 314 251524 ...		
864.314. ...		014

⊖_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Flamme, extra lang
Flame, extra long

825



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	023

FG - Friction Grip (FG)



806 314 304524 ...		
825.314. ...		016 +023

+ = ⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Linse
Lenticular

Veneertechnik



Veneer Technique

One of the preconditions for the clinical success of veneers is a systematic, conservative preparation. On one hand, a certain amount of material needs to be removed, on the other hand, care has to be taken not to penetrate too deeply into the enamel.

In cooperation with Private Lecturer Dr. Ahlers, we have developed innovative depth markers which allow safe control of the penetration depth.

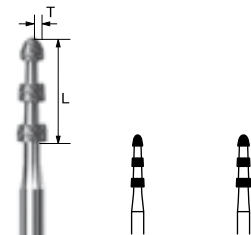
Voraussetzung für den klinischen Erfolg von Veneers ist unter anderem eine systematische, substanzschonende Präparation. Einerseits ist materialbedingt ein Mindestabtrag erforderlich, andererseits muss für die Präparation allein im Schmelz eine zu große Eindringtiefe vermieden werden.

In Zusammenarbeit mit PD Dr. Ahlers, wurden innovative Tiefenmarkierer entwickelt, die eine Kontrolle der Eindringtiefe ermöglichen.



Veneertechnik
Konischer Tiefenmarkierer
Veneering
Tapered depth marker

868 B



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	018	020
L	mm	7,0	7,0
T	mm	0,3	0,4

FG - Friction Grip (FG)



868B.314. ...

018

020

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Tiefenmarkierer für Veneertechnik, konisch

T = Schnitttiefe

Passend zu Diamant-Präparationsinstrument 868

Wir empfehlen Satz 4388

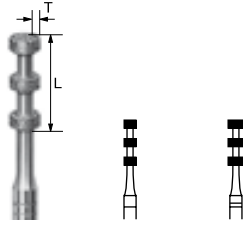
Depth marker for veneer technique, tapered

T = Cutting depth

Matches 868 diamond preparation instrument

We recommend Set 4388

834



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	6,0	6,0
T	mm	0,3	0,5

FG - Friction Grip (FG)



806 314 552524 ...

834.314. ...

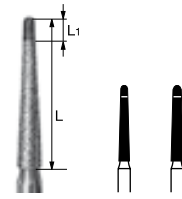
016

021

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Tiefenmarkierer für Veneertechnik, Zylinder
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4151
Depth marker for veneer technique, cylinder
T = Cutting depth
We recommend Set 4151

192

6844



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	10,0	10,0
L ₁	mm	1,5	1,5
Winkel · Angle	α	1,8°	2°

FG - Friction Grip (FG)



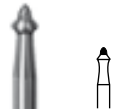
6844.314. ...

014

016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang
Zweikorninstrument (feines/grobes Korn) für die
Veneertechnik, axiale Reduktion
Tapered long
Two-grit instrument (fine grit/coarse grit) for veneer
technique, axial reduction

8804



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	1,0

FG - Friction Grip (FG)



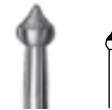
806 314 473514 ...

8804.314. ...

009

Kavitätenrandabschräger/okklusale Ausarbeitung
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

833 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	1,5

FG - Friction Grip (FG)



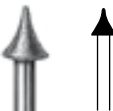
806 314 463524 ...

833A.314. ...

025

⊙_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Kavitätenrandabschräger/okklusale Ausarbeitung
Cavity margin trimmer/occlusal trimming

8833



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



806 314 466514 ...

8833.314. ...

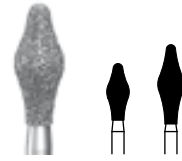
031

⊙_{max} 140000 min⁻¹/rpm
Kavitätenrandabschräger/okklusale Ausarbeitung
Cavity margin trimmer/occlusal trimming



new

● **8370**
370



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	035
L	mm	7,5	10,5

FG - Friction Grip (FG)



● **8370.314. ...** **030** **035**

370.314. ... **030** **035**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
OccluShaper
Siehe auch Set 4665/ST, Seite 375
OccluShaper
See set 4665/ST, page 375

369



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	5,5

FG - Friction Grip (FG)

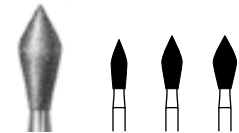


806 314 263524 ...

369.314. ... **025**

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palataler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

● **8899**
899



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	021	027	031
L	mm	6,5	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 033514 ...

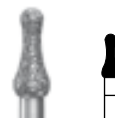
● **8899.314. ...** **+021** **027** **031**

806 314 033524 ...

899.314. ... **+021** **027** **031**

▣ = ○_{max} 140000 min⁻¹/rpm
▣ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palataler Abtrag
Occlusal/palatal reduction

● **6369 A**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,7

FG - Friction Grip (FG)

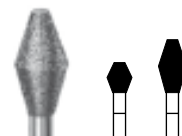


806 314 507534 ...

● **6369A.314. ...** **023**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusaler Abtrag
Occlusal reduction

811



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	033	037
L	mm	4,3	7,0

FG - Friction Grip (FG)



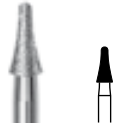
806 314 038524 ...

811.314. ... **033** **037**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Okklusaler/palataler Abtrag
Occlusal/palatal reduction



● 973 EF
● 8973
● 973



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	021
L	mm	4,7

FG - Friction Grip (FG)



●	973EF.314. ...	021
●	8973.314. ...	021
	973.314. ...	021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Okklusale Ausarbeitung
Occlusal trimming

● 392 EF
● 8392



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



●	806 314 465504 ...	392EF.314. ...	016
●	806 314 465514 ...	8392.314. ...	016

Interdentale Ausarbeitung
Interproximal trimming

909

● 6909
● 5909



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	055
L	mm	1,3	2,4
T	mm	1,2	1,7*

FG - Friction Grip (FG)



806 314 068524 ...

909.314. ...	040	055
--------------	-----	-----

806 314 068534 ...

6909.314. ...	040	-
---------------	-----	---

806 314 068544 ...

5909.314. ...	040	-
---------------	-----	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 068524 ...

909.204. ...	040	055
--------------	-----	-----



Kronenpräparation
Okklusaler Abtrag
Crown preparation
Occlusal reduction

◇ = ○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = ○_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rad mit abgerundeter Kante

Okklusaler Abtrag

T = Schnitttiefe

* T = 2,1 mm bei 909.314.055

Round edge wheel

Occlusal reduction

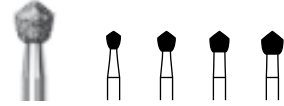
T = Cutting depth

* T = 2,1 mm for 909.314.055



Composite
Okklusales Konturieren/Finieren
Composite
Occlusal shaping/finishing

● **8905**
905



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023	027	031
L	mm	2,3	2,8	2,9	3,1

FG kurz - Friction Grip short (FGS)



● **8905.313. ...** [+018](#) [023](#) [027](#) [031](#)

905.313. ... [+018](#) [023](#) [027](#) [031](#)

□ = ⚙️_{max.} 140000 min⁻¹/rpm
■ = ⚙️_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ⚙️_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Zum okklusalen Ausarbeiten
Wir empfehlen Set 4336A
For occlusal trimming
We recommend set 4336A



4336 A.000



Set für die Bearbeitung von Okklusalflächen
Set for preparation of occlusal surfaces

		1	
	905.313.018	1	
	905.313.023	1	
	905.313.027	1	
	905.313.031	1	
●	8905.313.018	1	
●	8905.313.023	1	
●	8905.313.027	1	
●	8905.313.031	1	
○	H379UF.314.014	1	
○	H390UF.314.016	1	



PrepMarker

PrepMarker

Designed for marking the required depth prior to the actual preparation, the new PrepMarkers can be used for example for all-ceramic restorations. The instruments are available in 4 versions: 0.5, 1, 1.5 and 2mm. The correct depth can be identified at a glance, thanks to the clearly visible laser mark on the shank which makes the PrepMarker particularly user friendly.

Indication:

All kinds of depth marking as a preparatory measure for the following restorations:

- Veneers (version 0.5)
- Inlays, onlays, overlays and occlusion onlays (also called occlusal veneers or "table tops")
- (Partial) Crowns and bridges

Advantages:

- Inadvertent excessive preparations are excluded thanks to the rounded step above the diamond coated working part
- The instrument shank is provided with a user-friendly, clearly visible laser mark to facilitate identification

Die neuen PrepMarker werden insbesondere bei vollkeramischen Restaurationen eingesetzt, um vor der eigentlichen Präparation eine Tiefenmarkierung durchzuführen. Die Instrumente sind in 4 Versionen erhältlich: 0,5, 1, 1,5 und 2 mm. Die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind.

Indikation:

Jegliche Form der Tiefenmarkierung als vorbereitende Maßnahme im Rahmen der:

- Veneertechnik (0,5er Version)
- bei Inlays, Onlays, Overlays und Okklusionsonlays (auch okklusale Veneers oder „Table Tops“ genannt)
- bei (Teil-) Kronen und Brücken

Vorteile:

- dank der Verbreiterung über dem diamantierten Arbeitsteil ist eine Überpräparation nicht möglich
- die entsprechende Tiefe ist anwenderfreundlich auf den Schaft gelasert, sodass die Instrumente leicht zu identifizieren sind



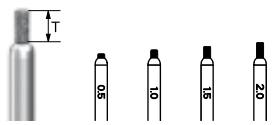
☎ 412805 | ☎ 417124



☎ 412123 | ☎ 412124

new

DM 05
DM 10
DM 15
DM 20



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	009	009	009
T	mm	0,5	1,0	1,5	2,0

FG - Friction Grip (FG)



DM05.314. ...	009	-	-	-
DM10.314. ...	-	009	-	-
DM15.314. ...	-	-	009	-
DM20.314. ...	-	-	-	009

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
PrepMarker
T = Schnitttiefe
Wir empfehlen Set 4663
PrepMarker
T = Cutting depth
We recommend Set 4663



new

4663.314



PrepMarker-Startset, 8 Instrumente
PrepMarker Starter set, 8 instruments

DM05.314.009	2	
DM10.314.009	2	
DM15.314.009	2	
DM20.314.009	2	



Mikropräparation

Micropreparation

Instruments for precise micropreparations

Micropreparations require instruments with small working parts and slender necks, as included in the instrument sets by Dr. Neumeier.

Advantages:

- Better vision during preparation
- Precise material reduction due to the choice of different diamond particle sizes
- Minimally invasive shaping of the cavities and maximum preservation of sound tooth substance
- Predictable results

Handy hint:

We recommend our micro sonic tips for treating micro lesions in the interproximal area.



Instrumente für präzise Mikropräparationen

Die Mikropräparation erfordert graziile Instrumente mit kleinen Arbeitsteilen und schlanken Instrumentenhälsen, wie in den Instrumentensets nach Dr. Neumeier.

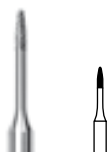
Vorteile:

- bessere Sicht beim Präparieren
- gezielter Materialabtrag durch unterschiedlich feine Diamantkörnung
- minimalinvasive Gestaltung der Kavitäten bei maximalem Erhalt der gesunden Zahnschubstanz
- klare Vorhersagbarkeit des Therapieergebnisses

Tipp:

Zur Behandlung von Mikroläsionen im approximalen Bereich empfehlen wir unsere Micro-Schallspitzen.

● 8889 M
889 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



889M.313. ...

007

FG · Friction Grip (FG)



8889M.314. ...

007

889M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze
Micro lance

● 8838 M
838 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



838M.313. ...

007

FG · Friction Grip (FG)



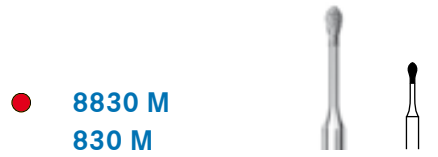
8838M.314. ...

007

838M.314. ...

007

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, rund
Micro cylinder, round



● **8830 M**
830 M



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830M.313. ... 012

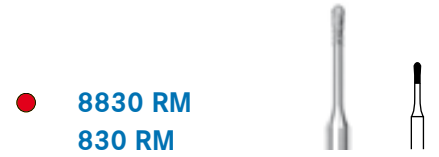
FG · Friction Grip (FG)



● **8830M.314. ...** 012

830M.314. ... 012

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne spezial
Micro pear, special



● **8830 RM**
830 RM



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009
L	mm	2,7

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



830RM.313. ... 009

FG · Friction Grip (FG)



● **8830RM.314. ...** 009

830RM.314. ... 009

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne schlank
Micro pear, slim



● **8953 M**
953 M



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,0

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953M.313. ... 014

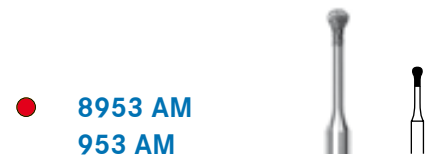
FG · Friction Grip (FG)



● **8953M.314. ...** 014

953M.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, oval
Micro oval



● **8953 AM**
953 AM



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



953AM.313. ... 014

FG · Friction Grip (FG)

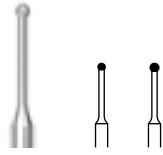


● **8953AM.314. ...** 014

953AM.314. ... 014

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne breit
Micro pear, wide

801 M



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012

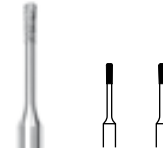
FG · Friction Grip (FG)



801M.314. ... 010 012

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Rund
Micro round

830 AM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010
L	mm	2,7	2,7

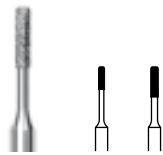
FG · Friction Grip (FG)



830AM.314. ... 008 010

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Birne
Micro pear

835 KRM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010
L	mm	3,0	4,0

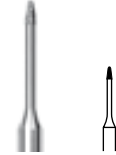
FG · Friction Grip (FG)



835KRM.314. ... 008 010

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Zylinder, Kante rund
Micro cylinder, rounded edge

883 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



883AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Granate
Micro grenade

955 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	1,6

FG · Friction Grip (FG)



955AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, spitz
Micro, pointed

957 AM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,7

FG · Friction Grip (FG)



957AM.314. ... 007

○_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Mikropräparation, Lanze spitz
Micro lance, pointed



4383.314



Set zur minimalinvasiven Restauration nach Dr. Stefan Neumeyer
Set for minimally invasive restoration according to Dr. Stefan Neumeyer

H249M.314.007	1		
H7SM.314.009	1		
H1SM.314.014	1		
883AM.314.007	1		
955AM.314.007	1		
957AM.314.007	1		



4337.313



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer, Kurzschaft-Version
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer, short shank version

889M.313.007	1		
838M.313.007	1		
830RM.313.009	1		
830M.313.012	1		
953M.313.014	1		
953AM.313.014	1		



4337.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

889M.314.007	1		
838M.314.007	1		
830RM.314.009	1		
830M.314.012	1		
953M.314.014	1		
953AM.314.014	1		



4337 F.314



Set für die Mikropräparation nach Dr. Stefan Neumeyer
Micropreparation set according to Dr. Stefan Neumeyer

8889M.314.007	1		
8838M.314.007	1		
8830RM.314.009	1		
8830M.314.012	1		
8953M.314.014	1		
8953AM.314.014	1		



ZR-Diamonds

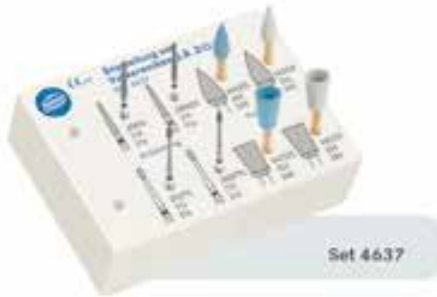
Grinding of ceramic abutments, trepanation, removal or fitting of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) is very difficult to manage with conventional instruments. The instruments for all-ceramic restorations were developed in comprehensive test series. The special coating bonds the diamond grains durably into the bonding layer so that these abrasives instruments feature a considerably longer operating life and greater material reduction compared to conventional diamond instruments. The ZR-Diamonds are available in different grit sizes. For cutting all-ceramic crowns, we recommend Jack our crown cutter for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂).

Advantages:

- Special bonding for durable bonding of the diamond grain
- High substance removal
- Very long operating life
- Shapes adapted to practice requirements

Handy hint:

For subsequent polishing, we recommend our two-step polishing system for all-ceramic restorations.



ZR-Schleifer

Das Beschleifen von Keramik-Abutments, das Trepanieren sowie das Einpassen von vollkeramischen Restaurationen ist mit herkömmlichen Instrumenten nur sehr schwer möglich. In langen Testreihen wurden daher die ZR-Schleifer entwickelt.

Die Spezialbindung bindet die Diamantkörner dauerhaft ein. Daraus resultiert eine gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich bessere Abtragsleistung und Standzeit. Die ZR-Schleifer stehen in unterschiedlichen Körnungen zur Verfügung. Zum Auftrennen von vollkeramischen Kronen empfehlen wir Jack, unseren Kronentrenner für vollkeramische Restaurationen (z. B. aus Zirkonoxid).

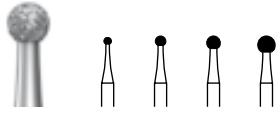
Vorteile:

- Spezialbindung zur dauerhaften Einbettung der Diamantkörner
- hohe Abtragsleistung
- sehr gute Standzeit
- praxiserrechte Formen

Tipp:

Zur nachfolgenden Politur empfehlen wir unser 2-stufiges Poliersystem für Vollkeramiken.

ZR 6801



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

FG - Friction Grip (FG)



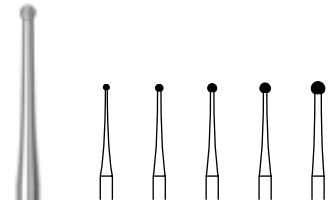
ZR6801.314. ...	010	014	018	023
------------------------	-----	-----	-----	-----

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8801 L

ZR 801 L

ZR 6801 L



		5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lang - Friction Grip long (FGL)



ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
-------------------------	-----	-----	---	-----	-----

ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
------------------------	---	---	-----	-----	---

ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018
-------------------------	---	---	---	-----	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

new

ZR 6805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



ZR6805.314. ...	018
------------------------	-----

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 6807



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6807.314. ...	016
------------------------	-----

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 6390



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6390.314. ... 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8972

● ○ ZR 972



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR8972.314. ... 020

● ○ ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 8390 L

● ○ ZR 390 L



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang - Friction Grip long (FGL)



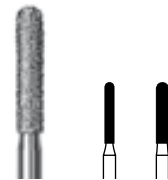
● ○ ZR8390L.315. ... 014

● ○ ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

● ○ ZR 888 1

● ○ ZR 688 1



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR6881.314. ... 012 016

FG lang - Friction Grip long (FGL)



● ○ ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



●○ ZR 6856



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



●○ ZR6856.314. ... 025

○_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO₂



●○ ZR 6830 L



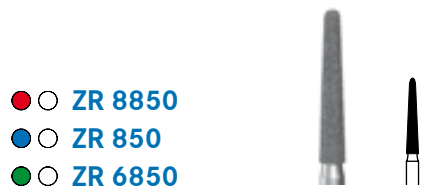
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



●○ ZR6830L.314. ... 014

Birne
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Pear
For all ceramics e.g. ZrO₂



●○ ZR 8850

●○ ZR 850

●○ ZR 6850



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)

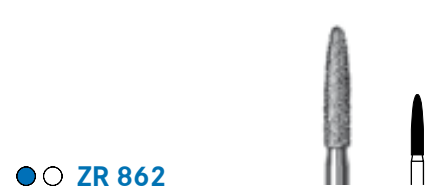


●○ ZR8850.314. ... 016

●○ ZR850.314. ... 016

●○ ZR6850.314. ... 016

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



●○ ZR 862



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)

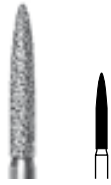


●○ ZR862.314. ... 016

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



- ○ **ZR 8863**
- ○ **ZR 863**



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

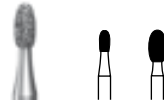
FG - Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8863.314. ...** 014
- ○ **ZR863.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Flamme
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Flame
 For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ **ZR 8379**
- ○ **ZR 379**
- ○ **ZR 6379**



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- ○ **ZR8379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR379.314. ...** 014 -
- ○ **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Ei
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Egg/Football
 For all ceramics e.g. ZrO₂

- ○ **ZR 8379 L**
- ○ **ZR 379 L**



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang - Friction Grip long (FGL)



- ○ **ZR8379L.315. ...** 014 023
- ○ **ZR379L.315. ...** 014 -

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Ei, langer Hals
 Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
 Egg/Football, with long neck
 For all ceramics e.g. ZrO₂



Kronentrenner für Vollkeramiken

Crown Cutter fo(u)r all-ceramics (e.g. ZrO₂)

The crown cutters for all-ceramic restorations have been developed especially for this particularly tedious and material wearing work. The special bonding leads to much better substance removal and a longer service life, compared to other diamond instruments.

Preferred use at a speed of $\omega_{opt.} 160,000 \text{ rpm}$ in the red contra-angle, because the higher torque (compared to that of a traditional turbine) is recommended for cutting all-ceramic restorations.

Advantages:

- Special bonding for excellent substance removal and improved service life

Mit den Kronentrennern für vollkeramische Restaurationen stehen Spezialisten für diese bisher stets sehr zeit- und materialintensive Arbeit zur Verfügung. Die Spezialbindung führt zu einer gegenüber herkömmlichen Diamantinstrumenten erheblich verbesserten Abtragsleistung und Standzeit.

Da das (gegenüber der herkömmlichen Turbine) vergleichbar höhere Drehmoment für das effektive Trennen von vollkeramischen Restaurationen nützlich ist, wird der Einsatz im roten Winkelstück bei $\omega_{opt.} 160000 \text{ min}^{-1}$ empfohlen.

Vorteile:

- Spezialbindung für hohe Abtragsleistung und verbesserte Standzeit



new

4 ZRS



		5
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	016
L	mm	4,0
Winkel · Angle	α	3°

FG - Friction Grip (FG)



4ZRS.314. ... 016

Jack
Zum Trennen von vollkeramischen Kronen und Brücken
Jack
For separating all-ceramic crowns and bridges



4 ZR



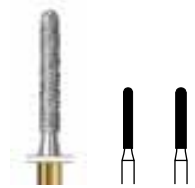
		5	5
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	012	014
L	mm	8,0	8,0

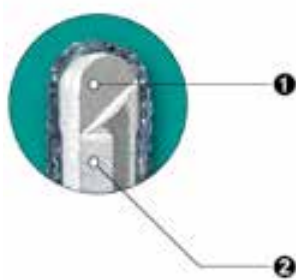
FG - Friction Grip (FG)



4ZR.314. ... 012 014

Zum Abschleifen vollkeramischer Restaurationen
For grinding of all-ceramic restorations





Composite remover

Composite remover 5985 - a class of its own

Due to its outstanding construction composite fillings can be removed quickly and efficiently.

The instrument penetrates composites smoothly and reduces these materials efficiently.

- ❶ Good axial cutting characteristics due to special tip design
- ❷ Structured blank



Composite-Entferner

Composite-Entferner 5985 – ein Instrument der Extraklasse

Durch seine außergewöhnliche Konstruktion lassen sich Composite-Füllungen schnell und wirkungsvoll ausbohren.

Das Instrument taucht leicht in das Material ein und trägt gut ab.

- ❶ gute axiale Schneideigenschaften durch Spezialspitze
- ❷ strukturierter Rohling



● ● 5985



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



● ● 5985.314. ... 012

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 199 08 507
EP 1 031 325

Composite-Entferner
Composite remover



Entfernen alter Füllungen
Composite-Entferner
Removal of old fillings
Composite remover



WS 25

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS25.000.	5	
	WS25F.000.	5	
	WS25EF.000.	5	



WS 37

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

210



WS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel



WS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Wabenstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip with honeycomb design, single sided, stainless steel

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	2,5
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 25 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	



DS 37

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel

212



DS 37 EF

		10
Körnungstyp · Grit version		extra-fine (15 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,08
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 37 A.000

Sortiment mit 15 St.
Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Assortment with 15 pcs
Diamond strip, single sided, stainless steel

	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	




DS 37 C

Körnungstyp · Grit version		coarse (90 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,18
Breite (B) · Width (B)	mm	3,75
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel




DS 60

		10
Körnungstyp · Grit version		medium (45 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,13
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



DS 60 F

		10
Körnungstyp · Grit version		fine (30 µm)
Stärke · Thickness	mm	0,10
Breite (B) · Width (B)	mm	6,0
L	mm	148

Diamantstreifen, einseitig belegt, rostfreier Stahl
Diamond strip, single sided, stainless steel



Finierscheibe

Finishing Disc

The alternative to diamond strip - The finishing disc 952

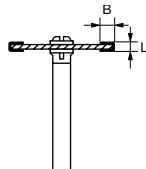
for controlled removal of bulk protrusions and precise contouring

- Highly flexible
- Fine diamond grit
- Homogeneous honeycomb design for controlled removal of protrusions
- Improved vision
- Quick-change-system
- Integrated locking device for safe use

Die Alternative zu Diastreifen – die Finierscheibe 952

für gezieltes Entfernen grober Überschüsse und präzises Konturieren

- hochflexibel
- feines Diamantkorn
- homogene Waben für kontrolliertes Entfernen von Überschüssen
- gute Sicht
- Schnellwechselsystem
- integrierte Rutschkupplung für sichere Verwendung



214

952



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,1
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0

nicht montiert · not mounted

952.900. ...

140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 5000 min⁻¹/rpm

Finierscheibe zur Reduktion von Füllungsüberschüssen im Interdentalbereich

Mit Träger 310 benutzen

Finishing disc for the reduction of excessive filling material in the interdental area

Use with mandrel type 310

310



6

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,

rostfreier Stahl

Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless

steel



● **831 EF**
● **8831**
831

		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	7,0	
L ₁	mm	14,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)



●	806 204 267504 ...	831EF.204. ...	012
---	--------------------	-----------------------	------------

●	806 204 267514 ...	8831.204. ...	012
---	--------------------	----------------------	------------

●	806 204 267524 ...	831.204. ...	012
---	--------------------	---------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



● **832 EF**
● **8832**
832

		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	5,0	
L ₁	mm	14,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)



●	806 204 258504 ...	832EF.204. ...	014
---	--------------------	-----------------------	------------

●	806 204 258514 ...	8832.204. ...	014
---	--------------------	----------------------	------------

●	806 204 258524 ...	832.204. ...	014
---	--------------------	---------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



● **831 LEF**
● **8831 L**

		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	7,0	
L ₁	mm	19,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)



●	806 204 268504 ...	831LEF.204. ...	012
---	--------------------	------------------------	------------

●	806 204 268514 ...	8831L.204. ...	012
---	--------------------	-----------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



● **832 LEF**
● **8832 L**

		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	5,0	
L ₁	mm	19,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)



●	806 204 259504 ...	832LEF.204. ...	014
---	--------------------	------------------------	------------

●	806 204 259514 ...	8832L.204. ...	014
---	--------------------	-----------------------	------------

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
Für die Wurzelglättung
Wir empfehlen Set 4362
For root planing
We recommend set 4362



Composite-Polierer
Composite polishers



Polierer für Vollkeramiken
Polishers for all-ceramic restorations



Keramik-Polierer
Ceramic polishers



Metall-Polierer
Metal polishers



Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



Polierer für provisorische Kunststoffe
Polishers for temporary acrylics



Universal-Polierer
Universal polishers



Spezialbürsten
Special brushes



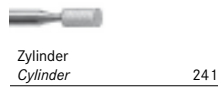
Träger
Mandrels



Baumwollschwabbel
Cotton mop



Arkansas/ Weiße Steine
Arkansas abrasives/ White stones





<i>Polishers</i>		<i>Polierer</i>
<i>Composite</i>	219 – 226	Composite
<i>All-ceramic</i>	227 – 228	Vollkeramik
<i>Ceramics</i>	229 – 232	Keramik
<i>Metal</i>	233 – 235	Metall
<i>Acrylics</i>	236 – 237	Kunststoff
<i>Universal polishers</i>	238	Universalpolierer
<i>Brushes/Mandrels</i>	239 – 240	Bürsten/Träger
<i>Arkansas abrasives/White stones</i>	241	Arkansas/Weiße Steine



Diamant-Polierer

Diamond Polishers

The diamond symbol illustrates that a polisher is interspersed with diamond grit. We offer different polisher lines for different materials (composite, ceramics) to achieve an optimum result on each material.

These high quality polishers are available in assorted shapes and some of them also in different grits. The grit size is indicated by the ending: Coarse, Medium, Fine and Ultra-fine. When using a multi step polisher line it is important to polish in the right sequence: from coarse to fine. To achieve optimal results, wet polishing is recommended.

Das Diamantsymbol steht für Diamantkorn durchsetzte Polierer. Wir bieten verschiedene Poliererserien für verschiedene Materialien an (Composite, Keramik), um auf jedem Material ein optimales Ergebnis zu erzielen.

Diese qualitativ hochwertigen Polierer sind in verschiedenen Formen und zum Teil auch in verschiedenen Körnungen erhältlich. Die Körnungsgröße ist am Buchstaben am Ende der Referenznummer zu erkennen: **C** = coarse (grob), **M** = medium (mittel), **F** = fine (fein) und **UF** = ultra-fine (ultrafein). Beim Gebrauch einer mehrstufigen Poliererserie ist auf die richtige Reihenfolge zu achten: von grob nach fein. Um das bestmögliche Ergebnis zu erzielen empfehlen wir, feucht zu polieren.



Zweistufige Politur von Compositen



Two-step polishing of composites

When it comes to polishing composites, you can choose from a multitude of options. But there is one thing all users have in common: The desire to create a glossy finish in little time using high-grade polishers with excellent durability.

The two-step system offers a long service life combined with outstanding flexibility. After shaping with tungsten carbide finishers (preferably Q-Finishers), high-shine polishing takes place with light yellow polishers immediately afterwards. If finishing is done with a red ring diamond only, the surface is still so rough that both polishing stages should be performed. The light pink polishers can effectively pre-polish surfaces. This is followed by the second polishing step, where the light yellow polishers are used to create a perfect high-shine finish. The brilliant interplay between fine diamond grit and a special bond facilitates the creation of a glossy finish while providing the polishers with an impressively long service life.

Advantages:

- Natural looking high-shine in two polishing steps at most
- Long service life, therefore economic in use
- Golden shank and a distinct colour scheme for easy identification
- These particularly flexible and petite polishing spirals are optimally suited for reaching all surfaces

Bei der Politur von Compositen gibt es viele Wege, um zum Ziel zu gelangen. Aber alle Anwender vereint der gleiche Wunsch: schnell Hochglanz erreichen mit Polierern, die mit einer hohen Standzeit überzeugen.

Mit dem zweistufigen System wird ein optimaler Mix aus Standzeit und Flexibilität geboten. Nach vorheriger Formgebung mittels Hartmetallfinierer (vorzugsweise Q-Finierer) erfolgt mit den hellgelben Polierern in der Regel direkt die Hochglanzpolitur. Wird lediglich mit einem Rotringdiamanten finiert, ist die Oberfläche noch so rau, dass beide Polierstufen zum Einsatz kommen sollten. Die hellrosafarbenen Polierer ermöglichen eine effektive Vorpolitur von Oberflächen. Anschließend wird mit der zweiten Polierstufe (hellgelb) ein perfekter Hochglanz erzielt. Hier führt das Zusammenspiel der speziellen Bindung und feinen Diamantkörnung zu überzeugendem Hochglanz bei gleichzeitig hoher Standzeit der Polierer.

Vorteile:

- natürlich aussehender Hochglanz in maximal 2 Polierstufen
- lange Standzeit und hohe Wirtschaftlichkeit
- goldener Schaft und farbliche Abgrenzung zur einfachen Identifikation
- Die Polierspiralen sind besonders flexibel und filigran. Dadurch erreichen sie optimal alle Flächen.



new

94028 M
94028 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	130	130

Winkelstück - Right-angle (RA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

⊖_{max} 8000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Hochglanzpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz bei befeuchteter Oberfläche

Wir empfehlen Set 4669

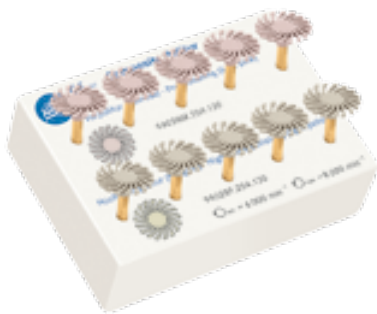
High-shine polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

To be used on moist surfaces

We recommend set 4669

220



new

4669.204

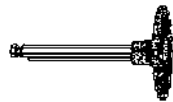


Diamantkorn durchsetzte Polierspiralen für Composite (2-stufig)

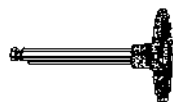
Polishing spiral interspersed with diamond grit for work on composite (two-step)



94028M.204.130	5
-----------------------	---



94028F.204.130	5
-----------------------	---



new

4679.000



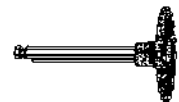
Set 4679 zur Composite-Bearbeitung

Set 4679 for composite trimming

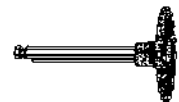


	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	

94028M.204.130 2



94028F.204.130 2



94023 M
94023 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4652

Two step composite polisher interspersed with diamond grit

For pre-polishing and high-shine polishing

Use with spray coolant

We recommend set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Winkelstück - Right-angle (RA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

94026 M
94026 F



		10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	100	100

Winkelstück - Right-angle (RA)



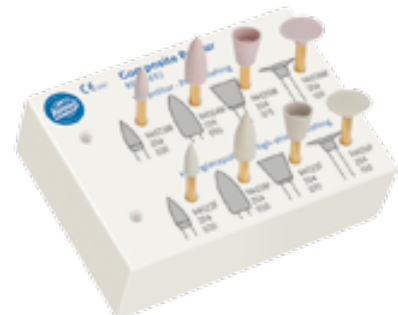
94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zweistufige Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4652
Two step composite polisher interspersed with diamond grit
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4652

4652.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Composite (2-stufig)
Polishers interspersed with diamond grit for composite (2-step)



94023M.204.030	1		
94023F.204.030	1		
94024M.204.050	1		
94024F.204.050	1		
94025M.204.070	1		
94025F.204.070	1		
94026M.204.100	1		
94026F.204.100	1		



Einstufige Composite-Polierer

One-step Composite Polishers

There is a large range of multi-step polishing systems available on the market, yet many users do not carry out all polishing steps to save time. With these yellow polishers you can achieve a glossy surface finish with only one polishing step, provided that they are used subsequent to a finishing step. These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

These new polishers are an unrivalled team for achieving a perfect polishing result when used in combination with our Q-Finishers.

Advantages:

- Very flexible material due to a special silicon bond
- Temperature-resistant material (suited for treatment in the autoclave)
- The colour code (white ring for ultra fine), in line with the colour of diamond grit, ensures easy identification

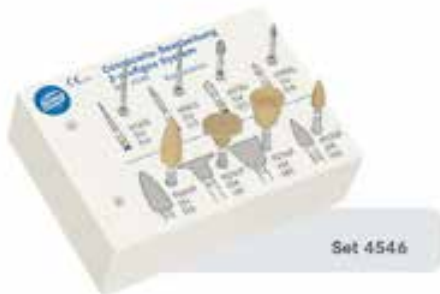
Diamantkorn durchsetzte Polierer haben sich als Standard für die hochwertige Politur von Composite- und Keramikmaterialien etabliert. Das Angebot an mehrstufigen Poliersystemen ist groß; dennoch verzichten einige Anwender aus Zeitgründen auf die Nutzung aller Polierstufen. Mit unseren gelben Polierern erreichen Sie, bei vorhergehender Finitur mit einem Hartmetall-Finierer, mit nur einer Polierstufe einen überzeugenden Hochglanz.

Zusammen mit unseren erfolgreichen Q-Finierern sind diese Polierer ein unschlagbares Team!

Vorteile:

- sehr anschmiegsam durch spezielle Silikonbindung
- Verwendung temperaturbeständiger Materialien (für den Autoklav geeignet)
- Farbkennzeichnung (weißer Ring für ultrafein) in Anlehnung an Diamantkörnungen vermeidet Missverständnisse

222



9523 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



9523UF.204. ...

030

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546

9524 UF



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



9524UF.204. ...

050

- _{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- _{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
We recommend set 4546



○ **9525 UF**



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



○ 9525UF.204. ...	085
--------------------------	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
 We recommend set 4546



○ **9526 UF**



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



○ 9526UF.204. ...	100
--------------------------	------------

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 In Verbindung mit Q-Finierern benutzen
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4546
One-step composite polisher interspersed with diamond grit
Use in combination with Q-Finishers
Use with spray coolant
 We recommend set 4546

9687
9688
9689



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Einsatz mit Spraykühlung
 Passend für pop-on Träger 310.204
Composite polisher interspersed with diamond grit
Use with spray coolant
 Suitable for pop-on mandrel 310.204



9400
9401
9402



		10	10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Friction Grip (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Winkelstück - Right-angle (RA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A

224

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Größe · Size	∅ 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

9403
9404
9405



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

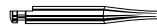
We recommend set 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Winkelstück · Right-angle (RA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Composite-Polierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4312A

Composite polisher interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4312A













226

4312 A.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Composite
Polishers interspersed with diamond grit for composite

			
9400.204.030	1		
9401.204.030	1		
9402.204.030	1		
9403.204.055	1		
9404.204.055	1		
9405.204.055	1		
9406.204.100	1		
9407.204.100	1		
9408.204.100	1		



Polierer für Vollkeramiken



Polishers for all-ceramic restorations

The new polishing system for is ideally suited for hard all-ceramic restorations. A mirror finish can be achieved in just two polishing steps. Thanks to their established colours, the pre-polisher (blue) and the high-shine polisher (grey) are easy to identify. They are also provided with a golden shank to further distinguish them from other polishers.

Komet now offers a complete instrument range providing dentists with all they need for work on all-ceramic restorations: ZR abrasives for corrections and the new polishers for quick polishing of all-ceramic restorations.

Das neue Poliersystem ist ideal auf harte Vollkeramiken abgestimmt. In nur zwei Polierstufen wird ein Hochglanz erzielt. Die Vorpolierer (blau) und die Hochglanzpolierer (hellgrau) sind dank der bekannten Farben leicht zu identifizieren und besitzen zudem einen goldenen Schaft.

Zahnärzte finden nun bei Komet ein rundes Angebot für die Bearbeitung von Vollkeramiken: ZR-Schleifer für Korrekturen und diese neuen Polierer für eine schnelle Politur aller Vollkeramiken.

94020 C 94020 F



			10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm		040	040
L	mm		10,5	10,5
Winkelstück · Right-angle (RA)				
	94020C.204. ...		040	-
	94020F.204. ...		-	040

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622

94021 C 94021 F



			10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm		050	050
L	mm		12,0	12,0
Winkelstück · Right-angle (RA)				
	94021C.204. ...		050	-
	94021F.204. ...		-	050

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
 Zur Vor- und Hochglanzpolitur
 Einsatz mit Spraykühlung
 Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
 For pre-polishing and high-shine polishing
 Use with spray coolant
 We recommend set 4622



94022 C
94022 F



		10	10
Größe - Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Winkelstück - Right-angle (RA)



94022C.204. ...	060	-
------------------------	-----	---

94022F.204. ...	-	060
------------------------	---	-----

94012 C
94012 F



		10	10
Größe - Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



94012C.204. ...	110	-
------------------------	-----	---

94012F.204. ...	-	110
------------------------	---	-----

228

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Wir empfehlen Set 4622
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant
We recommend set 4622



4622.204



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Vollkeramiken (z.B. ZrO₂)
Diamond grit interspersed polishers for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

		1	
94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Vollkeramiken mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Einsatz mit Spraykühlung
Diamond interspersed polishers for all-ceramic restorations
For pre-polishing and high-shine polishing
Use with spray coolant



4637.000

Set zum Anpassen und Polieren von Vollkeramiken (z.B. ZrO₂)
Set for minor corrections and polishing of all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

		1	
ZR379L.315.014	1		
ZR8379L.315.014	1		
ZR850.314.016	1		
ZR8850.314.016	1		
94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		



9545 F



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9545F.204. ...	110
-----------------------	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant



94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



94000C.204. ...	030	-	-
------------------------	-----	---	---

94000M.204. ...	-	030	-
------------------------	---	-----	---

94000F.204. ...	-	-	030
------------------------	---	---	-----

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B



94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

230

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant

We recommend set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100

Winkelstück - Right-angle (RA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt

Einsatz mit Spraykühlung

Wir empfehlen Set 4313B

Polisher for ceramics interspersed with diamond grit

Use with spray coolant








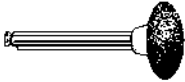
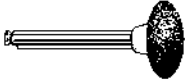
We recommend set 4313B



232 **43 13 B.204**



Diamantkorn durchsetzte Polierer für Keramik
Polishers interspersed with diamond grit for ceramics

		
94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...			
9606.204. ...	060	-	

658 204 030503 ...			
9616.204. ...	-	060	

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9607
9617



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 030513 ...			
9607.204. ...	090	-	

658 204 030503 ...			
9617.204. ...	-	090	

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9608
9618



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



658 314 243513 ...			
9608.314. ...	030	-	

658 314 243503 ...			
9618.314. ...	-	030	

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...			
9608.204. ...	030	-	

658 204 243503 ...			
9618.204. ...	-	030	

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

9609
9619



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



658 204 243513 ...			
9609.204. ...	045	-	

658 204 243503 ...			
9619.204. ...	-	045	

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Amalgam, Edelmetall- und Nichtedelmetall-Legierungen
Einsatz mit Spraykühlung
High-efficiency polisher for amalgam, precious metal and non-precious metal alloys
Use with spray coolant

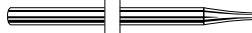


9610
9620



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...	045	-
---------------	-----	---

658 104 292503 ...

9620.104. ...	-	045
---------------	---	-----

234

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

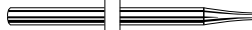
High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...	150	-
---------------	-----	---

658 104 303503 ...

9621.104. ...	-	150
---------------	---	-----

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm


Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use



9612
9622



		10	10
Größe - Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück - Handpiece (HP)



658 104 372513 ...

9612.104. ...

150

-

658 104 372503 ...

9622.104. ...

-

150

235

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss,
extraoraler Einsatz

*High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys,
model cast, extraoral use*



9603
9641
9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...	100	-	-
9641.104. ...	-	100	-
9644.104. ...	-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use*

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von
Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use*

9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz
*Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine
polishing of denture acrylics, extraoral use*

9515 M
9515 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

nicht montiert · not mounted

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen
und Kunststoffen für Provisorien

Passend für Träger 305.104.050, extraoraler Einsatz

*Polisher for polishing and high-shine polishing of denture acrylics and
temporary acrylics*

Suitable for mandrel 305.104.050, extraoral use



9555



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9556



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110

Winkelstück - Right-angle (RA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9553



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Für Zahnschmelz
Ohne Polierpaste einsetzen
Einsatz mit Spraykühlung
For enamel
Use without polishing paste
Use with spray coolant



9684



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9684.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9685



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9685.204. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser mit integrierten Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



9686



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9686.204. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Spezialfaser durchsetzt mit Polierkörpern aus Siliziumkarbid zum okklusalen Polieren von Composite- und Keramikauflähen

Ohne Polierpaste einsetzen

Einsatz mit Spraykühlung

Special fibres interspersed with silicon carbide polishing particles for occlusal polishing of composite and ceramic surfaces

Use without polishing paste

Use with spray coolant



303

		6
--	--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



327



Winkelstück - Right-angle (RA)



330 204 615421 ...

327.204. ...



⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Spezialträger, rostfreier Stahl
Special mandrel, stainless steel

309



Winkelstück - Right-angle (RA)



330 204 607000 ...

309.204. ...



⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

240

new

309 A



Winkelstück - Right-angle (RA)



309A.204. ...



⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger zum Aufstecken von Kelchpolierern, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for cup-shaped polishers, stainless steel

310



Winkelstück - Right-angle (RA)



330 204 608000 ...

310.204. ...



⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben, rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

312



Winkelstück - Right-angle (RA)



312.204. ...



⊙_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Screw-In Träger zum Aufschrauben von Kelchpolierern und Polierbürsten, rostfreier Stahl
Screw-In mandrel for cup-shaped polishers and polishing brushes, stainless steel

9628



Größe · Size ∅ 1/10 mm 220

Winkelstück - Right-angle (RA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

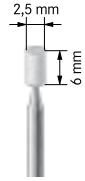
⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
Baumwoll-Schwabbel, Träger für Polierpaste
Cotton mop, polishing paste carrier



601

		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine
FG · Friction Grip (FG)		
601.314. ...		420
Winkelstück · Right-angle (RA)		
601.204. ...		420

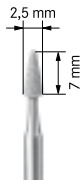
⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Zur Feinbearbeitung von Composite
 For fine work on composites



638

		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine
FG · Friction Grip (FG)		
638.314. ...		420
Winkelstück · Right-angle (RA)		
638.204. ...		420

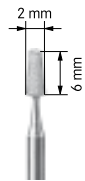
⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Zur Feinbearbeitung von Composite
 For fine work on composites



645

		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine
FG · Friction Grip (FG)		
645.314. ...		420
Winkelstück · Right-angle (RA)		
645.204. ...		420

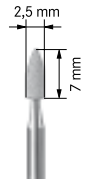
⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Zur Feinbearbeitung von Composite
 For fine work on composites



649

		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine
FG · Friction Grip (FG)		
649.314. ...		420
Winkelstück · Right-angle (RA)		
649.204. ...		420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Zur Feinbearbeitung von Composite
 For fine work on composites



661

		10
Körnung · Grit		420
Körnungstyp · Grit version		extra fine
FG · Friction Grip (FG)		
661.314. ...		420
Winkelstück · Right-angle (RA)		
661.204. ...		420

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm
 Zur Feinbearbeitung von Composite
 For fine work on composites



Polierer
Polishers

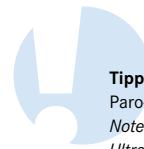


245-247

Bürsten
Brushes



248-249



Tipp: Beachten Sie auch unsere Prophylaxe und
Para-Ultraschallspitzen im Kapitel PiezoLine ab S. 80
*Note: See also our prophylaxis and Para-
Ultra sonic tips in the section PiezoLine starting from
Page 80*



Prophylaxis 243 **Prophylaxe**

<i>Sonic and ultrasonic tips</i>	244	Schall- und Ultraschallspitzen
<i>Polishers</i>	245 – 247	Polierer
<i>Brushes</i>	248 – 249	Bürsten



Prophylaxis

Ideally suitable for scaling, periodontal treatments and implant prophylaxis, our SonicLine for sonic treatments and PiezoLine for ultrasonic therapies offer two complete systems with unparalleled precision and efficiency.

We dedicated separate chapters in our catalog to these comprehensive product ranges. Please consult these special sections to find the sonic or ultrasonic instruments ideally adapted to your requirements.

For more information, order our pamphlet on professional prophylaxis or our SonicLine or PiezoLine brochures.



Prophylaxe

Mit SonicLine für Schall und PiezoLine für Ultraschall stehen Ihnen zwei komplette Systeme zur Verfügung, die in puncto Präzision und Effektivität gleichermaßen Maßstäbe setzen. Beim Scaling, bei der Parodontologie-Behandlung oder der Implantat-Prophylaxe.

Diesen umfangreichen Produktsortimenten haben wir uns in gesonderten Katalogabschnitten gewidmet. Ihr passendes Schall- oder Ultraschallinstrument finden Sie daher in den Abschnitten Schall und Ultraschall.

Für zusätzliche Informationen fordern Sie sich unsere Broschüre für die professionelle Prophylaxe, die SonicLine und unsere PiezoLine Broschüre an.


Polierer und Bürsten




Polishers and brushes

Our comprehensive product range contains a vast selection of prophylaxis polishers and brushes. You can choose between our economically priced pop-on and screw-in varieties or our handy pre-mounted products.

Note:


Our prophylaxis polishers and brushes are designed for single use. The corresponding symbol  is depicted on the packaging.

Handy hint:


To prevent undesirable splashing of the polishing paste, we recommend using the polishers and brushes at the recommended speed of  $1,500 \text{ rpm}$.

Wir blicken in unserem umfangreichen Produktsortiment auf ein umfangreiches Portfolio an Polierern und Bürsten für die Prophylaxe. Wählen Sie zwischen unseren wirtschaftlichen Pop-On und Screw-In Varianten oder unsere praktischen, vormontierten Produkte.

Hinweis:

Bei den Prophylaxe-Polierern und Bürsten handelt es sich um Einmalartikel. Sie finden das entsprechende Symbol  auf der Verpackung.

Tipp:

Um ein Verspritzen der Polierpaste zu vermeiden, empfehlen wir Polierer und Bürsten mit einer optimalen Drehzahl von  1500 min^{-1} einzusetzen.

9631



		100
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	060
L	mm	8,0


Winkelstück · Right-angle (RA)




020 204 034000 ...

9631.204. ...

060

 $10000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

 $1500 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Latexfrei


Mit Polierpaste einsetzen

Latex free

Use with polishing paste

94016 F




		100
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10} \text{ mm}$	060
L	mm	10,0


Winkelstück · Right-angle (RA)



94016F.204. ...

060

 $10000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

 $1500 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Mit Polierpaste einsetzen

Use with polishing paste



9696



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9696.204. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Mit Polierpaste einsetzen
Use with polishing paste



94015 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

94015F.000. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polierer, weich
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, soft
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532.000. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polierer, normal
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9532 H



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

9532H.000. ...


060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Polierer, hart
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



94014 F



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0


94014F.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, weich
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
Polisher, soft
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0


9672.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, normal
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
Polisher, normal
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9672 H



		100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	9,0

9672H.000. ... **060**

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
 Polierer, hart
 Mit Polierpaste einsetzen
 Passend für Träger 309A.204
Polisher, hard
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309A.204



9531



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531.204. ... **020**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9531 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020

Winkelstück · Right-angle (RA)



9531F.204. ... **020**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste

9654



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



9654.204. ... **040**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9645



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush
Use with polishing paste

9645 M



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645M.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, mittelharte Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste



9645 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

Winkelstück · Right-angle (RA)



9645F.204. ... **060**

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste



9533



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 M



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533M.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, mittelharte Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with medium bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9533 F



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

9533F.000. ... 060

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste, feine Borsten
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush with fine bristles
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9534



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9534.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 312.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 312.204



9670



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9670.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



9671

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040

9671.000. ... 040

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm
Nylonbürste
Mit Polierpaste einsetzen
Passend für Träger 309.204
Nylon brush
Use with polishing paste
Suitable for mandrel 309.204



Klebstoffentferner
Adhesive removers



253-254

Oszillierendes Winkelstück
Oscillating contra-angle



255

**Oszillierende
Segmentscheiben**
*Oscillating
segment discs*

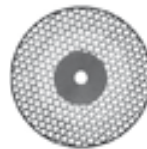


256



257-263

Diamantscheiben
Diamond discs



263



Orthodontics **Kieferorthopädie**

<i>Adhesive removers</i>	253 – 254	Klebstoffentferner
<i>Oscillating segment discs</i>	245 – 247	Oszillierende Segmentscheiben
<i>Diamond discs</i>	248 – 249	Diamantscheiben



Orthodontics

Special products for orthodontic treatments

On the following pages, we are pleased to introduce a selection of products that are exclusively intended for use in the orthodontic sector.

Our range comprises further rotary instruments that are equally relevant for orthodontic treatments.

Please order our orthodontic brochure which not only includes the below described products, but also the following instruments:

- Tungsten carbide finishers
- Instruments for opening and sealing fissures
- Diamond coated finishing strips
- Tungsten carbide cutters for work on plaster and acrylics
- Accessories such as bur blocks and detergents for instrument reprocessing

Note:

A special prophylaxis brochure on professional dental cleaning is also available.



KFO

Ausgewählte Produkte für die kieferorthopädische Behandlung

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen einige Produkte vor, die ausschließlich im kieferorthopädischen Bereich eingesetzt werden.

Unser Sortiment umfasst jedoch weitere rotierende Artikel, die auch für die KFO-Praxis relevant sind.

Fordern Sie unsere KFO-Broschüre an, die neben den hier vorgestellten auch folgende Produkte beinhaltet:

- Finierer aus Hartmetall
- Artikel für die erweiterte Fissurenversiegelung
- Diamantierte Finierstreifen
- Hartmetallfräser für die Gips- und Kunststoffbearbeitung
- Zubehör wie Instrumentenständer sowie Mittel zur Instrumentenaufbereitung

Hinweis:

Für die professionelle Zahnreinigung können Sie ebenfalls eine spezielle Prophylaxe-Broschüre anfordern.



Klebstoffentferner

Adhesive removers

Quick and safe removal of adhesive residues

After completion of an orthodontic treatment with brackets, the dentist has to remove adhesive residues quickly and without damaging sound tooth substance.

We recommend these instruments to gently remove such adhesive residues.

- ❶ Safe end in order not to damage the gingiva
- ❷ Safety chamfer in order to avoid groove formation
- ❸ For removal of adhesive residues without damaging the enamel




Zügiges und zahnschonendes Entfernen von Kleberresten

Nach Abschluss einer kieferorthopädischen Behandlung mit Brackets steht der Zahnarzt vor dem Problem, die verbleibenden Klebstoffreste - schnell und ohne eine Beeinträchtigung von gesunder Zahnschmelz - zu entfernen.

Zum schonenden Entfernen dieser Klebstoffreste empfehlen wir Spezialinstrumente.

- ❶ „Glatte Kuppe“ (GK) zum Schutz der Gingiva
- ❷ Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
- ❸ Entfernt Klebstoffreste, schont den Zahnschmelz



○ **H 22 GK**

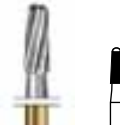
				5
Größe · Size		∅ 1/10 mm	016	
L		mm	4,4	

FG - Friction Grip (FG)

○ **H22GK.314. ...** **016**

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



○ **H 22 AGK**

				5
Größe · Size		∅ 1/10 mm	016	
L		mm	4,7	

FG - Friction Grip (FG)

○ **H22AGK.314. ...** **016**

Winkelstück - Right-angle (RA)

○ **H22AGK.204. ...** **016**

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



Klebstoffentferner
für Labialflächen
Adhesive remover
for labial surfaces

○ **H 22 ALGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,3

FG - Friction Grip (FG)



○ **H22ALGK.314. ...** **016**

Winkelstück - Right-angle (RA)



○ **H22ALGK.204. ...** **016**

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Labial, nicht schneidende Spitze
Labial, safe end



○ **H 390 AGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,6

FG - Friction Grip (FG)



○ **H390AGK.314. ...** **018**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



Klebstoffentferner
für die Lingualtechnik
Adhesive remover
for lingual technique

○ **H 379 AGK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG - Friction Grip (FG)



○ **H379AGK.314. ...** **+023**

Winkelstück - Right-angle (RA)



○ **H379AGK.204. ...** **023**

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 198 00 324

Palatinal, nicht schneidende Spitze
Palatal, safe end



● **H 23 RA**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,6

Winkelstück - Right-angle (RA)



● **H23RA.204. ...** **016**

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsfase zur Vermeidung von Riefen
Safety chamfer in order to avoid groove formation





Oszillierende Segmentscheiben

Oscillating Segment Discs

The oscillating Komet contra-angle and the patented Komet OS segment discs sparked off a revolution in orthodontics.

Prof. Dr. Jost-Brinkmann of the Charité Berlin provided his scientific advice during the development of this system which ensures greater safety during stripping. The oscillating 60° segment discs have a swivel angle of only 30°. This allows space-saving work and ensures unobstructed vision onto the site, thus minimising the risk of injury to the soft tissue.

Advantages:

- Minimal risk of injury to the soft tissue due to oscillating operation
- Optimal view and excellent removal of debris thanks to the honeycomb design
- Ring and laser markings on the shank for easier identification

Mit dem oszillierenden Komet-Winkelstück und den patentierten Komet OS-Segmentscheiben beginnt eine neue Zeitrechnung in der Kieferorthopädie.

Das System wurde unter der wissenschaftlichen Beratung von Prof. Dr. Jost-Brinkmann, Charité Berlin, entwickelt und bringt mehr Sicherheit in das Stripping. Die oszillierenden 60°-Segmentscheiben haben einen Schwenkwinkel von lediglich 30°.

So kann durch platzsparendes Arbeiten und gute Sicht die Gefahr einer Weichteilverletzung minimiert werden.

Vorteile:

- minimierte Gefahr der Weichteilverletzung durch oszillierendes Arbeiten
- optimale Durchsicht und gute Spanabfuhr durch Wabendesign
- Ring- und Laserkennzeichnung am Schaft für leichte Identifikation



OS 30.000



Oszillierendes Winkelstück

-> Mit ISO-Anschluss, 8:1 Reduktion, Dreidüsen-spray

-> Ausschließlich für oszillierende Segmentscheiben von Komet

Oscillating contra-angle

-> With ISO interface, 8:1 reduction and three spray injectors

-> Only suited for oscillating segment discs from Komet



256 **4594.000**



ASR-Set nach Dr. Drechsler
 Set for interproximal enamel reduction (IPR), according to Dr. Drechsler

●	WS37EF.000.	1	
●	WS37.000.	1	
●	OS1FV.000.140	1	
●	OS1FH.000.140	1	
●	OS15FV.000.140	1	
●	OS15FH.000.140	1	
●	OS1F.000.140	1	

●	OS20FV.000.140	1	
●	OS20FH.000.140	1	
●	OS20F.000.140	1	
●	OS25M.000.140	1	
●	OS1M.000.140	1	
●	OS35M.000.140	1	
	850.314.012	1	
●	8392.314.016	1	

Zum Einsatz der Segmentscheiben wird das oszillierende Komet-Winkelstück OS30 benötigt
 The segmented discs are designed for use in the oscillating Komet contra-angle OS30



4430.000



Set mit oszillierenden Segmentscheiben
 Set containing oscillating segment discs



● OS1M.000.140 1



● OS1F.000.140 1



● OS2M.000.140 1

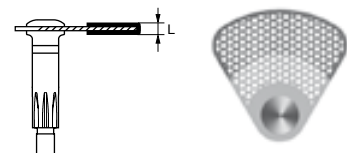


● OS2F.000.140 1



Einsetzbar im oszillierenden Komet-Winkelstück OS30
 To be used in the oscillating Komet-contra-angle OS30

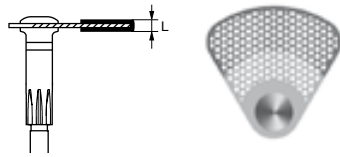
● OS 1 M



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ... 140

∅_{max} 5000 min⁻¹ / rpm
 Siehe auch Set 4594, Seite 256
 See set 4594, page 256



● **OS 1 F**

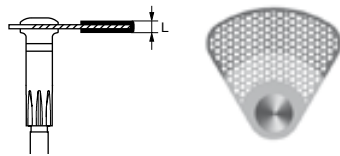


		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594, Seite 256
 See set 4594, page 256

258



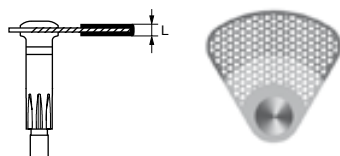
● **OS 2 M**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



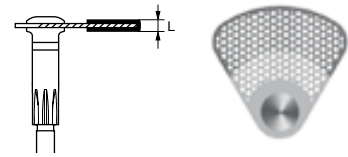
● **OS 2 F**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



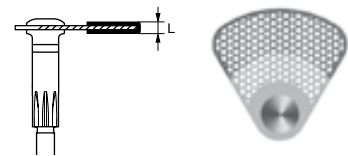
● **OS 25 M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



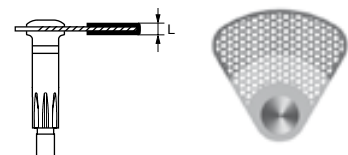
● **OS 35 M**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



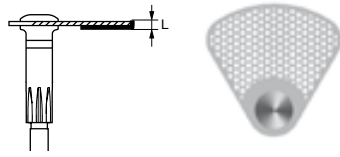
● **OS 20 F**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20F.000. ...	140
-------------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



● **OS 1 MH**

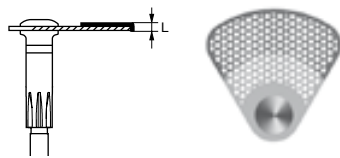


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

260



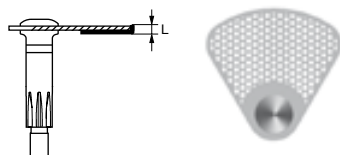
● **OS 1 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS1MV.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 1 FH**

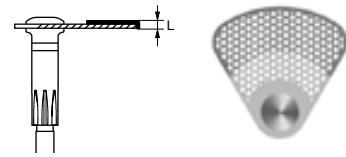


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● OS1FH.000. ...	140
-------------------------	-----

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Siehe auch Set 4594, Seite 256
 See set 4594, page 256



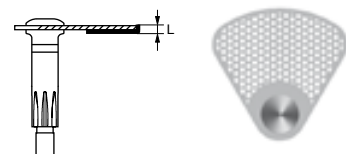
● **OS 1 FV**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,13

● **OS1FV.000. ...** 140

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



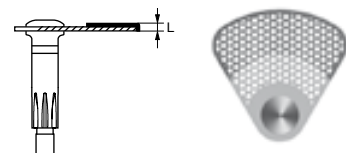
● **OS 15 FH**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FH.000. ...** 140

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



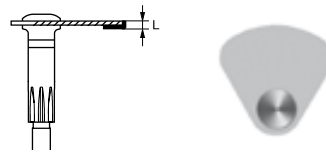
● **OS 15 FV**



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● **OS15FV.000. ...** 140

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



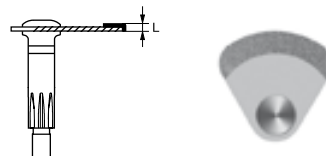
● **OS 18 MH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MH.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



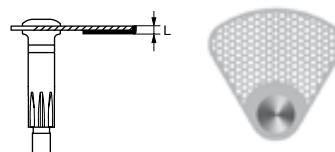
● **OS 18 MV**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● OS18MV.000. ...	110
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm



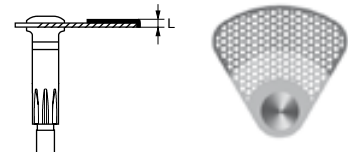
● **OS 20 FH**



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● OS20FH.000. ...	140
--------------------------	-----

⊖_{max.} 5000 min⁻¹/rpm
 Siehe auch Set 4594, Seite 256
 See set 4594, page 256



● **OS 20 FV**

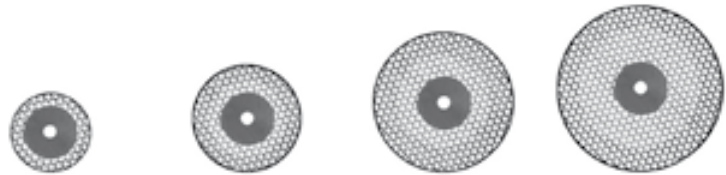
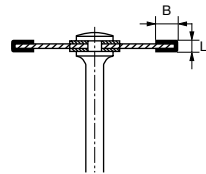


		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20FV.000. ...**

140

⊙_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Siehe auch Set 4594, Seite 256
See set 4594, page 256



● **8934 A**



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,15	0,15	0,15	0,15

nicht montiert · not mounted

● **8934A.900. ...**

◆100

◆140

△180

▲220

▲ = ⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = ⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Strippingscheibe, Scheibenschutz verwenden, mit Träger 303 einsetzen

Scheibenschutz nicht bei Komet erhältlich

Stripping disc, use disc-guard, use mandrel 303

Disc guard not available from Komet



303

	6
--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

Zugangskavität

Access cavity



EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut

267



Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end

268



Zugangskavität
Access cavity

268



Kombinationsinstrument
Combination bur

268



Kombinationsinstrument
Combination bur

268



Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

269



EndoTracer
EndoTracer

270-271



EndoExplorer
EndoExplorer

272-274



Erweiterer „Gates Glidden“
Reamers „Gates Glidden“

274-275



Pulpabohrer „Müller“
Pulp burs „Müller“

275



Erweiterer Typ „P“
Reamers „P“

275



Erweiterer Typ „B1“
Reamers „B1“

276

Manuelle Aufbereitung

Manual preparation



Nervnadeln
Nerve broaches

277



Patency Handfeile
Manual file for probing

277



Bohrer Typ „K“
Burs „K“

278



Feilen Typ „K“
Files „K“

279



Feilen Typ „H“
Files „H“

280

Maschinelle Aufbereitung

Mechanical preparation



Opener
Opener

281



PathGlider
PathGlider

282



F6 SkyTaper
F6 SkyTaper

283-284



F360 Feilen
F360 files

285-286



R6 ReziFlow
R6 ReziFlow

287-288

Geräte

Equipment



EndoPilot mobil
EndoPilot mobil

289



E-Drive
E-Drive

290

Obturation

Obturation



EasySeal
EasySeal

291



F360 Fill obturatory
F360 Fill Obturators

292-293



Guttaperchaspitzen
Guttapercha points

294



Papierspitzen
Paper points

295



Spreader
Spreader

296



Guttapercha Cutter
Guttapercha cutter

296



Guttapercha Remover
Guttapercha remover

296



Endo ReStart
Endo ReStart

297



Wurzelfüller Typ „L“
Root filler „L“

297

Zubehör

Auxiliaries



Set Endo universell
Set Endo universal

298



Waschbox
Washing box

299



Endo Rescue Kit
Endo Rescue Kit

300-301



Endo Interimstand
Intermediate support

302



Trepanbohrer
Trepan burs

303



Klemmen
Tweezers

303



Endodontics **Endodontie**

<i>Introduction</i>	266	Einleitung
<i>Access cavity</i>	267 – 276	Zugangskavität
<i>Manual preparation</i>	277 – 280	Manuelle Aufbereitung
<i>Mechanical preparation</i>	281 – 288	Maschinelle Aufbereitung
<i>Equipment</i>	289 – 290	Geräte
<i>Obturation</i>	291 – 297	Obturation
<i>Auxiliaries</i>	298 – 303	Zubehör



Endodontie

Endodontics

The systematic concept of our full range of endodontic products allows safe, efficient and comfortable work.

Our range includes instruments for access preparation as well as manual files and NiTi files for the mechanical preparation of root canals (F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow). The E-Drive contra-angle and the EndoPilot mobil, which unites an endodontic motor and apex locator all in one, are designed for torque-limited operation in the root canal.

A leakproof root filling can be achieved with EasySeal, a filling material based on epoxy resin, gutta-percha points or F360 Fill.

To round off our range, we offer handy accessories, e.g. insert trays, sterilization containers, frequency clips and the EndoRescue kit for removing instrument fragments. Different root posts and a composite system are available for post-endodontic treatments.

Ganz im Zeichen des Systemgedankens steht das Endo-Vollsortiment. Exzellente aufeinander abgestimmte Qualitätsprodukte gestalten Ihre Arbeit sicher, effizient und komfortabel.

Das Angebot umfasst unter anderem Instrumente für die Präparation des Zugangs, manuelle Feilen sowie die NiTi-Feilensysteme F360, F6 SkyTaper und R6 ReziFlow für die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung. Dem drehmomentbegrenzten Antrieb dienen das Winkelstück E-Drive und der EndoPilot mobil, der Endo-Motor und Apexlocator in einem ist.

Mit EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, Guttapercha-Spitzen oder F360 Fill wird eine dichte Wurzelfüllung erzielt.

Abgerundet wird das Sortiment durch praktische Hilfsmittel, wie etwa Inserttrays, Sterilcontainer und dem Endo Rescue Kit zum Entfernen von Instrumentenfragmenten. Für die postendodontische Behandlung liegen Wurzelstifte und ein Composite System bereit.



EndoGuard
The course is set for Endo success

The creation of a perfect access cavity is the foundation of any successful endodontic treatment.

Used immediately after opening the pulp chamber, the EndoGuard helps to carry out this important treatment step with optimum efficiency and in perfect safety.

- Removal of dentin overhangs for improved vision and easier detection of the canal entrances
- The straight access to the root canal minimizes the risk of inadvertent canal transportation and fracture of the file
- Smooth, non-cutting tip to protect the floor of the pulp chamber
- Tapered shape to prevent the preparation of undercuts
- Efficient cross-cut toothing for perfectly controlled, yet smooth work with minimum vibration

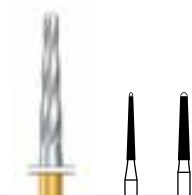
EndoGuard
Stellt die Weichen auf Endo-Erfolg

Das Erstellen einer optimalen Zugangskavität ist der Grundstein einer erfolgreichen endodontischen Behandlung.

Gleich nach Eröffnung der Pulpakammer eingesetzt, unterstützt Sie der EndoGuard dabei, diesen wichtigen Behandlungsschritt besonders effizient und mit höchster Sicherheit durchzuführen.

- Abtrag von Dentinüberhängen für eine verbesserte Sicht und ein erleichtertes Auffinden der Kanaleingänge
- minimiertes Risiko von Kanaltransportationen und Feilenfrakturen dank geradlinigem Zugang
- Schutz des Pulpakammerbodens durch glatte, nicht verzahnte Spitze
- konische Form zur Vermeidung der Präparation von Unterschnitten
- effiziente Querhiebverzahnung für ruhiges, kontrolliertes und vibrationsarmes Arbeiten

H 269 QGK



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H269QGK.314. ... 012 016

FG lang - Friction Grip long (FGL)



H269QGK.315. ... - 016

⊖_{max.} 160000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 20000 min⁻¹/rpm

EndoGuard mit nicht schneidender Spitze, mit Querhieb
EndoGuard with safe end, with cross cut

H 269 GK



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	016
L	mm	9,0	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 219295 ...

H269GK.314. ...

+012 **016**

■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Endo Erweiterer mit nicht schneidender Spitze
Endo reamer with safe end

15802



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	
L	mm	10,0	

FG - Friction Grip (FG)

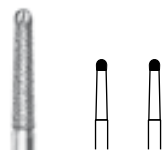


15802.314. ...

014

∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
Für Endo Zugangskavitäten
For creation of an endo access cavity

383



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 198020 ...

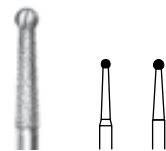
383.314. ...

012 **014**

∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity

389



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



806 314 494020 ...

389.314. ...

+012 **+014**

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



806 316 494020 ...

389.316. ...

012 **014**

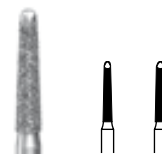
■ = ∅_{max.} 160000 min⁻¹/rpm
+ = ∅_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument mit diamantiertem Arbeitsteil und Spitze aus Hartmetall, für lateralen Substanzabtrag bei der Präparation einer Zugangskavität
Combination bur with diamond coated working part and carbide tip, for lateral substance removal when preparing an access cavity



Wurzelkanalbehandlung
Nicht schneidende Spitze
Root canal preparation
Safe end

● **8851**
851



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG - Friction Grip (FG)



806 314 219514 ...

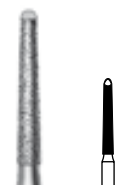
● **8851.314. ...** +012 -

806 314 219524 ...

851.314. ... +012 016

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end

857



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	
L	mm	10,5	
Winkel · Angle	α	1,8°	

FG - Friction Grip (FG)



806 314 220524 ...

857.314. ... 014

\varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit unbelegter Spitze
Round end tapered with safe end



EndoTracer

The EndoTracer is an endodontic instrument specially intended for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses.

- Thanks to their special design, the petite round burs - especially the sizes 004 and 006 - are ideally suitable for the fine shaping of isthmuses and canal entrances.
- The EndoTracer comes in two lengths and in 6 different sizes. This means that the range comprises the perfect instrument for any clinical situation.
- Provided with a particularly long, slim neck, the EndoTracer allows unobstructed view past the instrument into the access cavity.
- With its total length of 34 mm and an extra 3 mm in neck region, the EndoTracer is now even more suitable for work under a microscope.



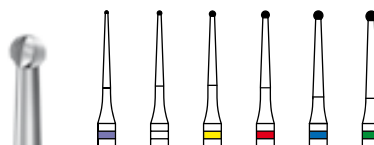
EndoTracer

Der EndoTracer ist ein Instrument für die Präparation der endodontischen Zugangskavität. Insbesondere steht mit ihm ein Endo-Spezialist für die Isthmus-Präparation zur Verfügung.

- Die grazilen Rosenbohrer - besonders die Größen 004 und 006 - sind aufgrund ihres Instrumentendesigns ideal für die filigrane Ausgestaltung von Isthmen und Kanaleingängen geeignet.
- Da der EndoTracer in 2 Längen und jeweils 6 Größen angeboten wird, steht für jede klinische Situation das passende Instrument zur Verfügung.
- Dank seines besonders langen, schlanken Halses kann man sehr gut am Instrument vorbei in die Zugangskavität schauen.
- Der EndoTracer mit einer Gesamtlänge von 34 mm verfügt über einen 3 mm längeren Halsbereich und eignet sich deshalb noch besser für Arbeiten unter dem Mikroskop.

new

H 1 SML 31
H 1 SML 34



Größe · Size	Ø 1/10 mm	004	006	008	010	012	014
Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)							
H1SML31.205. ...		004	006	008	010	012	014
H1SML34.205. ...		004	006	008	010	012	014

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

EndoTracer für die Präparation der endodontischen Zugangskavität, insbesondere der Isthmus-Präparation
H1SML31 Gesamtlänge 31 mm
H1SML34 Gesamtlänge 34 mm
EndoTracer for the preparation of the endodontic access cavity, notably for the preparation of isthmuses
H1SML31 length 31 mm
H1SML34 length 34 mm





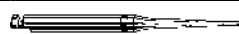

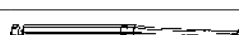
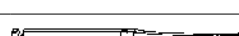
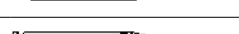
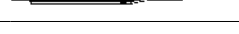
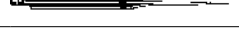
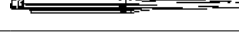

new

4670.205

271



EndoTracer Einführungsset
EndoTracer Introductory set

				
○	H1SML31.205.006	1		
●	H1SML31.205.008	1		
●	H1SML31.205.010	1		
●	H1SML31.205.012	1		
●	H1SML31.205.014	1		
○	H1SML34.205.006	1		
●	H1SML34.205.008	1		
●	H1SML34.205.010	1		
●	H1SML34.205.012	1		
●	H1SML34.205.014	1		

EndoTracer Einführungsset 4670 für die Präparation der endodontischen
Zugangskavität
EndoTracer Introductory set 4670 for the preparation of the endodontic access
cavity



EndoExplorer Form follows function

Developed in close cooperation with the endodontic specialist Dr. Hans-Willi Herrmann, this new instrument set is designed for the ergonomic, tissue-friendly primary and secondary preparation of the endodontic access cavity.

- The instrument design is optimally adapted to the requirements of microscope users
- Petite instrument head in combination with a long, slender neck for unobstructed view
- Controlled, precise work almost without pressure thanks to the sharp tothing
- Tapered instrument head to allow controlled guidance of the instrument and almost non-invasive work
- Completely made of tungsten carbide for maximum runout accuracy even after several uses

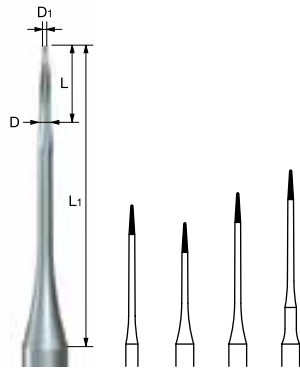
EndoExplorer Form folgt Funktion

Ein neuartiges Instrumentenset zur ergonomisch-substanzschonenden Gestaltung der primären und sekundären endodontischen Zugangskavität, entwickelt in Kooperation mit Dr. Hans-Willi Herrmann, Spezialist für Endodontie.

- Instrumentendesign optimal auf die Bedürfnisse von Mikroskop-Anwendern abgestimmt
- zierlicher Instrumentenkopf in Verbindung mit einem langen, schmalen Hals für vollständige Sicht
- kontrolliertes, präzises und nahezu druckloses Arbeiten dank schnittfreudiger Verzahnung
- konischer Instrumentenkopf, um die Instrumente kontrolliert zu führen und minimalinvasiv zu arbeiten
- maximale Rundlaufgenauigkeit auch nach mehrmaligem Einsatz dank Voll-Hartmetallkonstruktion

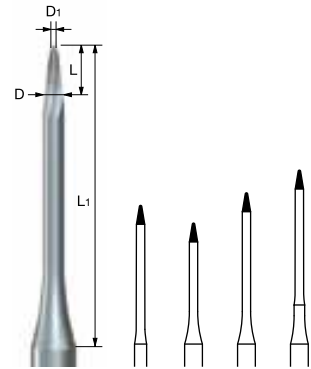
new

EX 1 S
EX 1
EX 1 L



new

EX 2 S
EX 2
EX 2 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	007	007	007
L	mm	3,9	3,9	3,9	3,9
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø 1/10 mm	7,0	7,0	7,0	7,0
D ₁	Ø 1/10 mm	2,8	2,8	2,8	2,8

FG Chirurgie XL - FGSXL



EX1.310. ... 007 - - -

Winkelstück · Right-angle (RA)



EX1S.204. ... - 007 - -

EX1.204. ... - - 007 -

EX1L.204. ... - - - 007

◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen
Zugangskavität, Hartmetall
EndoExplorer for the preparation of the endodontic
access cavity, tungsten carbide



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011	011	011	011
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5
L ₁	mm	18,5	16,0	20,0	23,0
D	Ø 1/10 mm	11,0	11,0	11,0	11,0
D ₁	Ø 1/10 mm	3,2	3,2	3,2	3,2

FG Chirurgie XL - FGSXL



EX2.310. ... 011 - - -

Winkelstück · Right-angle (RA)



EX2S.204. ... - 011 - -

EX2.204. ... - - 011 -

EX2L.204. ... - - - 011

◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = O_{max} 160000 min⁻¹/rpm

EndoExplorer für die Gestaltung der endodontischen
Zugangskavität, Hartmetall
EndoExplorer for the preparation of the endodontic
access cavity, tungsten carbide

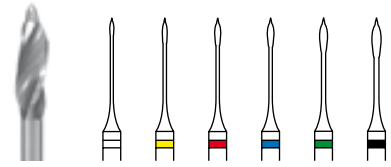


Sortimente:
Assortments:

G180A.204.S1

1 x 050 - 150

G 180 A



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110	130	150

Winkelstück · Right-angle (RA)



G180A.204. ...

050 070 090 110 130 150

⊘_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer „Gates Glidden“ Typ „G“, kurz, rostfreier Stahl

Reamer Gates Glidden “G”, short, stainless steel

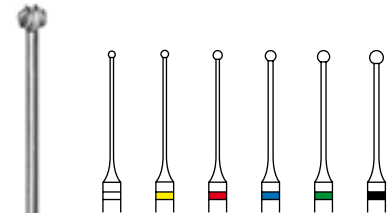


Sortimente:
Assortments:

191.204.S1

1 x 090 - 180

191



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	090	100	120	140	160	180

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 698001 ...

191.204. ...

090 100 120 140 160 180

⊘_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Pulpabohrer „Müller“, rostfreier Stahl

Pulp bur “Müller”, stainless steel

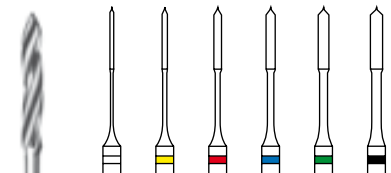


Sortimente:
Assortments:

183L.204.S1

1 x 070 - 170

183 L



		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110	130	150	170

Winkelstück · Right-angle (RA)



310 204 682336 ...

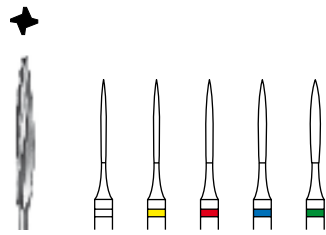
183L.204. ...

070 090 110 130 150 170

⊘_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Erweiterer Typ „P“, rostfreier Stahl

Reamer “P” stainless steel



182



		6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	090	100	120	140	160
Winkelstück - Right-angle (RA)						
330 204 680336 ...						
182.204. ...		090	100	120	140	160

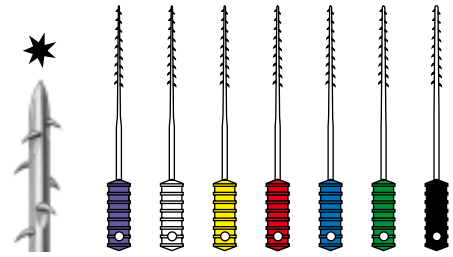
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Erweiterer Typ „B1“, rostfreier Stahl
Reamer "B1", stainless steel



Sortimente:
Assortments:

9107.634.S1

- 3 x 030
- 4 x 035
- 3 x 040



9107



		10	10	10	10	10	10	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	020	025	030	035	040	050	060

Handgriff, Kunststoff · Handle, plastic



340 634 657455 ...

9107.634. ...

020 025 030 035 040 050 060

Nervnadeln, rostfreier Federstahl
Nerve broaches, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

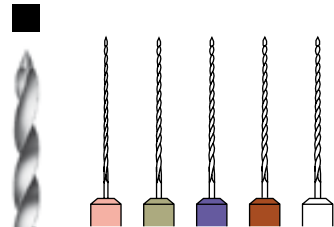
L = 21 mm

17521.654.S1

- 2 x 006 - 010

17525.654.S1

- 2 x 006 - 010



17521 17525



		6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015

Handgriff · Handle



340 654 645452 ...

17521.654. ...

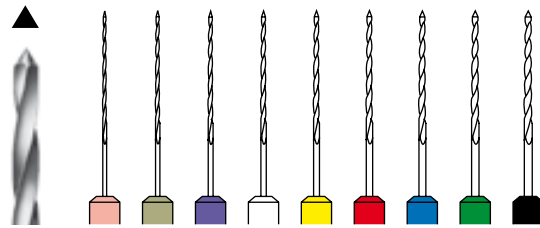
006 008 010 012 015

340 654 645452 ...

17525.654. ...

006 008 010 012 015

Patency Handfeile für die Sondierung und zum gängig
machen von Wurzelkanälen, rostfreier, thermisch
gehärteter Stahl
Manual file for probing and checking patency of root
canals, stainless, heat-strengthened steel



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S1

1 x 015 - 040

17125.654.S1

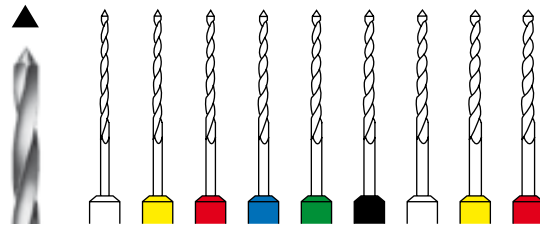
17131.654.S1

278



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handle										
340 654 639451 ...	17121.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 640451 ...	17125.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 642451 ...	17131.654. ...	006	008	010	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers “K”, stainless spring steel



17121
17125
17131



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

171(21).654.S2

1 x 045 - 080

17125.654.S2

17131.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100	110
Handgriff · Handle										
340 654 639451 ...	17121.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 640451 ...	17125.654. ...	045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 642451 ...	17131.654. ...	045	050	055	060	070	080	-	-	-

Aufbereiter, Wurzelkanal-Bohrer Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, root canal
reamers “K”, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S1

1 x 015 - 040

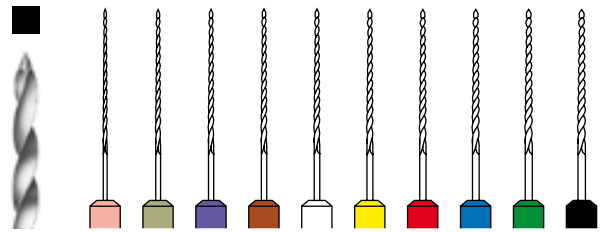
17325.654.S1

17331.654.S1

17321

17325

17331



Größe · Size	Ø 1/100 mm	006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handle											
340 654 645452 ...											
17321.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 646452 ...											
17325.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040
340 654 648452 ...											
17331.654. ...		006	008	010	012	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, “K” files, stainless
spring steel



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

173(21).654.S2

1 x 045 - 080

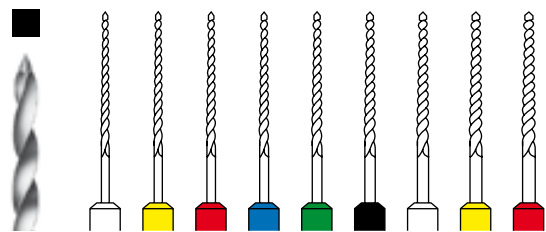
17325.654.S2

17331.654.S2

17321

17325

17331



Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090	100	110
Handgriff · Handle										
340 654 645452 ...										
17321.654. ...		045	050	055	060	070	080	-	-	-
340 654 646452 ...										
17325.654. ...		045	050	055	060	070	080	090	100	110
340 654 648452 ...										
17331.654. ...		045	050	055	060	070	080	-	-	-

Aufbereiter, Wurzelkanal-Feilen Typ „K“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, “K” files, stainless
spring steel



Sortimente:
Assortments:

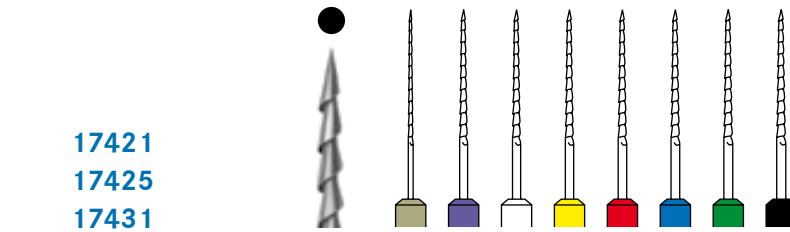
L = 21 mm

174 21.654.S1

1 x 015 - 040

174 25.654.S1

174 31.654.S1



	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	008	010	015	020	025	030	035	040
Handgriff · Handle									
340 654 650453 ...	17421.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 651453 ...	17425.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040
340 654 653453 ...	17431.654. ...	008	010	015	020	025	030	035	040

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel



Sortimente:
Assortments:

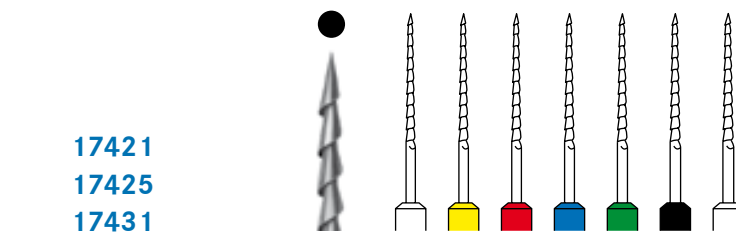
L = 21 mm

174 21.654.S2

1 x 045 - 080

174 25.654.S2

174 31.654.S2



	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	045	050	055	060	070	080	090
Handgriff · Handle								
340 654 650453 ...	17421.654. ...	045	050	055	060	070	080	-
340 654 651453 ...	17425.654. ...	045	050	055	060	070	080	090
340 654 653453 ...	17431.654. ...	045	050	055	060	070	080	-

Aufbereiter, Feilen nach Hedstroem Typ „H“, rostfreier
Federstahl
Instruments for root canal preparation, Hedstroem files
„H“, stainless spring steel



ω_{max} 300 min⁻¹/rpm
 Torque: 2.8 Ncm

STERILE R

Opener

Our Opener was specially developed for the generous enlargement of the canal entrance region. Flexible right down to the tip, the Opener perfectly adapts to any canal anatomy, reliably removing all bacteria from the coronal third of the canal.

- Fast enlargement of the canal entrance region with just one file
- Universal use - the Opener can be combined with any file system
- Thanks to its fast-cutting design, the file removes a large part of the bacteria right at the start of the treatment
- The strain on the subsequently used mechanical files is relieved
- Improved visibility, especially in combination with a microscope or magnifying glasses
- Sterile

Opener

Der Opener wurde speziell für die großzügige Erweiterung des Kanaleingangsbereichs entwickelt. Flexibel bis in die Spitze passt er sich optimal jeder Kanal Anatomie an und befreit das koronale Wurzelkanal Drittel zuverlässig von Bakterien.

- schnelle Erweiterung des Kanaleingangsbereichs mit nur einer Feile
- universell einsetzbar - mit jedem Feilensystem kombinierbar
- schnittfreudiges Feilendesign zur Entfernung des Großteils der Bakterien gleich zu Anfang der Behandlung
- Entlastung nachfolgender Feilensysteme
- besseres Sichtfeld, insbesondere in Kombination mit einem Mikroskop bzw. einer Lupe
- steril



● OP 08 L 19



ω_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Größe · Size \varnothing 1/100 mm 025

Winkelstück · Right-angle (RA)



● OP08L19.204. ... 025

ω_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, Taper .08, Länge 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung mit kleinem Lumen, Nickel-Titan
 Opener, taper .08, length 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area with small lumen, nickel-titanium



● OP 10 L 15
● OP 10 L 19



ω_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Größe · Size \varnothing 1/100 mm 030

Winkelstück · Right-angle (RA)



● OP10L15.204. ... 030

● OP10L19.204. ... 030

ω_{max} 500 min⁻¹/rpm
 Opener, Taper .10, Länge 15 bzw. 19 mm, steril verpackt, für die Kanaleingangserweiterung, Nickel-Titan
 Opener, taper .10, length 15 or 19 mm, sterile packed, for the straight root canal entrance area, nickel-titanium



PathGlider

The creation of a glide path is an indispensable step to ensure the successful preparation of the root canal. It facilitates the correct assessment of the anatomy of the root canal and guarantees that all subsequent files work safely and efficiently. Our PathGlider offers enormous advantages compared to the manual preparation of the root canal with hand files.

Reduced risk of inadvertent displacement of the canal

Thanks to the small taper .03, the highly flexible NiTi and the non-cutting instrument tip, the PathGlider is perfectly capable of following the course of the canal, thus reducing the risk of inadvertent transportation of the canal, undesirable steps etc.

Safety and comfort

Sterile packed single-use files are much less prone to fracture. The risk of cross-contamination is excluded and no time has to be spent on reprocessing

Economy of time

The PathGlider allows the user to save precious time in comparison to purely manual methods

Easy handling

The unique kite-shaped cross-section with three supporting cutting angles ensures smooth canal walls and excellent control of the file inside the canal

PathGlider

Die Präparation eines Gleitpfads ist für eine erfolgreiche Wurzelkanalaufbereitung unverzichtbar. So kann die Anatomie des Wurzelkanals gut eingeschätzt werden und es wird gewährleistet, dass die nachfolgenden Feilen für die Wurzelkanalaufbereitung sicher und effektiv arbeiten. Im Vergleich zur rein manuellen Erstellung des Gleitpfads mit Handfeilen bietet der PathGlider enorme Vorteile.

Reduziertes Risiko von Kanalverlagerung

Dank des schmalen Tapers .03, hochflexiblem NiTi und nicht schneidender Instrumentenspitze folgt der PathGlider dem Kanalverlauf optimal und reduziert so das Risiko von Kanalverlagerungen, Stufenbildung, etc.

Sicherheit und Komfort

Durch steril verpackte Single-use Feilen wird die Frakturgefahr deutlich reduziert, das Risiko von Kreuzkontamination ausgeschlossen und der Aufwand für die Aufbereitung entfällt.

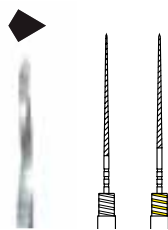
Zeitersparnis

Im Vergleich zur rein manuellen Gleitpfaderstellung spart der Anwender mit dem PathGlider wertvolle Zeit.

Einfaches Handling

Einzigtiger Drachenquerschnitt mit drei unterstützenden Schneidwinkeln für glatte Kanalwände und eine gute Kontrolle der Feile im Kanal.

PG 03 L 21
PG 03 L 25
PG 03 L 31



		6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	015	020

Winkelstück - Right-angle (RA)



PG03L21.204. ...	015	020
PG03L25.204. ...	015	020
PG03L31.204. ...	015	020

∅_{max} 500 min⁻¹/rpm

PathGlider, Taper .03, Single-use Feile, steril verpackt, für die maschinelle Erstellung eines Gleitpfads, Nickel-Titan

PathGlider file, taper .03, single-use file, sterile packed, for the mechanical establishment of a glide path, nickel-titanium



F6 SkyTaper

F6 SkyTaper

A new level of flexibility

F6 SkyTaper, the single file system with taper .06 files made of nickel-titanium which offers uncompromising flexibility to both endo specialists and general dentists.

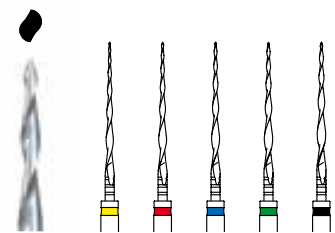
- Rotary preparation along the full working length with one taper .06 file
- All-comprehensive range of files: NiTi files in five sizes and three lengths to suit all root canal anatomies
- Efficient double-S cross-section for thorough cleaning
- Excellent preservation of the course of the canal
- Unrestrictive choice of the obturation method thanks to taper .06
- Rotary use in all torque-limited endodontic contra-angles and motors
- Sterile packed single-use files

Ein neues Level der Flexibilität

F6 SkyTaper, das 1-Feilen-System in Taper .06 aus Nickel-Titan besticht Endo-Spezialisten und Allgemeinzahnärzte mit kompromissloser Flexibilität.

- rotierende Aufbereitung auf voller Arbeitslänge mit einer Feile in Taper .06
- lückenloses Feilenspektrum: NiTi Feilen in fünf unterschiedlichen Größen und drei Längen für jede Kanalanatomie
- effizienter Doppel-S-Querschnitt für hohe Reinigungsleistung
- hervorragende Einhaltung des Kanalverlaufs
- freie Wahl der Obturationsmethode dank Taper .06
- rotierender Einsatz in allen drehmomentbegrenzten Endo-Winkelstücken und -Motoren
- steril verpackte Single-use Feilen

F 06 L 21
F 06 L 25
F 06 L 31



Größe · Size	Ø 1/100 mm	6	6	6	6	6
		020	025	030	035	040

Winkelstück · Right-angle (RA)



F06L21.204. ...	020	025	030	035	040
F06L25.204. ...	020	025	030	035	040
F06L31.204. ...	020	025	030	035	040

⊙_{max.} 500 min⁻¹/rpm

F6 SkyTaper Feile, Taper .06, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („picking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

F6 SkyTaper file, taper .06, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



284

GPF 06.000



F6 SkyTaper Guttaperchaspitzen, Taper .06, 60 Stück
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 020, 20 x Gr. 025, 20 x Gr. 030
F6 SkyTaper Guttapercha points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030

PPF 06.000



F6 SkyTaper Papierspitzen, Taper .06, 60 Stück
Farbcodiert, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 020, 20 x Gr. 025, 20 x Gr. 030
F6 SkyTaper Paper points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 020, 20 x size 025, 20 x size 030



F360: alles außer kompliziert

F360 – Anything other than complicated

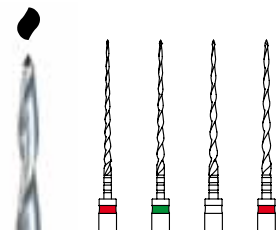
Quality before quantity: With the new file system F360 containing just two nickel-titanium files in the sizes 025 and 035, most root canals can be prepared simply and efficiently. The most outstanding feature of these files is their innovative design. Thanks to their flexible double-S cross section, in combination with large chip spaces and dynamic torsion, these files achieve an outstanding cleaning result and absolute precision during preparation.

- 2 files for most root canals
- Rotary use along the entire working length
- Flexible nickel-titanium files with a slim taper .04 capable of perfectly adapting to the anatomy of all root canals
- All files have the same torque
- Disposable files
- Sterile packed

Das neue Feilensystem F360 ist genauso übersichtlich wie sicher: Mit Hilfe von zwei NiTi-Feilen, in den Größen 025 und 035, kann ein Großteil der Wurzelkanäle einfach und effizient aufbereitet werden. Ausschlaggebend dafür ist das innovative Instrumentendesign. Ein flexibler Doppel-S-Querschnitt sorgt in Verbindung mit einem großen Spanraum und einem dynamischen Drall für eine hohe Reinigungsleistung und für gleichzeitige Präzision bei der Aufbereitung.

- 2 Feilen für den Großteil der Wurzelkanäle
- rotierender Einsatz auf voller Arbeitslänge
- flexible Feilen aus NiTi mit schlankem Taper .04, um sich optimal allen Kanal anatomien anzupassen
- gleiches Drehmoment für alle Feilen
- Single-use Feilen
- steril verpackt

F 04 L 21
F 04 L 25
F 04 L 31



Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	035	045	055
Winkelstück · Right-angle (RA)					
F04L21.204. ...		025	035	045	055
F04L25.204. ...		025	035	045	055
F04L31.204. ...		025	035	045	055

⊖_{max} 500 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2012 012 986*
* angemeldet / * pending

F360 Feile, Taper .04, Single-use Feile, steril verpackt, für die Kanalaufbereitung in tupfender Arbeitsweise ("picking motion") auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
F360 file, taper .04, single-use file, sterile packed, for canal preparation to the full working length in picking motion, nickel-titanium



4634 B.000

286



F360 Einführungsset 4634B
F360 Introductory set 4634B

●	F04L25.204.025	6		
●	F04L25.204.035	6		
●	17325.654.010	6		
○	17325.654.015	6		
●	OP10L19.204.030	1		
	595.000.	1		
	GPF04.000.	1		
	PPF04.000.	1		
	9866.000.	3		



GPF 04.000



F360 Guttaperchaspitzen, Taper .04, 60 Stück
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 025, 20 x Gr. 035, 10 x Gr. 045, 10 x Gr. 055
F360 Gutta-percha points, taper .04, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



PPF 04.000



F360 Papierspitzen, Taper .04, 60 Stück
Farbcodiert, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 025, 20 x Gr. 035, 10 x Gr. 045, 10 x Gr. 055
F360 Paper points, taper .04, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 20 x size 035, 10 x size 045, 10 x size 055



R6 ReziFlow
Reciprocating treatments have never been so gentle

The design of the R6 ReziFlow is optimally adapted to reciprocating movements. Provided with a reduced number of spirals, the file has a low screw-in effect which allows gentle, yet effective treatments. The operator stays in complete control of the file throughout the session. At the same time, the intelligent cross-section of the file ensures effective substance removal whilst perfectly preserving the original curvature of the canal.

- One file reciprocating system made of NiTi
- Gentle and controlled work, no screw-in effect
- Fast cutting, perfectly flexible double-S cross-section
- Large spaces for chip removal
- Cuts to the left, therefore suited for use in all established reciprocating motors

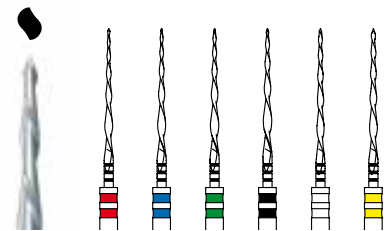
R6 ReziFlow
Noch nie war reziprok so sanft

Das Instrumentendesign von R6 ReziFlow ist optimal auf die reziproke Bewegung abgestimmt und sorgt durch die wenigen Windungen auf der Feile für einen geringen Einschraubeffekt. Dadurch arbeiten die Feilen spürbar sanfter und der Behandler behält zu jedem Zeitpunkt die Kontrolle über die Feile. Gleichzeitig sorgt der intelligente Feilenquerschnitt dafür, dass die Feilen dem originären Kanalverlauf folgen und eine hohe Aufbereitungsqualität erzielen.

- reziprokes 1-Feilensystem aus NiTi
- sanftes, kontrolliertes Arbeiten.
- Kein Hereinziehen, kein Einschraubeffekt
- schnittfreudiger und flexibler Doppel-S-Querschnitt mit großem Spanraum
- linksschneidend für den Einsatz in gängigen reziprok arbeitenden Motoren

new

R 06 L 21
R 06 L 25
R 06 L 31



Größe - Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040	045	050		
	<small>Winkelstück - Right-angle (RA)</small>								
		R06L2 1.204. ...	R06L25.204. ...	R06L3 1.204. ...					
		025	030	035	040	045	050		
		025	030	035	040	045	050		
		025	030	035	040	045	050		

R6 ReziFlow, Single-use Feile, steril verpackt, für die reziprozierende Kanalaufbereitung in tuffender Arbeitsweise („picking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan
R6 ReziFlow, single-use file, sterile packed, for the reciprocating preparation of root canals in a “picking motion“ along the entire working length, nickel titanium



new

288

GPR 06.000



R6 ReziFlow Guttaperchaspitzen, Taper .06, 60 Stück
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 025, 10 x Gr. 030, 10 x Gr. 035, 20 x Gr. 040
R6 ReziFlow Guttapercha points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, graduated and radiopaque, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040



new

PPR 06.000



R6 ReziFlow Papierspitzen, Taper .06, 60 Stück
Farbcodiert, Länge 28 mm
Inhalt: 20 x Gr. 025, 10 x Gr. 030, 10 x Gr. 035, 20 x Gr. 040
R6 ReziFlow Paper points, taper .06, 60 pieces
Colour coded, length 28 mm
Contents: 20 x size 025, 10 x size 030, 10 x size 035, 20 x size 040

EndoPilot

EndoPilot

The EndoPilot is an endodontic motor and apex locator all in one, ensuring an efficient and safe preparation of the root canal.

This torque and speed controlled endodontic motor is provided with coloured LED lights indicating the direction of rotation, the torque limit or the position of the apex. These features ensure an efficient preparation of the root canal. Thanks to the fully insulated electric contra-angle, the integrated apex locator allows an exact, real-time determination of the length because the operator is always in full control of the actual position of the file.

The EndoPilot is provided with a file library containing the characteristics of the F6 SkyTaper and F360 files and other commonly used file systems. What's more, the operator has the option to develop individually adapted sequences.

Endo-Motor und Apexlocator in einem – für eine effiziente und sichere Wurzelkanalaufbereitung.

Der drehmoment- und drehzahlüberwachte Endo-Motor, der dank farbiger LED-Leuchten über Drehrichtung, Drehmomentgrenze bzw. Apexposition informiert, sorgt für eine effiziente Wurzelkanalaufbereitung. Über das elektrisch vollisolierte Winkelstück ermöglicht der integrierte Apexlocator während der Aufbereitung eine präzise Längenbestimmung in Echtzeit und bietet so ein hohes Maß an Sicherheit, da man jederzeit die volle Kontrolle über die aktuelle Feilenposition hat.

F6 SkyTaper und F360 sowie andere gängige Feilensysteme sind mit ihren jeweiligen Kennwerten in einer Feilenbibliothek vorprogrammiert. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit eigene Sequenzen individuell zusammen zu stellen.

289



new

EP 00 14.000



EndoPilot
Endo-Motor und Apexlocator in einem
EndoPilot
Endodontic motor and apex locator in one



E-Drive

E-Drive

The E-Drive contra-angle is directly placed on the coupling of the micro motor. It can be used with all commonly used nickel titanium file systems (e.g. F360 and F6 SkyTaper). Due to the fact that the torque can be transmitted at 5 different levels, the mechanical preparation of the root canal can take place in complete safety. Should the file jam in the canal because the torque has been exceeded, it can be released by retro rotation (left-right movements).

Advantages:

- The E-Drive can be placed directly onto the coupling of the micro motor
- The torque can be transmitted at 5 different levels
- Optional setting of intermediate levels
- The torque can be set directly at the selection ring of the contra-angle
- Transmission 115 :1
- Maximum speed of the motor: 40,000 rpm
- Performs full rotations 360°
- Safety thanks to retro rotation
- Small head to ensure unobstructed view
- Can be sterilised in the autoclave at up to 135°C

Das Endodontie-Winkelstück E-Drive wird direkt auf die Kupplung des Mikromotors aufgesteckt und ist für alle gängigen NiTi-Feilensysteme (z. B. F360 und F6 SkyTaper) geeignet. Durch die fünfstufige Drehmomentbegrenzung gestaltet sich die maschinelle Wurzelkanalaufbereitung einfach und sicher. Falls die Feile durch Überschreiten des Drehmoments im Kanal blockiert, wird sie mit Hilfe der Magnetkupplung durch Retrorotation (Links-Rechts-Bewegungen) freigerüttelt.

Produkteigenschaften:

- direktes Aufstecken des E-Drive auf die Kupplung des Mikromotors der Behandlungseinheit
- 5-stufige Drehmomentbegrenzung
- optionale Einstellung von Zwischenstufen
- direkte Einstellung des Drehmoments am Vorwahlring des Winkelstücks
- Übertragung: 115 :1
- maximale Motordrehzahl: 40 000 min⁻¹
- vollrotierende Bewegung 360°
- Sicherheit durch Retrorotation
- kleiner Kopf für gute Sicht
- im Autoklav bis zu 135°C sterilisierbar



9938.000



E-Drive
Drehmomentbegrenztetes Endodontie-Winkelstück
E-Drive
Torque limited endodontic contra-angle



EasySeal

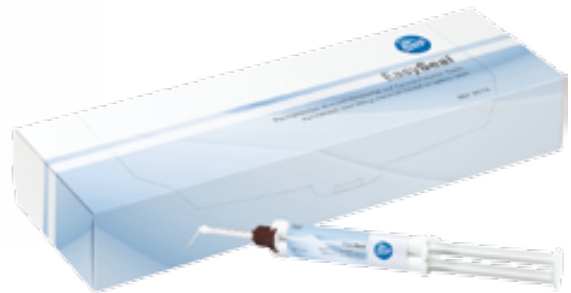
EasySeal

After a successful treatment of the root canal, the canal is tightly sealed with a root filling in order to prevent reinfection.

EasySeal is a root filling material based on epoxy resin which allows a permanent apical seal. It is radiopaque and dimensionally stable. The EasySeal root filling material is in a twin-chamber syringe which allows safe and easy application without previous mixing.

Nach einer erfolgreichen Wurzelkanalbehandlung ist es Aufgabe der Wurzelfüllung, den Kanal dicht zu verschließen, um eine Reinfektion zu verhindern.

Mit EasySeal, einem Wurzelfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, wird ein dauerhafter, apikaler Verschluss erzielt. Es ist röntgensichtbar und dimensionsstabil. EasySeal befindet sich in einer Doppelkammerspritze, die ein einfaches und sicheres Handling ohne Anmischen ermöglicht.



9978.000



EasySeal
Permanentes Wurzelfüllmaterial auf Epoxid-Polymer Basis
9 g Minimix-Spritze
Inkl. 20 Mixing Tips und 20 Endo Tips
EasySeal
Permanent root filling material on the basis of epoxy polymer
9 g minimix syringe
Incl. 20 mixing tips and 20 endo tips



9979



1

9979.000. ...



20 EasySeal Mixing Tips
20 EasySeal mixing tips



9980



1

9980.000. ...



20 EasySeal Endo Tips
20 EasySeal endo tips



F360 Fill

F360 Fill is a carrier-based filling system for thermoplastic, three-dimensional root canal fillings. The F360 Fill obturators consist of a plastic core coated with thermoplastic gutta-percha. The obturator is heated in the F360 Fill oven in order to guarantee a tight obturation of the root canal. F360 is a universal carrier based post system that ideally complements our file systems F360, F6 SkyTaper and R6 ReziFlow.

F360 Fill

F360 Fill ist ein carrierbasiertes Füllsystem für eine thermoplastische, dreidimensionale Wurzelkanalfüllung. F360 Fill Obturatoren bestehen aus einem Kunststoffkern, der mit thermoplastischer Guttapercha beschichtet ist und im F360 Fill Ofen erwärmt wird, um eine dichte Obturation des Wurzelkanals zu gewährleisten. F360 Fill ist ein universelles Trägerstiftsystem, das ideal auf unsere Feilen-systeme F360, F6 SkyTaper und R6 ReziFlow Feilen abgestimmt ist.



9994.000

F360 Fill Ofen
Ofen zum Erwärmen der F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Oven
Oven for heating of the F360 Fill Obturators



9995



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9995.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

F360 Fill Verifier
Instrumente zum Bestimmen der geeigneten Größe der
F360 Fill Obturatoren
F360 Fill Verifier
Instruments to determine the correct size of the F360 Fill
Obturators



9996



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060
9996.000. ...		020	025	030	035	040	045	050	055	060

F360 Fill Obturatoren
Trägerstifte bestehend aus einem Kunststoffkern,
beschichtet mit thermoplastischer Guttapercha,
zum Erwärmen im F360 Fill Ofen für eine dichte,
dreidimensionale Füllung
Universelles Trägerstiftsystem u. a. auch geeignet für
F360 Feilen
Farbcodiert und röntgensichtbar
F360 Fill Obturators
Obturator consisting of a plastic core, coated with thermo
plastic gutta-percha, to be heated in the F360 Fill Oven to
achieve a tight, three-dimensional filling
Universal obturator system, suitable for example for F360
files
Color coded and radiopaque



GP 02



		100	100	100	100	100	100	100	100
		○	●	●	●	●	●	○	○
Größe · Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	

GP02.000. ... 015 020 025 030 035 040 045

Guttaperchaspitzen Taper .02
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .02
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm

294



GP 04



		100	100	100	100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○	●	●	●
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045	050	055	060

GP04.000. ... 020 025 030 035 040 045 050 055 060

Guttaperchaspitzen Taper .04
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .04
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



GP 06



		100	100	100	100	100	100
		●	●	●	●	●	○
Größe · Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035	040	045

GP06.000. ... 020 025 030 035 040 045

Guttaperchaspitzen Taper .06
Farbcodiert, graduert und röntgensichtbar
Länge 28 mm
Guttapercha points taper .06
Colour coded, graduated and radiopaque
Length: 28 mm



PP 02



		200	200	200	200	200	200
		○	●	●	●	●	●
Größe - Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

PP02.000. ... 015 020 025 030 035 040

Papierspitzen Taper .02
Farbcodiert, Länge 28 mm
Paper points taper .02
Colour coded, length: 28 mm



PP 04



		60	60	60	60	60	60	60	60
		○	●	●	●	●	●	○	●
Größe - Size	∅ 1/100 mm	015	020	025	030	035	040	045	050

PP04.000. ... 015 020 025 030 035 040 045 050 055

Papierspitzen Taper .04
Farbcodiert, Länge 28 mm
Paper points taper .04
Colour coded, length: 28 mm



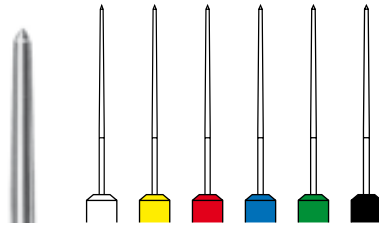
PP06



		60	60	60	60
		●	●	●	●
Größe - Size	∅ 1/100 mm	020	025	030	035

PP06.000. ... 020 025 030 035 040

Papierspitzen Taper .06
Farbcodiert, Länge 28 mm
Paper points taper .06
Colour coded, length: 28 mm



17225



Sortimente:
Assortments:

L = 25 mm

17225.654.S1

1 x 015 - 040



		6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	015	020	025	030	035	040

Handgriff · Handle



340 654 632467 ...

17225.654. ...

015 020 025 030 035 040

Spreader, rostfreier Federstahl
Spreader, stainless spring steel



NTD 11 T.000



Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, Nickel-Titan-Legierung, Handgriff
RFStahl
Naviflex Spreader 2°, L21 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless
steel



NTD 11 T 25.000



Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, Nickel-Titan-Legierung, Handgriff
RFStahl
Naviflex Spreader 2°, L25 mm, ISO 020, nickel-titanium alloy, handle stainless
steel



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014

FG - Friction Grip (FG)



GP801L.314. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Cutter
Zum Abtrennen von Guttapercha oder Kunststoffträgern
bei carrierbasierten Füllsystemen
Einsatz vorzugsweise im roten Winkelstück ohne Kühlung
mit geringer Anpresskraft
Guttapercha cutter
For cutting guttapercha or the plastic carrier in case of
using a carrier-based obturation system
To be used preferably in the red contra-angle without
cooling agent, applying low contact pressure



		6	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	030

Winkelstück - Right-angle (RA)



GPR2L21.204. ... 025 030

GPR4L21.204. ... 025 030

○_{max} 4000 min⁻¹/rpm
Guttapercha Remover in Taper .02 und Taper .04, ohne
Schneidkanten
Plastifizierung von Guttapercha durch mittels Rotation erzeugter
Frikationswärme, Nickel-Titan
Gutta-percha remover in taper .02 and taper .04 without cutting
edges
Plastification of gutta-percha due to frictional heat caused by
rotation, nickel-titanium alloy
In countries other than Germany and Austria the packing unit is
5 instead of 6

new

● ○ RE 10 L 15



Größe · Size	Ø 1/100 mm	030
--------------	------------	-----

Winkelstück - Right-angle (RA)



● ○ RE10L15.204. ... 030

○_{max.} 500 min⁻¹/rpm

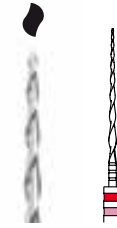
Endo ReStart Opener, Taper .10, Länge 15mm, steril verpackt, für die Entfernung von Wurzelfüllungen im koronalen Drittel, Nickel-Titan

Endo ReStart Opener, taper .10, length 15mm, sterile packed, for removing root fillings in the coronal third, nickel-titanium

new

● ○ RE 05 L 21

● ○ RE 05 L 25



Größe · Size	Ø 1/100 mm	025
--------------	------------	-----

Winkelstück - Right-angle (RA)



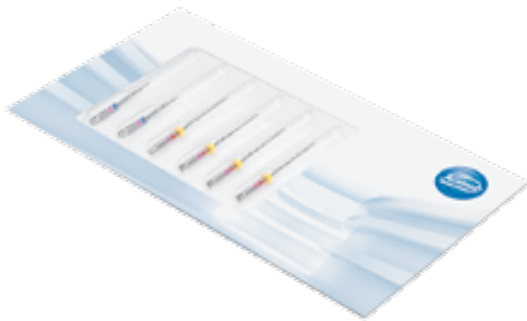
● ○ RE05L21.204. ... 025

● ○ RE05L25.204. ... 025

○_{max.} 500 min⁻¹/rpm

Endo ReStart Feile, Taper .05, Single-use Feile, steril verpackt, für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen in tuffender Arbeitsweise („picking motion“) auf volle Arbeitslänge, Nickel-Titan

Endo ReStart file, taper .05, single-use file, sterile packed, for the removal of root fillings with rotary files to the full working length in picking motion prior to retreatment, nickel titanium



new

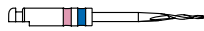
4680.204



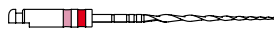
Endo ReStart Einführungsset
Endo ReStart Introductory set



● ○ RE10L15.204.030 2



● ○ RE05L25.204.025 4



Endo ReStart Einführungsset 4680 für die rotierende Revision von Wurzelfüllungen

Endo ReStart Introductory set 4680 for rotary revision of root fillings



Sortimente:
Assortments:

L = 21 mm

17821.204.S1

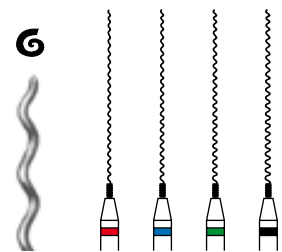
3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17825.204.S1

3 x 025 1 x 035
1 x 030 1 x 040

17821

17825



Größe · Size	Ø 1/100 mm	025	030	035	040
--------------	------------	-----	-----	-----	-----

Winkelstück - Right-angle (RA)



340 204 672458 ...

17821.204. ... 025 030 035 040

340 204 673458 ...

17825.204. ... 025 030 035 040

Wurzelfüller Typ „L“, rostfreier Federstahl

Root filler "L", stainless spring steel

In countries other than Germany and Austria the packing unit is 4 instead of 6



298

541.000



Inserttray Endo universell, für 28 Endoinstrumente (Hand- und Winkelstückschaft), PP, (ohne Instrumentarium)
Universal Endo insert tray, for 28 endodontic instruments (handpiece and contra-angle), PP, (without instruments)



556.000



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 90 x 55

Sterilcontainer A8, wartungs- und dichtungsfrei, mit Sterilfilter für 150 Sterizyklen, Stapelabstützung, zusammensteckbar, transluzenter PPSU Kunststoff
Sterilisation container A8, no seals, no maintenance, with sterilisation filter for 150 sterilisation cycles, stackable, connectable, transparent PPSU plastic



4580.000



Set Endo universell, Sterilcontainer und Inserttray (ohne Instrumentarium)
Universal Endo set, sterilisation container and insert tray (without instruments)

9934



Sterilfilter 25 x 61 mm für Sterilcontainer A8, Wechsel jährlich bzw. nach 150 Sterizyklen, ePTFE, 2 Stück
Sterilisation filter 25 x 61 mm for sterilisation container A8, change after 12 months or after 150 sterilisation cycles, ePTFE, 2 pcs.

556.000.	1		Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8
541.000.	1		Inserttray Endo universell Universal Endo insert tray



9880

Datumseinsatz für Sterilcontainer, mit Jahreszahlprägung, Austausch in Verbindung mit einem Filterwechsel nach ca. 150 Sterilzyklen, jährlich wechselnde Jahreszahl und Farbe

Date insert for sterilisation container, with indication of the year, to be exchanged or reset when the filter is changed after approx. 150 sterilisation cycles or at least once a year. The date insert comes in a different colour every year



9878

Siegeletikett für Sterilcontainer mit Indikatorpunkt, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation. Der Indikator verfärbt sich während des Sterilisationsprozesses
Sealing label for sterilisation container with dot indicator, optional accessory, 1 label per sterilisation. The dot indicator changes colour during the sterilisation process



9879

Sicherungsplombe für Sterilcontainer, optional verwendbar, 1 Stück pro Sterilisation, wird zum Öffnen des Deckels gebrochen

Safety seal for sterilisation container, optional accessory, 1 seal per sterilisation. The seal breaks when the lid is opened



9955.000



Abmessungen · Dimensions mm 67 x 50 x 61

Waschbox

Für die maschinelle Reinigung und Desinfektion von Instrumenten im Thermodesinfektor

Washing box

For mechanical cleaning and disinfection of instruments in the thermo disinfectant



9870



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 52 x 13

Alpha Sequencer, Behandlungsständer aus RF-Stahl, bewegliches Innenteil aus Teflon mit 12 Lochungen zur Aufnahme von Wurzelkanalinstrumenten (Handgriff oder Winkelstückschäft), Schiebescala für Einsatzhäufigkeit mit Schiebepuppe gelb, rot und blau, mm-Skala im Innendeckel

Alpha Sequencer, instrument block made of stainless steel, teflon insert with 12 instrument holes (handle or right angle shank), 3 Sterimeters (yellow, red, blue) made of silicone for counting the sterilisation cycles already carried out, measurement scale on the inside of the lid



Endo Rescue



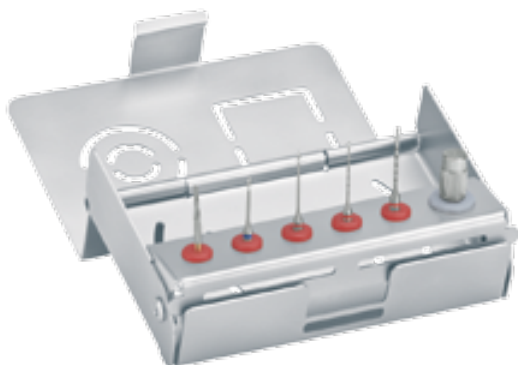
Endo Rescue

Endo Rescue: For the removal of instrument fragments

The fracture of an instrument during an endodontic treatment not only causes the dentist enormous stress, it also poses an increased risk of post-endodontic complications to the patient. The Endo Rescue Set provides a simple and systematic solution, providing access to the opening of the root canal and allowing the removal of the fractured instrument. Once straight access to the fragment has been created by means of a conventional endodontic drill and two Gates burs, two specifically developed instruments greatly simplify a previously complicated procedure. A centre drill exposes the coronal part of the fragment. An extremely fine trepan bur is then placed onto the fragment which is seized by the bur and held in place by dentin residues. The fragment is then pulled out of the root in an anti-clockwise direction.

Endo Rescue - Das Fragment an der Wurzel gepackt

Die Fraktur eines Instrumentes im Rahmen einer endodontischen Behandlung stellt nicht nur einen enormen Stress für den Behandler dar, sondern bedeutet für den Patienten auch ein erhöhtes Risiko von postendodontischen Komplikationen. Das Endo Rescue Kit bietet eine einfache und systematische Lösung für den Zugang zum Wurzelkanal und für das Entfernen der frakturierten Instrumente. Nachdem mithilfe eines herkömmlichen Endobohrers und zwei Gates-Bohrern ein gerader Zugang zum Fragment präpariert wurde, erlauben zwei spezielle Instrumente eine bislang komplizierte Aktion zu vereinfachen: Ein Zeigerbohrer legt den koronalen Teil des Fragmentes frei, ein extrem feiner Trepanbohrer umschließt und verklemmt es und dreht es entgegen dem Uhrzeigersinn aus dem Kanal heraus.



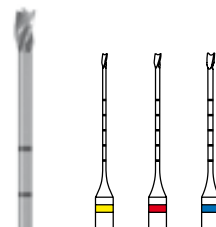
4601.000



Endo Rescue Kit
Zum Entfernen von frakturierten Instrumenten
Endo Rescue Kit
For the removal of fractured instruments

	H269GK.315.016	1	
	G180A.204.110	1	
	G180.204.090	1	
	RKP.204.090	1	
	RKT.204.090	1	
	155.000.	1	

RKP



		2	2	2
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

Winkelstück - Right-angle (RA)



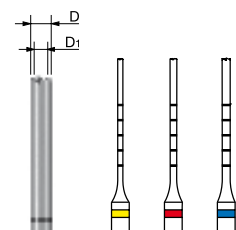
RKP.204. ...

070 090 110

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 300 min⁻¹/rpm
Endo Rescue Zeigerbohrer
Endo Rescue Centre Drill

301

RKT



		2	2	2
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110
D	Ø 1/10 mm	7	9	11
D ₁	Ø 1/10 mm	4	5	7

Winkelstück - Right-angle (RA)



RKT.204. ...

070 090 110

○_{max.} 20000 min⁻¹/rpm
○_{opt.} 300 min⁻¹/rpm
Endo Rescue Trepanbohrer
Im Linkslauf einzusetzen
Endo Rescue Trepan bur
To be used in anticlockwise rotation



302 9848

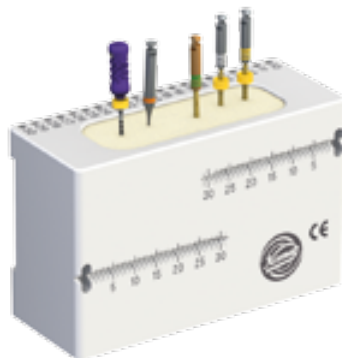
Acryl-Übungsblöckchen, 3 St.
Acrylic training bloc, 3 pcs.



419 F



Alpha Aluminium Messlehre
Alpha aluminium measuring gauge



595.000



Endo Interimstand mit Schaumeinlagen (5 St.)
Zur hygienischen Zwischenablage und für die Reinigung von
Wurzelkanalinstrumenten während der Behandlung (ohne Instrumentarium)
Intermediate support for endodontic instruments with foam inserts (5 pcs)
For the hygienic intermediate storage and cleaning of root canal instruments
during the treatment (without instruments)

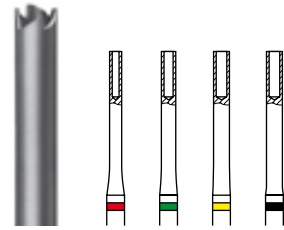


9866

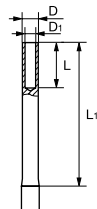


Abmessungen · Dimensions	mm	50 x 30 x 17
--------------------------	----	--------------

Schaumeinlage weiß, Refill 25 St.
Foam insert white, refill 25 pcs.



30013



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	18	19	20	21
D	Ø 1/10 mm	16,2	17,7	19,8	23,6
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0
D ₁	Ø 1/10 mm	12,5	14,0	16,0	20,0
L ₁	mm	19,0	19,0	19,0	19,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



30013.204. ...

18 19 20 21

⊙_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zum Freilegen von Fragmenten in
Wurzelkanälen

Trepan bur for exposing fragments in the root canal



215.000

Winkel · Angle α 45°

Klemme zum Greifen und Entfernen von Fragmenten aus Wurzelkanälen,
45° gebogen, rostfreier Stahl
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 45°, stainless steel



216.000















Winkel · Angle α 90°

Klemme zum Greifen und Entfernen von Fragmenten aus Wurzelkanälen,
90° gebogen, rostfreier Stahl
Tweezers for removing fragments from the root canal, bent at 90°, stainless steel




ER System






ER system

- 
 ER DentinPost X Coated
ER DentinPost X Coated 307
- 
 ER DentinPost Coated
ER DentinPost Coated 312-313
- 
 ER DentinPost
ER DentinPost 314-315
- 
 ER DentinPost X
ER DentinPost X 316-318
- 
 ER CeraPost
ER CeraPost 319-321
- 
 ER Kopfstifte
ER Posts with head 322-324
- 
 ER ELO Stifte
ER ELO posts 324
- 
 ER Platin-Iridium Stifte
ER Platin-Iridium posts 325
- 
 ER Heraplat Stifte
ER Heraplat posts 326
- 
 ER ELD Stifte
ER ELD posts 326
- 
 ER CAST Stifte
ER CAST posts 326
- 
 ER TMP Stifte
ER TMP posts 327
- 
 ER Stabilisierungsstifte
ER Stabilization posts 327
- 
- ER Instrumententray und
 Sterilcontainer
*ER Instrument tray and
 sterilisation container* 328-329

OptiPost

OptiPost

- 
 330-332
- Vario**
Vario


 Vario X
 Gewindestifte
*Vario X
 Threaded posts* 333-334
- 
 Vario XL
 Gewindestifte, lang
*Vario XL
 Threaded posts, long* 335
- 
 Vario X ELO
Vario X ELO 335
- 
 Vario Gewindestifte
Vario Threaded posts 335
- 
 Vario L
 Gewindestifte, lang
*Vario L
 Threaded posts, long* 336

BKS

BKS

- 
 BKS Wurzelschrauben
BKS Screw post 338-341



RepairPost

RepairPost

- 
 RepairPost,
 Reintitan
*RepairPost,
 pure titanium* 342-343

FO/PCR Pins

FO/PCR pins

- 
 FO
FO 344
- 
 PCR
PCR 344-345

Heraplat ist ein Produkt/Marke der Firma Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
 ELD ist ein Produkt/Name der Firma DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor ist ein Produkt/Marke der Firma RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Schweiz
*Heraplat is a product/trademark of Heraeus Kulzer, Dental, Hanau
 ELD is a product/trademark of DEGUDENT Dental GmbH, Hanau
 Platunor is a product/trademark of RUETSCHI Technology AG, Muntelier, Switzerland*



Root posts		Wurzelstifte
<i>ER system</i>	306	ER System
<i>ER posts short</i>	308	ER Stifte kurz
<i>ER instruments short</i>	309	ER Instrumentarium kurz
<i>ER instruments</i>	310 – 311	ER Instrumentarium
<i>ER DentinPost</i>	312 – 318	ER DentinPost
<i>ER CeraPost</i>	319 – 321	ER CeraPost
<i>ER Titanium</i>	322 – 324	ER Titan
<i>ER One-piece-cast/Cast-on</i>	325 – 327	ER Einstückguss/Anguss
<i>ER Instrument trays</i>	328 – 329	ER Behandlungsstände
<i>OptiPost</i>	330 – 332	OptiPost
<i>Vario</i>	333 – 337	Vario
<i>BKS</i>	338 – 341	BKS
<i>RepairPost</i>	342 – 343	RepairPost
<i>FO/PCR Pins</i>	344 – 345	FO/PCR Pins



ER

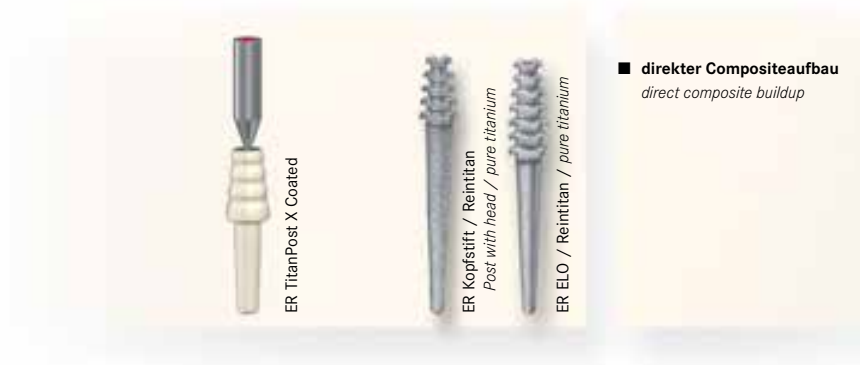
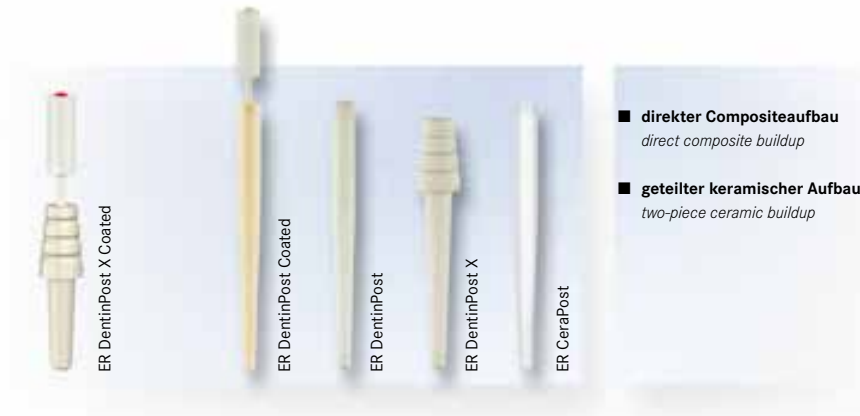
ER

ER system - posts adapted to the individual indications and corresponding instruments

The adapted instruments and the specific selection of tapered ER posts are a good basis for all types of coronal reconstructions.

ER System - Indikationsgerechte Stifte und passendes Instrumentarium

Das abgestimmte Instrumentarium und die spezifische Auswahl an konischen ER Stiften sind die beste Voraussetzung für sämtliche Aufbaumöglichkeiten.





DentinPost X Coated und TitanPost X Coated



DentinPost X Coated and TitanPost X Coated

Welcome new additions to the established ER system

Made of glass fibre reinforced composite and pure titanium, the short posts DentinPost X Coated and TitanPost X Coated are the latest additions to the existing range. Thanks to their short size of just 6 mm, the root is hardly weakened at all. Provided with pronounced retention heads, both posts facilitate an esthetic restoration even of teeth with a severely damaged crown. Thanks to its tooth-colored coating, the TitanPost X Coated is the first titanium root post that perfectly combines outstanding stability with excellent esthetics.

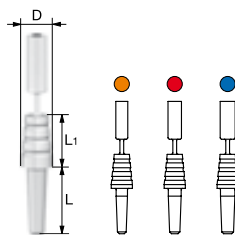
- Short anchoring depth for minimum weakening of the root
- Pronounced retention head for severely damaged crowns
- Excellent retention and perfect esthetics thanks to complete coating
- Clever selection of instruments to ensure a fast, yet precise preparation of the recipient site
- The posts and core build-up are fixed using the adhesive technique

Das bewährte ER System bekommt Zuwachs.

Neuzugänge sind die beiden kurzen Stifte DentinPost X Coated und TitanPost X Coated aus glasfaserverstärktem Composite und Reintitan. Dank ihrer kurzen Schaftlänge von 6 mm wird die Wurzel nur minimal geschwächt. Beide ermöglichen durch den ausgeprägten Retentionskopf eine Restauration von tieferer zerstörten Situationen. Dank der zahnfarbenen Beschichtung ist der TitanPost X Coated der erste Titanstift, der Stabilität und Ästhetik vereint.

- kurze Verankerungstiefe für minimale Schwächung der Wurzel
- ausgeprägter Retentionskopf für tieferer zerstörte Situationen
- hohe Retention und Ästhetik dank vollständiger Beschichtung
- passgenaue, schnelle Stiftbettpräparation mit intelligentem Instrumentarium
- Befestigung der Stifte und Stumpfpaufbau unter Einsatz der Adhäsivtechnik

DPXCL 6

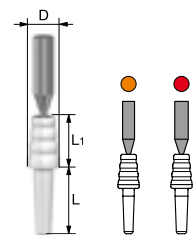


				10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110	
D	Ø 1/10 mm	28	28	28	
L	mm	6	6	6	
L ₁	mm	4,5	4,5	4,5	

DPXCL6.000. ... 070 090 110

DentinPost X Coated Kopfstift aus glasfaserverstärktem Composite mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm
DentinPost X Coated posts with head made of fiber reinforced composite with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm

TPXCL 6



				10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090		
D	Ø 1/10 mm	28	28		
L	mm	6	6		
L ₁	mm	4,5	4,5		

TPXCL6.000. ... 070 090

TitanPost X Coated Kopfstift aus Reintitan mit haftvermittelnder Polymerschicht, Länge 6 mm
TitanPost X Coated posts with head made of pure titanium with adhesion enhancing polymer layer, length 6 mm



4650.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196S.204.070	1	
●	196DS.644.070	1	
●	DPXCL6.000.070	10	



4651.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196S.204.090	1	
●	196DS.644.090	1	
●	DPXCL6.000.090	10	

308



4661.000



Set DentinPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 110
Set DentinPost X Coated, length 6 mm, size 110

●	183LB.204.110	1	
●	196S.204.110	1	
●	196DS.644.110	1	
●	DPXCL6.000.110	1	



4657.000



Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 070
Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 070

●	183LB.204.070	1	
●	196S.204.070	1	
●	196DS.644.070	1	
●	TPXCL6.000.070	10	



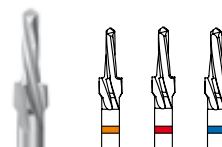
4658.000



Set TitanPost X Coated, Länge 6 mm, Größe 090
 Set TitanPost X Coated, length 6 mm, size 090

●	183LB.204.090	1	
●	196S.204.090	1	
●	196DS.644.090	1	
●	TPXCL6.000.090	10	

196 S



		2	2	2
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

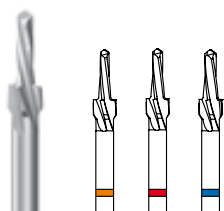
Winkelstück · Right-angle (RA)



196S.204. ... 070 090 110

Erweiterer für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
 Reamer for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 SL



		2	2	2
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

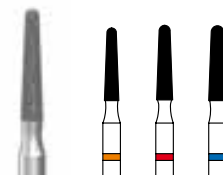
Winkelstück · Right-angle (RA)



196SL.204. ... 070 090 110

Erweiterer, lang, für die Stiftbettpräparation und das Ausformen des Retentionskastens, für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, rostfreier Stahl
 Reamer long for preparing the recipient site of the post and for shaping the retention box for posts with head, with a shank length of 6 mm, stainless steel

196 DS



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	070	090	110

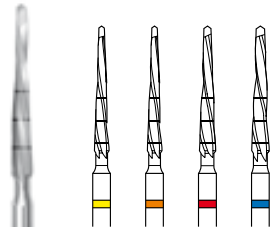
Handgriff · Handle

196DS.644. ... 070 090 110

Aufrauinstrument für Kopfstifte mit einer Schaftlänge von 6 mm, diamantiert
 Roughening instrument for posts with head, with a shank length of 6 mm, diamond coated



196



		2	2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



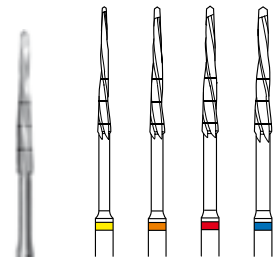
330 204 687340...

196.204. ...	050	070	090	110
---------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Erweiterer, rostfreier Stahl
Reamer, stainless steel

310

196 L



		2	2	2	2
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

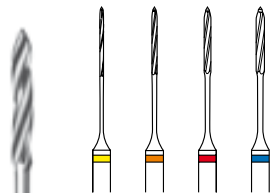


330 204 688340...

196L.204. ...	050	070	090	110
----------------------	-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Erweiterer, lang, rostfreier Stahl
Reamer long, stainless steel

183 LB



		6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)

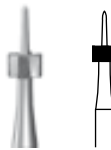


183LB.204. ...

050	070	090	110
-----	-----	-----	-----

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Pilotbohrer, rostfreier Stahl
Pilot bur, stainless steel

120 D



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030

Winkelstück · Right-angle (RA)

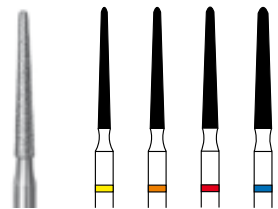


120D.204. ...

030

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Planschleifer, diamantiert
Für Stifte der Größe 050, 070, 090 und 110
Root facer, diamond coated
For posts size 050, 070, 090 and 110

196 D



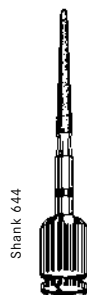
		1	1	1	1
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110

Handgriff · Handle

196D.644. ...

050	070	090	110
-----	-----	-----	-----

Aufrauinstrument, diamantiert
Roughening instrument, diamond coated



Shank 644



45 L 9



		1
L	mm	9

45L9.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel



45 L 12



		1
L	mm	12

45L12.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel



45 L 15



		1
L	mm	15

45L15.000. ...

Tiefenlehre für Kopfstifte und ELO Stifte, rostfreier Stahl
 Depth gauges for posts with head and ELO posts,
 stainless steel



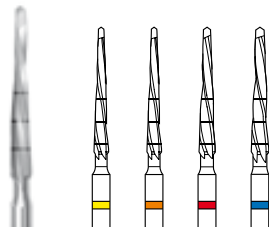
74 L 12



		1
L	mm	11-16

74L12.000. ...

Universal-Tiefenlehre, rostfreier Stahl
 Universal depth gauge, stainless steel



196



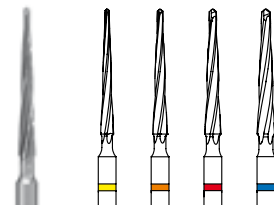
		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Handgriff · Handle

196.644. ...

050 070 090 110

Erweiterer, rostfreier Stahl
 Reamer, stainless steel



H 196



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110

Winkelstück · Right-angle (RA)



H196.204. ...

050 070 090 110

⊘_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 DentinPost Entferner
 DentinPost remover



DentinPost Coated

DentinPost Coated

ER DentinPost Coated - Root posts made of glass fiber reinforced composite, preconditioned and provided with an adhesion enhancing polymer layer

Glass fibres not only ensure increased stability, they also guarantee radio-opacity, an elasticity module that resembles that of dentin and excellent aesthetic results.

Thanks to the uncoated handling element, an uninterrupted adhesive bond between the post and the composite from the coronal to the apical end is achieved, which provides optimum adhesion. The uncoated handling element can be snapped off after insertion of the root post.

The DentinPost Coated is recommended for the following indication: Reconstruction of teeth with partially destroyed clinical crown with composite (e.g. DentinBuild Evo).



ER DentinPost Coated - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite, vorkonditioniert und mit haftvermittelnder Polymerschicht

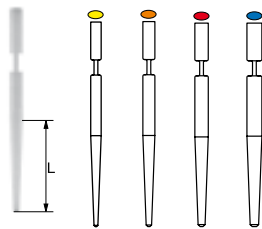
Glasfasern garantieren eine hohe Festigkeit; Röntgensichtbarkeit, ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und hohe Ästhetik werden gewährleistet.

Dank des unbeschichteten Handlingsteils wird apikal bis koronal ein durchgängiger Adhäsivverbund zwischen Stift und Composite erreicht, der eine optimale Verbundfestigkeit ermöglicht. Nach dem Einsetzen des Dentin-Post Coated wird das Handlingsteil durch leichtes Verkanten abgeknickt.

DentinPost Coated werden für die folgende Indikation empfohlen:
Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite (z. B. DentinBuild Evo)

312

DPC 1 L 12



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

DPC1L12.000. ...

050 070 090 110

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
GM 20 2008 006 129

DentinPost Coated aus glasfaserverstärktem Composite
mit haftvermittelnder Polymerschicht
*DentinPost Coated made of glass fiber reinforced
composite with adhesion enhancing polymer layer*



4485.000



Set DentinPost Coated, Größe 050
DentinPost Coated Set, size 050

	183LB.204.050	1		
	196.204.050	1		
	196D.644.050	1		
	DPC1L12.000.050	10		



4486.000



Set DentinPost Coated, Größe 070
DentinPost Coated Set, size 070

	183LB.204.070	1		
	196.204.070	1		
	196D.644.070	1		
	DPC1L12.000.070	10		



4487.000



Set DentinPost Coated, Größe 090
DentinPost Coated Set, size 090

	183LB.204.090	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	DPC1L12.000.090	10		



4488.000



Set DentinPost Coated, Größe 110
DentinPost Coated Set, size 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	DPC1L12.000.110	10		



DentinPost

ER DentinPost - root posts made of glass fiber-reinforced composite

DentinPosts are prefabricated tapered root posts made of glass fiber embedded in epoxy resin.

The root posts are largely composed of unidirectional special glass fibers ensuring high stability. Moreover, DentinPosts are radiopaque and feature a modulus of elasticity similar to that of dentin to guarantee an esthetically pleasing result.

DentinPosts are designed for the following indication:

Composite restoration of teeth with partly destroyed crown
[coronal destruction 10 - 70%]

DentinPost X permit a stable reconstruction even in case of severely destroyed teeth due to their pronounced retention head.



DentinPost

ER DentinPost - Wurzelstifte aus glasfaserverstärktem Composite

DentinPost – das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus in Epoxidharz eingebetteten Glasfasern.

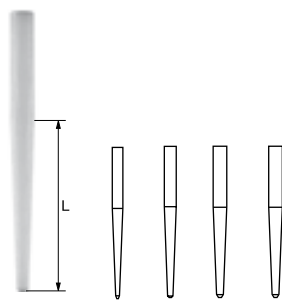
Die Wurzelstifte bestehen zu einem Großteil aus gleichlaufenden, speziellen Glasfasern und garantieren damit eine hohe Festigkeit. Darüber hinaus sind die DentinPosts im Röntgenbild sichtbar, besitzen gleichzeitig ein dem Dentin ähnliches Elastizitätsmodul und bürden für eine hohe Ästhetik.

DentinPosts werden für folgende Indikation empfohlen:

Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit Composite [koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]

DentinPost X mit ihrem ausgeprägten Retentionskopf ermöglichen einen stabilen Aufbau auch tiefer zerstörter Situationen.

- 354 TL 12
- 366 TL 12
- 355 TL 12
- 356 TL 12



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	354TL12.000. ...	050	-	-	-
●	366TL12.000. ...	-	070	-	-
●	355TL12.000. ...	-	-	090	-
●	356TL12.000. ...	-	-	-	110

DentinPost aus glasfaserverstärktem Composite
DentinPost made of fiber reinforced composite



44 12.000



Einführungsset DentinPost, Größe 050
 DentinPost Introductory Set, size 050

	183LB.204.050	1		
	196.204.050	1		
	196D.644.050	1		
	354TL12.000.050	10		



44 13.000



Einführungsset DentinPost, Größe 070
 DentinPost Introductory Set, size 070

	183LB.204.070	1		
	196.204.070	1		
	196D.644.070	1		
	366TL12.000.070	10		



44 14.000



Einführungsset DentinPost, Größe 090
 DentinPost Introductory Set, size 090

	183LB.204.090	1		
	196.204.090	1		
	196D.644.090	1		
	355TL12.000.090	10		



44 15.000

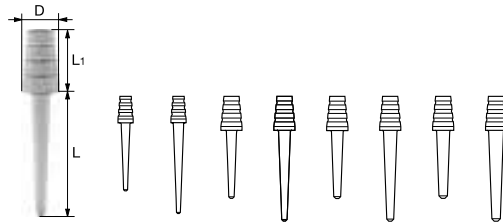


Einführungsset DentinPost, Größe 110
 DentinPost Introductory Set, size 110

	183LB.204.110	1		
	196.204.110	1		
	196D.644.110	1		
	356TL12.000.110	10		



- 443 L 9
- 443 L 12
- 444 L 9
- 444 L 12
- 445 L 9
- 445 L 12
- 446 L 9
- 446 L 12



316



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	9	12	9	12	9	12	9	12
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	28	28	28	28	28	28
L ₁	mm	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	443L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	443L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	444L9.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	444L12.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	445L9.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	445L12.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	446L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	446L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

DentinPost X Kopfstifte für direkte Aufbauten mit
 plastischen Materialien
 Glasfaserverstärktes Composite
*DentinPost X posts with head for direct build-ups using
 moldable materials
 Fibre-reinforced composite*



4442 A.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 050
 DentinPost X Introductory Set, size 050

●	196.204.050	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.050	1	
	45L9.000.	1	
●	443L9.000.050	10	



4443 A.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 070
 DentinPost X Introductory Set, size 070

●	196.204.070	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.070	1	
	45L9.000.	1	
●	444L9.000.070	10	



318 **4444 A.000**



Einführungsset DentinPost X, Größe 090
DentinPost X Introductory Set, size 090

●	196.204.090	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.090	1	
	45L9.000.	1	
●	445L9.000.090	10	

4445 A.000



Einführungsset DentinPost X, Größe 110
DentinPost X Introductory Set, size 110

●	196.204.110	1	
	120D.204.030	1	
●	196D.644.110	1	
	45L9.000.	1	
●	446L9.000.110	10	



CeraPost

CeraPost

ER CeraPost - root posts made of zirconium oxide ceramics

CeraPost are prefabricated tapered posts made of stabilized zirconium oxide ceramics.

This type of ceramic material has proven successful for many years in medical and dental clinical applications.

CeraPosts are recommended for the following indications:

- ❶ **Preprosthetic stabilization**
[coronal destruction 0 - 10%]
- ❷ **Restoration of teeth with partially destroyed crown with plastic material**
[coronal destruction 10 - 70%]
- ❸ **Restoration of coronally destroyed teeth with a 2-piece ceramic buildup**
[coronal destruction 70 - 100%]

ER CeraPost - Wurzelstifte aus Zirkonoxid-Keramik

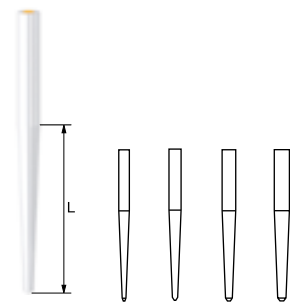
CeraPost – das sind konfektionierte konische Wurzelstifte aus teilstabilisierter Zirkonoxid-Keramik.

Mit diesem Werkstoff wird eine Keramik verwendet, die bezüglich Korrosionsverhalten, Biokompatibilität und mechanischer Belastbarkeit schon seit Jahren erfolgreich in der Medizin und Zahnmedizin klinische Anwendung findet.

CeraPost werden für folgende Indikationen empfohlen:

- ❶ präprothetische Stabilisierung
[koronaler Zerstörungsgrad 0 - 10%]
- ❷ Aufbau koronal teilzerstörter Zähne mit plastischem Material
[koronaler Zerstörungsgrad 10 - 70%]
- ❸ Aufbau koronal zerstörter Zähne mit geteiltem keramischem Aufbau
[koronaler Zerstörungsgrad 70 - 100%]

- 231 L 12
- 439 L 12
- 232 L 12
- 233 L 12



		10	10	10	10
Größe · Size	∅ 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	12	12	12	12

●	231L12.000. ...	050	-	-	-
●	439L12.000. ...	-	070	-	-
●	232L12.000. ...	-	-	090	-
●	233L12.000. ...	-	-	-	110

CeraPost aus Zirkonoxid-Keramik
CeraPost made of zirconium oxide ceramic



320 **4366.000**



Einführungsset CeraPost, Größe 050
 CeraPost Introductory Set, size 050

●	183LB.204.050	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.050	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.050	1		
●	231L12.000.050	10		

4441.000



Einführungsset CeraPost, Größe 070
 CeraPost Introductory Set, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.070	1		
●	439L12.000.070	10		



4367.000



Einführungsset CeraPost, Größe 090
 CeraPost Introductory Set, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.090	1		
●	232L12.000.090	10		



4368.000

321

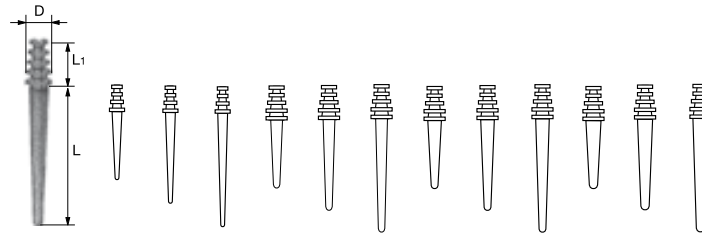


Einführungsset CeraPost, Größe 110
 CeraPost Introductory Set, size 110

●	183LB.204.110	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.110	1		
	74L12.000.	1		
●	196D.644.110	1		
●	233L12.000.110	10		



- 48 L 9
- 48 L 12
- 48 L 15
- 228 L 9
- 228 L 12
- 228 L 15
- 49 L 9
- 49 L 12
- 49 L 15
- 50 L 9
- 50 L 12
- 50 L 15



322



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	070	070	070	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5

●	48L9.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L12.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	48L15.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L9.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-	-
●	228L12.000. ...	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-	-
●	228L15.000. ...	-	-	-	-	-	070	-	-	-	-	-	-
●	49L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
●	49L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
●	49L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	090	-	-	-
●	50L9.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
●	50L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
●	50L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

Kopfstifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Posts with head for direct build-ups using moldable materials, pure titanium



4644.000



ER Kopfstifte Set, Größe 070
 Set of posts with head, size 070

●	183LB.204.070	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.070	1		
●	196D.644.070	1		
●	228L9.000.070	5		
●	228L12.000.070	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



4645.000

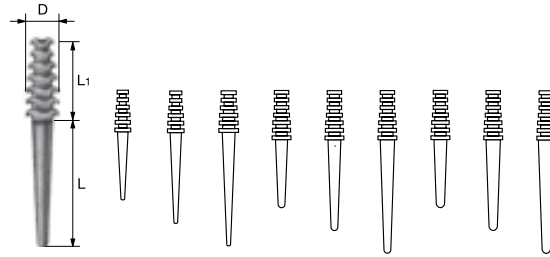


ER Kopfstifte Set, Größe 090
 Set of posts with head, size 090

●	183LB.204.090	1		
	120D.204.030	1		
●	196.204.090	1		
●	196D.644.090	1		
●	49L9.000.090	5		
●	49L12.000.090	5		
	45L9.000.	1		
	45L12.000.	1		



- 48 L 9 A
- 48 L 12 A
- 48 L 15 A
- 49 L 9 A
- 49 L 12 A
- 49 L 15 A
- 50 L 9 A
- 50 L 12 A
- 50 L 15 A



324

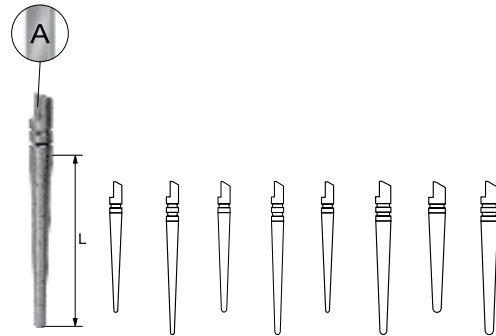


		10	10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	050	090	090	090	110	110	110
D	∅ $\frac{1}{10}$ mm	20	20	26	28	28	28	28	28	28
L	mm	9	12	15	9	12	15	9	12	15
L ₁	mm	5,7	5,7	5,7	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6

● 48L9A.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L12A.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-	-	-
● 48L15A.000. ...	-	-	050	-	-	-	-	-	-	-
● 49L9A.000. ...	-	-	-	090	-	-	-	-	-	-
● 49L12A.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-	-	-
● 49L15A.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-	-	-
● 50L9A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110	-	-
● 50L12A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	110	-
● 50L15A.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	-	-	110

ELO Stifte für direkte Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan
 ELO posts for direct build-ups of extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- 206 L 12
- 206 L 15
- 438 L 12
- 438 L 15
- 207 L 12
- 207 L 15
- 208 L 12
- 208 L 15



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12

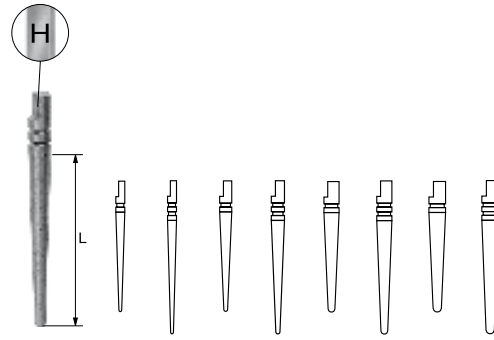
●	206L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-
●	206L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-
●	438L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-
●	438L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-
●	207L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-
●	207L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-
●	208L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110
●	208L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	110

Platin-Iridium Stifte für angegossene Aufbauten,
 palladiumfreie, angussfähige Legierung (Platin-Iridium)
 Platinum-Iridium posts for cast-on build-ups, palladium
 free alloy (Platinum-Iridium) suitable for casting on



Wurzelstifte | ER Einstückguss/Anguss
 Root posts | ER One-piece-cast/Cast-on

- 203 L 12
- 203 L 15
- 437 L 12
- 437 L 15
- 204 L 12
- 204 L 15
- 205 L 12
- 205 L 15

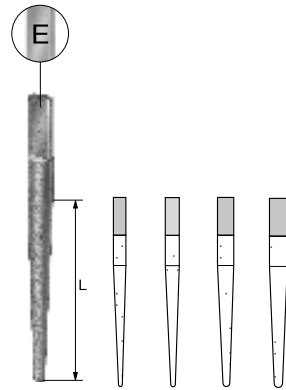


	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	050	070	070	090	090	110	110
L	mm	12	15	12	15	12	15	12	15

●	203L12.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
●	203L15.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
●	437L12.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
●	437L15.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
●	204L12.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
●	204L15.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
●	205L12.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
●	205L15.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

326

Heraplat Stifte für angegossene Aufbauten, angussfähige Legierung (Heraplat)
 Heraplat posts for cast-on build-ups, alloy (Heraplat) suitable for casting on



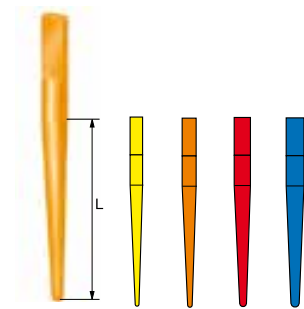
- 75 L 16
- 435 L 16
- 76 L 16
- 77 L 16



	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	75L16.000. ...	050	-	-	-
●	435L16.000. ...	-	070	-	-
●	76L16.000. ...	-	-	090	-
●	77L16.000. ...	-	-	-	110

ELD Stifte für angegossene Aufbauten, bedingt angussfähige Legierung (ELD)
 ELD posts for cast-on build-ups, alloy (ELD) conditionally suited for casting on



- 57 L 16
- 339 L 16
- 58 L 16
- 59 L 16

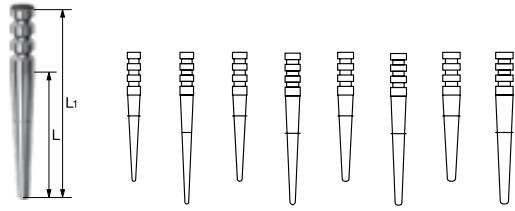


	10	10	10	10	
Größe · Size	Ø 1/100 mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

●	57L16.000. ...	050	-	-	-
●	339L16.000. ...	-	070	-	-
●	58L16.000. ...	-	-	090	-
●	59L16.000. ...	-	-	-	110

CAST Stifte für den Einstückguss, ausbrennbarer Kunststoff
 CAST posts for one-piece cast, burn-out acrylics

- P 75 L 11
- P 75 L 14
- P 422 L 11
- P 422 L 14
- P 76 L 11
- P 76 L 14
- P 77 L 11
- P 77 L 14

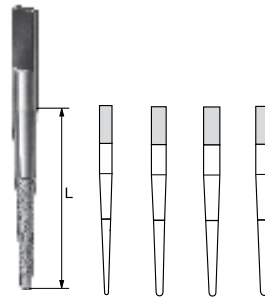


		10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	050	070	070	090	090	110
L	mm	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4	14,4	11,4
L ₁	mm	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0	20,0	17,0

● P75L11.000. ...	050	-	-	-	-	-	-	-
● P75L14.000. ...	-	050	-	-	-	-	-	-
● P422L11.000. ...	-	-	070	-	-	-	-	-
● P422L14.000. ...	-	-	-	070	-	-	-	-
● P76L11.000. ...	-	-	-	-	090	-	-	-
● P76L14.000. ...	-	-	-	-	-	090	-	-
● P77L11.000. ...	-	-	-	-	-	-	110	-
● P77L14.000. ...	-	-	-	-	-	-	-	110

TMP Stifte für die temporäre Versorgung, Reintitan
 TMP posts for temporary application, pure titanium

- 60 L 16
- 440 L 16
- 61 L 16
- 62 L 16



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ $\frac{1}{100}$ mm	050	070	090	110
L	mm	16	16	16	16

● 60L16.000. ...	050	-	-	-
● 440L16.000. ...	-	070	-	-
● 61L16.000. ...	-	-	090	-
● 62L16.000. ...	-	-	-	110

Stabilisierungsstifte für Wurzelfüllungen, Kanalverschluss
 und geteilten Aufbau, Reintitan
 Stabilization posts for root fillings, root canal sealing and
 2-piece build-ups, pure titanium



4655.000

328



Set ER-Stiftray und Stiftcontainer (ohne Instrumentarium)
 Kit ER-post tray and container (without instruments)

			ER-Stiftray ER-post tray
580.000.	1		Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8



581.000



ER-Instrumententray, PP mit Silberionen, antibakteriell (ohne Instrumentarium)
 ER system - Instrument tray, PP with silver ions, antibacterial (without instruments)



4616.000



Set ER-Instrumententray und Sterilcontainer (ohne Instrumentarium)
 Set ER system - Instrument tray and sterilisation container (without instruments)

			ER-Instrumententray ER system - Instrument tray
581.000.	1		Sterilcontainer A8 Sterilisation container A8



4233 A.000



329

Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
Instrument tray and storage box (without instruments)



4234 A.000



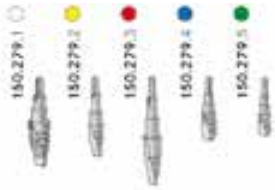
Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
Instrument tray and storage box (without instruments)



4480.000



Behandlungsständer und Aufbewahrungsbox (ohne Instrumentarium)
Instrument tray and storage box (without instruments)



OptiPost

OptiPost

OptiPost - the easy and safe root post system

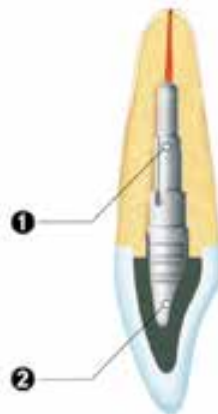
For the restoration of coronally destroyed anteriors, canines and premolars. OptiPost combines the advantages of individually produced posts with the fast and easy application of prefabricated posts.

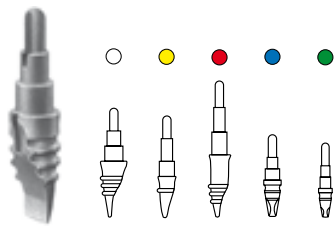
- ❶ Stepped radicular segment for maximum wall adaptation
- ❷ Coronal segment perfectly adapted to the type of tooth

OptiPost - das einfache und sichere Wurzelstiftsystem

Zur Versorgung von koronal tiefzerstörten Frontzähnen, Eckzähnen und Prämolaren. OptiPost verbindet die Vorteile individuell gefertigter Stifte mit der zeitsparenden, einfachen Applikation konfektionierter Stifte.

- ❶ stufenförmiges radikuläres Segment mit maximaler Wandständigkeit
- ❷ exakt auf die Zahnform abgestimmtes koronales Segment





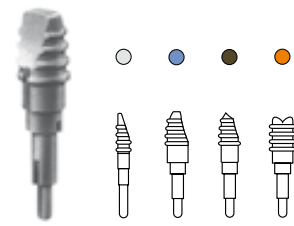
279



	5	5	5	5	5
Größe · Size	1	2	3	4	5

279.000. ... 1 2 3 4 5

OptiPost Wurzelstifte, Oberkiefer (OK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3,
4=OK4, 5=OK5
OptiPost root posts, upper jaw (UJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5



280



	5	5	5	5
Größe · Size	1	3	4	5

280.000. ... 1 3 4 5

OptiPost Wurzelstifte, Unterkiefer (UK), Reintitan
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4,
5=UK5
OptiPost root posts, lower jaw (LJ), pure titanium
Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



183 LA



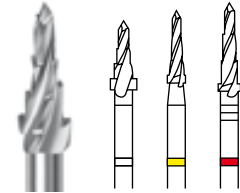
	6
Größe · Size	Ø 1/100 mm 090

Winkelstück · Right-angle (RA)



183LA.204. ... 090

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Pilotbohrer, rostfreier Stahl
OptiPost reamer, stainless steel



29 A



	1	1	1
Größe · Size	1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

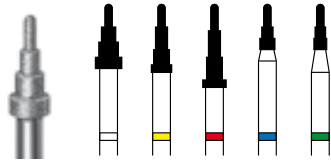


29A.204. ... ○1 ▲2 ▲3

○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
OptiPost Vorformer, Oberkiefer (OK), verzahnt, rostfreier
Stahl
Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3
OptiPost pilot drill, upper jaw (UJ), with tothing, stainless
steel
Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3



27 D



	1	1	1	1	1
Größe · Size	1	2	3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



27D.204. ...

1	2	3	4	5
---	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

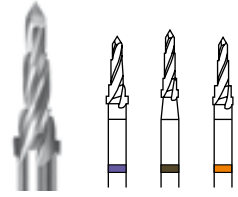
OptiPost Stufenformer, Oberkiefer (OK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=OK1, 2=OK2, 3=OK3, 4=OK4, 5=OK5

OptiPost placement drill, upper jaw (UJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=UJ1, 2=UJ2, 3=UJ3, 4=UJ4, 5=UJ5

30 A



	1	1	1
Größe · Size	3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



30A.204. ...

3	4	5
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

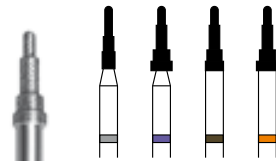
OptiPost Vorformer, Unterkiefer (UK), verzahnt, rostfreier Stahl

Größe entspricht Zahn, d.h. 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost pilot drill, lower jaw (LJ), with tothing, stainless steel

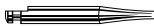
Size equals tooth, i.e. 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5

28 D



	1	1	1	1
Größe · Size	1	3	4	5

Winkelstück · Right-angle (RA)



28D.204. ...

1	3	4	5
---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

OptiPost Stufenformer, Unterkiefer (UK), diamantiert

Größe entspricht Zahn, d.h. 1=UK1/2, 3=UK3, 4=UK4, 5=UK5

OptiPost placement drill, lower jaw (LJ), diamond coated

Size equals tooth, i.e. 1=LJ1/2, 3=LJ3, 4=LJ4, 5=LJ5



VARIO

VARIO

VARIO - cylindrical root posts for a wide range of applications

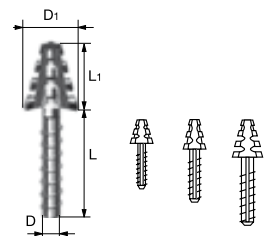
- Available threaded
- Two special head designs for different coronal situations: Vario X ('christmas' tree) or Vario (cylindrical, for multirooted teeth)
- Four shank lengths available
- Made of pure titanium

VARIO - zylindrische Aufbaustifte für ein weites Anwendungsspektrum

- Stiftschaft mit selbstschneidendem Gewinde
- zwei Kopfformen für unterschiedliche koronale Situationen: Vario X (Tannenbaumförmig, für tiefer zerstörte Situationen) oder Vario (zylindrisch, für die Versorgung teilzerstörter oder mehrwurzeliger Zähne)
- vier Längen
- Reintitan



- T 63 L 6
- T 63 L 7
- T 63 L 9



		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	Ø 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

●	T63L6.000. ...	1	-	-
●	T63L7.000. ...	-	2	-
●	T63L9.000. ...	-	-	3

Vario X
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien,
Reintitan

Vario X
Threaded posts for build-ups using moldable materials,
pure titanium



Wurzelstifte | Vario
Root posts | Vario



4118.000



Set Vario X, Größe 1, mit Gewinde
Vario X Set, size 1, threaded

●	116D.204.1	1	
●	179.204.1	1	
●	66L6.000.1	1	
●	T63L6.000.1	10	



4119.000



Set Vario X, Größe 2, mit Gewinde
Vario X Set, size 2, threaded

●	116D.204.2	1	
●	179.204.2	1	
●	66L7.000.2	1	
●	T63L7.000.2	10	

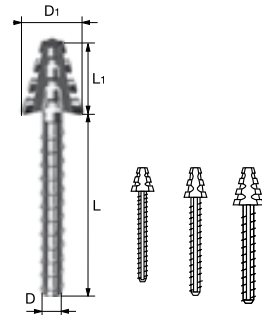


4120.000



Set Vario X, Größe 3, mit Gewinde
Vario X Set, size 3, threaded

●	116D.204.3	1	
●	179.204.3	1	
●	66L9.000.3	1	
●	T63L9.000.3	10	



- T 51 L 13
- T 52 L 13
- T 53 L 13

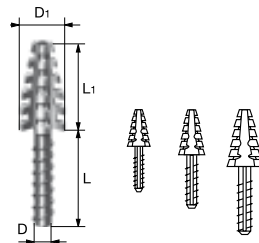


		10	10	10
Größe - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	2,75	3,85	4,90

● T51L13.000. ...	1	-	-
● T52L13.000. ...	-	2	-
● T53L13.000. ...	-	-	3

Vario XL
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario XL
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

- T 63 L 6 A
- T 63 L 7 A
- T 63 L 9 A

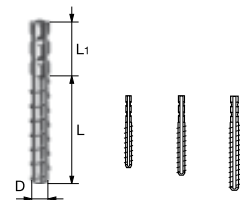


		10	10	10
Größe - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
D ₁	∅ 1/10 mm	25	30	40
L ₁	mm	4,9	6,0	7,6

● T63L6A.000. ...	1	-	-
● T63L7A.000. ...	-	2	-
● T63L9A.000. ...	-	-	3

Vario X ELO
Stifte für Aufbauten mit plastischen Materialien an elongierten Zähnen, Reintitan
Vario X ELO
Posts for building up extremely long teeth with moldable materials, pure titanium

- T 91 L 6
- T 92 L 7
- T 93 L 9



		10	10	10
Größe - Size		1	2	3
D	∅ 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	6	7	9
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

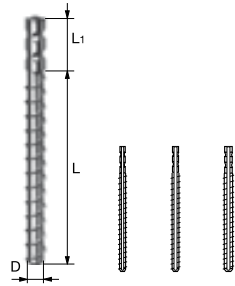
● T91L6.000. ...	1	-	-
● T92L7.000. ...	-	2	-
● T93L9.000. ...	-	-	3

Vario
Gewindestifte für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario
Threaded posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



Wurzelstifte | Vario
Root posts | Vario

- T 91 L 13
- T 92 L 13
- T 93 L 13



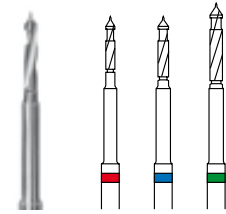
		10	10	10
Größe · Size		1	2	3
D	Ø 1/10 mm	13,0	15,0	17,5
L	mm	13	13	13
L ₁	mm	3,5	3,5	3,5

●	T91L13.000. ...	1	-	-
●	T92L13.000. ...	-	2	-
●	T93L13.000. ...	-	-	3

Vario L
Gewindestifte, lang, für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
Vario L
Threaded posts, long, for build-ups using moldable materials, pure titanium

336

179



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

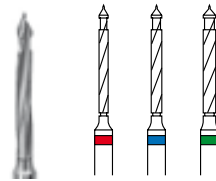


179.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, rostfreier Stahl
Combination drill, stainless steel

179 L



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

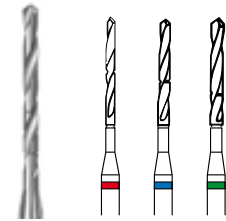


179L.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kombibohrer, lang, rostfreier Stahl
Combination drill, long, stainless steel

154



		2	2	2
Größe · Size		1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

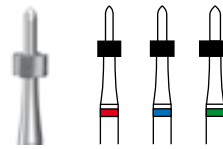


154.204. ...

1	2	3
---	---	---

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer, rostfreier Stahl
Twist drill, stainless steel

116 D



		1	1	1
Größe · Size		1	2	3

Winkelstück · Right-angle (RA)

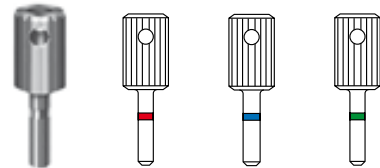


116D.204. ...

1	2	3
---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Planschleifer, diamantiert
Root facer, diamond coated

127



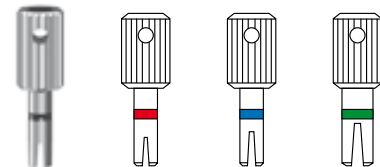
		1	1	1
Größe · Size		1	2	3

127.000. ...

1	2	3
---	---	---

Steckschlüssel für Vario Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario posts, stainless steel

- 66 L 6
- 66 L 7
- 66 L 9



		1	1	1
Größe · Size		1	2	3

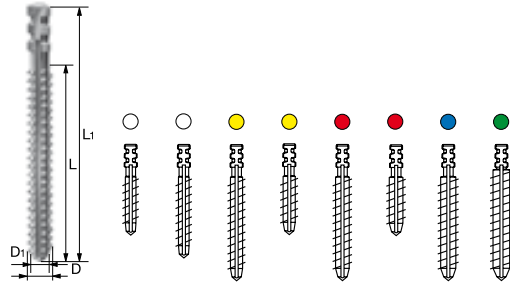
●	66L6.000. ...	1	-	-
●	66L7.000. ...	-	2	-
●	66L9.000. ...	-	-	3

Steckschlüssel für Vario X Stifte, rostfreier Stahl
Placement tool for Vario X posts, stainless steel



Wurzelstifte | BKS
Root posts | BKS

117 BKS
117 L 11
117 L 8



		10	10	10	10	10	10	10	10
Größe · Size		1	1	2	2	3	3	4	5
D	∅ 1/10 mm	14,0	14,0	16,0	16,0	18,0	18,0	20,0	25,0
L	mm	8,0	11,0	14,0	8,0	14,0	8,0	14,0	15,0
D ₁	∅ 1/10 mm	10,5	10,5	12,0	12,0	13,0	13,0	14,0	19,0
L ₁	mm	12,0	15,0	18,0	12,0	18,0	12,0	18,0	18,0

338

117BKS.000. ...	1	-	2	-	3	-	4	5
117L11.000. ...	-	1	-	-	-	-	-	-
117L8.000. ...	-	-	-	2	-	3	-	-

BKS Wurzelschrauben für Aufbauten mit plastischen Materialien, Reintitan
BKS screw posts for build-ups using moldable materials, pure titanium



4184.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 1, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 1, length 12 mm

○	152BKS.204.1	2	
○	118BKS.000.1	1	
○	119BKS.000.	1	
○	117BKS.000.1	10	



4189.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 12 mm
BKS screw posts set, size 2, length 12 mm

●	152BKS.204.2	2	
●	118BKS.000.2	1	
●	119BKS.000.	1	
●	117L8.000.2	10	



4185.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 2, Länge 18 mm
 BKS screw posts set, size 2, length 18 mm

	152BKS.204.2	2	
	118BKS.000.2	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.2	10	



4186.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 3, Länge 18 mm
 BKS screw posts set, size 3, length 18 mm

	152BKS.204.3	2	
	118BKS.000.3	1	
	119BKS.000.	1	
	117BKS.000.3	10	



340 **4187.204**



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 4, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 4, length 18 mm

	152BKS.204.4	2		
	118BKS.000.4	1		
	119BKS.000.	1		
	117BKS.000.4	10		

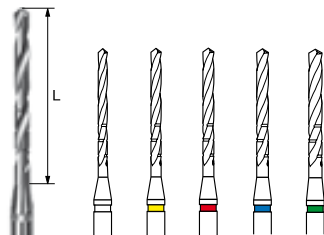
4188.204



Set BKS Wurzelschrauben, Größe 5, Länge 18 mm
BKS screw posts set, size 5, length 18 mm

	152BKS.204.5	2		
	118BKS.000.5	1		
	119BKS.000.	1		
	117BKS.000.5	10		

152 BKS



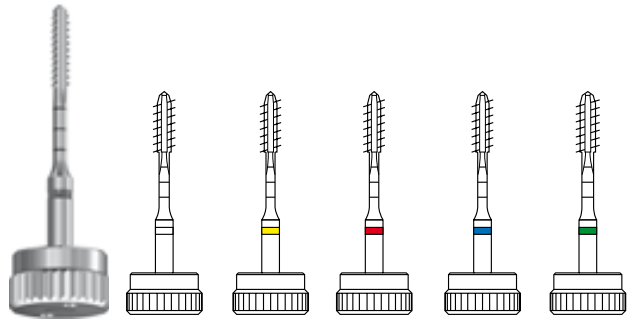
		1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5
L	mm	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0

Winkelstück - Right-angle (RA)




152BKS.204. ...	1	2	3	4	5
------------------------	---	---	---	---	---

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Kanalformer, rostfreier Stahl
Root canal reamer, stainless steel



118 BKS



		1	1	1	1	1
Größe - Size		1	2	3	4	5
118BKS.000. ...		1	2	3	4	5

Gewindeschneider, rostfreier Stahl
 Thread cutter, stainless steel



119 BKS



		1
119BKS.000. ...		•

Schraubensetter, rostfreier Stahl
 Socket wrench, stainless steel



RepairPost

RepairPost

The solution for emergency patients with a fractured post buildup. RepairPosts are especially designed for the quick and easy restoration of teeth with non-removable post fragments at low cost. The tube-shaped RepairPost is placed over the post fragment which is still in the root.

Advantages:

- Easy handling
- Safe restoration

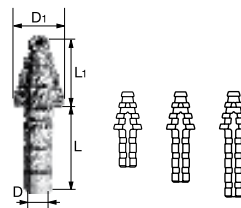
Only two steps are necessary to achieve a durable and functional restoration.

Die Lösung für Notfallpatienten mit frakturiertem Stiftaufbau. RepairPost steht für eine einfache, schnelle und kostengünstige Versorgung von Zähnen mit frakturierten Wurzelstiften, bei denen das Fragment nicht entfernt werden kann. Der röhrenförmige RepairPost wird über das in der Wurzel verbliebene Stiftfragment gesetzt.

Vorteile:

- problemloses Handling
- sichere Versorgung

In nur zwei Schritten zu einer neuen dauerhaft belastbaren Restauration.



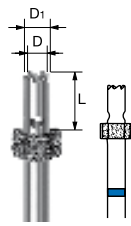
- 332 L 5
- 332 L 7
- 332 L 9



		5	5	5
Größe · Size		2	2	2
D	∅ 1/10 mm	17,5	17,5	17,5
L	mm	5,0	7,0	9,0
D ₁	∅ 1/10 mm	40	40	40
L ₁	mm	4,9	4,9	4,9

● 332L5.000. ...	2	-	-
● 332L7.000. ...	-	2	-
● 332L9.000. ...	-	-	2

RepairPost, Reintitan
RepairPost, pure titanium



● 114



		1
Größe · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	5,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23

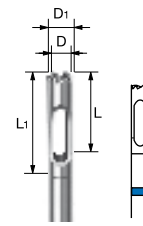
Winkelstück · Right-angle (RA)



● 114.204. ...

2

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel



● 113



		1
Größe · Size		2
D	∅ 1/10 mm	17
L	mm	7,0
D ₁	∅ 1/10 mm	23
L ₁	mm	9,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



● 113.204. ...

2

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Trepanbohrer, rostfreier Stahl
Trepan bur, stainless steel



4317.000

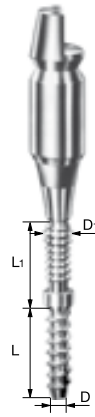


Set RepairPost
RepairPost Set

		1	
●	114.204.2	1	
●	113.204.2	1	
●	332L5.000.2	2	
●	332L7.000.2	2	
●	332L9.000.2	2	



Wurzelstifte | FO/PCR Pins
Root posts | FO/PCR Pins



- 80 FO
- 84 FO



		20	20
Größe · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	7,50	8,70
L ₁	mm	2,20	2,40

FO/PCR · FO/PCR

●	80FO.471. ...	2	-
●	84FO.471. ...	-	4

FO-Pins zur Verankerung von Restaurationen aus
 plastischen Materialien
 Titan (Ti6Al4V)
*FO pins for anchoring restorations made of moldable
 materials
 Titanium (Ti6Al4V)*



4168.204



Set FO-Pins, Größe 2
FO pin Set, size 2

●	198.204.2	2	
●	9803.204.	1	
●	80FO.471.2	20	

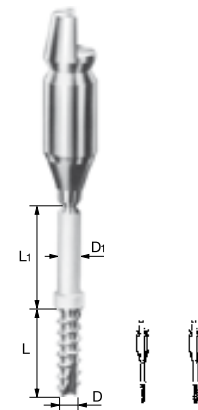


4169.204



Set FO-Pins, Größe 4
FO pin Set, size 4

●	199.204.4	2	
●	9803.204.	1	
●	84FO.471.4	20	



- 80 PCR
- 84 PCR



		20	20
Größe · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	5,20	7,00
L	mm	2,60	2,60
D ₁	∅ 1/10 mm	5,50	7,50
L ₁	mm	2,75	2,90

FO/PCR · FO/PCR

●	80PCR.471. ...	2	-
●	84PCR.471. ...	-	4

PCR-Pins zur Verankerung von Compositrestaurationen
 Titan (Ti6Al4V)
*PCR pins for anchoring composite restorations
 Titanium (Ti6Al4V)*



4164.204



Set PCR-Pins, Größe 2
 PCR pin Set, size 2

●	198.204.2	2		
	9803.204.	1		
●	80PCR.471.2	20		

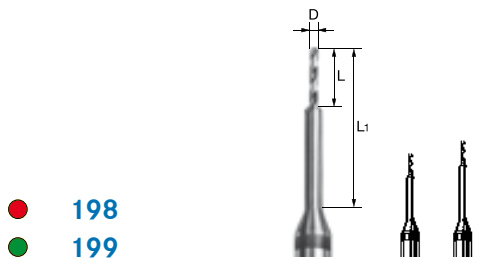


4165.204



Set PCR-Pins, Größe 4
 PCR pin Set, size 4

●	199.204.4	2		
	9803.204.	1		
●	84PCR.471.4	20		



- 198
- 199



		2	2
Größe · Size		2	4
D	∅ 1/10 mm	4,3	5,4
L	mm	2,8	2,9
L ₁	mm	8,5	10,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



●	198.204. ...	2	-
●	199.204. ...	-	4

9803



1

Winkelstück - Right-angle (RA)



9803.204. ...

Winkelstück-Adapter
 Contra-angle adaptor

⊘_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Pinlochbohrer, rostfreier Stahl
 Pin-hole bur, stainless steel



Hartmetall

Tungsten Carbide



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 349-350



Kombinationsinstrument
Combination instrument 351



Fräser für Blattimplantate
Cutters for blade implants 351



Knochenfräser,
schnittfreudig
*Bone cutter
with high cutting efficiency* 352



Knochenfräser
Bone cutters 354-358



Stufenbohrer
End-cutting bur 358

Keramik

Ceramics



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 359



Knochenfräser
Bone cutters 359

Diamant

Diamond



Knochenfräser, rund
Bone cutters, round 360



Knochenfräser
Bone cutter 361



Scheibe
Disc 361

Stahl

Steel



Trepanbohrer
Trepan burs 364-366



Knochenspanbohrer
Bone chip extractor 366

Periimplantitis

Periimplantitis



NiTiBrush
NiTiBrush 367-368



Implantoplastik
Implantoplasty 369-371

Pilotbohrer Implantologie

Pilot burs for implantology



Keramik und Edelstahl
Ceramics and stainless steel
362-363

Zubehör

Auxiliaries



Bohrerschaftverlängerung
Extension for bur shanks 371



Surgery **Chirurgie**

<i>Introduction</i>	348	Einleitung
<i>Tungsten carbide</i>	349 – 358	Hartmetall
<i>Ceramics</i>	359	Keramik
<i>Diamond</i>	360 – 361	Diamant
<i>Pilot burs</i>	362 – 363	Pilotbohrer
<i>Trepan burs</i>	364 – 366	Trepanbohrer
<i>Periimplantitis</i>	367 – 371	Periimplantitis
<i>Auxiliaries</i>	371	Zubehör



Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet. Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during resective surgery.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

In vielfältiger Auswahl stehen Knochenfräser aus Hartmetall, Keramik, diamantierte Instrumente und die "Miniflex"-Scheibe für die Knochenbearbeitung zur Verfügung. Die Formen berücksichtigen dabei die unterschiedlichen Anforderungen, die sich durch die verschiedenen Indikationen ergeben. Die Instrumente verfügen allesamt über den hohen Komet Qualitätsstandard und stehen für gute Ergebnisse und eine minimalinvasive, effektive Präparationsleistung. Erfolgreiche Beispiele aktueller Entwicklungen sind unsere Knochenfräser H254E und H162SL. Seit 2015 glänzt der H162ST als besonders gelungene Weiterentwicklung des Knochenfräasers Typ Lindemann – mit der exklusiven, maximal schnittfreudigen innovativen Komet ST-Verzahnung. Periimplantitis: für die Implantatglättung bei chirurgisch resektiver Strategie stehen bewusst lange Instrumente zur Verfügung.

Instrumentenprogramm:

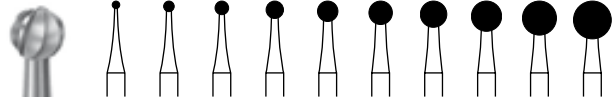
- Knochenfräser
- Periimplantitis-Instrumente
- Miniflex Knochensäge
- Universelle Pilotbohrer
- Trepanbohrer
- Knochenspanbohrer
- Instrumentenständer

ZrN Hartbeschichtung

Viele Knochenfräser stehen auch als veredelte Variante mit spezieller ZrN-Beschichtung zur Verfügung. Sie widerstehen möglicherweise aggressiven Einflüssen eines chemischen Bohrerbades besser. Auch das angenehme visuelle Feedback befürworten viele Anwender.



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Winkelstück extra lang - Right-angle extra-long (RAXL)

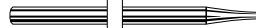


500 206 001291 ...

H141.206. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	■040	-	-
------	------	------	------	------	------	------	------	---	---

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

H141.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Handstück lang · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	-	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	---	------

◆ = \bigcirc_{max} 60000 min⁻¹/rpm

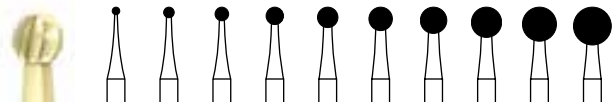
◆ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung

Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Handstück · Handpiece (HP)



H141Z.104. ...

■010	■014	■018	■023	■027	■031	■035	◆040	◆045	◆050
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

◆ = \bigcirc_{max} 80000 min⁻¹/rpm

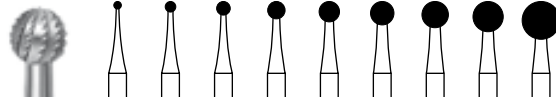
■ = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung, ZrN beschichtet

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN coated



H 141 A



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)

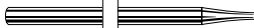


500 206 001298 ...

H141A.206. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = \bigcirc_{\max} 60000 min⁻¹/rpm

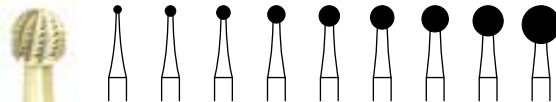
◈ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

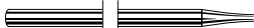
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

-	014	018	023	027	031	035	040	-
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---

Handstück · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

010	014	018	023	027	031	035	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

◊ = \bigcirc_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf, ZrN beschichtet

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



**Für Knochengewebe und
Zahnhartsubstanz**

Knochenfräser

*For bone tissue and hard tooth
substance*

Bone cutter

- **H 254 E**
- **H 254 LE**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

- **H254E.314. ...** ◊012

500 314 415298 ...

- **H254LE.314. ...** ◊012

Winkelstück - Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

- **H254E.204. ...** ◊012

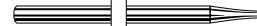
Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

- **H254E.205. ...** ◊012

Handstück - Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

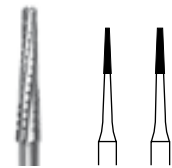
- **H254E.104. ...** ◊012

◊ = \odot_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◈ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument für die schonende Präparation
von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
*Combination instrument for conservative preparation of
bone tissue and hard tooth substance*

H 254



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG - Friction Grip (FG)

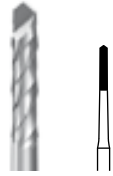


500 314 415296 ...

- **H254.314. ...** 010 012

\odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser für Blattimplantate
Bone cutter for leaf implants



● **H 255 E**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG - Friction Grip (FG)



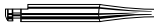
● **H255E.314. ...** 012

FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)



● **H255E.316. ...** 012

Winkelstück - Right-angle (RA)



● **H255E.204. ...** 012

Handstück - Handpiece (HP)



● **H255E.104. ...** 012

- ◇ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone tissue and hard tooth substance



● **H 162 SL**
● **H 162 SXL**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



● **H162SL.314. ...** 014

● **H162SXL.314. ...** 014

Winkelstück - Right-angle (RA)



● **H162SL.204. ...** 014

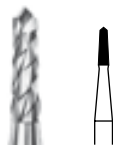
Handstück - Handpiece (HP)



● **H162SL.104. ...** 014

- ◇ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- ▣ = ∅_{max} 120000 min⁻¹/rpm
- ▤ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, besonders schnittfreudig
Bone cutter with high-efficiency cutting design



H 163 A



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Winkelstück - Right-angle (RA)



H163A.204. ... 014

Handstück - Handpiece (HP)

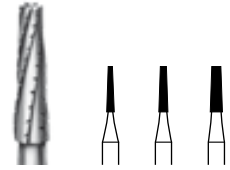


H163A.104. ... 014

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann kurz, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered toothing

H 33 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ...

010 012 016

353

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 33 R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut



Knochenfräser H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Neuer Schnitt, neue Generation: die sprichwörtlich säbelzahn timerscharfe neue ST-Verzahnung von Komet sorgt bei diesem konischen Knochenfräser für ein ganz neues Schneidgefühl. Das Instrument schneidet mit besonders spürbarer Effektivität in höchster und damit perfekter Schnittschärfe.

Die Vorteile auf einen Blick:

- perfekte Schnittschärfe
- ideales Schneidverhalten
- maximale Kontrolle

Geeignet für alle Einsatzfelder der zahnärztlichen Chirurgie: für Knochenschnitte im Rahmen einer Osteotomie, für die Hemisektion, die knöchernen axiale Perforation, für die chirurgische Entfernung retinierter Zähne oder die Entfernung von Wurzelresten.

Der H162ST ist wahlweise auch als veredelte Variante mit hochwertiger ZrN-Beschichtung als H162STZ erhältlich.

H 162 ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162ST.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162ST.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162ST.104. ... ■016

- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 162 STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162STZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162STZ.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)

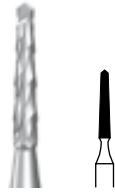


H162STZ.104. ... ■016

- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 162 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

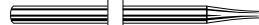
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 162 AZ



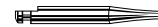
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162AZ.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 162



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 162 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162Z.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... ■016

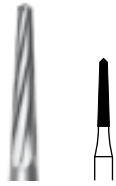
Handstück · Handpiece (HP)



H162Z.104. ... ■016

- = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated



H 267



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)

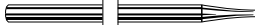


500 314 210295 ...

H267.314. ...

016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 210295 ...

H267.104. ...

016

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser
Bone cutter



H 269



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



500 314 199295 ...

H269.314. ...

016

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser
Bone cutter



H 269 Q



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG - Friction Grip (FG)



H269Q.314. ...

016

FG lang - Friction Grip long (FGL)



H269Q.315. ...

016

∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser
Bone cutter



H 161



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG - Friction Grip (FG)

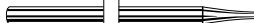


500 314 408295 ...

H161.314. ...

016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408295 ...

H161.104. ...

016

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = ∅_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

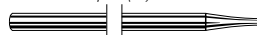
new

H 166 ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166ST.104. ...

021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

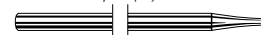
new

H 166 STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)

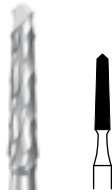


H166STZ.104. ...

021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

H166A.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)

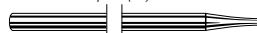


500 205 409298 ...

H166A.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

H166A.104. ...

021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

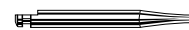
Winkelstück · Right-angle (RA)



H166AZ.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ...

021

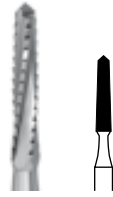
Handstück · Handpiece (HP)



H166AZ.104. ...

021

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated



H 166



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)

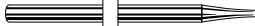


500 205 409297 ...

H166.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409297 ...

H166.104. ...

021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

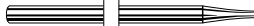


H 166 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

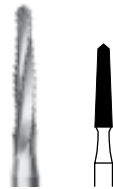
Handstück · Handpiece (HP)



H166Z.104. ...

021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated



H 167



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)

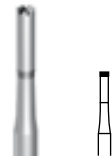


500 104 410297 ...

H167.104. ...

023

⊙_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann



H 207 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 150001 ...

H207D.316. ...

012

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Stufenbohrer zur Reduzierung des Knochens im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität, Lasermarkierung bei 4 mm
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



CeraBur

CeraBur - High efficiency bone cutters made of ceramics

Advantages:

- Corrosion-free
- Biocompatible
- High efficiency cutting
- Smooth, conservative bone material reduction
- The cylindrical operative part of the K157 avoids jamming during preparation



CeraBur

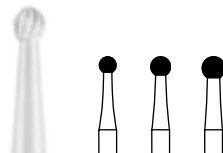
CeraBur - Schnitffreudige Knochenfräser aus Hochleistungskeramik

Zwei Komet Alternativen zu metallischen Knochenfräsern für die Oralchirurgie aus Keramik.

Vorteile:

- korrosionsfrei
- biokompatibel
- hohe Schneidleistung
- gute Sichtbarkeit
- zylindrisches Arbeitsteil des K157 zur Vermeidung des Festsetzens während der Präparation

K 160 A



Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031
--------------	-----------	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K160A.205. ... 023 027 031

Handstück · Handpiece (HP)

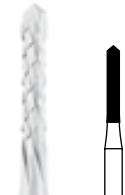


K160A.104. ... 023 027 031

⌀_{max} 40000 min⁻¹/rpm
Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
EP 1 539 018*
* angemeldet/ * pending

Knochenfräser rund, Keramik
Bone cutter round, made of ceramics

K 157



Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
--------------	-----------	-----

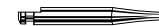
L	mm	9,0
---	----	-----

FG - Friction Grip (FG)



K157.314. ... 016

Winkelstück · Right-angle (RA)



K157.204. ... 016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K157.205. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



K157.104. ... 016

⌀ = ⌀_{max} 40000 min⁻¹/rpm
■ = ⌀_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Keramik
Bone cutter, made of ceramics



Diamantierte Knochenfräser

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Diamantbelegte Instrumente arbeiten im Gegensatz zu schneidenden Fräsern in schleifender Weise. Die runde Form kann u. a. bei der Mobilisierung eines lateralen Knochenfensters im Rahmen einer Sinuslift-OP gewählt werden.

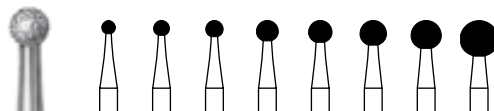
Diamond disc Miniflex

The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Diamantscheibe Miniflex

Die extrafeine Miniflex Diamantscheibe findet besonders häufige Verwendung bei der Aufspaltung eines Kieferabschnittes zur Kammverbreiterung bei geplanter Implantatversorgung. Auch zur Knochenblockentnahme im Kieferwinkelbereich wird sie herangezogen. Beim Einsatz ist ein Scheibenschutz erforderlich.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

Handstück · Handpiece (HP)

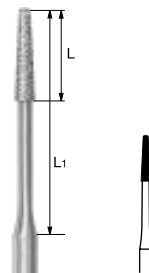


242.104. ...

■018 ■021 ■023 ■029 ■031 ■035 ◆040 ◆050

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamant, rund
Diamond, round



D 254



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG - Friction Grip (FG)



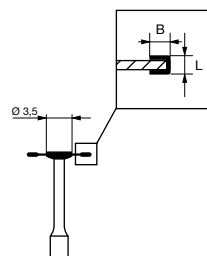
D254.314. ...

012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamantfräser für Wurzelspitzenresektion und zum Trennen von Weisheitszähnen

Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943 CH



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080
Belegung (B) · Coating (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Winkelstück - Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

⊕065

⊕080

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

⊕065

⊕080

⊕ = ⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

⊕ = ⊙_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex Diamant-Schleifscheibe für die Knochendeckelmethode

Wurzelspitzenresektion im Molarenbereich, osteoplastische Kieferhöhlenoperation

Gesamtlängen: Schaft 204 29,3 mm, Schaft 205 41,3 mm

Scheibenschutz verwenden

Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm

Use disc-guard



Pilotbohrer

Pilot burs

Universal pilot drills made of stainless steel and ceramics for use in implantology

The universal pilot burs have been designed for initial preparation of the implant site axis and depth. Thanks to their small diameter, the pilot burs are particularly suitable for palpating the implant position or perforating bone blocks. What's more, the pilot burs are also ideally suited for creating a continuous perforation line in the jaw to facilitate the use of spreading screws as part of a bone splitting treatment.

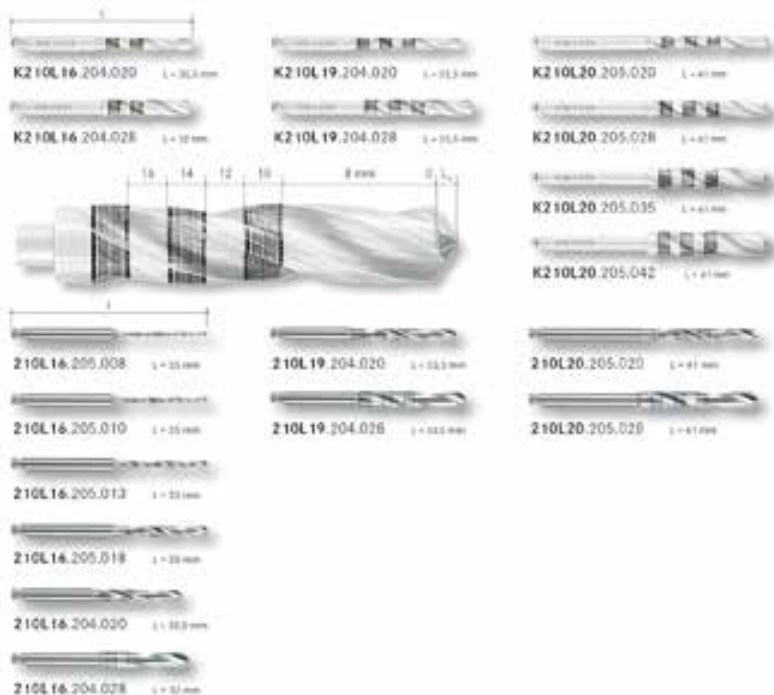
The high cutting efficiency of the pilot drills is due to the special design of the instrument tip. The pilot drills feature lasered depth marks in intervals of 2 mm, beginning at 8 mm from the tip.



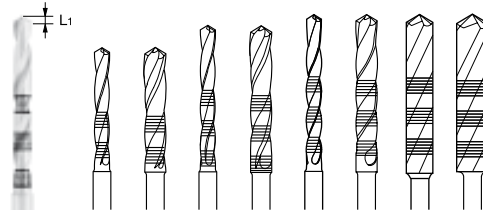
Universelle Pilotbohrer für die Implantologie aus Edelstahl und Keramik

Mit den universellen Pilotbohrern lassen sich Achse und Tiefe eines geplanten Implantatbettes optimal vorpräparieren. Die Pilotbohrer mit besonders kleinem Durchmesser können auch für die Palpation der Implantatposition oder zur Perforation von Knochenblöcken verwendet werden. Auch im Rahmen einer Kieferkammspaltung sind sie ideale vorbereitende Instrumente zur Gestaltung einer fortlaufenden Perforationslinie und für den Einsatz von Dehnschrauben.

Die speziell gestaltete Instrumentenspitze sorgt für eine besonders effektive Schneidleistung. Die gelaserten Tiefenmarkierungen beginnen ab 8 mm nach der Spitze, sichtbar als Hell-/Dunkelflächen in 2 mm Abständen.



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035	042
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1	1,3

Winkelstück - Right-angle (RA)



K210L16.204. ...

	020	028	-	-	-	-	-	-	-
--	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

K210L19.204. ...

	-	-	020	028	-	-	-	-	-
--	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



K210L20.205. ...

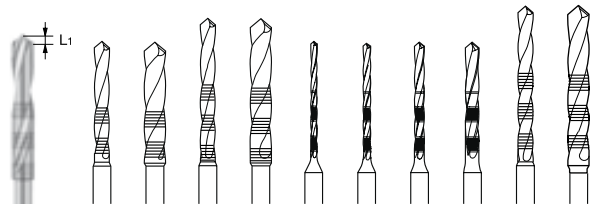
	-	-	-	-	020	028	035	042	-
--	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---

⊖_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 042 762
EP 1 539 018*
* angemeldet/ * pending

Pilotbohrer für die Implantologie, Keramik
Tiefenmarkierung = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm
Pilot bur for implantology, made of ceramics
Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020	028
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	0,8	1,2

Winkelstück - Right-angle (RA)



210L16.204. ...

	020	028	-	-	-	-	-	-	-	-	-
--	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...

	-	-	020	028	-	-	-	-	-	-	-
--	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---

Winkelstück lang - Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...

	-	-	-	-	008	010	013	018	-	-	-
--	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---	---

210L20.205. ...

	-	-	-	-	-	-	-	-	020	028	-
--	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---

⊖_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl
Tiefenmarkierung = 6, 8, 10, 12, 14 mm bei Gr. 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm bei Gr. 020-028
Pilot bur for implantology, stainless steel
Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,
8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



Trepanbohrer



Trepan burs

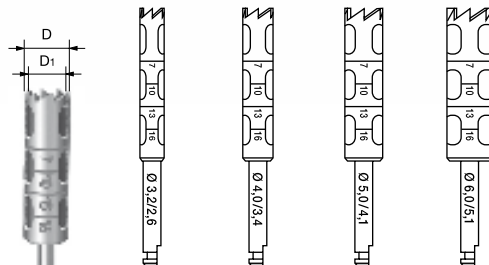
The Komet range of trepan burs includes high-quality trepan burs made of stainless steel for various applications, for example safe explanting, removal of bone blocks and apicectomies.

- 227A Safe explanting
- 227B Removal of bone cylinders
- Bone chip extractor 9126

Das Komet Trepanbohrerprogramm bietet hochwertige Trepanbohrer aus Edelstahl für verschiedene Anforderungen. Zum sicheren Explantieren, für Knochenblockentnahmen, für die Wurzelspitzenresektion und als korrespondierende Trepanfräser.

- 227A sicheres Explantieren
- 227B Gewinnung von Knochenzylindern
- 9126 neuartiger Knochenbohrer

227 A



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Winkelstück · Right-angle (RA)



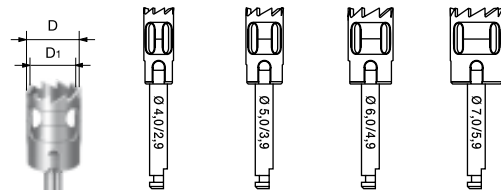
227A.204. ...

032 040 050 060

⊖_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zum Explantieren, rostfreier Stahl

Trepan bur for explantation, stainless steel



227 B

365



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Winkelstück - Right-angle (RA)



227B.204. ...

040

050

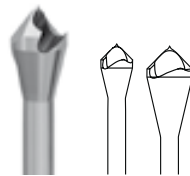
060

070

⊖_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zur Präparation von Knochenzylindern, rostfreier Stahl

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



9126



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9126.204. ...

○042 ●060

- = max. 10000 min⁻¹/rpm
- = max. 15000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 111 805

MaxilloPrep Knochenspanbohrer zur Gewinnung
autologer Knochenspäne, rostfreier Stahl
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a
quantity of bone chips, stainless steel

Periimplantitis NiTiBrush



Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.

ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

Die vollständige Dekontamination von Implantatoberflächen ist bei der Periimplantitisbehandlung von entscheidender Bedeutung. Wichtig ist zudem, die Implantatoberfläche nicht aufzurauen.

Die NiTiBrush Instrumente befreien Implantate aus Reintitan von Biofilmen.

ICT1 Form Pinsel: mit Borsten in axialer Richtung.

ICT2 Form Bürste: mit radiär angeordneten Borsten.

Die Vorteile auf einen Blick:

- hochwirksames Debridement
- bis zu 40 Borsten aus flexiblem Nickel-Titan
- rotierender Einsatz im Winkelstück
- keine zusätzlichen Geräte erforderlich

new

ICTS 12.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



new



ICT 1



1

Winkelstück - Right-angle (RA)



ICT1.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 35 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel

368

new



ICT 2



1

Winkelstück - Right-angle (RA)



ICT2.204. ...

•

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste mit gebogenen Nickel-Titan-Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 37 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel



Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine toothings. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine toothings. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks



Periimplantitisbehandlung

Im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung bei resektiver Strategie ist die Implantatglättung ein wichtiger Schritt zur Dekontaminierung der Oberflächenstruktur eines Implantates.

Mit Hilfe der Periimplantitisinstrumente Ei und Flamme können Makro- und Mikrostrukturen eines Implantates aus Reintitan effektiv entfernt und die Oberfläche optimal geglättet werden.

Abhängig von der Zugänglichkeit des Implantates und des Implantathalses/Schulter werden eiförmige oder flammenförmige Instrumente eingesetzt.

Die lange Gesamtlänge von 30 mm wird dank der Schaftart 310 erreicht. Zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche stehen beide Instrumente auch als Weißring mit ultrafeiner Verzahnung zur Verfügung. Die Instrumente wurden gemeinsam mit Dr. Martin Dürholt entwickelt.

Vorteile:

- 30 mm Gesamtlänge: tiefe Areale werden problemlos erreicht
- glattes Ergebnis: eine normale und eine ultrafeine Verzahnung sorgen kombiniert eingesetzt für eine besonders glatte Oberfläche, neue Belagsbildung wird erschwert
- alle Instrumente sind im praktischen Set im belasteten Instrumentenständer aus Edelstahl erhältlich



4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt



●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989

370

● **H 379**

		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL - FGSXL

● **H379.310. ...** **014** **023**

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
12 Schneiden, normal
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
12 blades, normal

○ **H 379 UF**

		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL - FGSXL

○ **H379UF.310. ...** **014** **023**

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm
30 Schneiden, ultrafein
Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm
30 blades, ultra-fine



● H 48 L

			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		014	023
L	mm		8,0	8,0

FG Chirurgie XL - FGSXL



● H48L.310. ... 014 023

○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

12 Schneiden, normal

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal



○ H 48 LUF

			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		014	023
L	mm		8,0	8,0

FG Chirurgie XL - FGSXL



○ H48LUF.310. ... 014 023

○_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

Größe 014: 20 Schneiden, Gr. 023: 30 Schneiden, ultrafein

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine



589

	1
--	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



589.204. ...

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Bohrerschaftverlängerung 15 mm für

Winkelschaftinstrumente

Rostfreier Stahl

Extension 15 mm for instruments with contra-angle shank

Stainless steel



Kronenstumpfpräparation

Crown preparation

4665/ST	Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff <i>Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff</i>	375
4573/ST	Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Pröbster</i>	376
4668 ST	Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes <i>Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes</i>	377
4333 /C	Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram <i>Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram</i>	377
4384 A	Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay <i>Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay</i>	378
4278	Göttinger Präparationsset für Vollkeramikronen <i>Göttingen preparation set for all-ceramic crowns</i>	378
TD 1272	Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi <i>Preparation set for modified chamfer, parallel, by Dr. Massironi</i>	379

Kavitätenpräparation

Cavity preparation

4562 /ST	Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster <i>Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Pröbster</i>	380
4261	Inlay-Präparations-Set <i>Inlay preparation set</i>	381

Füllungsbearbeitung

Working on fillings

4546	Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite <i>Set for 2-step composite finishing and polishing</i>	382
4389	Composite-Finierset nach Prof. Radlanski <i>Composite finishing set according to Prof. Radlanski</i>	382
4159	Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten <i>Composite-Finishing with carbide instruments</i>	383
4092	Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten <i>Composite-Finishing with diamond instruments</i>	383

Veneertechnik

Veneer technique

4388	"Keramik-Veneers.de" nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg <i>Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg</i>	384
4151	CVS-Set für Keramik-Veneers <i>CVS set for ceramic veneers</i>	384

Sonstige Sets

Other sets

TD1520A	Set für prothetische Korrekturen <i>Set for corrective work on prostheses</i>	385
4409	Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler <i>Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant J. Mettler</i>	385
4399A	Set für die Keramikpolitur <i>Set for polishing ceramics</i>	386
4548	Set zur Titanbearbeitung im Mund <i>Set for intraoral work on titanium</i>	386
4362	PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie <i>PA-Set, Instruments for periodontal treatment</i>	387
4180	TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris <i>TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris</i>	387
4310	Set für alle Präparationen nach Prof. Dr. A. Gutowski <i>Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski</i>	388
ICTS 12	Set NiTiBrush Pinsel und Bürste <i>NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes</i>	389
4656	Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt <i>Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt</i>	389




Sets Sets

<i>Introduction</i>	374	Einleitung
<i>Crown preparation</i>	375 - 379	Kronenstumpfpräparation
<i>Cavity preparation</i>	380 - 381	Kavitätenpräparation
<i>Work on fillings</i>	382 - 383	Füllungsbearbeitung
<i>Veneer technique</i>	384	Veneertechnik
<i>Other sets</i>	385 - 389	Sonstige Sets



☎ (0) 410355


Sets

Our versatile range of preassembled sets enjoys great popularity. Those sets that contain different versions of the same instrument (e.g. the same instrument in different sizes) are listed in the catalogue tables of the corresponding individual instrument. If, however, a set contains all that is needed for a complete treatment sequence, then the instruments required are offered as separate sets. Those sets that come with informative leaflets, such as product information sheets with a detailed description of the treatment are marked with the following symbol  in the catalogue table.

The sets are sorted according to indication.

Due to the large number of sets available, only a small selection of sets is shown in our catalogue. For more detailed information, do not hesitate to order our special brochure which contains a multitude of other interesting sets.

Sets

Sehr beliebt ist unser vielseitiges Sortiment an Setzusammenstellungen. Sets, die ein Instrument in verschiedenen Varianten (z. B. in verschiedenen Größen) enthalten, sind den jeweiligen Katalogtabellen des Einzelinstrumentes zugeordnet. Werden gesamte Behandlungsabläufe dargestellt, bieten wir die benötigten Instrumente als Set an. Gibt es zu diesen Sets weiteres Informationsmaterial, wie bspw. Produktinformationen mit einer ausführlichen Beschreibung des Behandlungsablaufes, finden Sie an der Katalogtabelle des jeweiligen Sets ein entsprechendes Infosymbol: 

Die Sets sind nach Indikationsbereichen sortiert.

Aufgrund der Vielzahl unserer Sets finden Sie in diesem Katalog nur eine kleine Auswahl. Sie sollten sich unbedingt unsere Setbrochure anfordern, die darüber hinaus viele interessante Sets enthält.



new

4665 ST.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	8370.314.030	1	
	370.314.035	1	
●	8370.314.035	1	
●	8849P.314.016	1	
●	8856.314.014	1	
	858.314.010	1	
●	8858.314.010	1	

Inhalt wie Set 4665 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
 Contents identical to set 4665 but comes with an instrument tray suitable for
 sterilisation



new

4665.314



Okklusionsonlay-Set nach PD Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff
 Occlusal onlay set by Private Lecturer Dr. Ahlers, Prof. Edelhoff

	855D.314.016	1	
	370.314.030	1	
●	8370.314.030	1	
	370.314.035	1	
●	8370.314.035	1	
●	8849P.314.016	1	
●	8856.314.014	1	
	858.314.010	1	
●	8858.314.010	1	



376

4573 ST.314



Experten-Set für Keramik-Kronen PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Inhalt wie Set 4573 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und Teilkronen, Seite 380
Contents identical to set 4573 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380

4573.314



Experten-Set für Keramik-Kronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig, Prof. Pröbster
Expert set for ceramic crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Frankenberger, Dr. Hajtó, Dr. Mörig and Prof. Pröbster

●	6837KR.314.012	1	
●	6856.314.021	1	
●	6856.314.018	1	
●	6856.314.012	1	
●	6379.314.023	1	
●	6836KR.314.014	1	
●	8856.314.021	1	
●	8856.314.018	1	
●	8379.314.023	1	

Siehe auch Experten-Set 4562/ST für Keramik-Inlays und -Teilkronen, Seite 380
Also refer to expert set 4562/ST for ceramic inlays and partial crowns, page 380



new

4668 ST.314



Präparationsset für konfektionierte Kinderkeramikronen nach Prof. Dr. Katrin Bekes
Preparation set for prefabricated zirconia crowns for children according to Prof. Dr. Katrin Bekes

●	6379.314.023	1	
●	6856.314.014	1	
	863.314.012	1	
● ○	ZR8379.314.014	1	
	94021C.204.050	1	
	94021F.204.050	1	

Wir empfehlen Kiddy-Caps, made in Germany
Infos unter: www.kiddy-caps.de
We recommend Kiddy-Caps, made in Germany
Further information: www.kiddy-caps.com



4333.000



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

	878K.314.014	1	
	878K.314.016	1	
	878K.314.018	1	
	368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



4333 C.314



Procera® Präparationsset für vollkeramische Restaurationen mit Procera® AllCeram
Procera® Preparation set for all-ceramic restorations with Procera® AllCeram

●	6878K.314.014	1	
●	6878K.314.016	1	
●	6878K.314.018	1	
●	6368.314.023	1	

Procera® ist eine eingetragene Marke der Firma Nobel Biocare
Procera® is a registered trademark of Nobel Biocare



378

4384 A.314



Set für die Kronenpräparation mit Führungsstift nach Prof. Günay
Set for crown preparation with guide pin according to Prof. Günay

	878KP.314.018	1
	878KP.314.021	1
●	8878KP.314.018	1
●	8878KP.314.021	1
	856P.314.018	1
	856P.314.021	1
●	8856P.314.018	1
●	8856P.314.021	1
●	S6878K.314.012	1
●	S6878K.314.016	1
●	S6856.314.018	1
●	8856.314.018	1
●	6379.314.023	1
	661.314.420	1

Die ideale Ergänzung zum Set: Mit den Schallspitzen SF8878KD (distal) bzw. SF8878KM (mesial) können abschließend die Approximalfächen finiert werden
The ideal addition to the set: The sonic tips SF8878KD (distal) and SF8878KM (mesial) are ideally suited for final finishing of the interproximal surfaces

4278.314



Göttinger Präparationsset für Vollkeramikronen
Göttingen preparation set for all-ceramic crowns

	951KR.314.016	1
	951KR.314.019	1
	951KR.314.023	1
●	8951KR.314.017	1
●	8951KR.314.020	1
●	8951KR.314.024	1
	881.314.010	1
	881.314.014	1
●	8881.314.012	1
●	8881.314.016	1
	379.314.023	1
	899.314.027	1
●	8379.314.023	1
●	8899.314.027	1
	845KR.314.016	1
	850.314.014	1








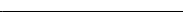




TD 1272.314

379



Präparationsset für die modifizierte Hohlkehle, parallel, nach Dr. Massironi
 Preparation set for modified chamfer, parallel, according to Dr. Massironi

			
●	2886.314.014	1	
●	2886.314.016	1	
●	2886.314.018	1	
●	2979.314.014	1	
●	2979.314.016	1	
●	2979.314.018	1	
●	8979.314.014	1	
●	8979.314.016	1	
●	8979.314.018	1	

Die ideale Ergänzung zum Set: Schallspitze SF979 zur subgingivalen
 Positionierung und Finitur des Kronenrandes
 The ideal addition to the set: The sonic tip SF979 for subgingival positioning and
 finishing of the crown margin



380 **4562 ST.314**



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig and Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	8862.314.012	1
	801.314.023	1
●	8847KR.314.016	1
●	8959KR.314.018	1
●	8845KR.314.025	1
●	8862.314.016	1
●	8379.314.023	1

Inhalt wie Set 4562 jedoch im sterilisierbaren Instrumentenständer
Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen, Seite 376
Contents identical to set 4562 but comes with an instrument tray suitable for sterilisation
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376

4562.314



Experten-Set für Keramik-Inlays und -Teilkronen nach PD Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster
Expert set for ceramic inlays and partial crowns by Private Lecturer Dr. Ahlers, Dr. Blunck, Prof. Dr. Frankenberger, Dr. Hajtő, Dr. Mörig, Prof. Dr. Pröbster

●	6847KRD.314.016	1
	959KRD.314.018	1
	845KRD.314.025	1
●	8862.314.012	1
	801.314.023	1
●	8847KR.314.016	1
●	8959KR.314.018	1
●	8845KR.314.025	1
●	8862.314.016	1
●	8379.314.023	1

Siehe auch Experten-Set 4573/ST für Keramik-Kronen, Seite 376
Also refer to expert set 4573/ST for ceramic crowns, page 376




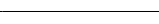





4261.314

381



Inlay-Präparations-Set
 Inlay preparation set

			
	959KR.314.018	1	
●	8959KR.314.018	1	
●	959KREF.314.018	1	
	845KR.314.018	1	
●	8845KR.314.018	1	
●	845KREF.314.018	1	
	845KR.314.025	1	
●	8845KR.314.025	1	
●	845KREF.314.025	1	
●	856EF.314.012	1	



382 **4546.000**



Set zum 2-stufigen Finieren und Polieren von Composite
Set for 2-step composite finishing and polishing

● ●	H135Q.314.014	1		
● ●	H48LQ.314.012	1		
● ●	H379Q.314.023	1		
● ●	H390Q.314.018	1		
○	9524UF.204.050	1		
○	9526UF.204.100	1		
○	9525UF.204.085	1		
○	9523UF.204.030	1		

4389.314



Composite-Finierset nach Prof. Radlanski
Composite finishing set according to Prof. Radlanski

● ●	H134Q.314.014	1		
● ●	H135Q.314.014	1		
● ●	H379Q.314.023	1		
● ●	H390Q.314.018	1		
○	H22AGK.314.016	1		
○	H22ALGK.314.016	1		
○	H379AGK.314.023	1		
○	H390AGK.314.018	1		



4159.314



Finieren von Composite mit Hartmetallinstrumenten
Composite-Finishing with carbide instruments

●	H132.314.008	1	
●	H133.314.010	1	
●	H134.314.014	1	
●	H135.314.014	1	
●	H132F.314.008	1	
●	H133F.314.010	1	
●	H134F.314.014	1	
●	H135F.314.014	1	
○	H132UF.314.008	1	
○	H133UF.314.010	1	
○	H134UF.314.014	1	
○	H135UF.314.014	1	
●	H379.314.023	1	
●	H247.314.007	1	
●	H247.314.009	1	

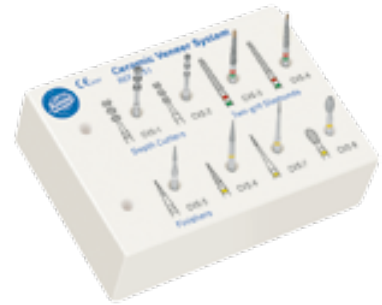


4092.314



Finieren von Composite mit Diamantinstrumenten
Composite-Finishing with diamond instruments

●	8955.314.008	1	
●	8956.314.010	1	
●	8852.314.014	1	
●	8859.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	956EF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	859EF.314.014	1	
●	8379.314.023	1	
●	8957.314.007	1	
●	8957.314.009	1	
●	379EF.314.023	1	
●	957EF.314.007	1	
●	957EF.314.009	1	



384 **4388.314**



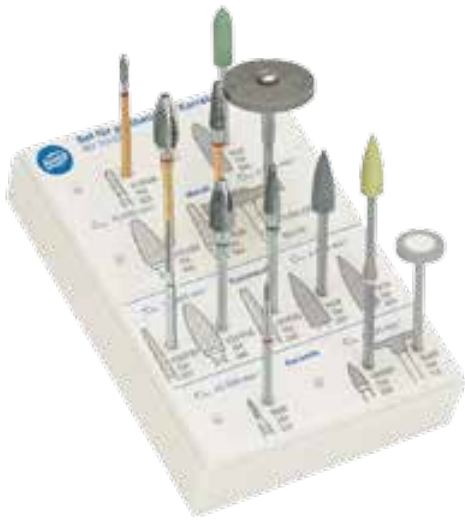
„Keramik-Veneers.de“ nach PD Dr. M. Oliver Ahlers, Hamburg
Set for ceramic veneers according to Private Lecturer Dr. M. Oliver Ahlers,
Hamburg

	868B.314.018	1	
	868B.314.020	1	
	868.314.012	1	
	868.314.016	1	
	379.314.023	1	
●	8868.314.012	1	
●	8868.314.016	1	
●	8379.314.023	1	
●	852EF.314.014	1	
●	379EF.314.023	1	

4151.314

CVS-Set für Keramik-Veneers
CVS set for ceramic veneers

	834.314.021	1	
	834.314.016	1	
● ●	6844.314.016	1	
● ●	6844.314.014	1	
○	H133UF.314.010	1	
●	852EF.314.014	1	
●	955EF.314.008	1	
●	379EF.314.023	1	



TD 1520 A.000



Set für prothetische Korrekturen
Set for corrective work on protheses

●	H139UM.104.023	1	
	9620.104.045	1	
●	H251UM.104.060	1	
●	H79UM.104.040	1	
	9675.900.220	1	
	305.104.050	1	
●	H261FSQ.104.023	1	
●	H251FSQ.104.060	1	
●	H79FSQ.104.040	1	
	9424.104.055	1	
	9433.104.055	1	
●	8860.104.012	1	
	94000F.104.030	1	
	9545F.104.110	1	

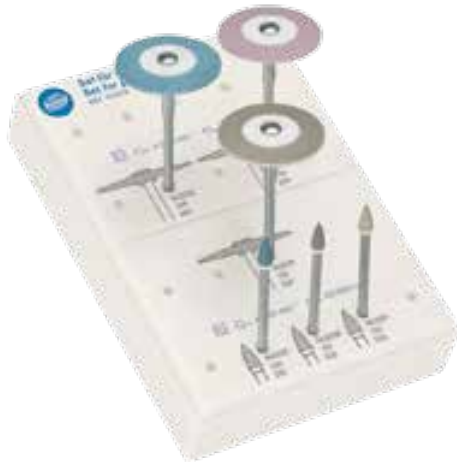


4409.000



Set für die Ausarbeitung von Provisorien nach ZMF J. Mettler
Set for the trimming of temporary appliances according to dental assistant
J. Mettler

	H219.104.023	1	
	946.104.220	1	
● ●	H79GSQ.104.040	1	
● ●	H136GSQ.104.016	1	
	9515M.900.220	1	
	9515F.900.220	1	
	9448.900.220	1	
	305.104.050	3	



386

4399 A.104



Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94000C.104.030	1	
94000M.104.030	1	
94000F.104.030	1	
94003C.104.260	1	
94003M.104.260	1	
94003F.104.260	1	

4548.314



Set zur Titanbearbeitung im Mund
Set for intraoral work on titanium

H856G.314.016	1	
H856G.314.018	1	
H847KRG.314.016	1	
H847KRG.314.018	1	
H379G.314.023	1	
H375R.314.016	1	
H375R.314.018	1	
H336.314.016	1	
H336.314.018	1	
H379.314.023	1	



4362.000



PA-Set, Instrumente für die Parodontaltherapie
PA-Set, Instruments for periodontal treatment

●	8831.204.012	1	
●	831EF.204.012	1	
●	8832.204.014	1	
●	832EF.204.014	1	
●	8831L.204.012	1	
●	831LEF.204.012	1	
●	8832L.204.014	1	
●	832LEF.204.014	1	
	190.205.010	1	
	189.204.012	1	

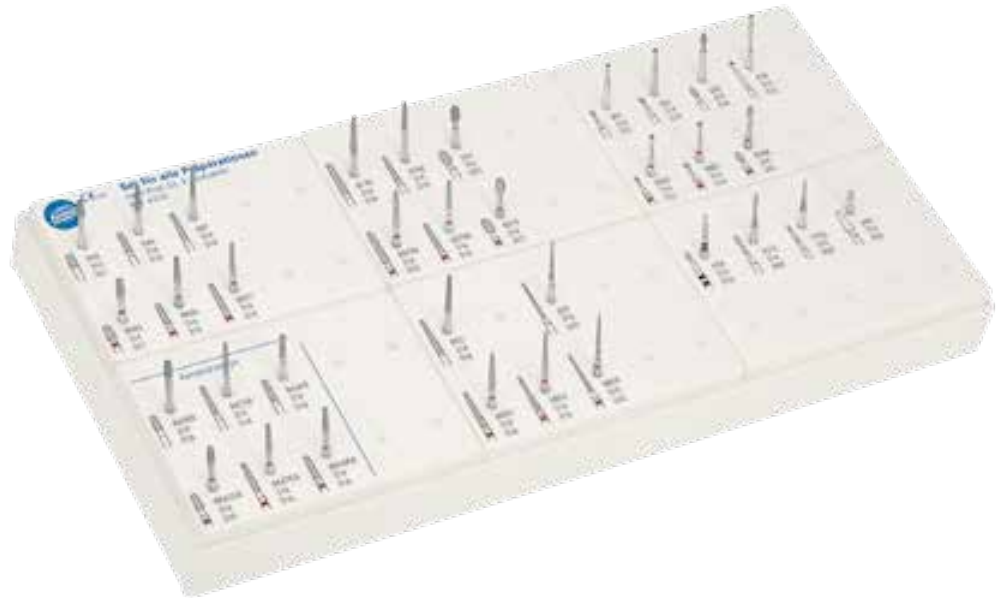


4180.314



TPS2-Set für die Inlay-, Kronen- und Brückenpräparation nach Dr. Bernard Touati, Paris
TPS2 Set for inlay, crown and bridge preparation according to Dr. Bernard Touati, Paris

●	6889.314.010	1	TPS2-1
●	8889.314.010	1	TPS2-2
●	6883.314.010	1	TPS2-3
	888.314.012	1	TPS2-4
	868.314.012	1	TPS2-5
●	6856.314.016	1	TPS2-6
●	8856.314.016	1	TPS2-7
●	6856.314.018	1	TPS2-8
●	8856.314.018	1	TPS2-9
●	6847KR.314.016	1	TPS2-10
●	8847KR.314.016	1	TPS2-11
●	6849.314.016	1	TPS2-12
●	8368.314.016	1	TPS2-13
●	5856.314.016	1	TPS2-14
●	5368.314.023	1	TPS2-15



388 4310.314



Set für alle Präparationen nach Prof. Dr. A. Gutowski
Set for all preparation types according to Prof. Dr. A. Gutowski

	845.314.021	1			
	846.314.016	1			
	847.314.014	1			
●	8845.314.021	1			
●	8846.314.016	1			
●	8847.314.014	1			
	845KR.314.018	1			
	847KR.314.014	1			
	846KR.314.016	1			
●	8845KR.314.018	1			
●	8847KR.314.014	1			
●	8846KR.314.016	1			
	879K.314.018	1			
	878K.314.014	1			
	379.314.023	1			
●	8879K.314.018	1			
●	8878K.314.014	1			
●	8379.314.023	1			
	850.314.016	1			
	859.314.010	1			
●	8850.314.016	1			
●	8850.314.014	1			
●	8859.314.010	1			
	801.314.012	1			
	801.314.014	1			
	368.314.016	1			
	839.314.012	1			
●	8801.314.012	1			
●	8801.314.014	1			
●	8368.314.016	1			
● ●	H34.314.010	1			
	H21L.314.009	1			
	H23L.314.009	1			
	649.314.420	1			

new

ICTS 12.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment



4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

	H379.310.014	1
	H379.310.023	1
	H48L.310.014	1
	H48L.310.023	1
	H379UF.310.014	1
	H379UF.310.023	1
	H48LUF.310.014	1
	H48LUF.310.023	1

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



Edelstahlständer

Stainless steel bur blocks



392-398

Aluständer

Aluminium bur blocks



399-402

Verpackungen

Packages



403-405



Bur blocks **Instrumentenständer**

<i>Stainless steel bur blocks</i>	392 - 398	Edelstahlständer
<i>Aluminium bur blocks</i>	399 - 402	Aluständer
<i>Packages</i>	403 - 405	Verpackungen



Stainless steel bur blocks

A considerable number of rotary and oscillating instruments is used in the dental practice every day. Every practice team wishes to reprocess these instruments in a simple, ergonomic manner. In response, Komet offers a vast range of bur blocks for all types of instruments, for example for standard rotary instruments, endodontics and for sonic tips.

Our bur blocks are available in many different versions: big or small, high or deep. All bur blocks are clearly laid out and feature a long service life. Stainless steel bur blocks and tribune-like bur blocks are suitable for cleaning and disinfecting in the instrument or ultrasonic bath or in the thermo disinfectant. Komet has had the reprocessing of our instruments validated by an external institute. With Komet bur blocks and reprocessing instructions, our customers are always on the safe side.

Edelstahlständer

Das Aufkommen rotierender und oszillierender Instrumente in einer Praxis kann groß sein – Mengen, die jedes Team einfach und ergonomisch aufbereiten möchte. Dafür bietet Komet unterschiedlichste Instrumentenständer an: z. B. für das rotierende Standardsortiment, die Endodontie und die Schallspitzen.

Die Unterschiede: groß, klein, hoch, tief. Die Gemeinsamkeiten: Übersichtlichkeit und eine lange Haltbarkeit. Edelstahl- und Tribünenständer sind für das Instrumenten bzw. Ultraschallbad, den Thermodesinfektor und den Autoklav geeignet. Da wir die Aufbereitung unserer Instrumente durch ein externes Institut haben validieren lassen, sind Sie mit unseren Instrumentenständern und den Herstellerinformationen zur Instrumentenaufbereitung immer auf der sicheren Seite.



9993 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 91 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 3 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs for FG and RA instruments and 3 plugs for sonic tips, for a maximum length of 58 mm



9933 L 3.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm

393



9933 L 6.000



Abmessungen · Dimensions mm 61 x 45 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 12 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9949 L 3.000



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 30

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 28 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 28 mm



394 **9949 L 6.000**



Abmessungen · Dimensions mm 79 x 63 x 60

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 24 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 24 blue silicone plugs for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9989.000



Abmessungen · Dimensions mm 83 x 45 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 16 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 16 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9990.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 63 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 30 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 30 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9991.000



Abmessungen · Dimensions mm 109 x 80 x 35

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 33 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 33 mm



9992.000

395



Abmessungen · Dimensions	mm	109 x 80 x 60
--------------------------	----	---------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 58 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG and RA instruments with a maximum length of 58 mm



9945.000



Abmessungen · Dimensions	mm	147,5 x 79 x 49
--------------------------	----	-----------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 40 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 40 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



396 **97510.000**



Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 88 x 49
--------------------------	----	---------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 21 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 21 blue silicone plugs for FG and RA instruments, for a maximal length of 45 mm



97511.000



Abmessungen · Dimensions	mm	150 x 89 x 49
--------------------------	----	---------------

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 35 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie 4 Aufnahmen für Schallinstrumente, mit vormontierten roten, grünen und blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 45 mm

Bur block made of stainless steel with 35 red, green and blue silicone plugs for FG and RA instruments and 4 plugs for sonic tips, for a maximal length of 45 mm

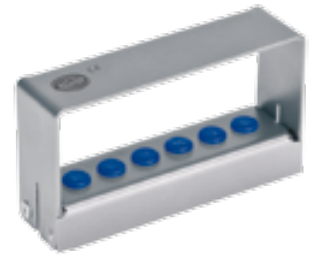


97516.000



Abmessungen · Dimensions mm 90 x 45 x 31

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 12 Aufnahmen für FG- und Winkelstückinstrumente sowie einem Instrumentenkorb
Bur block made of stainless steel with 12 silicone plugs for FG and RA instruments and an insert tray



9890 L 4



Abmessungen · Dimensions mm 72 x 20 x 40

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Bohrungen für FG-, Hand- und Winkelstück-Instrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 37 mm
Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 37 mm

397



9890 L 5



Abmessungen · Dimensions mm 72 x 20 x 50

Instrumentenständer aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Bohrungen für FG-, Hand- und Winkelstück-Instrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 47 mm
Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum length of 47 mm



9890 L 7



Abmessungen · Dimensions mm 72 x 20 x 70

Instrumentenständer Chirurgie aus rostfreiem Edelstahl mit 6 Bohrungen für FG-, Hand- und Winkelstück-Instrumente, mit vormontierten blauen Silikonstopfen, für eine max. Instrumentenlänge von 67 mm
Bur block made of stainless steel with 6 blue silicone plugs as universal instrument holders, for FG, HP and RA instruments with a maximum instrument length of 67 mm



9891



		1	1	1	1	1	1
Größe · Size		1	2	3	4	5	6
9891.000. ...		1	2	3	4	5	6

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer mit
Silikonstopfen, 8 Stück
*Silicone plug, refill for bur blocks with silicone plugs, 8
pieces*

398



9953



		7
Größe · Size		1
9953.000. ...		1

Silikonstopfen, als Refill für Instrumentenständer 9952
für Schallspitzen
Silicone plugs, refill for bur block 9952 for sonic tips



Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in red, gold and blue.

*Simply replace the **S** at the end of the REF no. by an **R**, a **G** or a **B**, as required.*

Due to its material, aluminium bur blocks are generally not suitable for disinfection in the thermodesinfector.

Aluständer

Diese Ständer sind auch in rot, gold und blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **R**, **G** oder **B** ersetzen.

Aluständer sind materialbedingt grundsätzlich nicht für die Aufbereitung im Thermodesinfektor geeignet.



400

A 100 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 10 FG- und 5 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 25 mm
Auch in rot (A 100R), in gold (A 100G) und in blau (A 100B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG and 5 RA instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 100R), gold (A 100G) and blue (A 100B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 303 S.000

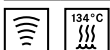


Abmessungen · Dimensions mm 41 x 25 x 24,5

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 15 extra kurze FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 18,5 mm
Auch in rot (A 303R), in gold (A 303G) und in blau (A 303B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 15 FGSTS instruments, for a maximal instrument length of 18,5 mm
Also available in red (A 303R), gold (A 303G) and blue (A 303B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 500 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 41 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 10 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 25 mm
Auch in rot (A 500R), in gold (A 500G) und in blau (A 500B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 10 FG instruments, for a maximal instrument length of 25 mm
Also available in red (A 500R), gold (A 500G) and blue (A 500B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 600 S.000



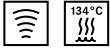
Abmessungen · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 20 FG- und 10 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in rot (A 600R), in gold (A 600G) und in blau (A 600B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 20 FG and 10 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in red (A 600R), gold (A 600G) and blue (A 600B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required





A 603 S.000

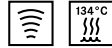


Abmessungen · Dimensions mm 73 x 25 x 28

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG und 6 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm (FG) und 27 mm (Winkelstück)
Auch in rot (A 603R), in gold (A 603G) und in blau (A 603B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG and 6 RA instruments, for a maximal instrument length of 26 mm (FG) and 27 (RA)
Also available in red (A 603R), gold (A 603G) and blue (A 603B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



A 622 S.000



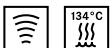
Abmessungen · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 Winkelstück-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 27 mm
Auch in rot (A 622R), in gold (A 622G) und in blau (A 622B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 12 RA instruments, for a maximal instrument length of 27 mm
Also available in red (A 622R), gold (A 622G) and blue (A 622B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

401



A 623 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 12 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm
Auch in rot (A 623R), in gold (A 623G) und in blau (A 623B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 12 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 623R), gold (A 623G) and blue (A 623B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required

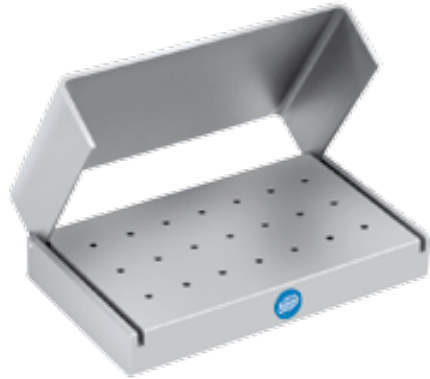


A 624 S.000



Abmessungen · Dimensions mm 86 x 25 x 30

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 24 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 26 mm
Auch in rot (A 624R), in gold (A 624G) und in blau (A 624B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 24 FG instruments, for a maximal instrument length of 26 mm
Also available in red (A 624R), gold (A 624G) and blue (A 624B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



402

A 640 S.000



Abmessungen · Dimensions	mm	86 x 50 x 27,5
--------------------------	----	----------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 21 FG-Instrumente, für eine maximale Instrumentenlänge von 24,5 mm
Auch in rot (A 640R), in gold (A 640G) und in blau (A 640B) erhältlich. Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein R, G oder B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 21 FG instruments, for a maximal instrument length of 24,5 mm
Also available in red (A 640R), gold (A 640G) and blue (A 640B). Simply replace the S at the end of the REF no. by an R, a G or a B, as required



C.204.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.204.006 für 6 Winkelstück-Instrumente
C.204.006 for 6 RA instruments



C.314.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 38

C.314.006 für 6 FG-Instrumente
C.314.006 for 6 FG instruments



Z.204.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.010 für 10 Winkelstück-Instrumente
Z.204.010 for 10 RA instruments



Z.204.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.204.025 für 25 Winkelstück-Instrumente
Z.204.025 for 25 RA instruments



Z.314.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.010 für 10 FG-Instrumente
Z.314.010 for 10 FG instruments



Z.314.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 38

Z.314.025 für 25 FG-Instrumente
Z.314.025 for 25 FG instruments



W.204.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.020 für 20 Winkelstück-Instrumente (2 x 10)
W.204.020 for 20 RA instruments (2 x 10)



W.204.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.204.050 für 50 Winkelstück-Instrumente (2 x 25)
W.204.050 for 50 RA instruments (2 x 25)



W.314.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.020 für 20 FG-Instrumente (2 x 10)
W.314.020 for 20 FG instruments (2 x 10)



W.314.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 40

W.314.050 für 50 FG-Instrumente (2 x 25)
W.314.050 for 50 FG instruments (2 x 25)



V.204.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.060 für 60 Winkelstück-Instrumente (6 x 10)
V.204.060 for 60 RA instruments (6 x 10)



V.204.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.204.150 für 150 Winkelstück-Instrumente (6 x 25)
V.204.150 for 150 RA instruments (6 x 25)



V.314.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.060 für 60 FG-Instrumente (6 x 10)
V.314.060 for 60 FG instruments (6 x 10)



V.314.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 40

V.314.150 für 150 FG-Instrumente (6 x 25)
V.314.150 for 150 FG instruments (6 x 25)



DC1
DC1



409-410

Zubehör
Auxiliaries



411



Cleaning and disinfection Reinigung und Desinfektion

<i>Introduction</i>	408	Einleitung
<i>DC1</i>	409 - 410	DC1
<i>Auxiliaries</i>	411	Zubehör



Cleaning and disinfection

Perfect hygiene is a matter of course at any well-run dental practice – and a topical issue that is more relevant today than ever.

The correct reprocessing of instruments is a crucial task that has to be completed with due care and diligence by the hygiene team at the dental practice. Those responsible for this important task are faced with the constantly changing challenge of correctly reprocessing a huge variety of different instrument types.

As a single-source supplier of dental instruments, Komet provides its customers with well thought-out products and useful guidelines to help you organize the proper reprocessing of instruments at the practice and to facilitate your daily routine.

First of all, we would like to present our informative leaflets on instrument reprocessing. Our risk-specific information sheets provide the user with detailed step-by-step instructions on both manual and mechanical reprocessing.

The informative leaflets were compiled in compliance with the relevant directives issued by the Robert-Koch-Institute. They are based on a cleaning and sterilization validation carried out by an independent institute.

Komet provides information on the correct reprocessing of sonic and ultrasonic tips, medical devices categorized as semi-critical A or B or critical A or B, trepan burs and instruments with inner cooling.

That's not all – Komet also offers a useful, attractively designed poster on which the individual reprocessing steps are clearly set out. When you order ref. 411519, we will send you completely free of charge a useful, all-comprehensive package containing all relevant reprocessing documents. It's easy – all you have to do is place your order!

Reinigung und Desinfektion

Kompromisslose Hygiene gehört in jeder gut geführten Praxis zum Standard, darüber hinaus ist das Thema so aktuell wie nie zuvor.

Die korrekte Aufbereitung der Instrumente stellt dabei eine wichtige Anforderung an das Hygieneteam der Zahnarztpraxis dar. Hier stellt die korrekte Aufbereitung der unterschiedlichen Instrumententypen die dafür Verantwortlichen vor immer neue Herausforderungen.

Als ganzheitlicher Anbieter von zahnärztlichen Instrumenten bietet Komet Ihnen durchdachte Produkte und nützliche Unterlagen, die Ihnen bei der Organisation ihrer Instrumentenaufbereitung behilflich sind und Ihren Hygiene-Alltag einfacher machen.

Zunächst stellen wir Ihnen unsere Herstellerinformationen zur Aufbereitung vor. Hier handelt es sich um risikospezifische Herstellerinformationen, die auf einen Blick über die einzelnen Schritte der manuellen und maschinellen Aufbereitung informieren.

Die Unterlagen sind in Anlehnung an die RKI-Richtlinien entstanden und beruhen auf einer Reinigungs- und Sterilisationsvalidierung, die ein unabhängiges Institut durchgeführt hat.

Komet bietet Herstellerinformationen zur Aufbereitung von Schall- und Ultraschallspitzen, semikritisch A und B, kritisch A und B, Trepanbohrer sowie innengekühlte Instrumente an.

Darüber hinaus bietet Komet Ihnen ein praktisches und schön gestaltetes Aufbereitungsposter, das die einzelnen Aufbereitungsschritte beschreibt. Unter der REF 411519 erhalten Sie außerdem ein komplettes Paket mit allen relevanten Unterlagen für die Aufbereitung. Das ist nicht nur absolut nützlich, sondern auch kostenlos. Sie müssen es einfach nur bestellen.

DC1

DC1

Gentle, yet effective cleaning and disinfecting agent for manual reprocessing.

Advantages:

- Economic (1 litre concentrate = 100 litres ready to use solution)
- Concentrate can be used universally for cleaning and disinfecting
- For all rotary instruments and hand instruments
- No material degradation
- Convenient dosing bottle
- VAH / DGHM certified
- Aldehyde-free, non-fixing
- Alcohol-free

Material schonendes Reinigungs- und Desinfektionsmittel für die manuelle Aufbereitung

Vorteile:

- ergiebig (1 l Konzentrat = 100 l gebrauchsfertige Lösung) und dadurch besonders wirtschaftlich
- universell einsetzbares Konzentrat zur Reinigung und Desinfektion
- ein Mittel für alle rotierenden Instrumente und Handinstrumente
- materialverträglich
- praktische Dosierflasche
- VAH-/DGHM-zertifiziert
- aldehydfrei, somit nicht fixierend
- alkoholfrei



9826



Komet DC1 Reinigungs- und Desinfektionsmittel, 1 l
(mit mehrsprachiger Anleitung)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting, 1 l
(with multilingual instruction for use)



9829.000



Komet DC1 Reinigungs- und Desinfektionsmittel
3 l-Kanister im Doppelpack (mit deutscher Anleitung)
Komet DC1 Cleaning agent and disinfecting
Twin pack 2 x 3 l (with German instruction for use)



410 **9834 A.000**



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)



9888.000



Komet DC1 Messbecher
250 ml, mit praktischer Skala zum Anmischen der DC1-Gebrauchslösung
*Komet DC1 Measuring jug
250 ml, with handy scale for mixing the DC1 solution*



9791



Reinigungsbürste, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus rostfreiem Edelstahl zur
Reinigung und Pflege von rotierenden Instrumenten
Metal cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable brush made of stainless steel for cleaning and
maintenance of rotary instruments



9792



Ersatzbürste aus Metall
Spare metal brush

411



9873



Reinigungsbürste aus Nylon, sterilisierbar
Metall-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus Nylon zur Reinigung und Pflege
von rotierenden Instrumenten aus Keramik
Nylon cleaning brush, sterilizable
Metal handle with interchangeable nylon brush for cleaning and maintenance of
rotary instruments made of ceramics



9874



Ersatznylonbürste
Spare nylon brush



Lithiumsilikat
Lithium silicate 414-415



Dental ceramics Dentalkeramik

CeraFusion evo 414 - 415 CeraFusion evo



CeraFusion evo



CeraFusion evo

CeraFusion evo is the world's first transparent lithium silicate veneer to spray on.

With this ready-to-use ceramic spray, all zirconium oxide restorations can be finished at record speed, completely eliminating the need for time-consuming polishing or glazing.

All you have to do is spray, fire and go!

What's more, CeraFusion evo can create an adhesive bond on any zirconium oxide framework. The spray can not only be applied to the inner surface of a crown, but also to the wing area of a Maryland bridge. To this end, spray the adhesive surfaces with CeraFusion evo and fire in the ceramic furnace at 920°C. Before integrating the restoration, the inner surfaces are blasted with aluminum oxide 50µm (< 1 bar).

After firing, extremely fine lithium silicate particles from the preceding diffusion have deposited in the resulting micro rough zirconium oxide surface.

The restoration is now optimally prepared for adhesive fixation.

Advantages at a glance:

- Ideally suited for restorations made of ZrO₂
- Excellent adhesive bond thanks to diffusion
- Consistent thickness of the layers
- No flooded fissures
- Homogenous, pore-free surface after just one firing cycle
- Cost and time effective, high-quality product

- ❶ Sintered ZrO₂ crown
- ❷ Sprayed ZrO₂ crown
- ❸ ZrO₂ crown after firing

CeraFusion evo ist das weltweit erste transparente Lithiumsilikat zum Sprühen.

Mit dem gebrauchsfertigen Keramikspray können alle Restaurationen aus Zirkonoxid auf beeindruckend schnelle Weise – dank Diffusion – veredelt werden. Dabei entfällt ein zeitaufwändiges Polieren oder Glasieren komplett.

Sprühen – brennen – fertig!

Zudem kann jedem Zirkonoxidgerüst mit CeraFusion evo ein adhäsiver Haftverbund verliehen werden. Das gilt für die Kroneninnenflächen, aber auch für die Flügelflächen einer Marylandversorgung. Hierzu werden die Klebeflächen mit CeraFusion evo eingesprüht und anschließend im Keramikofen bei 920°C gebrannt. Vor dem Eingliedern der Restauration werden die Innenflächen mit Aluminiumoxid 50µm (< 1 bar) angestrahlt.

In der verbleibenden mikrorauen Zirkonoxidoberfläche sind durch die vorangegangene Diffusion feinste Lithiumsilikatpartikel eingelagert, die einen optimalen Haftverbund begünstigen.

Vorteile:

- ideal für alle Versorgungen aus ZrO₂
- hervorragender Haftverbund durch Diffusion
- gleichmäßige Schichtstärken
- keine zugeschwemmten Fissuren
- homogene und porenfreie Oberfläche nach dem 1. Brand
- zeitsparend, ökonomisch und hochwertig

- ❶ ZrO₂ Krone gesintert
- ❷ ZrO₂ Krone besprüht
- ❸ ZrO₂ Krone nach dem Brand



new

CEFU 01.000

415



Gebrauchsmuster, Patente / *Utility model, patents*
DE 10 2015 204 109*
* angemeldet / * *pending*

Transparentes Lithiumsilikat für Zahnrestaurationen aus Zirkonoxid
Transparent lithium silicate for tooth restorations made of zirconium oxide



Keramikfräser
Ceramic cutters



Spezialfräser für
Prothesenkunststoff
*Special cutter for
denture acrylics* 418-419



Für Softkunststoffe
For soft acrylics 420

Kunststofffräser
Cutters made of synthetic material



4-Kant-Fräser aus
Hochleistungskunststoff
4-edged tapered cutter 421



Ceramics/Acrylics **Keramik/Kunststoff**

<i>Ceramic cutters</i>	418 - 420	Keramikfräser
<i>Cutters made of synthetic material</i>	421	Kunststofffräser



Wenn Perfektion zu Weißheit wird.

Komet Keramikfräser.

Ein elegantes Zeichen Ihres handwerklichen Könnens setzen Sie mit exklusiven Komet Keramikfräsern in brillantem Weiß.

Das Material sorgt für ein angenehm weiches, taktiles Arbeiten in Verbindung mit kompromissloser Präzision.

Vorteile:

- extrem gute Schneideigenschaften
- beeindruckend glatte Oberflächen
- kein Verschmieren
- hohe Laufruhe
- wird bei moderater Arbeitsweise nicht so schnell heiß wie Arbeitsteile aus Metall
- chemische Resistenz beim Aufbereiten in der Praxis

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

**When brilliance turns into perfection.
Ceramic cutters made by Komet.**

Your excellent craftsmanship calls for first-rate tools. The answer: Komet's exclusive ceramic cutters, all in white. The material ensures pleasant, gentle and intuitive work, combined with absolute precision.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Extremely smooth surfaces
- No clogging
- Smooth operation
- Do not heat up as much as metal instruments if used properly
- Resistance to the effects of chemical cleaning agents

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

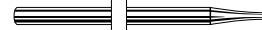


K 79 ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



K79ACR.104. ... **040**

⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * angemeldet/ * pending

Spezialfräser für Prothesenkunststoff
 Special cutter for denture acrylics

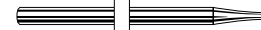


K 251 ACR



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



K251ACR.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * angemeldet/ * pending

Spezialfräser für Prothesenkunststoff
 Special cutter for denture acrylics



K 251 EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

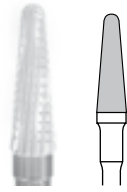
Handstück · Handpiece (HP)



K251EQ.104. ... **060**

⊖_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * angemeldet/ * pending

Dualfräser für Kunststoffe
 Grob mit feiner Spitze
 Dual cutter for acrylic materials
 Coarse toothing with fine toothing at the tip



●● **K 79 GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

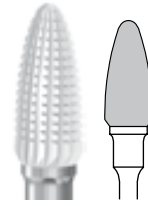
Handstück · Handpiece (HP)



●● **K79GSQ.104. ...** 040

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * angemeldet / * pending

Für Softkunststoffe
 For soft acrylics

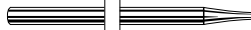


●● **K 251 GSQ**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060

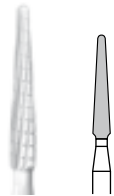
Handstück · Handpiece (HP)



●● **K251GSQ.104. ...** 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
 Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
 DE 10 2011 010 897*
 EP 2 486 888
 * angemeldet / * pending

Für Softkunststoffe
 For soft acrylics



●● **K 261 GSQ**



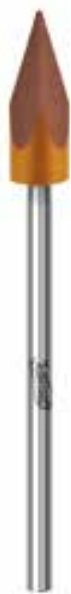
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



●● **K261GSQ.104. ...** 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Softkunststoffe
 For soft acrylics



Soft Cutter

Soft Cutter

A real softie among cutters

Developed in close cooperation with the brothers Hugo and Xaver Spicher (Switzerland), the new Soft Cutter has been designed to pursue a less aggressive approach. Instead, it facilitates fine corrections on acrylics. Thanks to its special properties, damage to adjacent wires or other metal elements is safely avoided.

Advantages:

- The working part is softer than metal
- No damage to orthodontic wires brackets, connectors, springs or retentions
- Active part made of high-tech material designed for detailed work
- No heat-related damage
- Suitable for the dental laboratory and the dental practice

Recommended speed:

⊖_{opt.} 10,000 rpm

Der Softie unter den Fräsern

Der neue Soft Cutter, entwickelt mit den Brüdern Hugo und Xaver Spicher (Schweiz), arbeitet bewusst nicht aggressiv, sondern ist für feine Korrekturen an Kunststoffkanten konzipiert. Aufgrund seiner speziellen Eigenschaften verhindert er dabei die Beschädigung von angrenzenden Drähten oder anderen Metall-Elementen.

Vorteile:

- Arbeitsteil ist weicher als Metall
- kein Beschädigen von KFO Drähten, Klammern, Bügeln etc.
- Arbeitsteil aus Spezial-High-Tech-Kunststoff für die Arbeit am Detail
- keine schädliche Hitzeentwicklung
- geeignet für Dentallabor und Praxis

Empfohlene Drehzahl:

⊖_{opt.} 10 000 min⁻¹

SC 1



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	055
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



SC1.104. ...

055

⊖_{max.} 40000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 10000 min⁻¹/rpm

4-Kant-Fräser aus Hochleistungskunststoff für die Bearbeitung von Kunststoff-Metallübergängen

4-edged tapered cutter made of high-performance synthetic material for work on the transition area between acrylics and metal



Fräser
Cutters



Pinlochfräser
Pin-hole cutter 424



Stichfräser
Acrylic cutter 424

Hinweis:
Note:

Unsere **Spezialfräser**,
eingeleitet durch den
Fräserkompass,
finden Sie **ab Seite 425**.
For our **special cutters**,
introduced by our
compass TC cutters,
please refer **to pages 425 ff.**

422

Bohrer
Burs



Rund
Round 466



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 466



Zylinder
Cylinder 467-468



Konisch
Tapered 468



Konisch rund
Tapered round 468-469



Spitz
Pointed 470



Spiralbohrer
Twist drill 471

Finierer
Finishing instruments



Torpedo
Torpedo 471



Nadelform
Needle-shaped 471



Flamme
Flame 471

Werkzeuge für die Laborturbine
Instruments for laboratory turbine



Umgekehrter Kegel
Inverted cone 472



Konisch rund
Tapered round 472



Flamme
Flame 472



Nadelform
Needle-shaped 472-473



Spitz
Pointed 473

Werkzeuge für Linkshänder
Instruments for left-handed operators

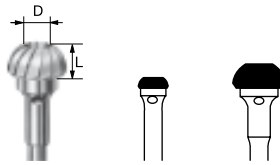


475-477



Tungsten carbide  **Hartmetall**

<i>Cutters</i>	424 - 465	Fräser
<i>Burs</i>	466 - 471	Bohrer
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	472 - 473	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Instruments for left-handed operators</i>	474 - 477	Werkzeuge für Linkshänder



H 98



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	070
L	mm	1,6	3,3
D	∅ 1/10 mm	2,4	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 547211 ...

H98.104. ...

■040

◆070

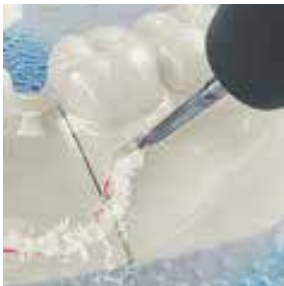
◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pinlochfräser

Dowel pin access cutter



H 219



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468211 ...

H219.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Stichfräser für Tiefziehfolien

Vacuum form acrylic cutter for bite splints



H 219 A



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 468133 ...

H219A.104. ...

023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

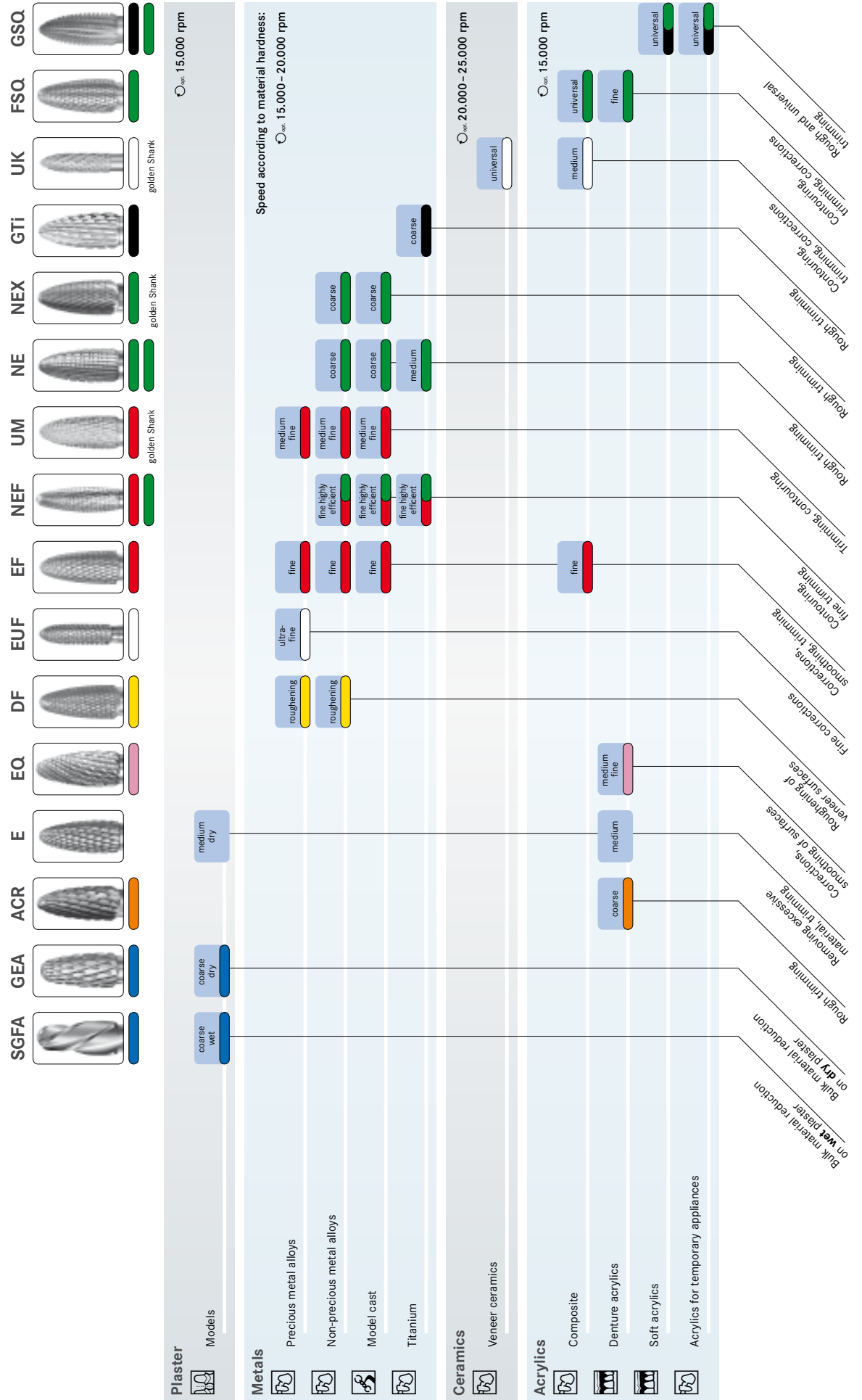
Stichfräser für Tiefziehfolien

Vacuum form acrylic cutter for bite splints



Compass | TC cutter

Recommendations for efficient use of tungsten carbide cutters in freehand cutting





SGFA-Fräser

SGFA-Cutters

Working on plaster with SGFA cutters

Advantages:

- Bulk material reduction without clogging
- Very smooth surfaces
- Low vibration during operation, thanks to the bevelled blades
- Safety tothing with a twist to the left for better fixation of the cutter in the chuck

Recommended speed:

☞_{opt.} 15,000 rpm

Gipsbearbeitung mit SGFA-Fräsern

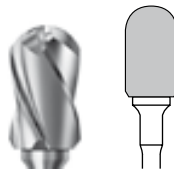
Vorteile:

- hoher Materialabtrag ohne Verschmieren
- perfekte Oberflächen
- ruhiger Lauf durch Fasenschliff
- Sicherheits-Linksdrall-Verzahnung

Empfohlene Drehzahl:

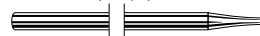
☞_{opt.} 15 000 min⁻¹

● H 72 SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H72SGFA.104. ...

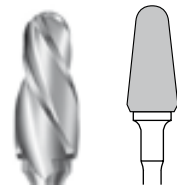
070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung

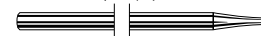
Safety tothing with a twist to the left
Work on plaster

● H 79 SGFA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● H79SGFA.104. ...

070

☞_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gipsbearbeitung

Safety tothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGFA



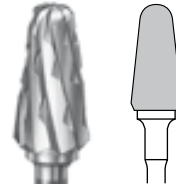
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251SGFA.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 79 SGEA



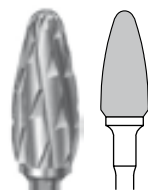
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79SGEA.104. ... 070

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 SGEA



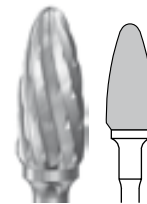
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251SGEA.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gipsbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster



H 251 GEA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251GEA.104. ... 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics



ACR-Fräser

ACR-Cutters

The special feature of this new, coarse cutter for acrylics is its specially designed staggered toothing. The intermediate size of the staggered toothing, i.e. right inbetween coarse and medium, makes the instrument ideally suitable for prosthetic acrylics. The name ACR stands for acrylic based materials. The cutter is very sharp, yet easy to guide without tendency to catch the surface. The result: strain-free, pleasant work and great results.

Advantages:

- Excellent cutting efficiency
- Easy to control
- Pleasant to work with

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Der spezielle, grobe Kunststoff-Fräser zeichnet sich durch eine besondere Ausführung der Kreuzverzahnung aus. Die Verzahnung ist eine Zwischenstufe zwischen der groben und der mittleren Kreuzverzahnung, die auf Prothesenbasiskunststoffen sehr gut funktioniert. Die Bezeichnung ACR steht dementsprechend als Abkürzung für acrylbasierte Materialien. Der Fräser ist sehr schnittfreudig, hakt jedoch nicht auf der Oberfläche, sondern ist leicht zu führen. Das Resultat ist ein sehr geschmeidiges Arbeitsgefühl.

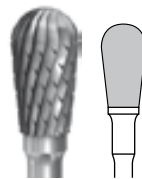
Vorteile:

- sehr schnittfreudig
- gut kontrollierbar
- sehr angenehmes Arbeitsgefühl

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

● H 77 ACR



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0

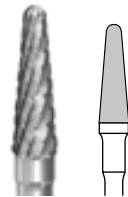
Handstück · Handpiece (HP)



● **H77ACR.104. ...** 060

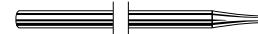
☉_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics

● H 79 ACR



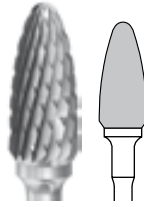
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H79ACR.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics



H 251 ACR



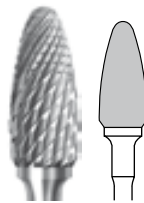
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251ACR.104. ... 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Spezialfräser für Prothesenkunststoff
Special cutter for denture acrylics

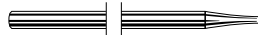


H 251 EQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



H251EQ.104. ... 060

○_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Dualfräser für Kunststoffe
Grob mit feiner Spitze
Dual cutter for acrylic materials
Coarse tothing with fine tothing at the tip



PK-Fräser

PK cutter

The new PK tungsten carbide cutters were specially developed for trimming denture acrylics. In particular, they are ideally suited for thermoplastic acrylics such as PEEK*. Thanks to their sharp staggered toothing with cross-cut, these cutters enable optimal material reduction without clogging of the instrument. What's more, the surfaces achieved with PK cutters are perfectly smooth and can be polished with ease right away, saving both time and money.

*PEEK = Polyetheretherketone

Advantages:

- Highly efficient cutting with reduced contact pressure
- No clogging of the instrument
- Precise cuts
- Smooth surfaces

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Die neuen PK Hartmetallfräser wurden speziell für die Bearbeitung von Prothesenkunststoffen, vielmehr den thermoplastischen Kunststoffen wie PEEK*, entwickelt. Die schnittfreundige Kreuzverzahnung sorgt mit ihrem Querhieb für optimalen Materialabtrag, ohne dabei zu Verschmieren. Die entstandenen Oberflächen sind glatt und lassen sich ohne viel Nacharbeit auspolieren. Das wiederum spart Zeit und Geld.

*PEEK = Polyetheretherketon

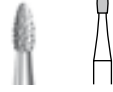
Vorteile:

- effektives Zerspanen bei geringem Anpressdruck
- kein Zusetzen oder Verschmieren der Verzahnung
- sauberes Schnittbild
- glatte Oberflächen

Empfohlene Drehzahl:


☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

● ● H 73 PK



	☉	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

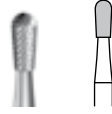
Handstück · Handpiece (HP)



● ● H73PK.104. ... 014


☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK

● ● H 77 PK



	☉	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



● ● H77PK.104. ... 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 79 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H79PK.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 129 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H129PK.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK

432



H 138 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H138PK.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 139 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



H139PK.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



H 261 PK



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



H261PK.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und PEEK
For acrylics and PEEK



E-Fräser

E-Toothing

Tungsten Carbide Cutters with E-toothing

Cutters with staggered toothing are precision tools with great cutting power.

Characteristics and advantages:

- High number of blades of Komet Cutters with staggered toothing ensure long service life
- Universal toothing with offset blades
- Suitable for work on metal alloys, acrylics and plaster
- Short, grainy metal chips that do not penetrate the skin
- Cutters with staggered toothing allow ergonomic work

Recommended speed:

Precious metal:

⊖_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Acrylics:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Plaster:

⊖_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall-Fräser mit E-Verzahnung

Hochleistungsfräser mit Kreuzverzahnung.

Eigenschaften und Vorteile:

- die hohe Anzahl von Schneiden der Komet-Fräser mit E-Verzahnung garantiert eine hohe Lebensdauer
- Universalverzahnung mit zueinander versetzten Einzelelementen
- für Metalllegierungen, Kunststoffe und Gips
- kurze, körnige Frässpäne, die nicht in die Haut eindringen
- Fräser mit Kreuzverzahnung ermöglichen ein ergonomisches Arbeiten

Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

⊖_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

⊖_{opt.} 15 000 min⁻¹

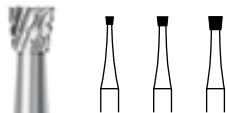
Kunststoffe:

⊖_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

⊖_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 30 E



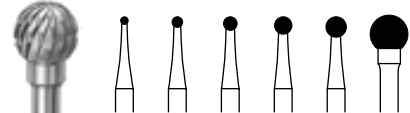
		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018
L	mm	1,1	1,4	1,7



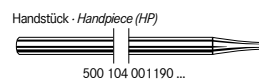
Handstück · Handpiece (HP)
500 104 010190 ...
H30E.104. ... 010 014 018

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 71 E



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	014	018	023	027	050



Handstück · Handpiece (HP)
500 104 001190 ...
H71E.104. ... 010 014 018 023 027 050

◆ = ⊖_{max.} 80000 min⁻¹/rpm
■ = ⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

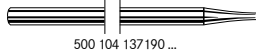


H 72 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)

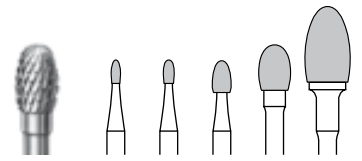


500 104 137190 ...

H72E.104. ... 060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 73 E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	023	040	060
L	mm	2,9	3,1	4,2	6,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



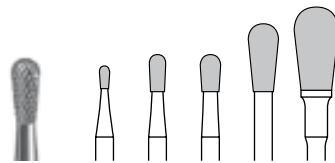
500 104 277190 ...

H73E.104. ... ■012 ■014 ■023 ■040 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

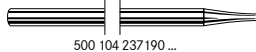
434

H 77 E



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023	029	040	060
L	mm	2,9	5,0	5,0	9,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)

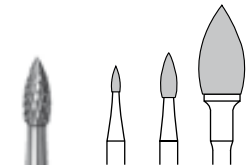


500 104 237190 ...

H77E.104. ... ■014 ■023 ■029 ■040 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 78 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	023	060
L	mm	3,5	6,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)

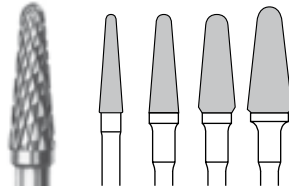


500 104 257190 ...

H78E.104. ... ■012 ■023 ◊060

◊ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 E



			5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	031	040	050	060	
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0	

Winkelstück · Right-angle (RA)

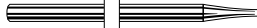


500 204 194190 ...

H79E.204. ...

- ■040 - -

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194190 ...

H79E.104. ...

■031 ■040 ◄050 ◄060

◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

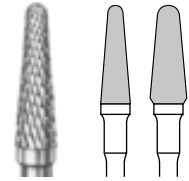
◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

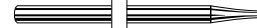
For acrylics, plaster and metal alloys

H 79 EA



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050	
L	mm	13,0	13,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194194 ...

H79EA.104. ...

■040 ◄050

◆ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

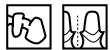
Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

Safety toothing with a twist to the left

For acrylics, plaster and metal alloys

H 88 E



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 276190 ...

H88E.104. ...

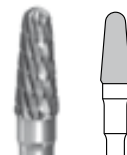
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Gips und Metall-Legierungen

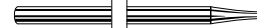
For plaster and metal alloys

H 89 E



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	9,5	

Handstück · Handpiece (HP)



H89E.104. ...

040

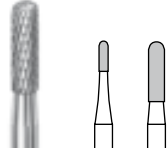
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H 129 E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

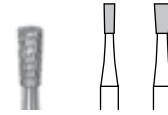


500 104 141190 ...

H129E.104. ... 014 023

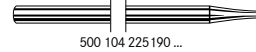
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 137 E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	023
L	mm	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



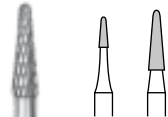
500 104 225190 ...

H137E.104. ... 016 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

436

H 138 E



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	4,0	8,0

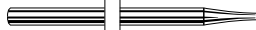
Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 198190 ...

H138E.204. ... - 023

Handstück · Handpiece (HP)

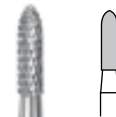


500 104 198190 ...

H138E.104. ... 014 023

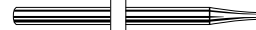
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 139 E



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Handstück · Handpiece (HP)

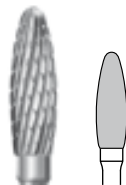


500 104 289190 ...

H139E.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 250 E



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	12,7	

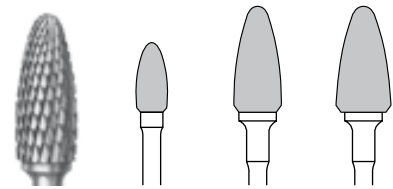
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 275190 ...

H250E.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274190 ...

H251E.204. ...

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274190 ...

H251E.104. ...

■040 ◇060 ◆070

- ◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



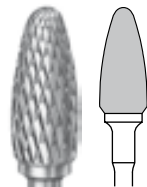
500 104 274194 ...

H251EA.104. ...

060

\odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdraht
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with left-hand twist
Work on plaster and acrylics



H 257 RE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



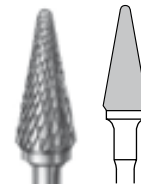
500 104 201190 ...

H257RE.104. ...

060

\odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



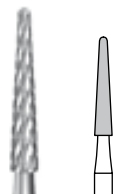
500 104 194190 ...

H261E.104. ...

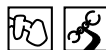
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 295 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



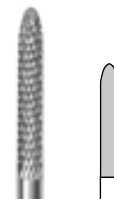
500 104 292190 ...

H295E.104. ...

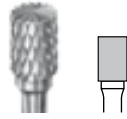
023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 296 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



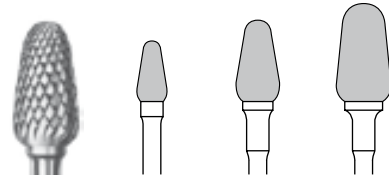
500 104 110190 ...

H296E.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 351 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	8,0	11,0	13,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 263190 ...

H351E.204. ... - ◊060 -

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263190 ...

H351E.104. ... ■040 ◊060 ◆070

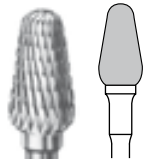
◆ = ⊙_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

■ = ⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 351 EA



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



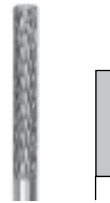
500 104 263194 ...

H351EA.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Sicherheitsverzahnung mit Linksdrall
Gips- und Kunststoffbearbeitung
Safety toothing with a twist to the left
Work on plaster and acrylics

H 364 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



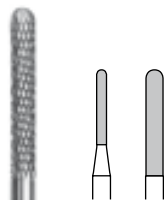
500 104 116190 ...

H364E.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

H 364 RE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 137190 ...

H364RE.104. ... 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



EF-Fräser

EF-Toothing

Fine Staggered Toothing (EF)

Fine staggered toothing for finishing metal alloys, acrylics and plaster.

Advantages:

- High number of blades for super precise finishing
- Short, granular chips
- Smooth cutting with very little pressure applied
- Smooth surfaces reduce the time needed for further polishing

Recommended speed:

- Precious metal:
 $\odot_{opt.} 25,000 \text{ rpm}$
 Non-precious metal:
 $\odot_{opt.} 15,000 \text{ rpm}$
 Acrylics:
 $\odot_{opt.} 15,000 \text{ rpm}$
 Plaster:
 $\odot_{opt.} 15,000 \text{ rpm}$

Feine Kreuzverzahnung (EF)

Feine Kreuzverzahnung (EF) zum Glätten von Metalllegierungen, Kunststoff und Gips.

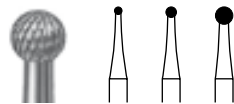
Vorteile:

- hohe Anzahl von Schneiden zum besonders exakten Finieren
- kurze, körnige Frässpäne
- weiches, fast druckloses Fräsen
- glatte Oberflächen, die das nachfolgende Polieren erleichtern

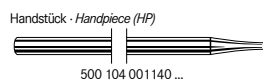
Empfohlene Drehzahlen:

- Edelmetall:
 $\odot_{opt.} 25\,000 \text{ min}^{-1}$
 Nicht-Edelmetall:
 $\odot_{opt.} 15\,000 \text{ min}^{-1}$
 Kunststoffe:
 $\odot_{opt.} 15\,000 \text{ min}^{-1}$
 Gips:
 $\odot_{opt.} 15\,000 \text{ min}^{-1}$

H 71 EF



			5	5	5
Größe · Size	$\odot \frac{1}{10} \text{ mm}$	010	014	023	

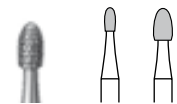


500 104 001140 ...

H71EF.104. ... 010 014 023

$\odot_{max.} 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
 For acrylics and metal alloys

H 73 EF



			5	5
Größe · Size	$\odot \frac{1}{10} \text{ mm}$	014	023	
L	mm	3,1	4,2	

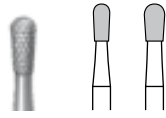


500 104 277140 ...

H73EF.104. ... 014 023

$\odot_{max.} 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
 For acrylics and metal alloys

H 77 EF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

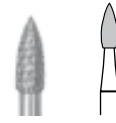


500 104 237140 ...

H77EF.104. ... 023 029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 78 EF



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	6,0	

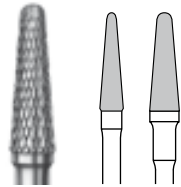


500 104 257140 ...

H78EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 79 EF



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0

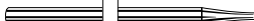
Winkelstück - Right angle (RA)



500 204 194140 ...

H79EF.204. ... - 040

Handstück - Handpiece (HP)



500 104 194140 ...

H79EF.104. ... 031 040

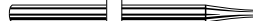
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 88 EF



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Handstück - Handpiece (HP)

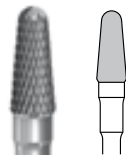


500 104 276140 ...

H88EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 89 EF



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	
L	mm	9,5	

Handstück - Handpiece (HP)

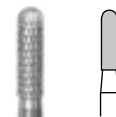


500 104 141140 ...

H89EF.104. ... 040

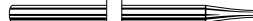
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 129 EF



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	8,0	

Handstück - Handpiece (HP)



500 104 141140 ...

H129EF.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 136 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0



H136EF.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 137 EF

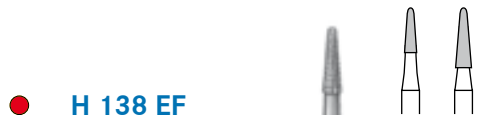


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H137EF.104. ... 023

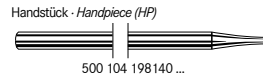
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 138 EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	6,0	8,0



H138EF.104. ... 018 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 139 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H139EF.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 251 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0



H251EF.104. ... 060

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 257 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

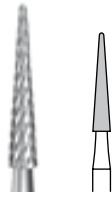


H257EF.104. ... 023

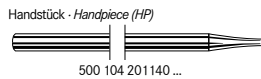
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 257 REF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

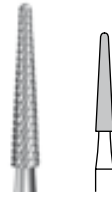


500 104 201140 ...

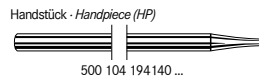
H257REF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 261 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

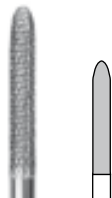


500 104 194140 ...

H261EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 295 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

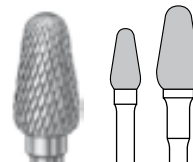


500 104 292140 ...

H295EF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 351 EF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0



500 104 263140 ...

H351EF.104. ... 040 060

◇ = ⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = ⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys

H 73 EUF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

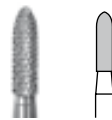


500 104 277110 ...

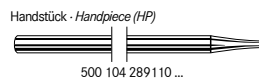
H73EUF.104. ... 014

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothting

H 139 EUF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



500 104 289110 ...

H139EUF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Edelmetall-Legierungen
Ultrafeine Kreuzverzahnung
For precious metal alloys
Ultra fine staggered toothting



GTi-Fräser

GTi-Cutters

GTi Tungsten Carbide Cutters

The highly efficient specialists for cutting titanium and other nonprecious metals.

Advantages:

- Rapid bulk reduction
- Long service life
- Specifically adapted shapes and sizes

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

(Increased speed will damage the instrument blades and lead to spark generation when working on titanium)



Hartmetall GTi-Fräser

Die schnittfreudigen Spezialisten zum professionellen Zerspanen von Titan und anderen Nicht-Edelmetallen.

Vorteile:

- hohe Abtragsleistung
- lange Gebrauchsdauer
- arbeitsspezifische Formen und Größen

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

(Überhöhte Drehzahl führt zu Schneidenausbrüchen und zur Funkenbildung bei Titan)

● **H 79 GTi**

	☐	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

● **H79GTI.104. ...** 040

● **H 89 GTi**

	☐	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)

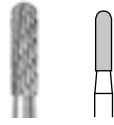
● **H89GTI.104. ...** 040

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



● **H 129 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

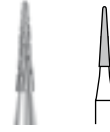
Handstück · Handpiece (HP)



● **H129GTI.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 136 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

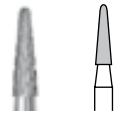


● **H136GTI.104. ...** 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

444

● **H 138 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

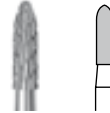
Handstück · Handpiece (HP)



● **H138GTI.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 139 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

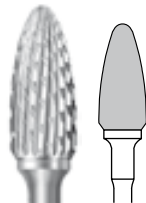
Handstück · Handpiece (HP)



● **H139GTI.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals

● **H 251 GTi**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H251GTI.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Titan und NEM
For titanium and non-precious metals



NEX Fräser - die nächste Generation

NEX Cutters - The next generation

The new NEX toothing exclusive to Komet is an enhanced version of our successful NE toothing and combines effective substance removal, long service life and a perfect surface quality. These cutters are predominantly used for non-precious metal alloys and model cast alloys.

What's more, the NEX toothing allows smooth and ergonomic work without fatigue. Thanks to their golden shank with laser marking and its green ring, NEX cutters can easily be identified amongst our other NEM cutters.

Advantages:

- Maximum substance removal
- Allows tactile work thanks to smooth operation
- Smooth surfaces
- Extremely durable

Die neue NEX-Verzahnung aus dem Hause Komet ist eine Weiterentwicklung der erfolgreichen NE-Verzahnung und vereint höchste Leistungsanprüche in Sachen Materialabtrag, Standzeit und Oberflächengüte. Zu ihrem bevorzugten Einsatzgebiet zählen die Nicht-Edelmetalllegierungen und der Modellguss. Hier fühlt sie sich zu hause.

Neben diesem überzeugenden Leistungsprofil zeichnet sich die NEX-Verzahnung weiterhin durch einen angenehm ruhigen und daher handgelenkschonenden Lauf aus. Der vergoldete Schaft mit dem grünen Ring und die Schaftlaserung bieten einen hohen Wiedererkennungswert und runden die positiven Eigenschaften dieses „NEM-Spezialisten“ ab.

Vorteile:

- maximale Abtragsleistung
- taktiles Arbeiten durch ruhigen Lauf
- glatte Oberflächen
- lange Standzeit

H 73 NEX

	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 014
L	mm 3,1

Handstück · Handpiece (HP)

H73NEX.104. ... 014

H 77 NEX

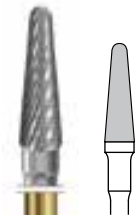
	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm 023
L	mm 5,0

Handstück · Handpiece (HP)

H77NEX.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 79 NEX**



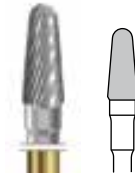
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H79NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 89 NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

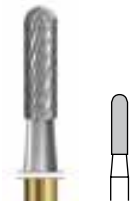
Handstück · Handpiece (HP)



● **H89NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

446



● **H 129 NEX**



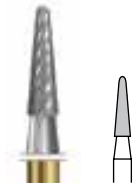
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H129NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 138 NEX**



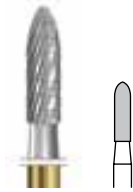
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H138NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 139 NEX**



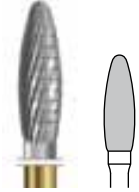
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H139NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

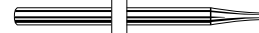


● **H 250 NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



● **H250NEX.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 251 NEX**



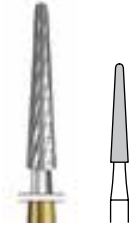
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H251NEX.104. ...** 060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



● **H 261 NEX**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



● **H261NEX.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



NE/NEF-Fräser

NE/NEF-Cutters

Special cutter for Non-Precious Metal Alloys

Komet has developed two types of toothings that are ideally suited for work on non-precious metal alloys and alloys totally free of precious metal.

The impressive appearance of these new NE cutters gives the user a first idea of their extraordinary performance. Thanks to their unique, aggressive blade design and their excellent sharpness, these instruments are capable of efficient substance removal.

The newly developed NEF cutters allow ergonomic work without fatigue, thanks to their specially designed, nick-free cutting tips. Their operation is smooth, almost free of vibration and particularly pleasant because due to their shape, the chips produced by this cutter are virtually harmless. The NEF cutter is predominantly used whenever smooth, easy to polish surfaces are to be achieved.

The advantages at a glance:

- Effective substance removal
- Saves time and money
- Extremely durable

Recommended speed:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Spezialfräser für die Bearbeitung von Nicht-Edelmetalllegierungen

Komet hat zwei neue Fräserverzahnungen entwickelt, die sich hervorragend zur Bearbeitung von Nicht-Edelmetalllegierungen und edelmetallfreien Legierungen eignen.

Die markante Optik der NE-Fräser gibt schon einen Vorgeschmack auf ihr Können. Mit ihrer aggressiven Verzahnungsart leisten sie einen besonders effektiven und starken Materialabtrag.

Die neu entwickelten NEF-Fräser von Komet sind mit einer Vielzahl speziell konstruierter, ausbruchsicherer Schneidspitzen auf ein ermüdungsfreies und ergonomisches Arbeiten ausgerichtet. Dank der speziellen Konstruktion arbeiten die Fräser sehr weich und vibrationsarm und auf Grund ihrer speziellen Form dringen die feinen Späne nicht in die Haut ein. Das Einsatzgebiet der NEF-Fräser ist vorrangig dort anzusiedeln, wo es auf glatte, leicht polierbare Flächen ankommt.

Vorteile auf einen Blick:

- effektiver Materialabtrag
- spart Zeit und Geld
- extrem langlebig

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 20 000 min⁻¹





H 73 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1



H73NE.104. ... 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 77 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0



H77NE.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

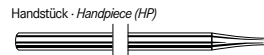
Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 79 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0



H79NE.104. ... 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 89 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0



H89NE.104. ... 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

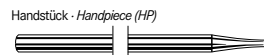
Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 129 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



H129NE.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys



H 138 NE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



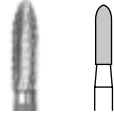
H138NE.104. ... 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys

●● H 139 NE



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



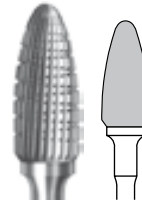
●● H139NE.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys

●● H 251 NE



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



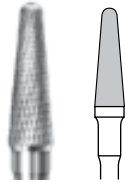
●● H251NE.104. ... 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
DE 10 2006 002 722

Grober Abtrag auf NEM-Legierungen
For gross reduction of non-precious metal alloys

●● H 79 NEF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



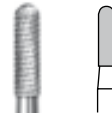
●● H79NEF.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

●● H 129 NEF



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



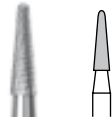
●● H129NEF.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen

High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 138 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

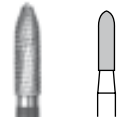
Handstück · Handpiece (HP)



H138NEF.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

H 139 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

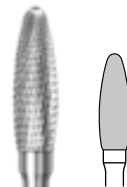


H139NEF.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys

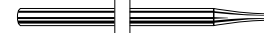


H 250 NEF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	12,7

Handstück · Handpiece (HP)



H250NEF.104. ... 040

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Schnittfreudig, für feine Oberflächen auf NEM-Legierungen
High cutting efficiency, for smooth reduction of non-precious metal alloys



UM-Fräser

UM-Cutters

UM tungsten carbide cutters with multifunctional cutting characteristics

Komet UM tungsten carbide cutters offer important advantages over conventional tungsten carbide cutters:

- More pressure for more material reduction
- Less pressure for smoothing surfaces
- Smooth operation and less strain to the wrist
- Long service life and economic efficiency
- Variation of the contact pressure to suit each application

Recommended speed:

Precious metal:

○_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal and model cast:

○_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall Fräser mit multifunktionalen Fräseigenschaften

Im Vergleich zu Hartmetallwerkzeugen mit herkömmlichen Verzahnungen bieten die Komet UM Hartmetallfräser entscheidende Vorteile:

- mehr Anpresskraft für eine höhere Abtragsleistung
- weniger Anpresskraft für eine bessere Oberflächenqualität
- ein ruhiger Lauf schont das Handgelenk
- lange Gebrauchsdauer und hohe Wirtschaftlichkeit
- gezieltes Arbeiten durch Variieren der Anpresskraft

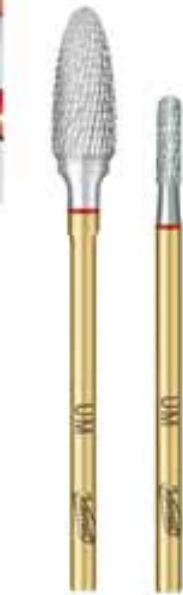
Empfohlene Drehzahlen:

Edelmetall:

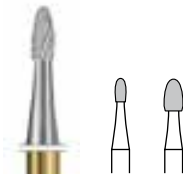
○_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall und Modellguss:

○_{opt.} 15 000 min⁻¹



H 73 UM



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



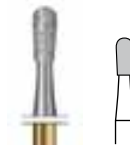
H73UM.104. ... 014 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

H 77 UM



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm		5,0

Handstück · Handpiece (HP)

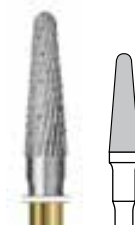


H77UM.104. ... 023

○_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 79 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

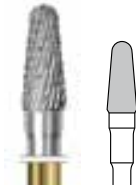


H79UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 89 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



H89UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 129 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

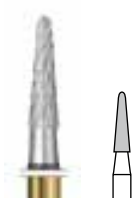


H129UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

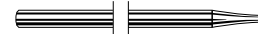


H 138 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

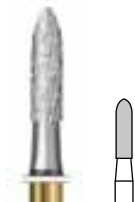


H138UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

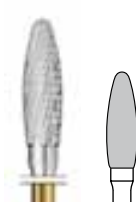


H139UM.104. ... 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

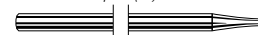


H 250 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)

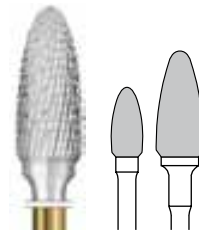


H250UM.104. ... 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 251 UM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	9,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



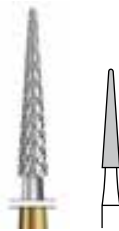
H251UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 257 RUM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



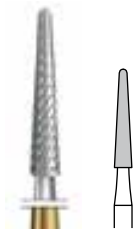
H257RUM.104. ... ■023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 261 UM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



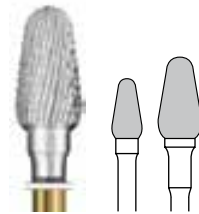
H261UM.104. ... ■023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys

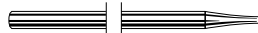


H 351 UM



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	060
L	mm	8,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



H351UM.104. ... ■040 ◇060

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 021 995

Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen

For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



DF-Fräser

DF-Cutters

DF Tungsten Carbide Cutters

The fine diamond tothing creates special surfaces on metal as preparation for applying ceramics (PFM crowns).

The DF tothing features pyramid-shaped cutting blades, which allows for:

- Abrasive-like cutting
- Controlled roughening of metal surfaces for PFM crowns

Recommended speed:

Precious metal:

⌚_{opt.} 25,000 rpm

Non-precious metal:

⌚_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall DF-Fräser

Die feine Diamantverzahnung erzeugt spezielle Oberflächen auf Metall als Vorbereitung für die Verblendung mit Metallkeramik-kronen.

Die DF-Verzahnung hat pyramidenförmig zulaufende Schneidspitzen

- schleifkörperähnliches Fräsen
- kontrolliertes Aufrauen von Metalloberflächen, die anschließend mit Keramik verblendet werden

Empfohlene Drehzahl:

Edelmetall:

⌚_{opt.} 25 000 min⁻¹

Nicht-Edelmetall:

⌚_{opt.} 15 000 min⁻¹

H 77 DF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029
L	mm	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237141 ...

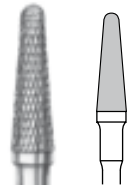
H77DF.104. ...

023 029

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

H 79 DF



		5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	
L	mm	13,0	

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

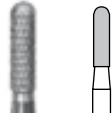
H79DF.104. ...

040

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

● **H 129 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

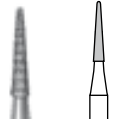


500 104 141141 ...

● **H129DF.104. ...** 023

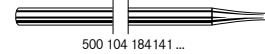
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

● **H 136 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



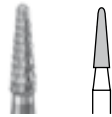
500 104 184141 ...

● **H136DF.104. ...** 016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces

456

● **H 138 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



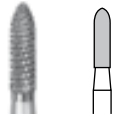
500 104 198141 ...

● **H138DF.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 139 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 289141 ...

● **H139DF.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 251 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274141 ...

● **H251DF.104. ...** 060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 261 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

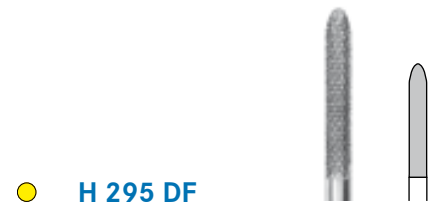
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194141 ...

● **H261DF.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



● **H 295 DF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292141 ...

● **H295DF.104. ...** 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zum definierten Aufrauen von Metalloberflächen
For controlled roughening of metal surfaces



GSQ-Cutters

GSQ tothing for work on soft and model acrylics and temporary appliances in the dental practice and laboratory

GSQ cutters are suitable for effective work on soft silicones, such as:

- Positioners
- Mouth guards for sportsmen
- Soft denture relines
- Soft artificial gums

The coarse, effective blade geometry prevents the cutter from clogging during work on materials that tend to clog up the instrument, such as temporary appliances or model acrylics.

Advantages:

- Easy and controlled shaping of the surface
- Effective cutting with excellent material reduction
- No clogging of the cutter
- Optimal surface quality

Attention: Working part gets hot during use!

The generation of heat is intended and improves the cutting efficiency.



GSQ-Fräser

GSQ-Verzahnung - zur Bearbeitung von Soft- und Modell-Kunststoffen sowie Provisorien in Praxis und Labor

GSQ-Fräser eignen sich zur effektiven Bearbeitung von weichbleibenden Silikonmaterialien von

- Positionern
- Sportlermundschutz
- weichbleibende Unterfütterungen
- weichbleibende Zahnfleischmasken

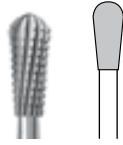
Bei der Bearbeitung von leicht schmierenden Materialien wie Provisorien oder Modellkunststoffen verhindert die grobe, schnittfreundige Schneidengeometrie das Zusetzen des Fräasers.

Vorteile:

- leichte und gezielte Oberflächengestaltung
- effektives Zerspanen mit hoher Abtragsleistung
- kein Schmieren
- optimale Oberflächenqualität

Achtung! Das Arbeitsteil wird während der Anwendung heiß!

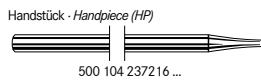
Die Wärmeentwicklung ist beabsichtigt und verbessert die Schneidfähigkeit.



● ● H 77 GSQ

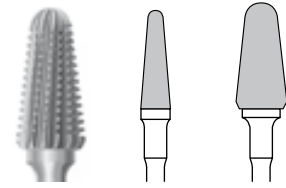


			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		040
L	mm		9,0



● ● H77GSQ.104. ... 040

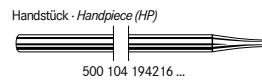
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



● ● H 79 GSQ

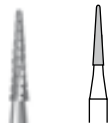


			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		040	070
L	mm		13,0	14,0



● ● H79GSQ.104. ... 040 070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



● ● H 136 GSQ

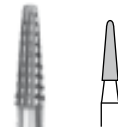


			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		016
L	mm		8,0



● ● H136GSQ.104. ... 016

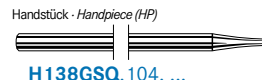
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



● ● H 138 GSQ



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		023
L	mm		8,0



● ● H138GSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



● ● H 251 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

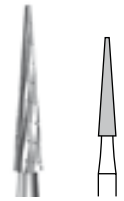
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274216 ...

● ● H251GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



● ● H 257 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

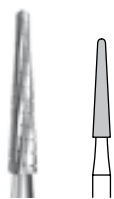
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 187216 ...

● ● H257GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

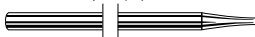


● ● H 261 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194216 ...

● ● H261GSQ.104. ... 023

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics

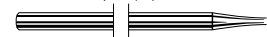


● ● H 351 GSQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 263216 ...

● ● H351GSQ.104. ... 060

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Für Softkunststoffe
For soft acrylics



FSQ-Fräser

FSQ-Cutters

FSQ Tungsten Carbide Cutters

FSQ is a fine, high-efficiency toothing with cross-cut. Developed for working on transitions to soft relines, for hard or elastic acrylics. The cross-cut of this highly efficient toothing divides the instrument blades into smaller cutting segments.

Advantages:

- Minimal resistance to penetration when cutting both elastic and tough materials
- Minimal heat generation
- Reduced smearing
- Apply low contact pressure

Recommended speed:

Precious metal:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Acrylics:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Hartmetall FSQ-Fräser

FSQ ist eine feine schnittfreundige Verzahnung mit Querhieb und wurde für die Übergänge zu weichen Unterfütterungen, für harte oder elastische Kunststoffe entwickelt. Der Querhieb dieser extrem schnittfreundigen Verzahnung teilt die Werkzeugschneiden in kleinere Schneidsegmente.

Vorteile:

- geringer Eindringwiderstand sowohl bei elastischen als auch zäharten Materialien
- geringe Wärmeentwicklung
- kein Schmieren
- mit geringer Anpresskraft einsetzen

Empfohlene Drehzahl:


Edelmetall:


☉_{opt.} 25 000 min⁻¹

Kunststoffe:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

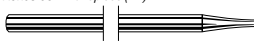
● **H 73 FSQ**





	☐	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)





500 104 277134 ...

● **H73FSQ.104. ...** 014

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

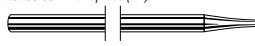
● **H 77 FSQ**





	☐	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

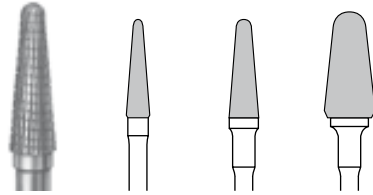
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 237134 ...

● **H77FSQ.104. ...** 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 79 FSQ**



			5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		031	040	070
L	mm		13,0	13,0	14,0

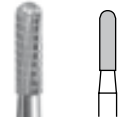
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194134 ...

● **H79FSQ.104. ...** ■031 ■040 ◆070

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 129 FSQ**



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		023
L	mm		8,0

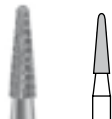
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 141134 ...

● **H129FSQ.104. ...** 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 138 FSQ**



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		023
L	mm		8,0

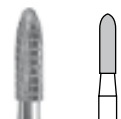
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 198134 ...

● **H138FSQ.104. ...** 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 139 FSQ**



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		023
L	mm		8,0

Handstück · Handpiece (HP)



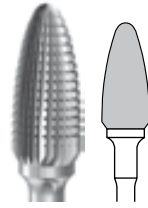
500 104 289134 ...

● **H139FSQ.104. ...** 023

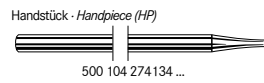
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
 For hard or elastic acrylics and precious metals



● **H 251 FSQ**



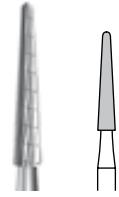
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0



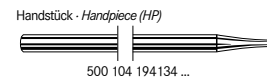
● **H251FSQ.104. ...** 060

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 261 FSQ**



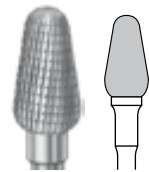
		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	13,0



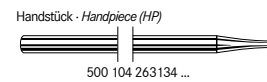
● **H261FSQ.104. ...** 023

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals

● **H 351 FSQ**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	11,0



● **H351FSQ.104. ...** 060

⊙_{max.} 50000 min⁻¹/rpm
Für harte oder elastische Kunststoffe und Edelmetalle
For hard or elastic acrylics and precious metals



UK-Cutters

UK tungsten carbide cutters - for veneering materials

The UK toothing is equally suitable for working on ceramics (before glaze firing) as on composite veneers and transitions between veneer materials and metal frames.

Advantages:

- Quick controlled material reduction
- A 7 times better surface quality than achieved with diamond instruments or conventional green stones
- No contamination of ceramic material
- Smooth, vibration-reduced operation - less strain to the wrist
- Economical due to sharp, unmarred blades

Recommended speed:

- Veneer acrylics:
 ⌚_{opt.} 15,000 - 20,000 rpm
 Veneer ceramics:
 ⌚_{opt.} 20,000 - 25,000 rpm



UK-Fräser

UK Hartmetallfräser für Verblendmaterialien

Die UK Verzahnung eignet sich für die Bearbeitung von Keramik (vor dem Glanzbrand) ebenso wie für Kunststoff-Verblendmaterialien und für Übergänge von der Verblendung zum Metallgerüst.

Vorteile:

- hohe und kontrollierte Abtragsleistung
- siebenfach bessere Oberflächen auf Keramik als mit Diamantschleifern oder konventionellen grünen Schleifern
- hinterlässt keine Streifen auf Keramik
- ruhiger, vibrationsarmer Lauf schont die Handgelenke
- scharfe, schartenfreie Schneiden sorgen für hohe Wirtschaftlichkeit

Empfohlene Drehzahlen:

- Verblendkunststoffe:
 ⌚_{opt.} 15 000 - 20 000 min⁻¹
 Verblendkeramiken:
 ⌚_{opt.} 20 000 - 25 000 min⁻¹

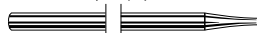
new

○ H 73 UK



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	3,1

Handstück · Handpiece (HP)



○ H73UK.104. ...

014

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Keramik und Kompositverblendungen
 For ceramic and composite restorations

○ H 77 UK



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023
L	mm	5,0

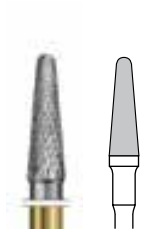
Handstück · Handpiece (HP)



○ H77UK.104. ...

023

⌚_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
 Für Keramik und Kompositverblendungen
 For ceramic and composite restorations

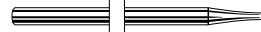


○ **H 79 UK**



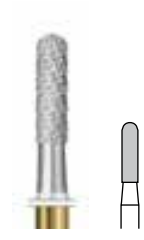
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H79UK.104. ...** 040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



○ **H 129 UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H129UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



○ **H 136 UK**



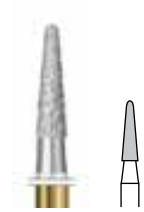
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H136UK.104. ...** 016

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



○ **H 138 UK**



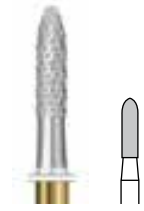
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



○ **H138UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations

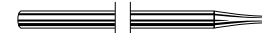


○ **H 139 UK**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)

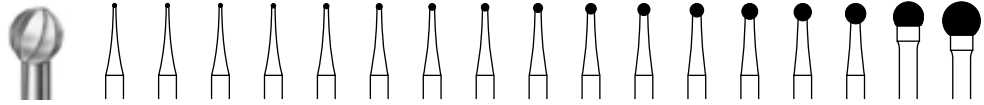


○ **H139UK.104. ...** 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Für Keramik und Kompositverblendungen
For ceramic and composite restorations



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027	040	050

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

■003 ■004 ■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■027 ■040 ◀050

◊ = \varnothing_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

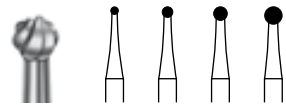
Rund

Halslötung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

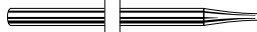
H 1 S



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

US No.	2S	4S	6S	8S
--------	----	----	----	----

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001003 ...

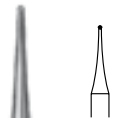
H1S.104. ...

●010 ●014 ●018 ●023

● \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

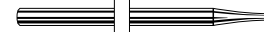
Rund mit schnittfreudiger Ausführung
Round, high-efficiency cutting design

H 52



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 006001 ...

H52.104. ...

003

○ \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Feinfinieren von Fissuren
Fine finishing of fissures

H 30



		5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016

L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6
---	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

US No.	L33 1/2	L34	L34 1/2	L35	L36	L37	L38
--------	---------	-----	---------	-----	-----	-----	-----

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 010175 ...

H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

○ \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 42



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023

L	mm	1,7	2,8
---	----	-----	-----

Handstück · Handpiece (HP)



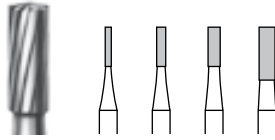
500 104 010133 ...

H42.104. ...

018 023

● \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 259



			5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		010	014	018	023
L	mm		5,2	5,2	5,2	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



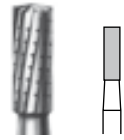
500 104 107175 ...

H259.104. ...

010 014 018 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder
Cylinder

H 260



			5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		023
L	mm		7,0

Handstück · Handpiece (HP)



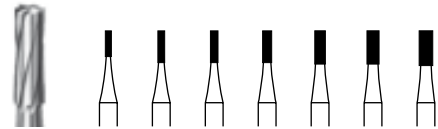
500 104 107176 ...

H260.104. ...

023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cross cut cylinder

H 21



			5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			55	56	57	58	59	60	61

Handstück · Handpiece (HP)



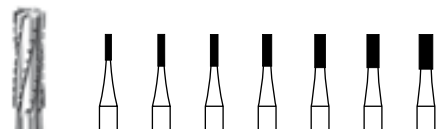
500 104 107006 ...

H21.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder
Cylinder

H 31



			5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		008	009	010	012	014	016	018
L	mm		3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6
US No.			555	556	557	558	559	560	561

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 107007 ...

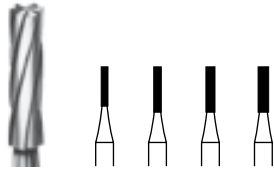
H31.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut



H 21 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L	59L

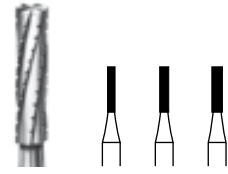


500 104 110006 ...
H21L.104. ...

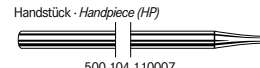
009 010 012 014

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, lang
Cylinder long

H 31 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		557L	558L	559L

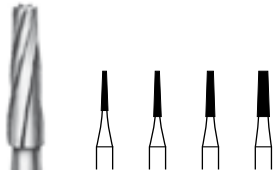


500 104 110007 ...
H31L.104. ...

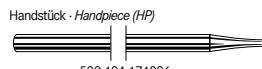
010 012 014

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H 23 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L	172L

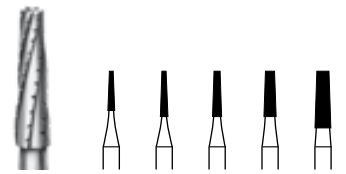


500 104 171006 ...
H23L.104. ...

009 010 012 016

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang
Tapered long

H 33 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5
US No.		699L	700L	701L	702L	703L

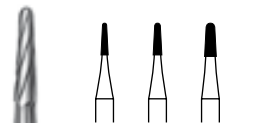


500 104 171007 ...
H33L.104. ...

009 010 012 016 021

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

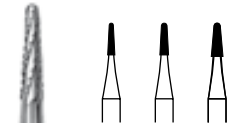


500 104 194006 ...
H23R.104. ...

010 012 016

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1700	1701	1702

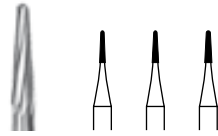


500 104 194007 ...
H33R.104. ...

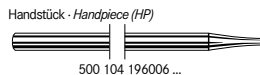
010 012 016

Ø_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 23 RS



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		-	1169S	1170S

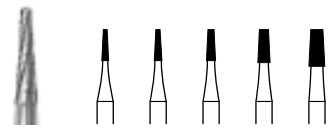


500 104 196006 ...
H23RS.104. ...

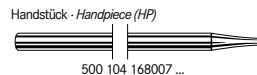
008 009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Round end tapered fissure
High-efficiency cutting design

H 33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

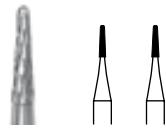


500 104 168007 ...
H33.104. ...

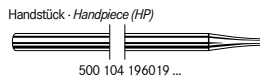
009 010 012 016 021

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 RSE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

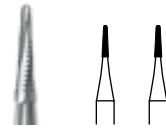


500 104 196019 ...
H23RSE.104. ...

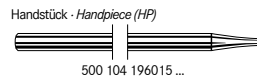
009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudige Kreuzverzahnung
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 33 FRS



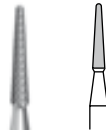
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2



500 104 196015 ...
H33FRS.104. ...

009 010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Besonders geeignet für harte Metall-Legierungen
Schnittfreudige Ausführung mit feinem Querhieb
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut



H 136 ES



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016
L	mm	8,5

Handstück · Handpiece (HP)



H136ES.104. ... **016**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fissurenfräser für NEM- und EMF-Legierungen
Schnittfreudige Spitze
Fissure bur for non-precious metal alloys and alloys
without precious metal
Fast cutting tip



H 349



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005
L	mm	2,7
D	∅ 1/10 mm	002

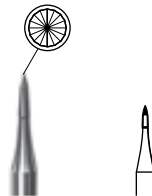
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 195072 ...

H349.104. ... **005**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Fissurenbohrer
Konisch, rund mit extra-feiner Spitze
Fissure bur
Tapered round with extra fine tip



H 99



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

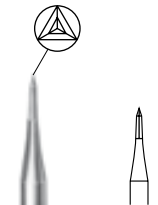
Handstück · Handpiece (HP)



500 104 162384 ...

H99.104. ... **008**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren
Smoothing and lowering of ceramic fissures



H 97



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010

Handstück · Handpiece (HP)

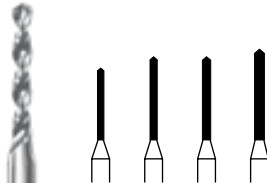


500 104 468373 ...

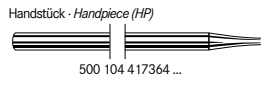
H97.104. ... **010**

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikauflähen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces

H 203



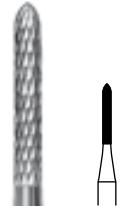
		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0



500 104 417364 ...
H203.104. ... 009 010 012 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer
Twist drill

H 283 E



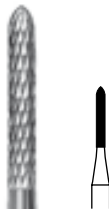
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0



500 104 289080 ...
H283E.104. ... 012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo mit Kreuzverzahnung
Torpedo with staggered toothing

H 283 EF



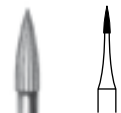
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0



500 104 289140 ...
H283EF.104. ... 012

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo mit feiner Kreuzverzahnung
Torpedo with fine staggered toothing

H 246



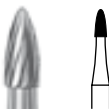
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,7
US No.		7901



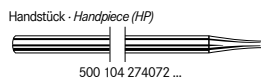
500 104 496071 ...
H246.104. ... 009

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Nadelförmig
Feine Ausarbeitung von Okklusalfächen
Needle
Fine trimming of occlusal surfaces

H 390



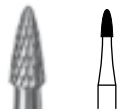
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5



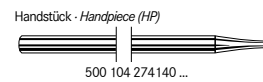
500 104 274072 ...
H390.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme mit abgerundeter Spitze
Round end flame

H 390 EF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

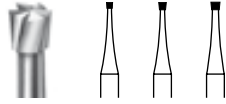


500 104 274140 ...
H390EF.104. ... 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme mit abgerundeter Spitze und feiner Kreuzverzahnung
Round end flame with rounded tip and fine staggered toothing



H 30



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012
L	mm	0,9	1,1	1,2
US No.		L34	L35	L36

FG - Friction Grip (FG)

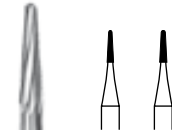


500 314 010175 ...

H30.314. ... 008 010 012

Umgekehrter Kegel
Inverted cone

H 23 RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2
US No.		1169S	1170S

FG - Friction Grip (FG)



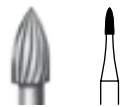
500 314 196006 ...

H23RS.314. ... 009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

472

H 46



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5
US No.		7102

FG - Friction Grip (FG)

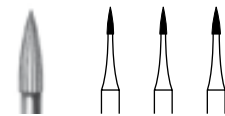


500 314 254072 ...

H46.314. ... 012

Flamme
12 Schneiden, normal
Flame
12 blades, normal

H 246



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,6	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

FG - Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

H246.314. ... 009 010 012

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal



H 246 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0

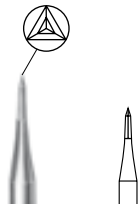
FG - Friction Grip (FG)



500 314 496072 ...

H246D.314. ...	014
-----------------------	------------

Nadelförmig
Feinausarbeiten von Kauflächen
8 Schneiden
Needle
Trimming of occlusal surfaces
8 blades



H 97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

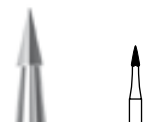
FG - Friction Grip (FG)



500 314 468373 ...

H97.314. ...	010
---------------------	------------

Dreikant
Feinausarbeiten von Keramikauflächen
Three-edged wedge
Fine trimming of ceramic occlusal surfaces



H 97 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)



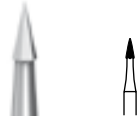
H97A.314. ...

011

Vierkant
Feinausarbeiten von Keramikauflächen
Square
Fine work on ceramic occlusal surfaces



H 97 B



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

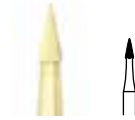


H97B.314. ...

011

Sechskant
 Feinausarbeiten von Keramikauflähen
 Hexagon
 Fine work on ceramic occlusal surfaces

H 97 BZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	011

FG - Friction Grip (FG)

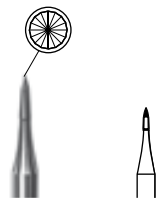


H97BZ.314. ...

011

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Sechskant
 Feinausarbeiten von Keramikauflähen
 Extra hohe Standzeit
 Hexagonal
 Fine work on occlusal surfaces made of ceramics
 Very durable

H 99



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	1,2
US No.		1621

FG - Friction Grip (FG)



500 314 162384 ...

H99.314. ...

008

Glätten, Tieferlegen von Keramikfissuren
 Smoothing and lowering of ceramic fissures



Fräser für Linkshänder

Left-hand Cutters

Cutters, cutting to the left (L)

These instruments permit lefthanded operators ergonomic and efficient work.

Advantages:

- Blade design cutting to the left
- Contra-rotational milling towards the body
- Unobstructed view on the surface to be worked
- Chips are directed towards suction
- Coding (violet colour ring)
- Shank marking: left

Recommended speed:

Metal alloys:

☉_{opt.} 15,000 - 25,000 rpm

Acrylics:

☉_{opt.} 15,000 rpm

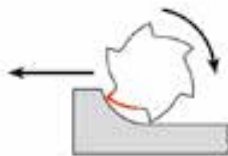
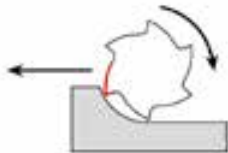
Plaster:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Attention:

Switch motor to "reverse" motion!

Please order our special order guide for left-handed users!



Linksschneidende Fräswerkzeuge (L)

Diese Werkzeuge ermöglichen Linkshändern ein ergonomisches und effizientes Fräsen.

Vorteile:

- Schneidengeometrie speziell für Linkslauf
- Gegenlaufräsen in Körperrichtung
- freie Sicht auf die zu bearbeitende Fläche
- Späne werden in Richtung der Absaugung gelenkt
- Kennzeichnung (lila Farbring)
- Schaftbeschriftung: „links/left“

Empfohlene Drehzahlen:

Metalllegierungen:

☉_{opt.} 15 000 - 25 000 min⁻¹

Kunststoffe:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

Gips:

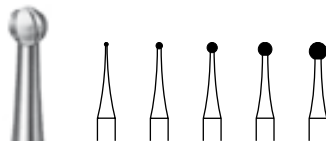
☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

Achtung!

Antrieb auf „Linkslauf“ stellen!

Fordern Sie unsere Extra-Bestellhilfe zu diesem Thema an!

H 1 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	008	014	018	023
US No.		-	1L	4L	-	-

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001012 ...

H1L.104. ...

005 008 014 018 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

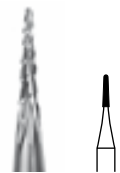
Rund

Für Kunststoffe und Metall-Legierungen

Round

For acrylics and metal alloys

H 23 RSEL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009

Handstück · Handpiece (HP)



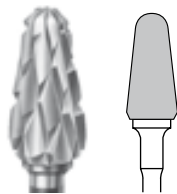
H23RSEL.104. ...

009

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Fissurenbearbeitung

Opening of fissures



H 79 SGEL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194224 ...

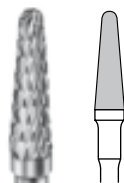
H79SGEL.104. ...	070
-------------------------	------------

⊖_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Gipsbearbeitung

Work on plaster

476



H 79 EL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



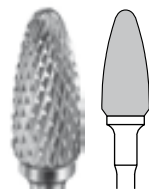
500 104 194192 ...

H79EL.104. ...	040
-----------------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H 251 EL



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 274192 ...

H251EL.104. ...	060
------------------------	------------

⊖_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen

For acrylics, plaster and metal alloys



H 261 EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194192 ...

H261EL.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe, Gips und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys

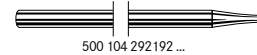


H 295 EL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 292192 ...

H295EL.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics, plaster and metal alloys



H 79 EFL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 194142 ...

H79EFL.104. ... **040**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für Kunststoffe und Metall-Legierungen
For acrylics and metal alloys



H 73 UML



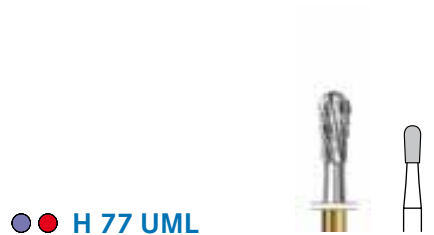
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014

Handstück · Handpiece (HP)



H73UML.104. ... **014**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 77 UML



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



H77UML.104. ... **023**

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



H 139 UML



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)




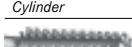
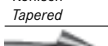
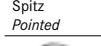
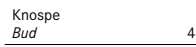
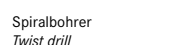


H139UML.104. ... **023**



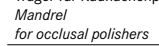
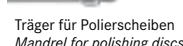
⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Für NEM-, EM- und Modellgusslegierungen
For non-precious metal, precious metal and model cast alloys



Bohrer/Fräser
Burs/Cutters

	Rund Round	480
	Rad Wheel	481
	Zylinder Cylinder	481
	Konisch Tapered	482
	Spitz Pointed	482
	Knospe Bud	482
	Spiralbohrer Twist drill	483
	Knospe Bud	483

Träger
Mandrels

	Scheibenträger Mandrel for discs	484
	Spindelträger Spindle-shaped mandrel	484
	Träger für Kauflächenpolierer Mandrel for occlusal polishers	484
	Träger für Polierscheiben Mandrel for polishing discs	485
	Papierstreifenträger Mandrel for paper finishing strips	485
	Träger mit Linksgewinde Mandrel with left-hand thread	485

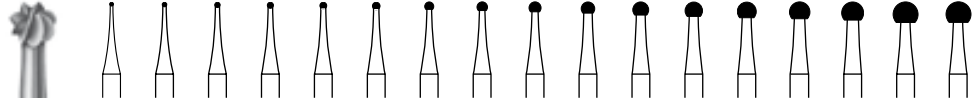


Steel **480** Stahl

<i>Burs/Cutters</i>	480 - 483	Bohrer/Fräser
<i>Mandrels</i>	484 - 485	Träger

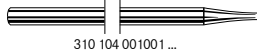


1



		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	033
US No.		1/4	1/2	-	1	-	2	3	4	5	6	7	8	9	10	-	11	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

1.104. ...

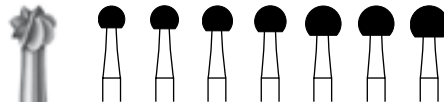
■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023 △025 △027 ▲029 ▲031 ○033

480

- = \odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm
- ▲ = \odot_{\max} 20000 min⁻¹/rpm
- △ = \odot_{\max} 25000 min⁻¹/rpm
- ◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \odot_{\max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

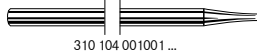
Rund
Round

1



		6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	035	037	040	042	045	047	050
US No.		-	-	-	-	19	20	

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

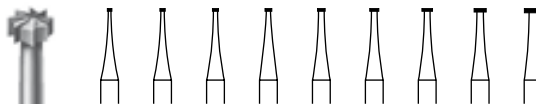
1.104. ...

035 037 040 042 045 047 050

\odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

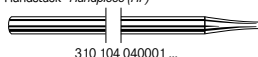
Rund
Round

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	023
US No.		11 1/2	-	12	-	-	14	-	16	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 040001 ...

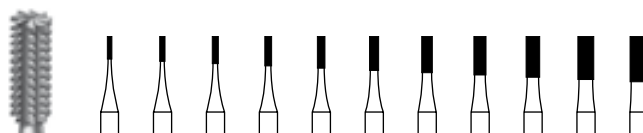
3.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆023

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

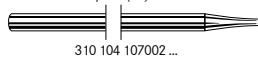
Rad
Wheel

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	556	-	557	558	559	560	561	562	563

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

36.104. ...

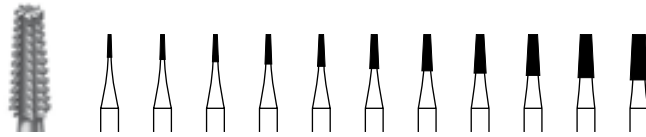
■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆012 ◆014 ◆016 ◆018 ◆021 ◆023

- ◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◆ = O_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = O_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Größe 006 ohne Querhieb
Size 006 without cross cut



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
US No.		-	-	699	-	700	701	-	702	-	703	-

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

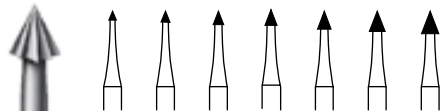
38.104. ...

■006 ■007 ■008 ■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Konisch, mit Querhieb
Cross cut tapered fissure

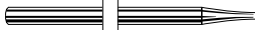
482

5



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · Handpiece (HP)



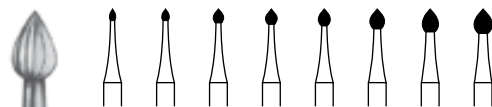
310 104 159001 ...

5.104. ...

◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

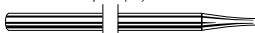
- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- Spitz
Pointed

6



		6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · Handpiece (HP)



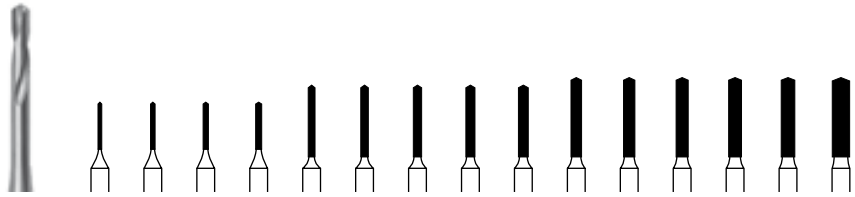
310 104 254001 ...

6.104. ...

■009 ◊010 ◊012 ◊014 ◊016 ◊018 ◆021 ◆023

- ◆ = ∅_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm
 - ◊ = ∅_{max} 70000 min⁻¹/rpm
 - = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
- Knospe
Bud

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 417364 ...

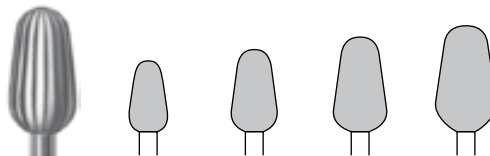
203.104. ...

■005 ■006 ■007 ■008 ■009 ◆010 ◆011 ◆012 ◆013 ◆014 ◆015 ◆016 ◆017 ◆018 ◆023

- ◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \bigcirc_{max} 40000 min⁻¹/rpm
- ◇ = \bigcirc_{max} 70000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Spiralbohrer
Twist drill

75



		6	6	6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	050	060	070	080
L	mm	9,5	11,0	12,5	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



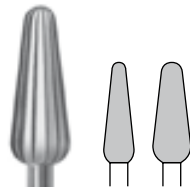
310 104 260171 ...

75.104. ...

○050 ●060 ●070 ●080

- = \bigcirc_{max} 10000 min⁻¹/rpm
- = \bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm

79



		6	6
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 266171 ...

79.104. ...

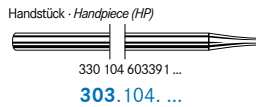
040 050

- \bigcirc_{max} 15000 min⁻¹/rpm

303



6



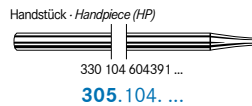
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



6 6

Größe · Size Ø 1/10 mm **050** **080**



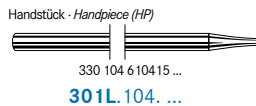
○050 ●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

301 L



6

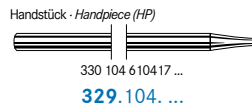


○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spindelträger mit Rechtsgewinde für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for polishers, stainless steel

329



6

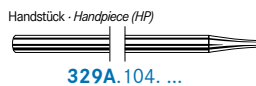


○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

329 A



6



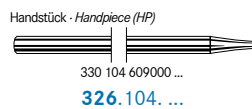
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel

326



6 6

Größe · Size Ø 1/10 mm **020** **030**



020 030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Kauflächepolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

310



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 608000 ...

310.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl

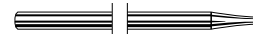
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel

327



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 615421 ...

327.104. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Spezialträger, rostfreier Stahl

Special mandrel, stainless steel

318



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

318.104. ...

⊖_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

Papierstreifenträger, rostfreier Stahl

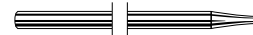
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

314



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 622444 ...

314.104. ...

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Papierstreifenträger, rostfreier Stahl

Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

305 L



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 604395 ...

305L.104. ...

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl

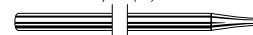
Mandrel with left-hand thread, stainless steel

329 L



6

Handstück - Handpiece (HP)



330 104 610418 ...

329L.104. ...

⊖_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
















Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl





Mandrel with left-hand thread, stainless steel










Diamantschleifer

Diamond burs

	Rund <i>Round</i>	488
	Birne <i>Pear</i>	488
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone, long</i>	488
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	489
	Linse <i>Lenticular</i>	489
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	490
	Rad <i>Wheel</i>	490
	Zylinder <i>Cylinder</i>	490
	Zylinder rund <i>Cylinder round</i>	491
	Konisch spitz <i>Tapered pointed</i>	491
	Konisch <i>Tapered</i>	492
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	493
	Nadelform <i>Needle-shaped</i>	493
	Flamme <i>Flame</i>	493
	Torpedo <i>Torpedo</i>	493-494

	Knospe <i>Bud</i>	494
	Ei <i>Egg/Football</i>	494
	Granate <i>Grenade</i>	494
	Knospe <i>Bud</i>	494

ZR-Schleifer
ZR-Diamonds

		
		
		
		
		
		
		
		
		495-499











DCB-Schleifer
DCB abrasives

500-502





Sinterdiamanten

Sintered diamonds

	Rund <i>Round</i>	503
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	503-504
	Linse <i>Lenticular</i>	504
	Zylinder, rund <i>Cylinder, round</i>	504
	Konisch <i>Tapered</i>	504
	Konisch <i>Tapered</i>	504
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	505
	Flamme <i>Flame</i>	505
	Knospe <i>Bud</i>	505
	Granate <i>Grenade</i>	505

Werkzeuge für Laborturbine

Instruments for laboratory turbine

	Rund <i>Round</i>	506
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	506
	Linse <i>Lenticular</i>	506
	Granate <i>Grenade</i>	506

Scheiben

Discs

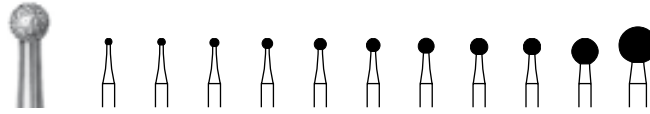
		
		
		
		
		
		507-521



<i>Diamond</i>		<i>Diamant</i>
<i>Diamond burs</i>	488 - 494	Diamantschleifer
<i>ZR-Diamonds for all-ceramics</i>	495 - 499	ZR-Schleifer für Vollkeramiken
<i>DCB abrasives</i>	500 - 502	DCB-Schleifer
<i>DSB sintered</i>	503 - 505	Sinterdiamanten
<i>Instruments for laboratory turbine</i>	506	Werkzeuge für Laborturbine
<i>Discs</i>	507 - 521	Scheiben



● 801
● 6801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 001524 ...

801.104. ... ■009 ■010 ■012 ■014 ■016 ■018 ■021 ■023 ■029 ■035 ◀050

806 104 001534 ...

6801.104. ... - - - - - - - ■023 ■029 ■035 -

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Rund
Round

488

830 RL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	5,0

Handstück · Handpiece (HP)

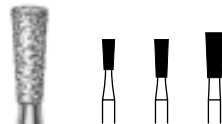


806 104 238524 ...

830RL.104. ... 023

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear

807



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	023
L	mm	4,0	5,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 225524 ...

807.104. ... 016 018 023

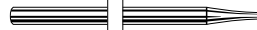
\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel, lang
Inverted cone, long

805



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023	027	042
L	mm	1,4	1,5	1,6	1,5	2,0	2,3	2,9	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 010524 ...

805.104. ...

012 014 016 018 021 023 027 042

= \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

= \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel

Inverted cone

805 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 014524 ...

805A.104. ...

023

\odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Umgekehrter Kegel, spezial

Inverted cone, special

825



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

023 050 060 095

= \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

= \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

= \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

= \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Linse

Knife edge



812



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	055	090

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 022524 ...

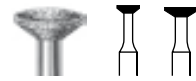
812.104. ...

◊055

◆090

◆ = \odot_{\max} 30000 min⁻¹/rpm
 ◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 Umgekehrter Kegel, äußere Beschichtung
 Inverted cone, outside coating

814



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	045

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 493524 ...

814.104. ...

■030

◆045

◊ = \odot_{\max} 80000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Umgekehrter Kegel
 Inverted cone

909



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

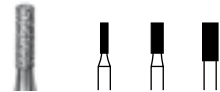
■040

◊055

◆065

◊ = \odot_{\max} 40000 min⁻¹/rpm
 ◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Rad mit abgerundeter Kante
 Wheel, round

835



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

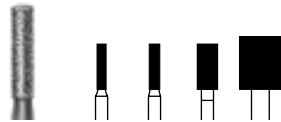
■010

◆016

◆021

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Zylinder kurz
 Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

■012

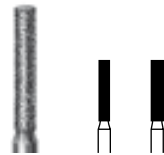
■014

■027

◊055

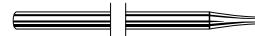
◊ = \odot_{\max} 50000 min⁻¹/rpm
 ■ = \odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Zylinder
 Cylinder

837



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	016
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 111524 ...

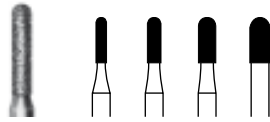
837.104. ...

■014

◆016

\odot_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
 Zylinder, lang
 Cylinder, long

880



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
L	mm	6,0	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 140524 ...

880.104. ...

014 018 023 027

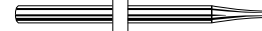
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Cylinder, round

842



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



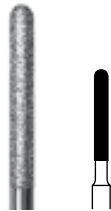
806 104 113524 ...

842.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, extra lang
Cylinder, extra long

842 R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



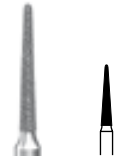
806 104 143524 ...

842R.104. ...

018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Zylinder, extra lang mit abgerundeter Spitze
Cylinder, round, extra long

858



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



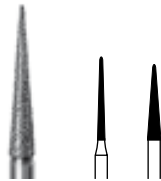
806 104 165524 ...

858.104. ...

014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

- **8859**
- **859**
- **6859**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166514 ...

8859.104. ...

- 018

806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

806 104 166534 ...

6859.104. ...

- 018

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch spitz
Tapered pointed

845



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 168524 ...

845.104. ...

010

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, kurz, mit flacher Spitze
Short, flat end taper

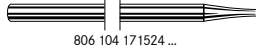


846



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



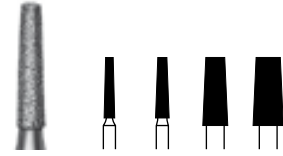
806 104 171524 ...

846.104. ...

025

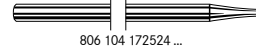
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

847



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 172524 ...

847.104. ...

014

018

033

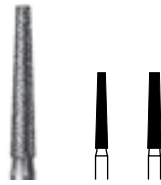
040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, flache Spitze
Flat end taper

492

848

6848



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 173524 ...

848.104. ...

016

018

806 104 173534 ...

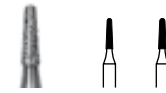
6848.104. ...

-

018

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang, mit flacher Spitze
Long, flat end taper

849



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

849.104. ...

009

010

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, kurz, mit abgerundeter Spitze
Short, round end taper

855



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



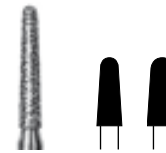
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

856



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	033	040
L	mm	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 198524 ...

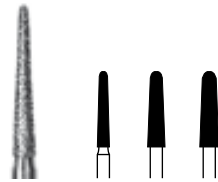
856.104. ...

033

040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, abgerundete Spitze
Round end taper

850



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	023	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

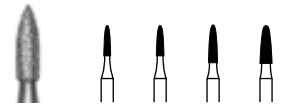


806 104 199524 ...

850.104. ... 016 023 025

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konisch, lang, mit abgerundeter Spitze
Long, round end taper

8860
860



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	4,0	4,0	5,0	5,0



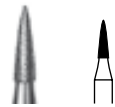
806 104 245514 ...

8860.104. ... 009 - 012 -

806 104 245524 ...
860.104. ... - 010 012 016

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, kurz
Flame, short

8867



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	5,0

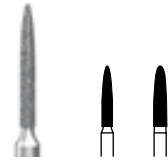


806 104 496514 ...

8867.104. ... 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Nadel
Needle

862
5862



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0



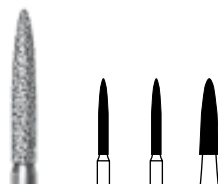
806 104 249524 ...

862.104. ... 014 018

806 104 249544 ...
5862.104. ... - 018

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme
Flame

8863
863
6863



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0



806 104 250514 ...

8863.104. ... 012 - -

806 104 250524 ...

863.104. ... 012 016 025

806 104 250534 ...

6863.104. ... - 016 -

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Flamme, lang
Flame, long

879



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014
L	mm	10,0



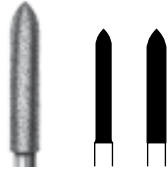
806 104 290524 ...

879.104. ... 014

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Torpedo
Torpedo



892



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	020	025
L	mm	15,0	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 292524 ...

892.104. ...

020 025

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Torpedo
Torpedo

8368
368



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	
L	mm	5,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 257514 ...

8368.104. ...

023

806 104 257524 ...

368.104. ...

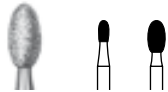
023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knospe
Bud

494

379



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 277524 ...

379.104. ...

014 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Ei
Egg

8390
390



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	
L	mm	3,5	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 274514 ...

8390.104. ...

016

806 104 274524 ...

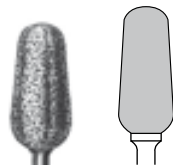
390.104. ...

016

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Granate
Grenade

5896



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	080	
L	mm	17,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 260544 ...

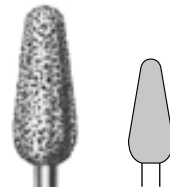
5896.104. ...

080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Knospe
Bud

894



		5	
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060	
L	mm	14,0	

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 263524 ...

894.104. ...

060

⊙_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Knospe
Bud



ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

Efficient rework of ZrO₂ in the dental laboratory

ZR-Diamonds for zirconia represent a new generation of tools. They are to be used in the lab turbine!

Advantages:

- Special bond
- High material reduction
- Longer service life than conventional diamond instruments

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm

Effiziente Nachbearbeitung von Zirkonoxid im Dentallabor

Die ZR-Schleifer zum Bearbeiten von Zirkonium mit der Laborturbine stellen eine neue Generation von Werkzeugen dar.

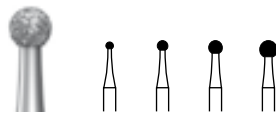
Vorteile:

- Spezialbindung
- hohe Abtragsleistung
- höhere Gebrauchsdauer als herkömmliche Diamantinstrumente

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 160 000 min⁻¹

●○ ZR 6801



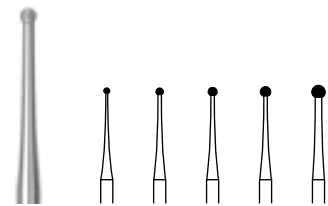
		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023

FG - Friction Grip (FG)

●○	ZR6801.314. ...	010	014	018	023
----	-----------------	-----	-----	-----	-----

Rund
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Round
For all ceramics e.g. ZrO₂

●○ ZR 8801 L ●○ ZR 801 L ●○ ZR 6801 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	018

FG lang - Friction Grip long (FGL)

●○	ZR8801L.315. ...	008	010	-	014	018
●○	ZR801L.315. ...	-	-	012	014	-
●○	ZR6801L.315. ...	-	-	-	014	018

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
Rund, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂



new

ZR 6805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	1,6

FG - Friction Grip (FG)



ZR6805.314. ... 018

Umgekehrt konisch
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 6807



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6807.314. ... 016

Umgekehrter Kegel
Bearbeiten aller Vollkeramiken inkl. ZrO₂
Inverted cone
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 6390



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)

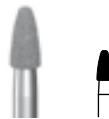


ZR6390.314. ... 016

Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8972

ZR 972



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020
L	mm	4,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR8972.314. ... 020

ZR972.314. ... 020

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 8390 L

ZR 390 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	3,4

FG lang - Friction Grip long (FGL)



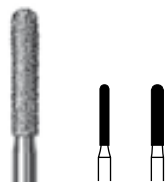
ZR8390L.315. ... 014

ZR390L.315. ... 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Granate, langer Hals
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Grenade, with long neck
For all ceramics e.g. ZrO₂

ZR 888 1

ZR 688 1



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	8,0	8,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6881.314. ... 012 016

FG lang - Friction Grip long (FGL)



ZR8881.315. ... - +016

+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Zylinder, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Cylinder, round
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR 6856



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6856.314. ... **025**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konisch, rund
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Round end taper
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR 6830 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR6830L.314. ... **014**

Birne
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Pear
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR 8850
ZR 850
ZR 6850



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



ZR8850.314. ... **016**

ZR850.314. ... **016**

ZR6850.314. ... **016**

Konisch, lang
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Tapered long
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR 862



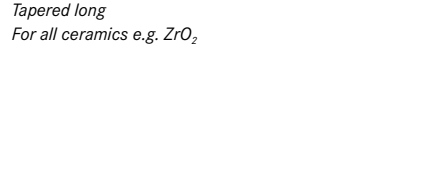
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0

FG - Friction Grip (FG)



ZR862.314. ... **016**

Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



ZR 8863
ZR 863



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG - Friction Grip (FG)



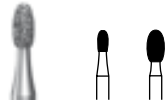
ZR8863.314. ... **014**

ZR863.314. ... **014**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂
Flame
For all ceramics e.g. ZrO₂



- **ZR 8379**
- **ZR 379**
- **ZR 6379**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,8	4,2

FG - Friction Grip (FG)



- **ZR8379.314. ...** 014 -
- **ZR379.314. ...** 014 -
- **ZR6379.314. ...** 014 +023

+ = \odot_{\max} 300000 min⁻¹ /rpm

Ei

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football

For all ceramics e.g. ZrO₂

498

- **ZR 8379 L**
- **ZR 379 L**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	2,9	4,3

FG lang - Friction Grip long (FGL)



- **ZR8379L.315. ...** 014 023
- **ZR379L.315. ...** 014 -

\odot_{\max} 300000 min⁻¹ /rpm

Ei, langer Hals

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Egg/Football, with long neck

For all ceramics e.g. ZrO₂



● ○ ZR 943

		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	065	080	100
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,3	0,3	0,3

FG - Friction Grip (FG)



● ○ ZR943.314. ...

065

080

100

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂

Nicht intraoral einsetzen!

Double sided

For grinding all types of ceramics including ZrO₂

Not for intraoral use!



4447.000



Set zur Bearbeitung von Vollkeramiken (z. B. ZrO₂) nach ZTM Jan Holger Bellmann

Set for work on all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂) as suggested by MDT Jan Holger Bellmann

● ○	ZR6881.314.016	1	
● ○	ZR6856.314.025	1	
● ○	ZR862.314.016	1	
● ○	ZR8881.315.016	1	
● ○	ZR8850.314.016	1	
● ○	ZR8379L.315.014	1	
● ○	ZR8801L.315.010	1	



DCB-Schleifer

Diamonds with ceramic bond (DCB)

*Diamonds with ceramic bond
Interspersed with diamond grit.*

Advantages:

- Effective on all types of ceramics, including zirconium oxide
- Gentle work without applying pressure
- Achieve extremely fine surfaces, e.g. 4 - 6 µm on zirconium oxide
- Optimal service life

Recommended speed:

☉_{opt.} 12,000 rpm

Hint:

For optional cooling hold ceramic frame with a wet sponge and squeeze out water while grinding.

Diamantschleifer mit keramischer Bindung

Diamantkorndurchsetzte Schleifer.

Vorteile:

- effektiv auf sämtlichen Keramiken inklusive Zirkonoxid
- weiches und druckfreies Schleifen
- feine Oberflächen, z. B. 4 - 6 µm auf Zirkonoxid
- optimale Standzeit

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 12 000 min⁻¹

Tipp:

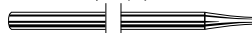
Für eine optimale Kühlung empfiehlt es sich, während der Bearbeitung einen nassen Schwamm über der Bearbeitungsstelle auszu drücken.

DCB 1



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB1.104. ...

025

☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

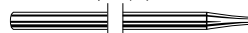
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

DCB 2 DCB 2 C



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	048	065
L	mm	13,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB2.104. ...

048

065

● DCB2C.104. ...

-

065

☉_{max.} 30000 min⁻¹/rpm

☉_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



DCB3.104. ... 040

● DCB3C.104. ... 040

○_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



DCB4.104. ... 120

● DCB4C.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 5



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



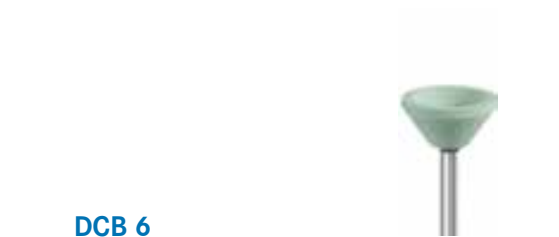
DCB5.104. ... 220

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



DCB 6



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8

Handstück · Handpiece (HP)



DCB6.104. ... 120

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 12000 min⁻¹/rpm

Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen

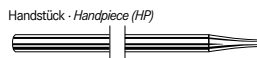
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



● **DCB 7 C**



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	3,0



● **DCB7C.104. ...** 220

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 1 CA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	025
L	mm	7,0



DCB1CA.104. ... 025

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys

502

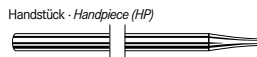


new

DCB 8 CA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	035
L	mm	10,0



DCB8CA.104. ... 035

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



new

DCB 9 CA



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	3,5



DCB9CA.104. ... 050

○_{max} 35000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 12000 min⁻¹/rpm
Bearbeiten aller Keramiken inkl. ZrO₂, auch geeignet für harte Metall-Legierungen
For grinding all types of ceramics including zirconia, but also works on hard metal alloys



Sinterdiamanten

Sintered Diamonds

Sintered diamonds (DSB)

Grinders with sintered bond, interspersed with diamond grit.

Advantages:

- Extra-long service life
- Dimensionally stable
- Very little dust generation
- High economic efficiency

Suited for:

- Ceramics
- Chrome cobalt

Clean and sharpen regularly with cleaning stone 9750.

Recommended speed:

☉_{opt.} 15,000 rpm

DSB-Schleifer

DSB-Schleifer sind diamantdurchsetzte Schleifer mit Sinterbindung.

Vorteile:

- extralange Lebensdauer
- formstabil
- geringe Staubentwicklung
- hohe Wirtschaftlichkeit

Geeignet für:

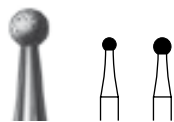
- Keramik
- Chrom-Kobalt

Regelmäßig mit dem Reinigungsstein 9750 reinigen und schärfen.

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

7801
76801



Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
		5	5

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 001524 ...

7801.104. ...

018 023

807 104 001534 ...

76801.104. ...

- 023

☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

Rund

With sintered bond/DSB

Round

7805
76805



Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021	029	037	047	080
		5	5	5	5	5	5
L	mm	0,9	1,2	1,5	2,2	2,5	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 014524 ...

7805.104. ...

018 021 029 - - 080

807 104 014534 ...

76805.104. ...

018 021 029 037 047 -

☉ = ☉_{max.} 35000 min⁻¹/rpm

◆ = ☉_{max.} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ☉_{max.} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

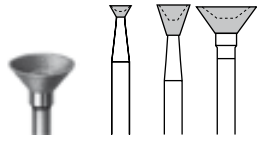
Umgekehrter Kegel

With sintered bond/DSB

Inverted cone



7928



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	029	045	080
L	mm	1,5	4,0	3,5

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 030524 ...

7928.104. ...

∅ = ∅_{max} 40000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

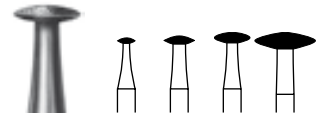
Hohl, umgekehrter Kegel

With sintered bond/DSB

Hollow inverted cone

504

7825
76825



		5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	040	047	080
L	mm	0,8	1,2	1,4	2,2

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 304524 ...

7825.104. ...

807 104 304534 ...

76825.104. ...

∅ = ∅_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◆ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = ∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

Linse

With sintered bond/DSB

Lenticular

76881



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 141534 ...

76881.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

Zylinder, rund

With sintered bond/DSB

Cylinder round

76859



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 166534 ...

76859.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

Konisch spitz

With sintered bond/DSB

Tapered pointed

7848



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	029
L	mm	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 174524 ...

7848.104. ...

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Mit Sinterbindung/DSB

Konisch mit flacher Spitze

With sintered bond/DSB

Flat end taper

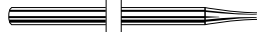


7856
76856



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	029	033
L	mm	8,0	8,0	9,5

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 198524 ...

7856.104. ... 023 029 -

807 104 198534 ...

76856.104. ... - - 033

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Konisch mit abgerundeter Spitze
With sintered bond/DSB
Round end taper

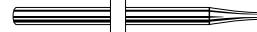


7852
76852



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	050	060
L	mm	12,0	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 200524 ...

7852.104. ... ◊050 -

807 104 200534 ...

76852.104. ... - ◊060

◊ = ∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
◊ = ∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Nadelförmig
With sintered bond/DSB
Needle

505



7862



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	029
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 243524 ...

7862.104. ... 016 029

∅_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Flamme
With sintered bond/DSB
Flame

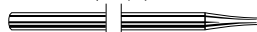


7351
76351



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	050
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 263524 ...

7351.104. ... 050

807 104 263534 ...

76351.104. ... 050

∅_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Konisch mit abgerundeter Spitze
With sintered bond/DSB
Round end taper



76251
75251



		5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060
L	mm	13,0

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 274534 ...

76251.104. ... 060

807 104 274544 ...

75251.104. ... 060

∅_{max} 50000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Granate
With sintered bond/DSB
Grenade



● 76801



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023

FG - Friction Grip (FG)



807 314 001534 ...

● 76801.314. ... 023

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Rund
With sintered bond/DSB
Round



● 76805



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	1,2

FG - Friction Grip (FG)



807 314 014534 ...

● 76805.314. ... 021

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Umgekehrter Kegel
With sintered bond/DSB
Inverted cone



● 76825



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	0,8

FG - Friction Grip (FG)



807 314 304534 ...

● 76825.314. ... 023

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Linse
With sintered bond/DSB
Lenticular



7390



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



807 314 274524 ...

● 7390.314. ... 016

⊙_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Mit Sinterbindung/DSB
Granate
With sintered bond/DSB
Grenade



Diamond Discs

Discs with galvanic bond and diamond-interspersed discs for all types of application

Komet offers many different versions of diamond discs to suit all types of application, e.g. for separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models and for separating large prosthetic objects.

Advantages:

- A wide range of different diamond discs is available
- Hyperflexible and rigid versions
- Different grit sizes and diameters
- With or without perforation or serrated teeth
- Electroplated or diamondinterspersed
- Discs are delivered readymounted for perfect concentricity and safe application
- Excellent service life

Recommended speed:

Sizes 065 - 140:

☉_{opt.} 25,000 rpm

Size 180:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Size 220:

☉_{opt.} 15,000 rpm

Size ≥ 300:

☉_{opt.} 10,000 rpm

Diamantscheiben

Galvanisch belegte und Diamantkorn durchsetzte Scheiben für jede Anwendung

Diamantscheiben von Komet eignen sich je nach Ausführung vom Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen über die Kunststoffbearbeitung oder das Sägen von Modellsegmenten bis hin zum Trennen von größeren Objekten.

Vorteile:

- breites Spektrum an unterschiedlichen Diamantscheibenvarianten
- von hyperflexibel bis starr
- mit unterschiedlichen Körnungen und Durchmessern
- mit oder ohne Perforationen oder Sägeverzahnung
- galvanisch belegt oder mit Diamantkorn durchsetzt
- werksseitig montiert für perfekten Rundlauf und hohe Sicherheit
- hohe Standzeit

Empfohlene Drehzahlen:

Größen 065 - 140:

☉_{opt.} 25 000 min⁻¹

Größe 180:

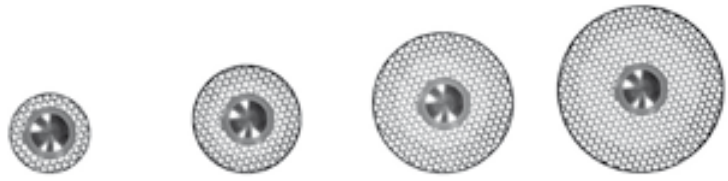
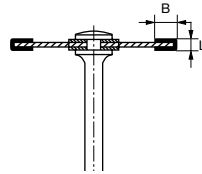
☉_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größe 220:

☉_{opt.} 15 000 min⁻¹

Größe ≥ 300:

☉_{opt.} 10 000 min⁻¹



934
6934



		5	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

508

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Netzscheibe

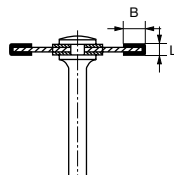
Zum ultrafeinen Konturieren von Keramik/Kunststoff

934: L = 0.18 mm

6934: L = 0.22 mm

Honeycomb Design

For ultra fine contouring of ceramics/acrylics



6924



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22

Handstück · Handpiece (HP)



6924.104. ...

180

220

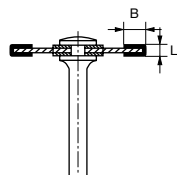
\bigcirc_{\max} 25000 min⁻¹/rpm

Spiralverstärkte Netzscheibe

Zum Trennen und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For separating and contouring ceramics/acrylics



● 6924



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300	400
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Handstück · Handpiece (HP)



● 6924.104. ...

300

400

509

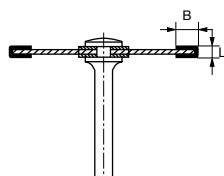
○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Spiralverstärkte Netzscheibe

Für Gips

Spiral reinforced disc, honeycomb design

For plaster/stone dies



● 924 XC



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	1,10

Handstück · Handpiece (HP)



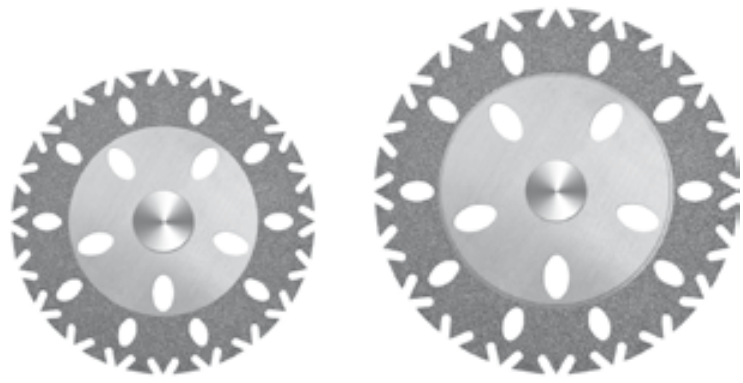
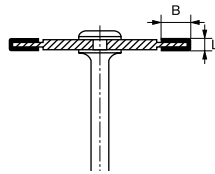
● 924XC.104. ...

400

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Spiralverstärkte Netzscheibe mit extra Flansch zum Ausbetten von Presskeramik etc.

Spiral reinforced visionflex disc with extra flange for deflasking pressed ceramics



987 P



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400	480
Belegung (B) · Coating (B)	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Handstück · Handpiece (HP)



987P.104. ...

400	480
-----	-----

510

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents

DE 10 2011 012 935*

* angemeldet / * pending

Gezähnt, beidseitig belegt

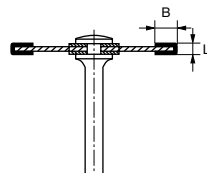
Für Sägemodelle aus Gips oder Modellkunststoff

Für Rechts- und Linkslauf geeignet

Serrated, covered on both sides

For plaster or acrylic models

Suitable for clockwise and anticlockwise rotation



● 8964



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	300
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 377514 ...

8964.104. ...

300

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Gezähnt, beidseitig belegt

Nur rechtsdrehend einsetzen

Gips, Sägemodelle

Maximale Schneidtiefe 11,5 mm

Nicht empfohlen für Keramik

Serrated, double sided

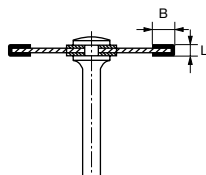
For clockwise rotation only

Plaster/stone

Max. cutting depth 11.5 mm

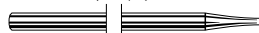
Not recommended for ceramics

- 911 HEF
- 911 H
- 6911 H



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
-------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
-----------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	▲180	▲220
------------------	---	------	------

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Beidseitig belegt

Zum Trennen und Konturieren von Keramik

911HEF: L = 0.10 mm

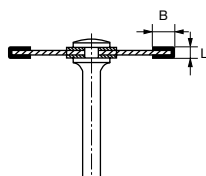
911H: L = 0.15 mm

6911H: L = 0.20 mm

Double sided

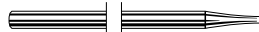
For seperating and contouring of ceramics

- 911 HK
- 6911 HK



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



911HK.104. ...

● 911HK.104. ...	▲180	▲220
------------------	------	------

● 6911HK.104. ...	▲180	▲220
-------------------	------	------

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

911HK: L = 0,20 mm

6911HK: L = 0,22 mm

Beidseitig belegt

Zum Trennen und Konturieren von Keramik

Spezialkonstruktion verhindert „Flattern“

911HK: L = 0.20 mm

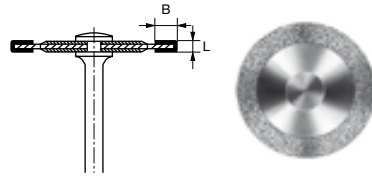
6911HK: L = 0.22 mm

Double sided

For seperating and contouring ceramics

Special construction of blank avoids wobbling





911 HF
6911 HF



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 355514 ...

911HF.104. ...

220

512

6911HF.104. ...	220
-----------------	-----

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

911HF: L = 0,15 mm

6911HF: L = 0,20 mm

Beidseitig belegt

Verstärkt für eine größere Stabilität

Zum geraden Trennen von Keramik

911HF: L = 0.15 mm

6911HF: L = 0.20 mm

Double sided

Reinforced for increased rigidity

For straight separating of ceramics



911 HV



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 357514 ...

911HV.104. ...

▲180

▲220

▲ = ○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ○_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Oberseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Upper side coated

For fine separating and contouring of ceramics

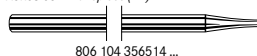


911 HH



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 356514 ...

911HH.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

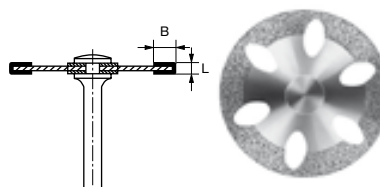
△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt

Zum Feinseparieren und Konturieren von Keramik

Lower side coated

For fine separating and contouring of ceramics

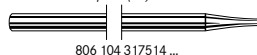


911 HP



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

911HP.104. ...

220

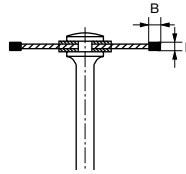
\odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff

Double sided

For fine separating of ceramics/acrylics



942
6942



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	200
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 354524 ...

942.104. ...

◆140

▲200

806 104 354534 ...

6942.104. ...

-

▲200

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

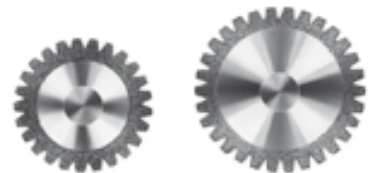
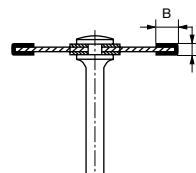
◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Flexibel, erhöhte Lebensdauer durch diamantdurchsetzten Rand

Zum Separieren von Keramikmaterialien

Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge

For separating of ceramics



946



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 365514 ...

946.104. ...

△180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

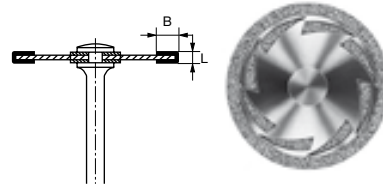
Flexibel, gezahnt, beidseitig belegt, extra feine Körnung

Zum Separieren und Konturieren von Kunststoff

Flexible, serrated, double sided, extra fine grit

For separating and contouring acrylics





936



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 382534 ...

936.104. ...

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Zum groben Konturieren von Keramik, Gips und Kunststoff
For rough contouring of ceramics, plaster and acrylics



new

● D 2014



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	5,6	8,0
L	mm	0,25	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



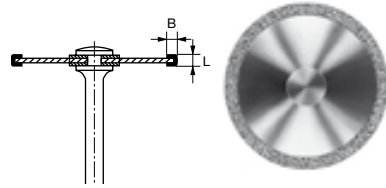
● D2014.104. ...

180

220

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt
Zum Separieren und Konturieren von Keramik/Kunststoff
Double sided
For fine separating of ceramics/acrylics



911



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5
L	mm	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 340524 ...

911.104. ...

220

516

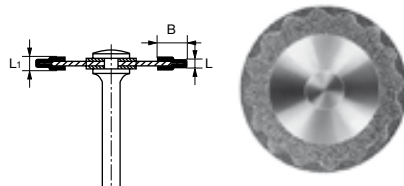
⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik

Double sided

For seperating and contouring of ceramics



984



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0
L	mm	0,15
L ₁	mm	0,25

Handstück · Handpiece (HP)



984.104. ...

220

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyperflexibel, beidseitig belegt

Zum Separieren und Konturieren von Keramik

Mittel- und Feinkorn

Hyperflexible, double sided

For seperating and contouring of ceramics

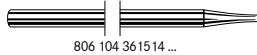
Medium and fine grit

943



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080	100
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...
943.104. ...

◊065

◊080

◊100

◆ = O_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = O_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◊ = O_{max} 40000 min⁻¹/rpm

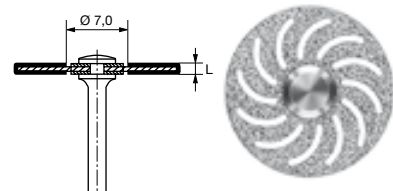
Beidseitig belegt

Zum Feinseparieren von Keramik

Double sided

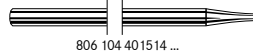
For fine separating of ceramics

983



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,10

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 401514 ...
983.104. ...

220

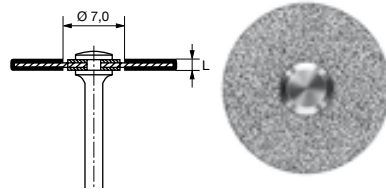
O_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Hyperflexibel, beidseitig belegt, ultrafeine Körnung

Zum superfeinen Finieren und Konturieren von Keramik

Hyperflexible, double sided, ultra fine grit

For super fine separating and contouring of ceramics



940



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	220
L	mm	0,18

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 358514 ...

940.104. ...

220

518

⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt, feine Körnung

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided, fine grit

For seperating and rough contouring of ceramics



918 B



		1	1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = ⊖_{max} 20000 min⁻¹/rpm

△ = ⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Double sided

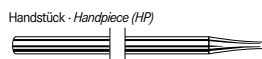
For seperating and rough contouring of ceramics



919



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,20	0,20	0,20



806 104 346524 ...

919.104. ...

▲180

▲200

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Δ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Unterseite belegt
 Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Lower side coated
 For seperating and rough contouring of ceramics



918 PB



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

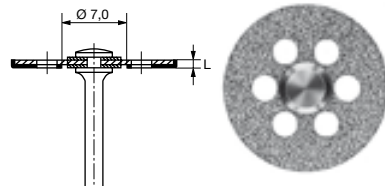
▲180

▲220

▲ = \odot_{max} 20000 min⁻¹/rpm
 Δ = \odot_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Beidseitig belegt
 Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik
Double sided
 For seperating and rough contouring of ceramics





919 P



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,20

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 351524 ...

919P.104. ...

220

520

⊙_{max} 20000 min⁻¹/rpm

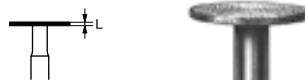
Unterseite belegt

Zum Separieren und groben Konturieren von Keramik

Lower side coated

For seperating and rough contouring of ceramics

7818



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	080
L	mm	0,50

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 041524 ...

7818.104. ...

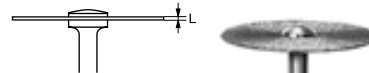
080

⊙_{max} 35000 min⁻¹/rpm

Diamantscheibe mit Sinterbindung

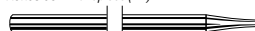
Diamond disc with sintered bond

● 7941
● 76941



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,40

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

7941.104. ...

200

807 104 327534 ...

76941.104. ...

200

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

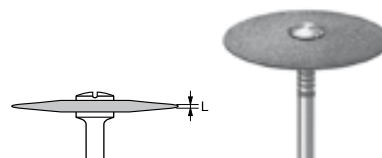
Diamantscheibe mit Sinterbindung

Diamond disc with sintered bond

521

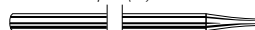


● K 6974



		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Handstück · Handpiece (HP)



807 104 327524 ...

K6974.104. ...

220

⊖_{max.} 20000 min⁻¹/rpm

Diamantscheibe mit Kunstharzbindung

Zum Separieren und Bearbeiten von Keramik und Metall-Legierungen

Hinterlässt keine schwarzen Streifen auf der Keramik

Diamond disc with resin bond

For separating and trimming of ceramics and metal alloys

Does not leave black marks on ceramics



Trennscheiben
Separating discs



Trennscheiben,
gewebeerstärkt
*Separating discs,
reinforced* 524-526



Trennscheiben
Separating discs 526-527



Separating discs  **Trennscheiben**

Separating discs **524 – 527** Trennscheiben



Trennscheiben

Für die Modellguss, Kronen- und Brückentechnik.

Vorteile:

- Trennscheiben mit einer harten Kunststoffbindung
- schnell schneidend
- geringe Wärmeentwicklung
- verstärkte Versionen für eine höhere Stabilität

Empfohlene Drehzahl:

Größen 190 - 250:

☉_{opt.} 20 000 min⁻¹

Größen 340 - 400:

☉_{opt.} 10 000 min⁻¹

Separating Discs

For model cast, crown and bridge technique.

Advantages:

- Separating disk with hard resin bond
- Fast cutting
- Low heat development
- Reinforced versions for less fragility

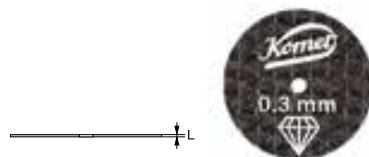
Recommended speed:

Sizes 190 - 250:

☉_{opt.} 20,000 rpm

Sizes 340 - 400:

☉_{opt.} 10,000 rpm



9527



		50
Größe · Size	∅ 1/10 mm	200
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

9527.900. ...

200

☉_{max.} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, mit Diamantkorn durchsetzt

Für Keramik und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, interspersed with diamond grit

For ceramics and non-precious metal alloys

9528



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9528.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys

525

9529



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · not mounted

9529.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für EM- und NEM-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

9530



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · not mounted

9530.900. ...

220

260

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen

Fibre reinforced, for precious metal alloys



9530

		50
Größe · Size	Ø 1/10 mm	400
L	mm	0,5

nicht montiert · not mounted

9530.900. ...

400

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys

526



9506



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

nicht montiert · not mounted

653 900 327494 ...

9506.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Schwarz
Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik
Black
For separating in crown and bridge technique



9500



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

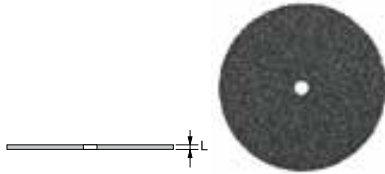
653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm
Schwarz
Zum Trennen in der Kronen- und Brückentechnik
Black
For separating in crown and bridge technique

9512



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

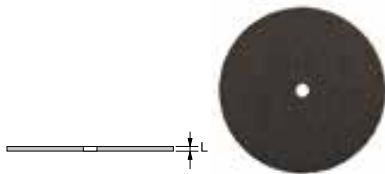
Schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Black

For separating in model cast and bridge technique

9501



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

613 900 327524 ...

9501.900. ...

220

⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

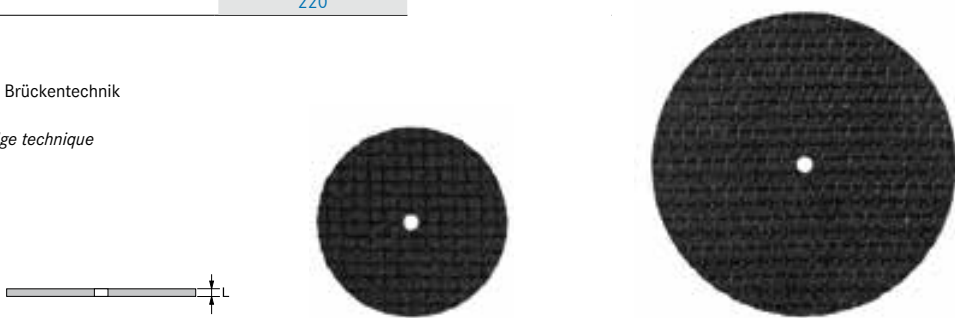
Braun

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Brown

For separating in model cast and bridge technique

9507



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	400
Körnungstyp · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

△250

○400

○ = ⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

△ = ⊙_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Gewebeverstärkt, schwarz

Zum Trennen in der Modellguss- und Brückentechnik

Fibre reinforced, black

For separating in model cast and bridge technique



Keramik-Polierer
Ceramic polishers



2-stufiges System für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt

2-step system for zirconium oxide with diamond grit 530-532



Polierer für ZrO₂ Weißlinge
Green-state ZrO₂ polisher 533



3-stufiges System mit Diamantkorn durchsetzt

3-step system with diamond grit 533-536

Metall-Polierer
Metal polishers



2-stufiges System für NEM- und EMF-Legierungen
2-step system for non-precious metal alloys and alloys without precious metal

537-538



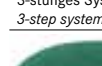
Vorpolierer für NEM
Pre-polishers for non-precious metal

539



2-stufiges System
2-step system

540-541



3-stufiges System
3-step system

542



Hochglanzpolierer für NEM
High-shine polisher for non-precious metal

542

Kunststoff-Polierer
Acrylic polishers



3-stufiges System
3-step system

543-544

Universal-Polierer blau/weiß
Universal polishers blue/white



für Metall
for metal

545



für Edelmetall, Kunststoff und Keramik
for precious metal, acrylics and ceramics

546

Bürsten
Brushes



Naturborsten
Natural bristles 547-548



Faservlies-Räder
Abrasive buffs 549



Stahldraht-Bürste
Steel wire 549



Siliziumkarbid-Bürsten
Silicon carbide brushes 550



Filzträger
Felt polisher 550



Polierschwabbel
Polishing mops 551

Träger
Mandrels



Scheibenträger
Mandrel for discs 552-553



Spindelträger
Spindle-shaped mandrel 553



Träger für Kauflächenpolierer
Mandrel for occlusal polishers 553

Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste



552



<i>Polishers</i>		<i>Polierer</i>
<i>Ceramics</i>	530 - 536	Keramik
<i>Metal</i>	537 - 542	Metall
<i>Acrylics</i>	543 - 544	Kunststoff
<i>Universal polishers</i>	545 - 546	Universalpolierer
<i>Brushes/Paste/Mandrels</i>	547 - 553	Bürsten/Pasten/Träger

94011 C
94011 F



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Handstück · Handpiece (HP)			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

530

94012 C
94012 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Handstück · Handpiece (HP)			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

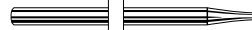


94013 C
94013 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94013C.104. ...	170	-
94013F.104. ...	-	170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für ZrO₂ mit Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond interspersed polishers for zirconium oxide
For pre-polishing and high-shine polishing

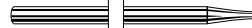


94018 C
94018 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Handstück · Handpiece (HP)



94018C.104. ...	055	-
94018F.104. ...	-	055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit
Diamantkorn durchsetzt
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Diamond grit interspersed polishers for high-performance
ceramics (e.g. ZrO₂)
For pre-polishing and high-shine polishing



532

94027 C
94027 F



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

94027C.900. ...	030	-
94027F.900. ...	-	030

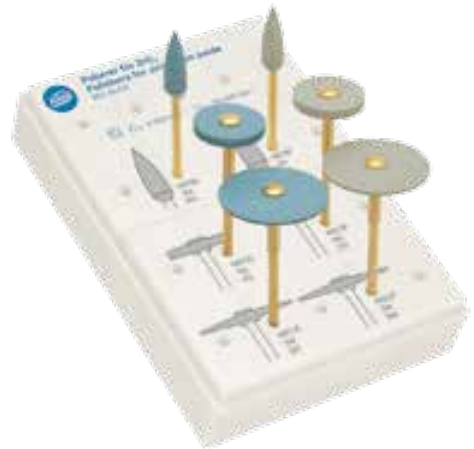
⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für Hochleistungskeramiken (z.B. ZrO₂) mit
Diamantkorn durchsetzt

Zur Vor- und Hochglanzpolitur

*Diamond grit interspersed polishers for high-performance
ceramics (e.g. ZrO₂)*

For pre-polishing and high-shine polishing



4617 A.104



Polierset für Vollkeramiken (z. B. ZrO₂)
Polishing set for all-ceramic restorations (e.g. ZrO₂)

94018C.104.055	1	
94018F.104.055	1	
94013C.104.170	1	
94013F.104.170	1	
94011C.104.260	1	
94011F.104.260	1	



9706



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Handstück · Handpiece (HP)



9706.104. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm
 Polierer für ZrO₂ Weißlinge
 Green-state ZrO₂ polisher

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 For trimming, polishing and high-shine polishing

310



		6
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 608000 ...		
310.104. ...		

\odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
 rostfreier Stahl
 Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless
 steel

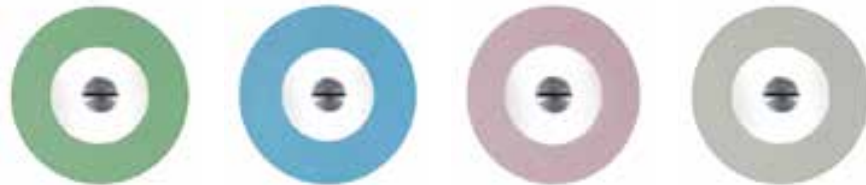
94001 C 94001 M 94001 F



		10	10	10
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5
Handstück · Handpiece (HP)				
94001C.104. ...		055	-	-
94001M.104. ...		-	055	-
94001F.104. ...		-	-	055

\odot_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 For trimming, polishing and high-shine polishing

94003 SC 94003 C 94003 M 94003 F



		1	1	1	1
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	260	260	260	260
L	mm	2,0	2,0	2,0	2,0
Handstück · Handpiece (HP)					
94003SC.104. ...		260	-	-	-
94003C.104. ...		-	260	-	-
94003M.104. ...		-	-	260	-
94003F.104. ...		-	-	-	260

\odot_{max} 10000 min⁻¹/rpm
 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
 Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
 Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
 Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
 For trimming, polishing and high-shine polishing



4326 A.104



Set für die Keramikpolitur
Set for polishing ceramics

94003C.104.260		1
94003M.104.260		1
94003F.104.260		1

94000 C
94000 M
94000 F



535



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



94000C.104. ...	030	-	-
94000M.104. ...	-	030	-
94000F.104. ...	-	-	030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

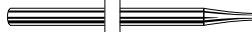


9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Handstück · Handpiece (HP)



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

536

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Zum Ausarbeiten, Glanz- und Hochglanzpolieren
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
For trimming, polishing and high-shine polishing

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Keramikpolierer mit Diamantkorn durchsetzt
Hochglanzpolitur
Polisher for ceramics interspersed with diamond grit
High-shine polishing



9701 M
9701 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

nicht montiert · not mounted

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9702 M
9702 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · not mounted

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

9703 M
9703 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

nicht montiert - not mounted

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing



9704 M
9704 F



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert - not mounted

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing



9550



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious and model cast alloys



9551



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

nicht montiert · not mounted

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys

9552



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

nicht montiert · not mounted

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9646

9634



		100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vorpolierer für NEM-/Modellgusslegierungen

For pre-polishing of non-precious metal/model cast alloys



9610
9620



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045 -

658 104 292503 ...

9620.104. ...

- 045

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9611
9621



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Hochleistungspolierer für Edelmetall- und NEM-Legierungen, Modellguss, extraoraler Einsatz

High-efficiency polisher for precious metal and non-precious metal alloys, model cast, extraoral use

9615
9625



		100	100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert - not mounted

658 900 114513 ...

9615.900. ... 060 -

658 900 114503 ...

9625.900. ... - 060

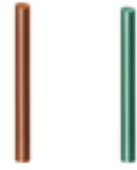
⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9648
9649



		100	100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ... 020 -

618 000 114503 ...

9649.000. ... - 020

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys

9635
9636



		100	100
Größe · Size	∅ 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ... 030 -

658 000 114503 ...

9636.000. ... - 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen und Modellguss

For polishing and high-shine polishing of precious, non-precious and model cast alloys



9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

9522C.900. ...	030	-	-
9522M.900. ...	-	030	-
9522F.900. ...	-	-	030

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Vor-, Glanz- und Hochglanzpolitur von Metall-Legierungen

Startset SD1873 mit je 10 St. 9522C/M/F und 3 Trägern 329A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys

Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3 mandrels 329A



9675



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

9675.900. ...	220
---------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Hochglanzpolieren von NEM- und Modellgusslegierungen
For high-shine polishing of non-precious and model cast alloys

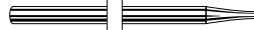


9957 R



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9957R.104. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Träger zur Aufnahme von Schleifkappen zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips

Special mandrel for abrasive caps, designed for grinding hard and soft acrylics as well as plaster



9958 R



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...

	◊070	◆100	▲130
--	------	------	------

▲ = \bigcirc_{\max} 20000 min⁻¹/rpm

◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

◊ = \bigcirc_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Zum Beschleifen von harten und weichen Kunststoffen, sowie Gips

For work on hard and soft acrylics as well as plaster



9603

9641

9644



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Handstück · Handpiece (HP)



9603.104. ...

	100	-	-
--	-----	---	---

9641.104. ...

	-	100	-
--	---	-----	---

9644.104. ...

	-	-	100
--	---	---	-----

\bigcirc_{\max} 10000 min⁻¹/rpm

\bigcirc_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of denture acrylics, extraoral use



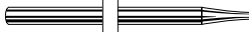


9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Handstück · Handpiece (HP)



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

544

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use

9432
9424
9433



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Handstück · Handpiece (HP)



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von

Prothesenkunststoffen, extraoraler Einsatz

Polisher for pre-polishing, polishing and high-shine

polishing of denture acrylics, extraoral use

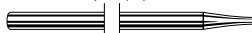


9584



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ... 050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9678



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

9678.900. ... 070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9574



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

nicht montiert · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ... 150

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9575



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

658 900 303522 ...

9575.900. ... 220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9572



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ... 220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

For low lustre polish of metal alloys



9661



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ... 030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Kauffmanpolierer

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen

Mit Träger 326.104.030 benutzen

Occlusal polisher

For low lustre polish of metal alloys

To be used in mandrel 326.104.030



9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

9557.104. ...

060

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9630



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

658 900 114523 ...

9630.900. ...

070

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9558



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

nicht montiert · not mounted

658 900 035523 ...

9558.900. ...

120

- ⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9559



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

9559.900. ...

180

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9627



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

nicht montiert · not mounted

658 900 303523 ...

9627.900. ...

220

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics



9554



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

- ⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- ⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen und Verblendkunststoffen

For polishing of precious metal alloys and veneer acrylics

9638



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120	190	220

Handstück · Handpiece (HP)



9638.104. ...

	○120	-	-
	-	●190	●220

nicht montiert · not mounted

- = ○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- = ○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
- Rundbürsten, Ziegenhaar (weich)
- Zur Vorpolitur von Edelmetall-Legierungen und Kunststoffen
- Einsatz mit Polierpaste
- Round brushes, goat hair bristles (soft)
- For pre-polishing precious metal alloys and acrylics
- To be used with polishing paste

9449



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190	220

nicht montiert · not mounted

	190	220
--	-----	-----

- _{max.} 10000 min⁻¹/rpm
- Rundbürsten, Chungkingborsten (sehr hart)
- Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-reduzierten Legierungen
- Einsatz mit Polierpaste
- Round brushes, very hard bristles
- For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys
- To be used with polishing paste



9451



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

9451.900. ... 220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 Gezahnte Bürste, Chungkingborsten (sehr hart)
 Zum Reinigen/Vorpolieren von Verblendkunststoffen, EM- und EM-reduzierten Legierungen
 Einsatz mit Polierpaste
Toothed brush, very hard bristles
For cleaning/pre-polishing of veneer acrylics as well as precious metal and semi precious metal alloys
To be used with polishing paste



AR 9463



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9463.104. ... 190

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 Rundbürste, Pferdehaar (hart)
Round brush, horse bristles (stiff)



AR 9464



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9464.104. ... 190

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 Rundbürste, Ziegenhaar (mittelhart)
Round brush, goat hair (medium)

9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250

Handstück · Handpiece (HP)



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Faservlies Rad

Testsortiment mit je 2 St. 9485C/M/F: Sort031

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

new

9486



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	260

nicht montiert · not mounted

9486.900. ...	260
---------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Faservlies Rad

Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel

9637



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert · not mounted

9637.900. ...	220
---------------	-----

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Stahldraht

Zur Reinigung/Vorpolitur von Metall-Legierungen

Steel wire

For cleaning/initial polishing of metal alloys



9452 C
9452 M
9452 F



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220	220
nicht montiert · not mounted				
9452C.900. ...		220	-	-
9452M.900. ...		-	220	-
9452F.900. ...		-	-	220

550

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Rundbürste, Siliziumkarbid

Zur dreistufigen Vorpolitur von Palladium- und NEM-Legierungen,

Modellguss und Titan

Einsatz ohne Polierpaste

Round brush, silicon-carbide

For initial polishing in three steps of palladium and non-precious metal alloys, model cast and titanium

To be used without polishing paste



9629



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

010 900 372000 ...

9629.900. ...

210

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Filzpolierer

Einsatz mit Polierpaste


Felt polisher

To be used with polishing paste



9628



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert - not mounted

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm


Baumwoll-Schwabbel, Träger für Polierpasten

Cotton mop, polishing paste carrier



9448



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220

nicht montiert - not mounted

9448.900. ...

220

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Microfaser-Schwabbel zum Hochglanzpolieren von EM-, NEM-

Legierungen, Modellguss, Titan, Kunststoffen und Keramik

Einsatz ohne Polierpaste

Microfibre mop for high-shine polishing of precious metal and non-precious metal alloys, model cast, titanium, acrylics and ceramics

To be used without polishing paste



9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys

552



303



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 603391 ...

303.104. ...

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



305



6

6

Größe · Size

Ø 1/10 mm

050

080

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 604391 ...

305.104. ...

○050

●080

● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

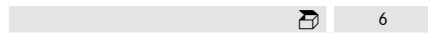
○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Träger für Scheiben, Polierer und Bürsten, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel



● **305 L**



330 104 604395 ...

● **305L.104. ...**

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



310



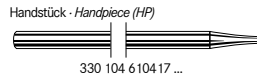
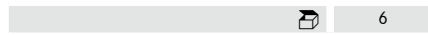
330 104 608000 ...

310.104. ...

○_{max.} 30000 min⁻¹/rpm
Pop-on Träger für Polierscheiben/Finierscheiben,
rostfreier Stahl
Pop-on mandrel for polishing/finishing discs, stainless steel



329



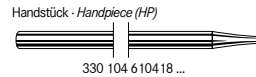
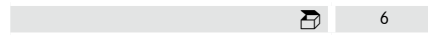
330 104 610417 ...

329.104. ...

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel



● **329 L**



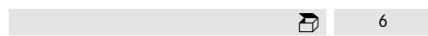
330 104 610418 ...

● **329L.104. ...**

○_{max.} 25000 min⁻¹/rpm
Träger mit Linksgewinde, rostfreier Stahl
Mandrel with left-hand thread, stainless steel



329 A

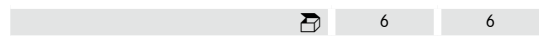


329A.104. ...

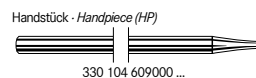
○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel



326



Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
---------------------	-----------	-----	-----



330 104 609000 ...

326.104. ...

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
Träger für Kauflächenpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for occlusal polishers, stainless steel

Wachsfräser
Wax cutters



Wachsfräser,
 zylindrisch rund
*Wax cutter,
 cylindrical round* 556



Wachsfräser,
 konisch rund
*Wax cutter,
 tapered round* 556

Parallel- und Konusfräser
Parallel and cone cutter



Zylinder
Cylinder 557



Zylinder rund
Cylinder round 557-560



Konisch
Tapered 561-562



Konisch rund
Tapered round 562-563

Spezialwerkzeuge
Special instruments



Titanfräser
Titanium cutter 564-566



Rillenfräser
Grooving cutter 566



Körnerbohrer
Centering bur 566



Spiralbohrer
Twist drill 567



Kanonenbohrer
Tube bur 567



Präzisionsstifte
Precision pins 567



Schulterfräser
Shoulder cutter 567



Stufenfräser
End-cutting bur 568

Diamant-Schleif- und Polierwerkzeuge
Diamond grinding and polishing instruments



ZR-Schleifer
ZR-Diamonds 570-573



2-stufiges System für ZrO₂
2-step system for ZrO₂ 574



3-stufiges System
3-step system 575



Abrichtblöcke
Dressing blocks 575

Zubehör
Auxiliaries



Frässockel
Milling block 568



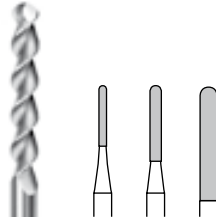
Hochleistungs-Fräsol
High-quality alcohol based milling oil 569



Diamant Polierpaste
Diamond polishing paste 569



<i>Milling technique</i>		Frästechnik
<i>Wax cutters</i>	556	Wachsfräser
<i>Parallel cutters</i>	557 - 560	Parallelfräser
<i>Cone cutters</i>	561 - 563	Konusfräser
<i>Special instruments/Auxiliaries</i>	564 - 569	Spezialwerkzeuge/Zubehör
<i>Diamond grinding and polishing instruments</i>	570 - 575	Diamant- Schleif- und Polierwerkzeuge



H 364 RA



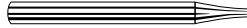
		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



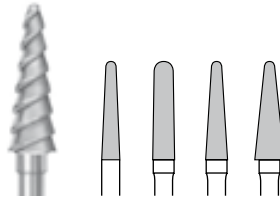
H364RA.103. ... **010** **015** **023**

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364RA.123. ... **010** **015** **023**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Wachsfräser, zylindrisch, rund
Wax cutter, cylindrical, round



H 356 RA



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H356RA.103. ... **023** **029** **031** **040**

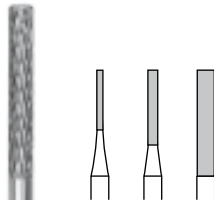
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H356RA.123. ... **023** **029** **031** **040**

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Wachsfräser, konisch, rund
Wax cutter, tapered, round

H 364 E



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 116190 ...

H364E.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



500 123 116190 ...

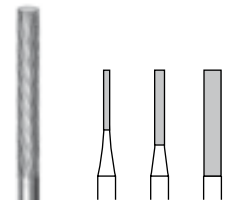
H364E.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser

Parallel cutter

H 364 F



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 116103 ...

H364F.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



500 123 116103 ...

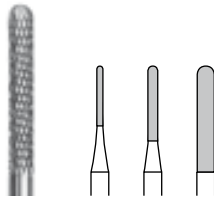
H364F.123. ... - 015 -

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Fasenschliff

Parallel cutter with special bevel cut

H 364 RE



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 137190 ...

H364RE.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



500 123 137190 ...

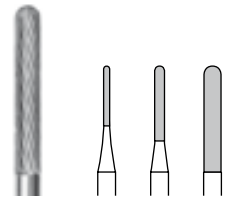
H364RE.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Kreuzverzahnung

Parallel cutter with staggered toothing

H 364 RF



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 137103 ...

H364RF.103. ... 010 015 023

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



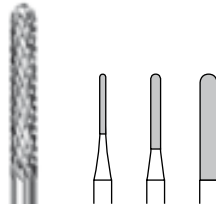
500 123 137103 ...

H364RF.123. ... 010 015 023

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Parallelfräser mit Fasenschliff

Parallel cutter with special bevel cut



●● **H 364 RXE**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



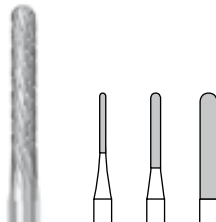
●● H364RXE.103. ...	010	015	023
----------------------------	------------	------------	------------

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



●● H364RXE.123. ...	010	015	023
----------------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



● **H 364 RGE**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	015	023
L	mm	8,0	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



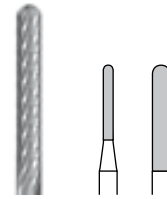
● H364RGE.103. ...	010	015	023
---------------------------	------------	------------	------------

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● H364RGE.123. ...	010	015	023
---------------------------	------------	------------	------------

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung
Parallel cutter with coarse staggered toothing



H 364 RNF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023
L	mm	10,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



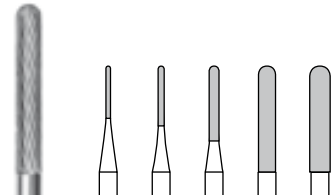
H364RNF.103. ... 015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364RNF.123. ... 015 023

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit Spezialverzahnung
Parallel cutter with special toothing



H 364 R



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	015	023	029
L	mm	7,0	8,0	10,0	15,0	15,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 137 135 ...

H364R.103. ... 007 010 015 023 029

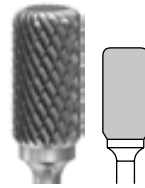
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 137 135 ...

H364R.123. ... 007 010 015 023 029

⊖_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing



● ● **H 364 KRXE**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



● ● **H364KRXE.103. ...** 060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



● ● **H364KRXE.123. ...** 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Parallel cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 364 KRS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H364KRS.103. ... 060

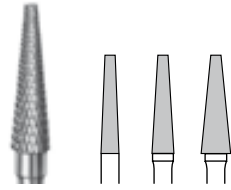
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H364KRS.123. ... 060

○_{max} 20000 min⁻¹/rpm
Parallelfräser mit einfacher Verzahnung
Parallel cutter with conventional toothing

H 356 E



		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 186190 ...

H356E.103. ... 023 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

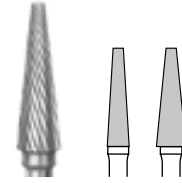


500 123 186190 ...

H356E.123. ... 023 - 040

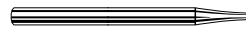
⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser
Cone cutter

H 356 F



		1	1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	031	040
L	mm	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



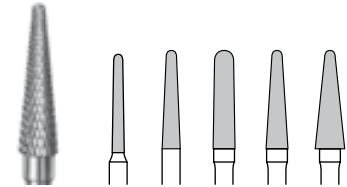
500 103 186103 ...

H356F.103. ... 023 031 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut

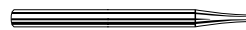


H 356 RSE



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

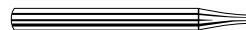
Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200190 ...

H356RSE.103. ... 016 023 029 031 040

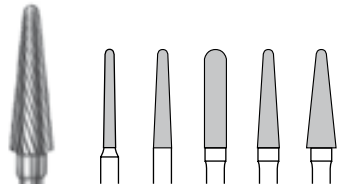
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200190 ...

H356RSE.123. ... 016 023 029 031 040

⊙_{max.} 100000 min⁻¹/rpm
Konusfräser mit Kreuzverzahnung
Cone cutter with staggered toothing



H 356 RF



		5	5	5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	016	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	1°	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200103 ...

H356RF.103. ... 016 023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)

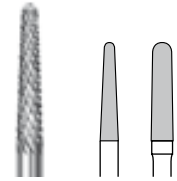


500 123 200103 ...

H356RF.123. ... 016 023 029 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit Fasenschliff
Cone cutter with special bevel cut



H 356 RXE



		5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	029
L	mm	12,0	12,0
Winkel · Angle	α	2°	1°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H356RXE.103. ... 023 029

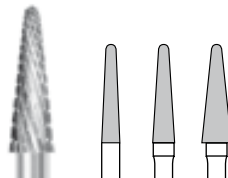
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H356RXE.123. ... 023 029

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered toothing, high-efficiency cutting design



H 356 RGE



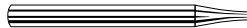
		5	5	5
Größe · Size	∅ 1/10 mm	023	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H356RGE.103. ... 023 031 040

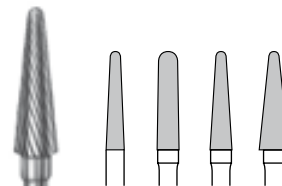
Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H356RGE.123. ... 023 031 040

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung
Cone cutter with coarse staggered toothing

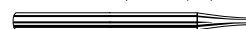


H 356 RS



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	031	040
L	mm	13,0	13,0	13,0	13,0
Winkel · Angle	α	2°	1°	4°	6°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 200135 ...

H356RS.103. ...

023 029 031 040

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 200135 ...

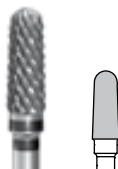
H356RS.123. ...

023 029 031 040

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional tooling

●● H 347 RXE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



●● **H347RXE.103. ...**

035

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



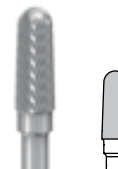
●● **H347RXE.123. ...**

035

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit grober Kreuzverzahnung, extra schnittfreudig
Cone cutter with coarse staggered tooling, high-efficiency cutting design

H 347 RS



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	035
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	2°

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



H347RS.103. ...

035

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



H347RS.123. ...

035

⊘_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Konusfräser mit einfacher Verzahnung
Cone cutter with conventional tooling



Titanfräser

Titanium Cutter

Work on titanium in the laboratory turbine

Developed in close collaboration with the dental technician Jan-Holger Bellmann, these specially designed cutters for the laboratory turbine allow fast shaping and individual adaptation of titanium objects in an unprecedented manner. Large or prefabricated abutments, bars or crown/bridge frames can be adapted to individual and anatomical requirements in no time at all. A large and a fine toothing as well as cone angles of 0° to 4° are all part of this revolutionary technique. The cutters are suitable for cast and mechanically pre-milled as well as industrially manufactured parts.

Advantages:

- Gain of time thanks to use of laboratory turbine
- Water cooling to avoid excessive generation of heat
- Improved flexibility because fewer prefabricated parts need to be stocked

The starter kit TD2041 contains the entire range of these new cutters.



Titanbearbeitung mit der Laborturbine

Die in Zusammenarbeit mit ZTM Jan-Holger Bellmann speziell entwickelten Titanfräser für den Einsatz in der Laborturbine ermöglichen das schnelle Ausarbeiten und Individualisieren von Titanobjekten in ganz neuer Manier. Großvolumige oder vorkonfektionierte Abutments, aber auch Stege oder Kronen- bzw. Brückengerüste können zügig individualisiert und anatomisch korrigiert werden. Eine grobe und eine feine Verzahnung sowie Konuswinkel von 0° bis 4° stehen für diese neue Technik zur Verfügung. Die Fräser eignen sich sowohl für gegossenes, als auch für maschinell vorgefrästes Titan sowie für industriell hergestellte Teile.

Vorteile:

- Zeitgewinn durch Nutzung der Laborturbine
- Wasserkühlung vermeidet starke Erhitzung
- höhere Flexibilität durch geringere Bevorratung unterschiedlicher vorkonfektionierte Teile

Das Startset TD2041 beinhaltet das Gesamtortiment der neuen Fräser.



● **H 373 Q**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373Q.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 373 F**

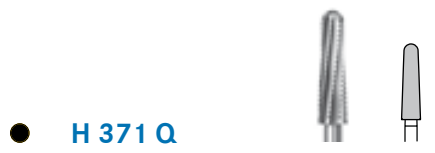
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	11,0
Winkel · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



● **H373F.314. ...** 021

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 Q**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 371 F**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)



● **H371F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 Q**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



● **H376Q.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Formfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Rough trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant



● **H 376 F**

		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	9,0
Winkel · Angle	α	4°

FG - Friction Grip (FG)



● **H376F.314. ...** 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Feinfräsen von Titanabutments mit der Turbine und Kühlung
Fine trimming of titanium abutments with turbine and spray coolant

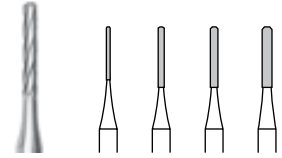


TD 204 1.314

Bearbeitung von Titanabutments mit der Laborturbine
nach ZTM J.H. Bellmann
*Working on titanium abutments with the laboratory turbine
according to MDT J.H. Bellmann*

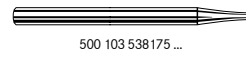
●	H373Q.314.021	1		0°
●	H373F.314.021	1		0°
●	H371Q.314.025	1		2°
●	H371F.314.025	1		2°
●	H376Q.314.025	1		4°
●	H376F.314.025	1		4°

H 21 XL



			5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		007	010	012	015
L	mm		7,0	8,0	8,0	8,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 538175 ...

H21XL.103. ...

007 010 012 015

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



500 123 538175 ...

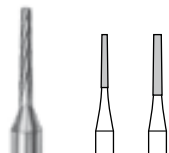
H21XL.123. ...

007 010 012 015

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rillenfräser, zylindrisch
Grooving cutter, cylindrical

566

H 33 XLQ



			5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm		009	012
L	mm		7,0	8,0

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



● **H33XLQ.103. ...** **009 012**

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



● **H33XLQ.123. ...** **009 012**

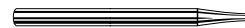
⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Rillenfräser, konisch
Grooving cutter, tapered

H 370



			1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm		009	012

Handstück kurz - Handpiece short (HPS)



500 103 153001 ...

H370.103. ...

009 012

Handstück dick kurz - Handpiece short thick (HPST)



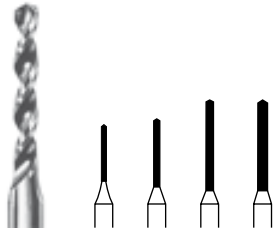
500 123 153001 ...

H370.123. ...

009 012

⊙_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Körnerbohrer
Centering bur

H 206



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012	015
L	mm	7,5	9,0	12,0	12,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 423364 ...

H206.103. ...

007 010 012 015

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



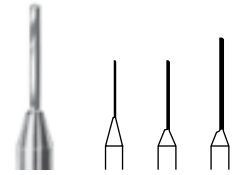
500 123 423364 ...

H206.123. ...

007 010 012 -

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Spiralbohrer, Hartmetall
Twist drill, tungsten carbide

H 210



		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	010	012
L	mm	7,5	9,0	12,0
D	Ø 1/10 mm	0,72	1,02	1,22

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 107382 ...

H210.103. ...

007 010 012

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



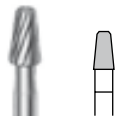
500 123 107382 ...

H210.123. ...

007 010 012

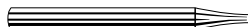
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Kanonenbohrer
Tube bur

H 294



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	6°

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



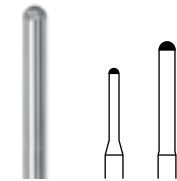
500 123 205175 ...

H294.123. ...

029

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Schulterfräser
Shoulder cutter

H 207 R



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	023

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



500 103 722131 ...

H207R.103. ...

015 023

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



500 123 722131 ...

H207R.123. ...

015 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Stufenfräser, rund
End-cutting bur, round



555



Frässockel zum Spannen von Laborimplantaten oder Retentionspins
Zweiteilige Konstruktion zum Wechseln zwischen der Arbeit im Fräsgerät oder
frei Hand. Inkl. Spannanzgen 551, 552 und 553
*Milling block for clamping laboratory implants or retention pins
Two-piece construction to alternate between work with the milling device and free-
handed work. Including chucks 551, 552 and 553*

568



551



Ersatzspannzange für Frässockel 555
Spannbereich 1,0-2,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 1.0-2.5 mm*



552



Ersatzspannzange für Frässockel 555
Spannbereich 2,5-4,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 2.5-4.5 mm*



553



Ersatzspannzange für Frässockel 555
Spannbereich 4,5-6,5 mm
*Spare chuck for milling block 555
Clamping range 4.5-6.5 mm*



554



Ersatzarretierbolzen für Frässockel 555
Spare locking bolt for milling base 555



9758

Hochleistungs-Fräsöl für die Frästechnik auf alkoholischer Basis
High-quality alcohol based oil for milling

569



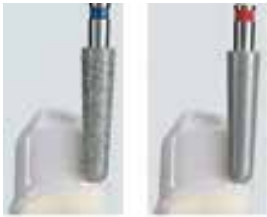
9300

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D3 (2-5 µm)
Hochglanzpolitur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D3 (2-5 µm)
High-shine polishing of ceramics and metal alloys



9301

Universelle Diamantpolierpaste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Mattglänzende Politur von Keramik und Metall-Legierungen
Universal diamond polishing paste, 5 g, D7 (5-10 µm)
Low lustre polishing of ceramics and metal alloys



ZR-Schleifer

ZR-Diamonds

ZR-Instruments for milling technique

Diamond abrasives for grinding ZrO_2 primary crowns.

- To be used in the milling device with laboratory turbine
- Apply water coolant

Advantages:

- Exactly matching congruent diamond abrasives
- Optimal surfaces in only four steps

Recommended speed:

☉_{opt.} 160,000 rpm

ZR-Schleifer für die Frästechnik

Diamantschleifer zum Bearbeiten von ZrO_2 Primärkronen

- Einsatz in der Laborturbine im Fräsgerät
- mit Wasserkühlung einsetzen

Vorteile:

- genau aufeinander abgestimmte, formkongruente Diamantschleifwerkzeuge
- optimale Oberflächen in nur vier Arbeitsschritten

Empfohlene Drehzahl:

☉_{opt.} 160 000 min⁻¹



- ○ ZR 371 M
- ○ ZR 371 F
- ○ ZR 371 EF
- ○ ZR 371 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG - Friction Grip (FG)

● ○	ZR371M.314. ...	025
● ○	ZR371F.314. ...	025
● ○	ZR371EF.314. ...	025
○ ○	ZR371UF.314. ...	025

4432.314



Set für 2° Primärkronen aus ZrO_2
Set for 2° primary crowns made of ZrO_2

● ○	ZR371M.314.025	1	
● ○	ZR371F.314.025	1	
● ○	ZR371EF.314.025	1	
○ ○	ZR371UF.314.025	1	

☉_{max.} 300000 min⁻¹/rpm

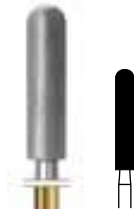
Für 2° Primärkronen aus ZrO_2

Startset 4432

For 2° primary crowns made of ZrO_2

Starter set 4432

- ZR 373 M
- ZR 373 F
- ZR 373 EF
- ZR 373 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	0°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR373M.314. ... 025
- ZR373F.314. ... 025
- ZR373EF.314. ... 025
- ZR373UF.314. ... 025

⊖_{max.} 300000 min⁻¹/rpm
 Für 0° Primärkronen aus ZrO₂
 Startset 4439
 For 0° primary crowns made of ZrO₂
 Starter set 4439



4439.314

571



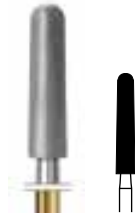
Set für 0° Primärkronen aus ZrO₂
 Set for 0° primary crowns made of ZrO₂

- | | | | |
|--|-----------------|---|--|
| | | | |
| <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR373M.314.025 | 1 | |
| <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR373F.314.025 | 1 | |
| <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR373EF.314.025 | 1 | |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR373UF.314.025 | 1 | |



572

- ZR 374 M
- ZR 374 F
- ZR 374 EF
- ZR 374 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	13,0
Winkel · Angle	α	1°

FG - Friction Grip (FG)



- ZR374M.314. ... 025
- ZR374F.314. ... 025
- ZR374EF.314. ... 025
- ZR374UF.314. ... 025

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Für 1° Primärkronen aus ZrO₂
Startset 4440
For 1° primary crowns made of ZrO₂
Starter set 4440



4440.314



Set für 1° Primärkronen aus ZrO₂
Set for 1° primary crowns made of ZrO₂

- | | | | |
|---|-----------------|---|--|
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR374M.314.025 | 1 | |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR374F.314.025 | 1 | |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR374EF.314.025 | 1 | |
| <input type="radio"/> <input type="radio"/> | ZR374UF.314.025 | 1 | |

- ○ ZR 986 M
- ○ ZR 986 F
- ○ ZR 986 EF
- ○ ZR 986 UF



		1
Größe · Size	∅ 1/10 mm	012
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	0°

FG lang · Friction Grip long (FGL)



- ○ ZR986M.315. ... 012
- ○ ZR986F.315. ... 012
- ○ ZR986EF.315. ... 012
- ○ ZR986UF.315. ... 012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Für 0°-Konstruktionen aus ZrO₂
 Startset 4589.315
 For 0° crowns made of ZrO₂
 Starter set 4589.315



4589.315

573



Set für 0°-Konstruktionen aus ZrO₂
 Set for 0° elements made of ZrO₂

● ○ ZR986M.315.012	1	
● ○ ZR986F.315.012	1	
● ○ ZR986EF.315.012	1	
○ ○ ZR986UF.315.012	1	



new

9441 C
9441 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	13,0	13,0

574

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



9441C.103. ... 060 -

9441F.103. ... - 060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



9441C.123. ... 060 -

9441F.123. ... - 060

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Diamantkorn durchsetzte Frästechnikpolierer zum Vor- und Hochglanzpolieren von ZrO₂

Auf diverse Winkel abrichtbar

Diamond interspersed milling technique polishers for pre-polishing and high-shine polishing of ZrO₂

To be dressed to different angles

9440 C
 9440 M
 9440 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	13,0	13,0	13,0

Handstück kurz · Handpiece short (HPS)



9440C.103. ...	060	-	-
9440M.103. ...	-	060	-
9440F.103. ...	-	-	060

Handstück dick kurz · Handpiece short thick (HPST)



9440C.123. ...	060	-	-
9440M.123. ...	-	060	-
9440F.123. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Frästechnikpolierer zum Vor-, Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen

Auf diverse Winkel abrichtbar

Polisher used in milling technique for pre-polishing, polishing and high-shine polishing of precious and non-precious metal

To be dressed to different angles



4446



Abrichtblöcke für Frästechnikpolierer für 0°/1°/2°/4°/6°

Beinhaltet je 1x 461 M (mittlere Körnung) und 461 F (Feinkorn)

Dressing block for polishers for milling technique for 0°/1°/2°/4°/6°

Contains 1 x 461 M (medium grit) and 461 F (fine grit)



Aluständer
Aluminium bur blocks



578-579

Tribünenständer
Tribune-like bur block



580

Verpackungen
Packages



581-583



Tool blocks **Werkzeugständer**

<i>Aluminium bur blocks</i>	578 - 579	Aluständer
<i>Tribune-like bur blocks</i>	580	Tribünenständer
<i>Packages</i>	581 - 583	Verpackungen



A 700 S



A 700 B

Aluminium Bur Blocks

These bur blocks are also available in blue.

*Just replace the **S** at the end of the REF no. by a **B**.*

Aluständer

Diese Ständer sind auch in blau erhältlich.

Einfach das **S** am Ende der REF-Nr. durch ein **B** ersetzen.



A 700 S

Abmessungen - Dimensions	mm	41 x 25 x 64
--------------------------	----	--------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 15 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
 Auch in blau erhältlich (A700B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 15 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A700B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 701 S

Abmessungen - Dimensions	mm	101 x 51 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 40 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
 Auch in blau erhältlich (A701B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 40 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A701B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



A 702 S

Abmessungen - Dimensions	mm	101 x 25 x 64
--------------------------	----	---------------

Ständer aus eloxiertem Aluminium für 23 Handstück-Werkzeuge mit einer maximalen Instrumentenlänge von 58 mm
 Auch in blau erhältlich (A702B). Einfach das S am Ende der REF-Nr. durch ein B ersetzen
Bur block made of anodized aluminium for 23 handpiece instruments, suited for a maximal instrument length of 58 mm
Also available in blue (A702B). Just replace the S at the end of the Ref No. by a B



Laboratory bur block

Some things work well, others look nice. With this new Komet bur block, developed in cooperation with ZTM Ilja-Roman Niemczyk, you can have both. The transparent bur block made of Plexiglas has a modern, attractive design and thanks to its transparency, things placed behind it are still within view. Provided with a non-slip base, the bur block can hold up to 50 instruments. Its slightly angled design allows unobstructed view and easy reach of all the instruments. If more than 50 instruments have to be stored, just connect more bur blocks to your existing one!

Advantages:

- Transparent material for optimum view
- 50 easy-to-reach slots
- Several bur blocks can be combined
- Eye-catching design

Laborarbeitsständer

Manche Dinge funktionieren. Andere sind nur schön. Der neue Arbeitsständer von Komet, entwickelt in Zusammenarbeit mit ZTM Ilja-Roman Niemczyk, vereint beides. Der durchsichtige Arbeitsständer aus Plexiglas in modernem, schlichtem Design ermöglicht Ordnung und Durchblick. Bis zu 50 Werkzeuge kann der Werkzeugständer aufnehmen. Dabei steht er absolut rutschsicher und erlaubt dank der geneigten Fläche eine direkte Sicht und einfachen Zugriff auf jedes Werkzeug. Wer mehr als fünfzig Werkzeuge unterbringen will, kann über eine pfiffige Steck-Konstruktion einfach mehrere Werkzeugständer miteinander verbinden.

Vorteile:

- transparentes Material für optimale Übersichtlichkeit am Arbeitsplatz
- 50 gut erreichbare Steckplätze
- Kombinierbarkeit mehrerer Ständer
- optisch ansprechender Blickfang



529

Abmessungen · Dimensions mm 155 x 88 x 97

Werkzeugständer aus Plexiglas
50 Bohrungen für Handstück-Werkzeuge Ø 2,35 mm
Bur block made of Plexiglas
50 perforations for hand piece instruments Ø 2.35 mm



C.104.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Für 6 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
 For 6 handpiece instruments



C.124.006

Abmessungen · Dimensions mm 35 x 25 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Für 6 Handstück-Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
 For 6 handpiece instruments with shank Ø 3.00 mm



Z.104.010

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Z.104.010 für 10 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
 Z.104.010 for 10 handpiece instruments



Z.104.025

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
 Z.104.025 für 25 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
 Z.104.025 for 25 handpiece instruments



582 **Z.124.010**

Abmessungen · Dimensions mm 70 x 50 x 65

Kunststoff, nicht sterilisierbar
Z.124.010 für 10 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
Z.124.010 for 10 instruments with shank Ø 3.00 mm



W.104.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.020 für 20 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.020 for 20 handpiece instruments



W.104.050

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.104.050 für 50 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
W.104.050 for 50 handpiece instruments



W.124.020

Abmessungen · Dimensions mm 74 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
W.124.020 für 20 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
W.124.020 for 20 instruments with shank Ø 3.00 mm



V.104.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.060 für 60 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.060 for 60 handpiece instruments



V.104.150

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.104.150 für 150 Handstück-Werkzeuge
Plastic, not suited for sterilisation
V.104.150 for 150 handpiece instruments



V.124.060

Abmessungen · Dimensions mm 215 x 104 x 68

Kunststoff, nicht sterilisierbar
V.124.060 für 60 Werkzeuge mit Schaft Ø 3,00 mm
Plastic, not suited for sterilisation
V.124.060 for 60 instruments with shank Ø 3.00 mm



Zubehör
Auxiliaries



Reduzierhülse
Reduction sleeve 586



Reinigungsbürste
Cleaning brush 586



Reinigungsstein
Cleaning stone 586



Abrichtdiamanten
Dressing diamonds 586

LC1
LC1

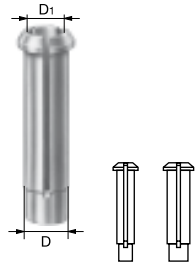


587



Auxiliaries/Cleaning Zubehör/Reinigung

Auxiliaries	586	Zubehör
LC 1	587	LC 1



9797
9795

		1	1
Größe · Size		1	2
D	∅ 1/10 mm	2,35	3,00
D ₁	∅ 1/10 mm	1,60	2,35
9797.000. ...		1	-
9795.000. ...		-	2

Reduzierhülse
Reduction sleeve



9750

Abmessungen · Dimensions	mm	100 x 25 x 13
--------------------------	----	---------------

Reinigungsstein für Diamant-Schleifinstrumente
Cleaning stone for diamond instruments



16

Abrichtdiamant
Zum Abrichten von keramischen Schleifkörpern und Polierern
Dressing diamond
For dressing ceramic abrasives and polishers



9785

Reinigungsbürste

- Kunststoff-Handgriff mit auswechselbarer Bürste aus rostfreiem Stahl
 - Einstellbare Borstenlänge definiert Härte von weich bis extra hart
- Cleaning brush
- Plastic handle with exchangeable brush made of stainless steel
 - Adjustable length of bristles defines stiffness of bristles from soft to extra-stiff



593

Abrichtdiamant für Polierer, 2-teilig
Dressing diamond for polishers, in two parts



Komet LC1

Komet LC1 is only available in Germany!

Komet LC1

Komet LC1 Flüssigkonzentrat für die nahezu selbsttätige Reinigung von:

- Abdrucklöffeln
- Anmischspateln
- Instrumenten und Werkzeugen aus Kunststoff und nicht oxydierenden Metallen
- löst Alginate, Haftlack, Phosphatzement, Carboxylat und Gips

Pluspunkte auf einen Blick:

- wirtschaftlich (1 l Konzentrat = bis zu 30 Liter gebrauchsfertige Lösung)
- material- und umweltverträglich (fertige Lösung = ph-neutral [ph-Wert 7,0] - ohne Sauerstoffabspalter - für Aluminium geeignet)
- universell einsetzbar (nur ein Mittel erforderlich - für Labor und Praxis gleichermaßen geeignet)

587



9831



Komet LC 1 Reinigungsmittel
5 Liter Vorratskanister (mit deutscher Anleitung)
Vertrieb nur in Deutschland
Komet LC 1 cleaning agent
5 l Storage canister (with German instruction for use)
Solely for distribution in Germany



9834 A.000



Auslaufhahn für Komet Vorratskanister (3 l-, 5 l- und 10 l-Kanister)
Tap for Komet storage canister (3 l, 5 l and 10 l)




Gebrauchs- und Sicherheitshinweise Instructions for use and safety recommendations

Allgemeine Gebrauchsanweisungen und Sicherheits-empfehlungen für die Anwendung von Dentalinstrumenten, Pins, Stiften und Arbeitsständern

Geltungsbereich

Die hier aufgeführten allgemeinen Gebrauchsanweisungen und Sicherheitsempfehlungen gelten für alle Produkte und sind zu beachten! Das Nichtbeachten erhöht das Verletzungsrisiko und kann zu einem frühzeitigen Funktionsverlust führen.

Erklärungsbedürftigen Produkten (auf der Verpackung mit ) gekennzeichnet) liegen separate Gebrauchsanweisungen bei. Diese sind vorrangig zu beachten!


Lagerung

Steril verpackte Instrumente vor UV-Strahlung und hohen Temperaturen schützen. Alle Instrumente trocken und sauber lagern. Nicht im gleichen Raum mit Lösungsmitteln oder Chemikalien aufbewahren.

General instructions for use and safety recommendations for the application of dental instruments, pins, posts and bur blocks

Area of application

These general instructions for use and safety recommendations apply to all products and have to be generally observed. Non-observance of these instructions for use and safety recommendations increases the risk of injury and may impair the proper function of the instruments.

Separate instructions for use are enclosed in the packaging of products that require more detailed information (packaging is provided with the ) symbol). These take precedence over the general instructions.

Storage

Protect sterile packed instruments from UV rays and high temperatures. Store all instruments in a clean and dry environment. Do not store in the same room as solvents or chemicals.

588

1. Hinweise zum sachgemäßen Gebrauch

- Unsteril gelieferte Instrumente sind vor dem erstmaligen Gebrauch aufzubereiten.
- Es ist darauf zu achten, nur technisch und hygienisch einwandfreie, saubere Übertragungsinstrumente (Hand- und Winkelstücke) einzusetzen.
- Die Instrumente entsprechend ihrer Schaftart sachgemäß und möglichst tief einspannen. Auf eine sichere Arretierung achten.
- Die Instrumente vor dem Gewebe-/Materialkontakt in Bewegung setzen.
- Verkanten, Hebeln sowie unangemessene Anpresskräfte sind zu vermeiden.
- Zum Schutz der Augen Schutzbrille tragen. Atemschutz (Mund und Nase) sowie bei zahntechnischen Arbeiten eine Absauganlage nutzen.
- Bei Berührung der Arbeitsteile der Instrumente durch den Anwender besteht Verletzungsgefahr.

Die ausreichende Kühlung z. B. mit einem Luft-Wasserspray ist sicherzustellen. Bei Instrumenten mit Überlänge und -größe ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich. Beschädigte und korrodierte Instrumente aussortieren.

2. Drehzahlempfehlungen

Die auf den Etiketten und in den Gebrauchsanweisungen angegebenen Anwendungs- und Drehzahlempfehlungen sind zu beachten.

- $\odot_{\max} 300\,000 \text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Winkelstücke sowie Turbinen mit stabiler Kugellagerung. In Turbinen mit Luftlagerung nicht einsetzen.
- $\odot_{\max} 200\,000 \text{ min}^{-1}$ bedeutet: Geeignet für Micromotor-Hand- und Winkelstücke oder Technik-Handstücke bis zur angegebenen Drehzahl. In Turbinen nicht einzusetzen.

Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.

1. Proper use

- Those instruments that are supplied non-sterile have to be prepared prior to first use.
- Make sure that only technically and hygienically perfect and cleaned power systems (hand pieces and contra-angles) are used.
- Depending on their shank type, insert the instrument into the chuck as deeply as possible. Make sure that they are properly locked.
- The instrument must be rotating at the desired speed before contact is made with the tissue or material.
- Avoid jamming and using the instrument as a lever. Excessive contact pressure has to be avoided.
- For eye protection wear safety glasses. Use appropriate respiratory protection (mouth and nose). In the dental laboratory, use appropriate suction unit.
- Avoid contact with the instruments' working parts as this may increase the risk of injury.

Make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray. Additional external cooling is required when using instruments with extra-long shanks or oversized working parts. Damaged or corroded instruments have to be discarded.

2. Recommended speeds

Please make sure to observe the recommendations for use and recommended speeds as indicated in the instructions of use and on the packaging of the products.

- $\odot_{\max} 300\,000 \text{ rpm}$ means: Suited for micro-motor contra-angles and turbines with stable ball bearings. Do not use in turbines with air bearing.
- $\odot_{\max} 200\,000 \text{ rpm}$ means: Suited for micro-motor hand pieces and contra-angles or lab hand pieces up to the speed indicated. Do not use in turbines.

Not observing the maximum permissible speed leads to an increased safety risk.

7. Spezifische Hinweise für einzelne Instrumentenarten

- Den Kontakt mit H_2O_2 (Wasserstoffperoxid) und das Überschreiten der Einlegezeiten in Reinigungs- und Desinfektionsmitteln ist zu vermeiden. Das Hartmetall kann geschädigt werden (typisches Zeichen ist eine Schwarzfärbung), wodurch die Standzeit des Instrumentes reduziert wird.
- Instrumente aus Werkzeugstahl korrodieren und können deshalb nicht in thermischen Sterilisationsverfahren mit Satttdampf (z. B. Autoclav) sterilisiert werden.
- Um eine optimale Rautiefe zu erzeugen, ist nach dem Gebrauch eines Diamantschleifers mit grober oder sehr grober Korngröße mit einem Finierer nachzuarbeiten.
- Beim Einsatz von Diamantscheiben im intraoralen Bereich Scheibenschutz verwenden.
- Beim Einsatz der Separier- und Diamantstreifen muss wegen Verletzungsgefahr jeder Kontakt mit der Gingiva vermieden werden.
- Bedingt durch die ergonomisch flache Konstruktion ist beim Einsatz von Hubfeilen darauf zu achten, Verkanten, Hebeln oder Biegen unbedingt zu vermeiden. Die Hubfeile vollständig in das Schaffutter des Hubwinkelstückes einschieben.
- WK-Aufbereitungsinstrumente aus Nickel-Titan sind zur Vermeidung von Überlasten in einem drehmomentbegrenzten Antrieb zu verwenden.
- WK-Erweiterer aus RF-Stahl (Typ „Gates“, „Müller“, „P“) sind nur zum Aufbereiten des koronalen Teiles des Wurzelkanals vorgesehen.
- Bei der Aufbereitung farbig eloxierter Arbeitsständer aus Aluminium ist darauf zu achten, dass ein für Aluminium geeignetes Desinfektions- und Reinigungsmittel eingesetzt wird. Andere Mittel zerstören die Eloxalschicht. Der Thermodesinfektor ist für die Aufbereitung eloxierter Aluminiumständer ungeeignet. Vor der Sterilisation den Arbeitsständer mit Wasser spülen und anschließend trocknen (z. B. mittels Luftstrom). Häufige Sterilisation führt zu Farbänderungen.
- Wurzelstifte, die aus faserverstärktem Composite oder aus PMMA hergestellt sind, können nicht sterilisiert werden. Sie müssen daher mit medizinischem Alkohol gereinigt und wischdesinfiziert werden. Wurzelstifte sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt.
- DSB-Schleifer gelegentlich mit dem Reinigungsstein zwecks Reinigung und Schärfung behandeln.
- Polierer und Bürsten mit geringer Anpresskraft einsetzen, um die Wärmeentwicklung zu minimieren. Dabei immer in kreisförmigen Bewegungen polieren. Um Hochglanz zu erzielen, sollten bei mehrstufigen Poliersystemen alle Polierer in der angegebenen Reihenfolge eingesetzt werden.
- Polierer und Arkansassteine nur mit geeigneten, alkoholfreien Mitteln (z. B. Komet DC 1) aufbereiten.

7.1. Instrumente mit Innenkühlung und Schall/Ultraschallinstrumente

- Manuelle Aufbereitung:
Oberflächenverschmutzungen gründlich unter fließendem Wasser abspülen. Anhaftende Verschmutzungen unter Flüssigkeitsniveau und ständigem Drehen des Instrumentes mit einer Nylonbürste vollständig entfernen. Mit dem Mandrin ist die Durchgängigkeit der Bohrung sicher zu stellen. Im Anschluss die Bohrung spülen, z. B. mit einer Spritze, bis diese rückstandsfrei sauber ist.
- Maschinelle Aufbereitung:
Die Schall- und Ultraschallspitzen mit Hilfe des Spüladapters (siehe Gebrauchsanweisung) im Thermodesinfektor einsetzen.

7. Specific instructions for individual instrument types

- *Avoid any contact with H_2O_2 (hydrogen peroxide). Make sure that the specified immersion times in the cleaning and disinfecting agents are not exceeded. The carbide working parts would be attacked (a typical indication is black staining of the instrument) reducing the instrument's service life.*
- *Tool steel instruments corrode and can therefore not be sterilized with a sterilization method using saturated steam (e. g. autoclave).*
- *To achieve an optimal surface roughness, subsequent finishing is necessary after using a diamond grinding instrument with coarse or very coarse grit.*
- *Use a disc guard for diamond discs when working intraorally.*
- *When using diamond separating strips and diamond strips please avoid contact with the gingiva as there is a risk of injury.*
- *Due to the ergonomically flat design of reciprocating files, please avoid jamming, bending or using the file as a lever during use. Please make sure that the files are properly fixed in the chuck of the reciprocating contra-angle to the required depth.*
- *To avoid overstressing of the instrument, root canal instruments made of nickel-titanium have to be used in a torque limited motor.*
- *Stainless steel root canal reamers (type "Gates", "Müller", "P") are only intended for preparation of the coronal portion of the canal.*
- *For reprocessing anodized aluminium bur blocks, cleaning and disinfecting agents suitable for aluminium must be used. Other agents would destroy the anodized layer of the bur block. Aluminium blocks are generally not suited for preparation in the thermo disinfecter. Prior to sterilization, rinse bur block under running water and dry thoroughly (e.g. by air blasting). Frequent reprocessing may lead to colour deviations.*
- *Root canal posts made of fibre reinforced composite or PMMA cannot be sterilized. Therefore, they must be cleaned and disinfected with medical alcohol. Root posts are intended for single use only.*
- *Clean and sharpen DSB abrasives every now and then with the cleaning stone.*
- *Always use polishers and brushes with low pressure to minimize heat generation. Always polish in circular motion. To achieve brilliant high shine, use the polishers in the indicated sequence when using multiphase polishing systems.*
- *Polishers and Arkansas abrasives have to be prepared with suitable, alcohol-free agents (e.g. Komet DC 1).*

7.1. Instruments with internal cooling and sonic/ultrasonic instruments

- *Manual reprocessing:
Rinse off surface contamination under running water. Remove all stubborn contamination with a nylon brush under water level, turning the instrument constantly. To assure patency of the internal cooling channel, penetrate the perforation with the cleaning wire. Rinse the cooling channel, e.g. with a syringe, until it is clean without any further contamination at all.*
- *Mechanical reprocessing:
Sonic and ultrasonic instruments are placed into the thermo disinfecter using the rinse adapter (see instructions for use).*

8. Mögliche Auswirkungen durch den Einsatz benutzter Instrumente

- Instrumente mit beschädigten/abgenutzten Arbeitsteilen sind auszusortieren, da das Arbeitsergebnis negativ beeinflusst wird.
- Beschädigte und verformte Schneiden verursachen Vibrationen und führen zu schlechten Präparationsrändern und rauen Oberflächen.
- Blanke Stellen auf der Oberfläche von Diamantinstrumenten deuten auf fehlendes Schleifkorn und eine verringerte Schleifleistung hin. Dieser Mangel führt zu überhöhten Temperaturen. Überhöhte Anpresskräfte sowie Temperaturen können zu Gewebeschäden führen.
- Unangemessene Anpresskräfte beim Einsatz sind zu vermeiden. Sie können bei schneidenden Instrumenten zur Beschädigung des Arbeitsteils in Form von Schneidenausbrüchen, frühzeitiger Stumpfung und erhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Bei Schleifinstrumenten können überhöhte Anpresskräfte zum Ausbrechen der Schleifkörner oder zum Verschmieren des Instrumentes und zu überhöhter Wärmeentwicklung führen.
- Zur Vermeidung unerwünschter Wärmeentwicklung bei der Präparation von Zähnen ist eine ausreichende Kühlung mit einem Luft-/Wasserspray (mind. 50 ml/min) sicherzustellen.
- Bei Instrumenten mit einer Gesamtlänge von über 22 mm oder einem Kopfdurchmesser über 2,5 mm ist ggf. zusätzliche Außenkühlung erforderlich.
- Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl erhöht das Verletzungsrisiko.
- Nicht sorgfältig aufbereitete, mehrfach verwendbare Instrumente erhöhen das Infektionsrisiko.
- Einmalartikel (auf der Verpackung mit ② gekennzeichnet) sind nicht für eine Wiederverwendung zugelassen (z. B. Lamellenpolierer und zahnärztliche Bürsten). Eine gefahrlose Anwendung kann bei erneuter Verwendung dieser Produkte nicht gewährleistet werden, da ein Infektionsrisiko besteht und/oder die Sicherheit der Produkte (z. B. durch Bruchgefahr bei Wurzelkanal-Instrumenten) nicht weiter gewährleistet ist.

8. Potential effects of using worn instruments

- Discard any instruments with damaged or worn working parts as the use of damaged or worn instruments would have a negative effect on the work result.
- Damaged and deformed cutting blades will cause the instrument to vibrate and lead to poor preparation margins and rough surfaces.
- Void spots on the surface of diamond instruments are a sign of missing diamond particles and reduce the instrument's abrasive efficiency. An inferior diamond coating quality will result in excessive heat generation. Excessive contact pressure or temperatures may cause damage to the tissue.
- Please avoid excessive contact pressure during use as this may result in damage to the working part (Nicks on the blades, premature blunting and excessive heat generation).
- In abrasive instruments, excessive contact pressure can lead to stripping of the grit or clogging of the instruments and increased heat generation.
- To avoid undesirable heat generation during preparation, make sure to provide sufficient cooling by means of air/water spray (at least 50 ml/min).
- Additional external cooling is required when using instruments with a total length of more than 22 mm or a head diameter exceeding 2,5 mm.
- Not observing the maximum permissible speed will result in an increased risk of injury.
- There is an increased risk of infection in reusable instruments which have not been properly reprocessed.
- The reuse of disposable instruments (marked ② on the packaging) is not permitted (e.g. polishers with lamellae and dental brushes). The reuse of these products poses a risk of infection and/or the safety of the products can no longer be guaranteed (e.g. due to the risk of fracture with root canal instruments).

9. Sicherheit und mögliche Nebenwirkungen

Die oben genannten Hinweise zur Handhabung, insbesondere zur Kühlung, Anpresskraft, Desinfektion, Reinigung und Sterilisation sind zu beachten. Die Instrumente dürfen nur für den gemäß der Symbol-Kennzeichnung vorgesehenen bestimmungsgemäßen Gebrauch eingesetzt werden. Bei Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann es zur Schädigung des Antriebes und/oder zu Verletzungen, wie z. B. Hitzenekrosen, unerwünschter Gewebepreparation, Gewebe- oder Nervenschädigungen, Verletzung der biologischen Breite oder Infektionen kommen. Beim Präparieren kann bei einigen Instrumenten metallischer Abrieb entstehen, der z. B. bei der nachfolgenden MRT-Aufnahme zu Artefakten führen kann.

9. Safety and possible side effects

The above mentioned recommendations with respect to cooling, contact pressure, disinfection, cleaning and sterilization are to be strictly observed. The instruments should only be used for the intended application, as per the symbolic identification. Non-observance of these safety recommendations may lead to damage of the power system and/or injury, such as thermal necrosis, undesired preparation of tissue, damage to tissue or nerves, violation of the biological width, or infections. During preparation, some instruments may generate metallic abrasion which may lead to the presence of artifacts in MRI diagnostics.

10. Haftung

Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt eigenverantwortlich vor dem Einsatz auf die Eignung für den vorgesehenen Zweck zu prüfen. Ein Mitverschulden des Anwenders führt bei verursachten Schäden zur Minderung oder gänzlichem Ausschluss der Haftung von Gebr. Brasseler. Dies ist insbesondere bei Nichtbeachtung der Gebrauchsanweisungen oder Warnungen oder bei versehentlichem Fehlgebrauch durch den Anwender der Fall. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Nur für den dentalen Gebrauch.

10. Liability

It is the responsibility of the user to check the products prior to use to ensure that they are suited for the intended purpose. In case of contributory negligence by the user, Gebr. Brasseler partially or totally declines liability for all resulting damages, particularly if these are due to non-observance of our recommendations for use or warnings as well as inadvertent misuse by the user. Store products out of children's reach. For dental use only.



Poster Aufbereitung
Poster Reprocessing
 © 410404 | © 410405



Herstellerinformation
Semikritisch A und B
Manufacturer's Information
Semi-critical A and B
 © 410372 | © 410373



Herstellerinformation
Kritisch A und B
Manufacturer's Information
Critical A and B
 © 410364 | © 410365



Herstellerinformation
Schall- und Ultraschallspitzen
Manufacturer's Information
Sonic and Ultrasonic tips
 © 410380 | © 410381



Herstellerinformation
IK-Instrumente
Manufacturer's Information
Instruments with internal irrigation
 © 410117 | © 410118



Herstellerinformation
Trepanbohrer
Manufacturer's Information
Trepan burs
 © 410125 | © 410126

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite			
CEFU 01		415	PG 03	L21	282	SFM 7		24	DS 25	F	211			
DCB 1	CA	502	PG 03	L25	282	SFQD	7		DS 25		211			
DCB 1		500	PG 03	L31	282			64	OS 25	M	259			
DF 1	C	101	PL 3		83	SFQM	7		WS 25	A	209			
DF 1	EF	101	SF 3		15			64	WS 25	EF	209			
DF 1	F	101	SFD 3	F	29	DCB 8	CA	502	WS 25	F	209			
DF 1		101	SFM 3	F	29	LU 8		93	WS 25		209			
DPC 1	L12	312	SFQ 3		58	OP 08	L19	281	SFQ 26		62			
EX 1	L	273	3	L	88	SF 8		15	SFQ 27		62			
EX 1	S	273	3		481	SFQ 8		58	27	D	332			
EX 1		273	DCB 4	C	501	DCB 9	CA	502	28	D	332			
H 1	L	001012	DCB 4		501	LU 9		93	29	A	331			
H 1	S	001003	F 04	L21	285	PE 9		88	H 30	E	010190	433		
H 1	S	001003	F 04	L25	285	PL 9		82	H 30		010175	466		
H 1	SE	114	F 04	L31	285	DM 10		197	H 30		010175	472		
H 1	SEM	114	GP 04		294	LU 10		93	OS 30			255		
H 1	SM	115	GPF 04		286	OP 10	L15	281	SF 30	D		26		
H 1	SML31	270	GPR 4	L21	296	OP 10	L19	281	SF 30	M		25		
H 1	SML34	270	H 4	MC	125	RE 10	L15	297	SFQ 30	D		66		
H 1		001001	H 4	MCL	126	SF 10	L	20	SFQ 30	M		65		
ICT 1		368	H 4	MCXL	126	SF 10	R	20	30	A		332		
K 1	SM	104	H 4	MCXXL	126	SF 10	T	20	H 31	L	110007	121		
OS 1	F	258	PL 4		83	SFQ 10	L	61	H 31	L	110007	468		
OS 1	FH	260	PP 04		295	SFQ 10	R	61	H 31	R	137007	117		
OS 1	FV	261	PPF 04		286	LU 11		93	H 31	RS	137292	117		
OS 1	M	257	SF 4	L	19	NTD 11	T	296	H 31		107007	121		
OS 1	MH	260	SF 4	R	19	NTD 11	T25	296	H 31		107007	467		
OS 1	MV	260	SF 4		19	SF 11		20	H 32			128		
P 1		111	SFD 4	F	29	ICTS 12		367	H 33	FRS	196015	469		
PE 1		89	SFM 4	F	29	ICTS 12		389	H 33	L	171007	123		
PL 1		83	SFQ 4	L	61	SF 12		24	H 33	L	171007	353		
SC 1		421	SFQ 4	R	61	SF 12		64	H 33	L	171007	468		
SF 1	LM	50	SFQ 4		61	EP 0014		289	H 33	R	194007	118		
SF 1	LS	50	4	L	88	DM 15		197	H 33	R	194007	353		
SF 1		15	4	PS	89	OS 15	FH	261	H 33	R	194007	468		
SFD 1	F	28	4	ZR	207	OS 15	FV	261	H 33	XLQ		566		
SFM 1	F	28	4	ZRS	207	SF 16		41	H 33		168007	122		
SFQ 1		58	DCB 5		501	16		586	H 33		168007	469		
SFQD 1	F	68	DM 05		197	SF 17		41	H 34	L	139008	127		
SFQM 1	F	68	PE 5		89	OS 18	MH	262	H 34		138008	127		
1		001001	PL 5		83	OS 18	MV	262	H 35	L		127		
1		001001	RE 05	L21	297	DM 20		197	OS 35	M		259		
DCB 2	C	500	RE 05	L25	297	OS 20	F	259	36		107002	481		
DCB 2		500	5		482	OS 20	FH	262	DS 37	A		212		
EX 2	L	273	DCB 6		501	OS 20	FV	263	DS 37	C		212		
EX 2	S	273	DPXCL 6		307	SF 20		42	DS 37	EF		212		
EX 2		273	F 06	L21	283	H 21	L	110006	121	DS 37	F	212		
GP 02		294	F 06	L25	283	H 21	L	110006	468	DS 37		212		
GPR 2	L21	296	F 06	L31	283	H 21	R	137006	116	WS 37	A	210		
H 2		010006	GP 06		294	H 21	XL	538175	566	WS 37	EF	210		
ICT 2		368	GPF 06		284	H 21		107006	120	WS 37	F	210		
OS 2	F	258	GPR 06		288	H 21		107006	467	WS 37		210		
OS 2	M	258	PE 6		89	SF 21		42	38		168002	482		
PE 2		89	PP 06		295	H 22	AGK	253	H 40		139008	127		
PL 2		83	PPF 06		284	H 22	ALGK	254	H 41		001071	132		
PP 02		295	PPR 06		288	H 22	GK	253	41		001071	146		
SF 2		15	R 06	L21	287	H 23	L	171006	123	H 42	010133	466		
SFD 2	F	28	R 06	L25	287	H 23	L	171006	468	45	L12	311		
SFM 2	F	28	R 06	L31	287	H 23	R	194006	118	45	L15	311		
SFQ 2		58	SF 6		15	H 23	R	194006	468	45	L9	311		
SFQD 2	F	68	SFD 6		22	H 23	RA	254	H 46		254072	132		
SFQM 2	F	68	SFM 6		22	H 23	RS	196006	469	H 46	254072	472		
DCB 3	C	501	TPXCL 6		307	H 23	RS	196006	472	H 47	L	234072	132	
DCB 3		501	6		254001	482	H 23	RSE	196019	469	H 48	L	249072	138
DPL 3		84	DCB 7	C	502	H 23	RSEL	475	H 48	L		371		
EX 3	L	274	H 7	L	234006	119	H 23	168006	122	H 48	LF	249042	139	
EX 3	S	274	H 7	S	232003	119	SFQ 24	L	62	H 48	LQ		130	
EX 3		274	H 7	SM	119	SFQ 24	R	62	H 48	LUF	249032	139		
HPL 3		84	H 7		232001	118	DS 25	A	211	H 48	LUF		371	
PE 3		89	SFD 7		24	DS 25	EF	211	H 48	XLQ		130		



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite			
48	L12	322	H 73	PK	431	H 97	B	474	H 138	E	198190	436		
48	L12A	324	H 73	UK	464	H 97	BZ	474	H 138	EF	198140	441		
48	L15	322	H 73	UM	452	H 97		468373	H 138	FSQ	198134	462		
48	L15A	324	H 73	UML	477	H 97		468373	H 138	GSQ		459		
48	L9	322	74	L12	311	H 98		547211	H 138	GTi		444		
48	L9A	324	P 75	L11	327	H 99		162384	H 138	NE		449		
48		243071	P 75	L14	327	H 99		162384	H 138	NEF		451		
49	L12	322	75	L16	326	A 100	S	400	H 138	NEX		446		
49	L12A	324	75		260171	483	SFS	100	H 138	PK		432		
49	L15	322	P 76	L11	327	SFSQ	100	72	H 138	UK		465		
49	L15A	324	P 76	L14	327	SFS	101	44	H 138	UM		453		
49	L9	322	76	L16	326	SFSQ	101	73	H 139	DF	289141	456		
49	L9A	324	H 77	ACR	429	SFS	102	44	H 139	E	289190	436		
H 50	AQ	131	H 77	DF	237141	455	SFSQ	102	73	H 139	EF	289140	441	
50	L12	322	H 77	E	237190	434	SFS	103	46	H 139	EUF	289110	442	
50	L12A	324	H 77	EF	237140	440	SFS	104	46	H 139	FSQ	289134	462	
50	L15	322	H 77	FSQ	237134	461	SFS	105	46	H 139	GTi		444	
50	L15A	324	H 77	GSQ	237216	459	SFS	109	F	45	H 139	NE	450	
50	L9	322	H 77	NE	449	SFS	109	45	H 139	NEF		451		
50	L9A	324	H 77	NEX	445	SFS	110	47	H 139	NEX		447		
T 51	L13	335	H 77	PK	431		113	343	H 139	PK		432		
H 52		006001	H 77	UK	464		114	343	H 139	UK		465		
T 52	L13	335	H 77	UM	452		116	D	337	H 139	UM	453		
T 53	L13	335	H 77	UML	477		117	BKS	338	H 139	UML	477		
SF 55		42	P 77	L11	327		117	L11	338	H 141	A	001298	350	
SF 56		41	P 77	L14	327		117	L8	338	H 141	AZ	350		
SF 57		41	77	L16	326		118	BKS	341	H 141	Z	349		
57	L16	326	H 78	E	257190	434		119	BKS	341	H 141	001291	349	
SF 58	D	26	H 78	EF	257140	440	SFS	120	48	152	BKS	340		
SF 58	M	26	H 79	ACR	429	SFSQ	120	74	154	336				
SFQ 58	D	66	H 79	DF	194141	455		120	D	310	K	157	359	
SFQ 58	M	66	H 79	E	194190	435	SFS	121	49	K	160	A	359	
58	L16	326	H 79	EA	194194	435	SFSQ	121	75	H	161		408295	356
H 59		119	H 79	EF	194140	440	SFS	122	49	H	162	A	408298	355
K 59		106	H 79	EFL	194142	477	SFSQ	122	75	H	162	AZ	355	
59	L16	326	H 79	EL	194192	476		127	337	H	162	SL	352	
DS 60	F	213	H 79	FSQ	194134	462	H 129	DF	141141	456	H	162	ST	354
DS 60		213	H 79	GSQ	194216	459	H 129	E	141190	436	H	162	STZ	354
60	L16	327	H 79	GTi	443	H 129	EF	141140	440	H	162	SXL	352	
61	L16	327	H 79	NE	449	H 129	FSQ	141134	462	H	162	Z	355	
62	L16	327	H 79	NEF	450	H 129	GTi	444	H	162		408297	355	
LU 63		94	H 79	NEX	446	H 129	NE	449	H	163	A	352		
T 63	L6	333	H 79	PK	432	H 129	NEF	450	H	166	A	409298	357	
T 63	L6A	335	H 79	SGEA	194225	428	H 129	NEX	446	H	166	AZ	357	
T 63	L7	333	H 79	SGEL	194224	476	H 129	PK	432	H	166	ST	357	
T 63	L7A	335	H 79	SGFA	427	H 129	UK	465	H	166	STZ	357		
T 63	L9	333	H 79	UK	465	H 129	UM	453	H	166	Z	358		
T 63	L9A	335	H 79	UM	453	H 132	F	699041	136	H	166		409297	358
LU 64		94	K 79	ACR	419	H 132	UF	699031	136	H	167		410297	358
LU 65		94	K 79	GSQ	420	H 132		699071	136	179	L		336	
SF 65		38			266171	483	H 133	F	159041	136	179		336	
SF 66		36	80	FO	344	H 133	UF	159031	136	G	180	A	275	
66	L6	337	80	PCR	344	H 133		159071	136	G	180		679336	274
66	L7	337	84	FO	344	H 134	F	164041	137	182		680336	276	
66	L9	337	84	PCR	344	H 134	Q		130	183	L	682336	275	
SF 67		37	H 88	E	276190	435	H 134	UF	164031	137	183	LA	331	
SF 68		37	H 88	EF	276140	440	H 134		164071	137	183	LB	310	
SF 69		37	H 89	E	435	H 135	F	166041	138	189		148		
SF 70		37	H 89	EF	440	H 135	Q		130	190		148		
H 71	E	001190	433	H 89	GTi	443	H 135	UF	166031	138	191		698001	275
H 71	EF	001140	439	H 89	NE	449	H 135		166071	137	H	196		311
H 71		001175	466	H 89	NEX	446	H 136	DF	184141	456	196	D		310
H 72	E	137190	434	H 89	UM	453	H 136	EF	184140	441	196	DS		309
H 72	SGFA	427	T 91	L13	336	H 136	ES		470	196	L	688340	310	
H 73	E	277190	434	T 91	L6	335	H 136	GSQ	184216	459	196	S		309
H 73	EF	277140	439	T 92	L13	336	H 136	GTi		444	196	SL		309
H 73	EUF	277110	442	T 92	L7	335	H 136	UK		465	196		687340	310
H 73	FSQ	277134	461	T 93	L13	336	H 137	E	255190	436	196		311	
H 73	NE	449	T 93	L9	335	H 137	EF	225140	441	198		345		
H 73	NEX	445	H 97	A	473	H 138	DF	198141	456	199		345		



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite
H 203	417364	471	K 251	ACR	419				ZR 371	F	570
203 L12		326	K 251	EQ	419	326	609000	484	ZR 371	M	570
203 L15		326	K 251	GSQ	420	327	615421	197	ZR 371	UF	570
203	417364	483	D 254		361	327	615421	485	8 372	P	173
204 L12		326	H 254	E	415298	329	A	484	8 372	PL	173
204 L15		326	H 254	LE	415298	329	A	553	H 373	F	565
205 L12		326	H 254		415296	329	L	610418	H 373	Q	565
205 L15		326	H 255	E	352	329	L	610418	ZR 373	EF	571
H 206	423364	567	H 257	EF	187140	329		610417	ZR 373	F	571
206 L12		325	H 257	GSQ	187216	329		610417	ZR 373	M	571
206 L15		325	H 257	RE	201190	332	L5	342	ZR 373	UF	571
H 207	150001	358	H 257	REF	201140	332	L7	342	ZR 374	EF	572
H 207	722131	567	H 257	RUM		332	L9	342	ZR 374	F	572
H 207	150001	123	H 259		107175	H 336		546072	ZR 374	M	572
207 L12		325	H 260		107176	339	L16	326	ZR 374	UF	572
207 L15		325	H 261	DF	194141	H 347	RS	563	H 375	R	198072
208 L12		325	H 261	E	194190	H 347	RXE	563	H 375	RQ	131
208 L15		325	H 261	EF	194140	H 349		195072	H 376	F	565
H 210	107382	567	H 261	EL	194192	H 7 351		263524	H 376	Q	565
K 210	L16	363	H 261	FSQ	194134	H 76 351		263524	5 379		277544
K 210	L19	363	H 261	GSQ	194216	H 351	E	263190	S 6 379		185
K 210	L20	363	H 261	NEX		H 351	EA	263194	ZR 6 379		206
210 L16		363	H 261	PK		H 351	EF	263140	ZR 6 379		498
210 L19		363	H 261	UM		H 351	FSQ	263134	6 379	277534	186
210 L20		363	K 261	GSQ		H 351	GSQ	263216	ZR 8 379	L	206
215		303	H 267		210295	H 351	UM	454	ZR 8 379	L	498
216		303	H 269	GK	219295	H 354	TL12	314	ZR 8 379		206
H 219	A 468133	424	H 269	Q		H 355	TL12	314	ZR 8 379		498
H 219	468211	424	H 269	QGK		H 356	E	186190	8 379	277514	186
227 A		364	H 269		199295	H 356	F	186103	H 379	AGK	254
227 B		365		279		H 356	RA	556	H 379	F	277042
228 L12		322		280		H 356	RF	200103	H 379	G	143
228 L15		322	H 281	K	296072	H 356	RGE	562	H 379	Q	131
228 L9		322	H 281		287072	H 356	RS	200135	H 379	UF	277032
231 L12		319	H 282	K	297072	H 356	RSE	200190	H 379	UF	370
232 L12		319	H 282		288072	H 356	RXE	562	H 379		277072
233 L12		319	H 283	E	289080	H 356	TL12	314	H 379		370
242		360	H 283	E	289080	H 364	E	116190	ZR 379	L	206
H 245	233006	119	H 283	EF	289140	H 364	E	116190	ZR 379	L	498
H 246	D 496072	473	H 283	K	298072	H 364	F	116103	ZR 379		206
H 246	Q	131	H 283		289072	H 364	KRS	560	ZR 379		498
H 246	UF 496031	140	H 284	K	299072	H 364	KRXE	560	379	EF	277504
H 246	496071	139	H 284		290072	H 364	R	137135	379	UF	277494
H 246	496071	471	H 294		205175	H 364	RA	556	379		277524
H 246	496071	472	H 295	DF	292141	H 364	RE	137190	379		277524
H 247	F 195041	138	H 295	E	292190	H 364	RE	137190	383		198020
H 247	195071	138	H 295	EF	292140	H 364	RF	137103	389		494020
H 249	M	117	H 295	EL	292192	H 364	RGE	558	ZR 6 390		204
H 250	E 275190	436	H 296	E	110190	H 364	RNF	559	ZR 6 390		496
H 250	NEF	451	H 297		158072	H 364	RXE	558	7 390		274524
H 250	NEX	447	301	L	610415	366	TL12	314	ZR 8 390	L	204
H 250	UM	453	A 303	S		S 6 368		184	ZR 8 390	L	496
75 251	247544	505	303		603391	6 368	257534	185	8 390		274514
76 251	274534	505	303		603391	8 368	257514	185	8 390		274514
H 251	ACR	430	303		603391	8 368	257514	494	H 390	AGK	254
H 251	DF	457	303		603391	5 368	257544	185	H 390	EF	274140
H 251	E	437	305	L	604395	8 368	L	185	H 390	F	274042
H 251	EA	437	305	L	604395	368	EF	257504	H 390	Q	274075
H 251	EF	441	305		604391	368	LEF	185	H 390	UF	274032
H 251	EL	476	305		604391	368	UF	257494	H 390		274072
H 251	EQ	430	309	A		368		257524	H 390		471
H 251	FSQ	463	309		607000	368		257524	ZR 390	L	204
H 251	GEA	428	310		608000	6 369	A	507534	ZR 390	L	496
H 251	GSQ	460	310		608000	369		263524	390	EF	274504
H 251	GTi	444	310		608000	8 370		193	390	UF	274494
H 251	NE	450	310		608000	H 370		153001	390		274524
H 251	NEX	447	310		608000	370		193	390		274524
H 251	SGEA	428	312		240	H 371	F	565	8 392		465514
H 251	SGFA	428	314		622444	H 371	Q	565	392	EF	465504
H 251	UM	454	318		623442	ZR 371	EF	570	419	F	302



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite			
P 422	L11	327	801	M	200	6 835	107534	161	847	172524	175			
P 422	L14	327	801	UF	154	8 835	107514	161	847	172524	492			
435	L16	326	801		001524	154	8 835	KR	156514	159	S 6 848	KR	172	
437	L12	326	801		001524	488	835	KR	156524	159	6 848		173534	175
437	L15	326	6 802		002534	154	835	KREF	156504	159	6 848		173534	492
438	L12	325	802		002524	154	835	KRM		200	8 848	KR	553514	172
438	L15	325	8 804		473514	192	835		107524	161	5 848		173544	175
439	L12	319	ZR 6 805			203	835		107524	490	7 848		174524	504
440	L16	327	6 805		010534	155	5 836		110544	162	8 848		173514	175
443	L12	316	ZR 6 805			496	S 6 836	KR		159	848	KR	553524	172
443	L9	316	7 805		014524	503	6 836	KR	157534	160	848		173524	175
444	L12	316	76 805		014534	503	6 836		110534	162	848		173524	492
444	L9	316	76 805		014534	506	8 836	KR	157514	160	6 849		194534	175
445	L12	316	805	A	014524	489	8 836		110514	162	8 849	P		176
445	L9	316	805		010524	155	836	KR	157524	160	SF 849			30
446	L12	316	805		010524	489	836	KREF	157504	160	849		194524	175
446	L9	316	6 806		019534	155	836		110524	162	849		194524	492
A 500	S	400	806		019524	155	836		110524	490	5 850		199544	169
529		580	ZR 6 807			203	5 837		111544	162	6 850		199534	169
541		298	ZR 6 807			496	S 6 837	KR		160	8 850		199514	169
551		568	807		225524	155	6 837	KR	158534	160	S 6 850			169
552		568	807		225524	488	8 837	KR	158514	160	ZR 6 850			205
553		568	811		038524	193	8 837		111514	162	ZR 6 850			497
554		568	812		022524	490	6 837		111534	162	SF 8 850			31
555		568	813		032524	155	837	KR	158524	160	ZR 8 850			205
556		298	814		493524	490	837	KREF	158504	160	ZR 8 850			497
566		53	7 818		041524	520	837	L	112524	162	ZR 850			205
566		77	822		232524	155	837	LKR		161	ZR 850			497
566		87	7 825		304524	504	837		111524	162	850		199524	169
566		92	76 825		304534	504	837		111524	490	850		199524	493
566		97	76 825		304534	506	6 838		137534	163	8 851		219514	269
581		328	825		304524	190	8 838	M		198	851		219524	269
587		39	825		304524	489	8 838		137514	163	6 852		164534	167
589		371	5 830	L	234544	157	838	M		198	7 852		200524	505
593		586	S 6 830	RL		157	838		137524	163	76 852		200534	505
595		302	6 830	RL	238534	157	10 839			158	8 852		164514	167
A 600	S	400	8 830	L	234514	157	839		150524	158	852	EF	164504	167
601		241	8 830	RL	238514	157	842	KR		161	852	UF	164494	167
A 603	S	401	8 830		233514	156	842	R	143524	491	852		164524	167
A 622	S	401	S 6 830	L		156	842		113524	162	5 855		197544	176
A 623	S	401	ZR 6 830	L		205	842		113524	491	6 855		197534	176
A 624	S	401	ZR 6 830	L		497	6 844			192	8 855		197514	176
638		241	6 830	L	234534	157	6 845		168534	174	855	D		176
A 640	S	402	6 830		233534	156	8 845	KR	544514	170	855		197524	176
645		241	8 830	M		199	S 6 845	KR		169	855		197524	492
649		241	8 830	RM		199	6 845	KR	544534	170	5 856		198544	177
661		241	830	AM		200	845	KR	544524	170	S 6 856	XL		178
A 700	S	579	830	EF	233504	156	845	KRD		170	S 6 856			177
A 701	S	579	830	L	234524	157	845	KREF	544504	170	6 856	P		178
A 702	S	579	830	LEF	234504	157	845		168524	174	8 856	P		178
5 801		001544	830	M		199	845		168524	491	8 856	XL	200514	178
ZR 6 801	L	203	830	RL	238524	157	6 846		171534	174	ZR 6 856			205
6 801	L	697534	830	RL	238524	488	8 846	KR	545514	170	ZR 6 856			497
6 801		001534	830	RM		199	8 846		171514	174	6 856		198534	177
6 801		001534	830		233524	156	846	KR	545524	170	7 856		198524	505
8 801		001514	8 831	L	268514	215	846	KREF	545504	170	76 856		198534	505
S 6 801		153	8 831		267514	215	846		171524	174	SF 8 856			33
ZR 6 801	L	495	831	EF	267504	215	846		171524	492	8 856		198514	177
ZR 6 801		203	831	LEF	268504	215	5 847		172544	175	H 856	G		143
ZR 6 801		495	831		267524	215	S 6 847	KR		171	SF 856			33
7 801		001524	8 832	L	259514	215	6 847	KR	546534	171	856	EF	198504	177
76 801		001534	8 832		258514	215	6 847	KRD		172	856	P		178
76 801		001534	832	EF	258504	215	6 847		172534	175	856		198524	177
ZR 8 801	L	203	832	LEF	259504	215	8 847	KR	546514	171	856		198524	492
ZR 8 801	L	495	832		258524	215	8 847		172514	175	857		220524	269
GP 801	L	296	8 833		466514	192	H 847	KRG		143	6 858		165534	168
ZR 801	L	203	833	A	463524	192	SF 847			35	8 858		165514	168
ZR 801	L	495	834		552524	192	SFQ 847	KR		71	858	EF	165504	168
801	EF	001504	S 6 835	KR		158	847	KR	546524	171	858	UF	165494	168
801	L	697524	6 835	KR	156534	159	847	KREF	546504	171	858		165524	168

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite
858	165524	491	S 6 878	K	182	894	263524	494	973	EF	194
8 859	166514	168	SF 8 878	K	34	5 896	260544	494	973		194
8 859	166514	491	SF 8 878	KD	35	8 899	033514	193	K 6 974		521
6 859	166534	168	SF 8 878	KM	35	8 899	033524	193	SF 8 979		33
6 859	166534	491	8 878	KP	183	8 905		195	SFQ8 979		70
76 859	166534	504	8 878	289514	180	905		195	SF 979		33
859	EF 166504	168	SF 878	K	34	5 909	068544	194	SFQ 979		70
859	UF 166494	168	878	EF	289504	6 909	068534	194	983	401514	517
859	166524	168	878	K	298524	909	068524	194	984		516
859	166524	491	878	KP	183	909	068524	490	5 985		208
8 860	245514	188	878	289524	180	6 911	H 355534	511	ZR 986	EF	573
8 860	245514	493	5 879	K	299544	6 911	HF	512	ZR 986	F	573
6 860	245534	188	S 6 879		181	6 911	HK	511	ZR 986	M	573
860	EF 245504	188	6 879	290534	181	911	H	511	ZR 986	UF	573
860	245524	188	8 879	K	299514	911	HEF	511	987	P	510
860	245524	493	8 879	KP	184	911	HF	512	TD 1272		379
5 862	249544	493	S 6 879	K	183	911	HH	513	TD 1520	A	385
5 862	249544	189	6 879	K	299534	911	HK	511	SF 1975		50
S 6 862		188	8 879	L	291514	911	HP	513	SF 1977	L	52
6 862	249534	189	8 879	290514	181	911	HV	512	SF 1977	L	86
7 862	243524	505	879	EF	290504	911		516	SF 1977	L	96
8 862	249514	189	879	K	299524	918	B	518	SF 1977		52
SF 862		34	879	KP	184	918	PB	519	SF 1977		86
SFQ 862		71	879	L	291524	919	P	520	SF 1977		96
ZR 862		205	879	290524	181	919		519	SFQ 1977	L	77
ZR 862		497	879	290524	493	6 924		508	SFQ 1977		77
862	EF 249504	189	S 6 880		163	6 924		509	SF 1978	L	52
862	UF 249494	189	6 880	140534	163	924	XC	509	SF 1978		51
862	249524	189	8 880	P	163	7 928		504	SFQ 1978	L	76
862	249524	493	8 880	140514	163	6 934		508	SFQ 1978		76
5 863	250544	190	880	P	163	934		508	1978	L	91
6 863	250534	190	880	140524	163	936		515	1978		91
6 863	250534	493	880	140524	491	940		518	SF 1979		52
8 863	250514	190	S 6 881		164	7 941		521	SFQ 1979		76
8 863	250514	493	6 881	141534	164	76 941		521	LU 1981		95
S 6 863		190	5 881	141544	164	6 942		514	SF 1981		16
ZR 8 863		206	ZR 6 881		204	942		514	SF 1981		38
ZR 8 863		497	ZR 6 881		496	ZR 943		499	SFQ 1981		59
ZR 863		206	76 881	141534	504	943	CH	361524	1981		85
ZR 863		497	ZR 8 881		204	943		517	1981		90
863	EF 250504	190	ZR 8 881		496	946		514	SF 1982		17
863	UF 250494	190	8 881	P	165	8 951	KR	585514	173	SF 1982	59
863	250524	190	8 881	141514	164	951	KR	585524	173	SF 1982	85
863	250524	493	881	EF	141504	952		214	SF 1982		90
8 864	251514	190	881	P	165	8 953	AM	199	SF 1982		95
864	251524	190	881	141524	164	8 953	M	199	SFQ 2008	L	76
8 867	496514	493	S 6 882	L	165	953	AM	199	SFQ 2008		76
8 868	223514	169	8 882	L	143514	953	M	199	D 2014		515
868	B 191		8 882	142514	165	8 955		168	TD 2041		566
868	223524	169	S 6 882		165	955	AM	200	PL 2075		91
8 876	K 296514	182	882	142524	165	955	EF	699504	168	PL 2175	86
8 876	287514	179	6 883	539534	187	955	UF	699494	168	4092	383
6 876	K 296534	182	883	AM	200	8 956		168	4118		334
876	287524	179	6 884	129534	166	956	EF	159504	168	4119	334
S 6 877		179	8 884	129514	166	956	UF	159494	168	4120	334
6 877	K 297534	182	884	129524	166	8 957		175	4151		384
6 877	288534	179	6 885	130534	166	957	AM	200	4159		383
8 877	K 297514	182	8 885	130514	166	957	EF	195504	175	4164	345
8 877	288514	179	885	130524	166	8 959	KR	584514	173	4165	345
5 877	K 297544	182	S 6 886	K	167	959	KR	584524	173	4168	344
877	K 297524	182	6 886	131534	167	959	KRD	174	4169		344
877	288524	179	8 886	131514	167	959	KREF	584504	173	4180	387
5 878	289544	180	886	131524	167	8 964		510	4184		338
S 6 878		179	888	496524	188	ZR 8 972		204	4185		339
6 878	K 298534	183	8 889	540514	187	ZR 8 972		496	4186		339
6 878	P 181		6 889	540534	187	8 972		187	4187		340
6 878	289534	180	8 889	M	198	ZR 972		496	4188		340
8 878	K 298514	183	889	M	198	972	EF	187	4189		338
8 878	P 181		889	540524	187	972		204	4233	A	329
5 878	K 298544	183	892	292524	494	8 973		194	4234	A	329



REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
4261		381	4650		308	9515 F		237	9636	114503	541
4278		378	4651		308	9515 M		237	9637		549
4282		101	4652		221	9522 C		542	9638		547
4310		388	4653		95	9522 F		542	9641		236
4312 A		226	4655		328	9522 M		542	9641		543
4313 B		232	4656		370	9523 UF		222	9642 C		236
4317		343	4656		389	9524 UF		222	9642 C		544
4326 A		535	4657		308	9525 UF		223	9642 F		236
4333 C		377	4658		309	9526 UF		223	9642 F		544
4333		377	4659		77	9527		524	9642 M		236
4336 A		195	4661		308	9528		525	9642 M		544
4337 F		201	4662		59	9529		525	9644		236
4337		201	4663		197	9530		525	9644		543
4362		387	4664		274	9531 F		248	9645 F		248
4366		320	4665 ST		375	9531		248	9645 M		248
4367		321	4665		375	9532 H		246	9645		248
4368		321	4668 ST		377	9532		246	9646	114535	539
4383		201	4669		220	9533 F		249	9648	114513	541
4384 A		378	4670		271	9533 M		249	9649	114503	541
4388		384	4679		220	9533		249	9654		248
4389		382	4680		297	9534		249	9661	114534	545
4399 A		386	SF 4887		76	9545 C		536	9670		249
4409		385	SF 4887		96	9545 F		229	9671		249
4412		315	8934 A		263	9545 F		536	9672 H		247
4413		315	9107	657455	277	9545 M		536	9672		247
4414		315	9126		366	9550	372534	539	9675		542
4415		315	9300		552	9551	114534	539	9678		545
4430		257	9300		569	9552	371534	539	9684		239
4432		570	9301		552	9553	034523	238	9685		239
4439		571	9301		569	9554	304523	546	9686		239
4440		572	9400		224	9555	030523	238	9687		223
4441		320	9401		224	9556	304523	238	9688		223
4442 A		317	9402		224	9557	243523	238	9689		223
4443 A		317	9403		225	9557	243523	546	9694		533
4444 A		318	9404		225	9558	035523	546	9696		246
4445 A		318	9405		225	9559	304523	546	9697		533
4446		575	9406		225	9572	372522	545	9698		533
4447		499	9407		225	9574	303522	545	9699		533
4480		329	9408		225	9575	303522	545	9701 F		537
4485		313	9424		237	9584	292522	545	9701 M		537
4486		313	9424		544	9603		236	9702 F		537
4487		313	9432		237	9603		543	9702 M		537
4488		313	9432		544	9606	030513	233	9703 F		538
4546		382	9433		237	9607	030513	233	9703 M		538
4547		105	9433		544	9608	243513	233	9704 F		538
4548		386	9436 C		224	9609	243513	233	9704 M		538
4561		107	9436 F		224	9610	292513	234	9706		533
4562 ST		380	9436 M		224	9610	292513	540	9750		586
4562		380	9440 C		575	9611	303513	234	9758		569
4567 A		44	9440 F		575	9611	303513	540	9785		586
4573 ST		376	9440 M		575	9612	372513	235	9786		586
4573		376	9441 C		574	9615	114513	541	9791		411
4580		298	9441 F		574	9616	030503	233	9792		411
4589		573	9448		551	9617	030503	233	9795		586
4594		256	9449		547	9618	243503	233	9797		586
4601		301	9451		548	9619	243503	233	9803		345
4602		53	9452 C		550	9620	292503	234	9816		149
4608		111	9452 F		550	9620	292503	540	9826		409
4611		17	9452 M		550	9621	303503	234	9829		409
4614		46	AR 9463		548	9621	303503	540	9831		587
4615		39	AR 9464		548	9622	372503	235	9834 A		410
4616		328	9485 C		549	9625	114503	541	9834 A		587
4617 A		532	9485 F		549	9627	303523	546	9848		302
4622		228	9485 M		549	9628	373000	240	9866		302
4634 B		286	9486		549	9628	373000	551	9870		299
4637		228	9500	327504	526	9629	372000	550	9873		411
4638		85	9501	327524	527	9630	114523	546	9874		411
4644		323	9506	327494	526	9631	034000	245	9878		299
4645		323	9507	371534	527	9634	114534	539	9879		299
4647		90	9512	327524	527	9635	114513	541	9880		299

REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page	REF-Nr.	ISO-Nr.	Seite Page
9888		410	94005 F		231						
9890 L4		397	94005 M		231						
9890 L5		397	94006 C		230						
9890 L7		397	94006 F		230						
9891		398	94006 M		230						
9933 L3		393	94010 C		230						
9933 L6		393	94010 F		230						
9934		298	94010 M		230						
9938		290	94011 C		530						
9945		395	94011 F		530						
9949 L3		393	94012 C		228						
9949 L6		394	94012 C		530						
9952		53	94012 F		228						
9953		53	94012 F		530						
9953		398	94013 C		531						
9955		299	94013 F		531						
9957 R		543	94014 F		247						
9958 R		543	94015 F		246						
9978		291	94016 F		245						
9979		291	94018 C		531						
9980		291	94018 F		531						
9981		50	94020 C		227						
9982		51	94020 F		227						
9983		51	94021 C		227						
9984		51	94021 F		227						
9989		394	94022 C		228						
9990		394	94022 F		228						
9991		394	94023 F		220						
9992		395	94023 M		220						
9993 L6		393	94024 F		221						
9994		292	94024 M		221						
9995		293	94025 F		221						
9996		293	94025 M		221						
15802		268	94026 F		221						
17121	639451	278	94026 M		221						
17125	640451	278	94027 C		532						
17131	642451	278	94027 F		532						
17225	632467	296	94028 F		220						
17321	645452	279	94028 M		220						
17325	646452	279	97507		87						
17331	648452	279	97509		86						
17421	650453	280	97509		91						
17425	651453	280	97509		96						
17431	653453	280	97510		396						
17521	645452	277	97511		396						
17525	645452	277	97516		397						
17821	672458	297	97607		92						
17825	673458	297	A		82						
30013		303	C 104		581						
94000 C		229	C 124		581						
94000 C		535	C 204		403						
94000 F		229	C 314		403						
94000 F		535	KT		107						
94000 M		229	P		82						
94000 M		535	PS		82						
94001 C		534	RKP		301						
94001 F		534	RKT		301						
94001 M		534	V 104		583						
94002 C		536	V 124		583						
94002 F		536	V 204		405						
94002 M		536	V 314		405						
94002 SC		536	W 104		582						
94003 C		534	W 124		582						
94003 F		534	W 204		404						
94003 M		534	W 314		404						
94003 SC		534	Z 104		581						
94004 C		231	Z 124		582						
94004 F		231	Z 204		403						
94004 M		231	Z 314		404						
94005 C		231									



A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.





A series of horizontal dotted lines for writing notes, spanning the width of the page.

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.de

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Hellbrunner Straße 15

5020 Salzburg, Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at